



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Embalagens personalizadas de tubo de papel: caixas telescópicas de 2 peças

Product Image













Details

Título SEO: Embalagens personalizadas de tubo de papel | Caixas telescópicas de 2 peças
Meta descrição: Especifique caixas de tubo de papel de 2 peças para velas, cosméticos e presentes. Compare encaixe, acabamentos, amostragem, controles de qualidade e transporte antes de solicitar uma cotação.

As caixas telescópicas personalizadas de tubo de papel de 2 peças combinam um corpo cilíndrico com uma tampa removível que se sobrepõe ao corpo. Para velas, cosméticos embalados e presentes, comece pelo encaixe do produto, pela sensação de abertura e pelo posicionamento da arte; depois, confirme materiais, proteção, condições do pedido e entrega por meio de uma cotação específica para o projeto e de uma amostra física.

Para fundadores de marcas, compradores de embalagens e equipes de produto: vale a pena avaliar este formato quando a apresentação precisa continuar relevante após a primeira compra. Imagine um pote de vela revelado ao retirar a tampa, um frasco de cuidados com a pele preso em um

inserto sob medida ou um presente apresentado sem um cartucho dobrável convencional. Cada aplicação exige uma avaliação própria de encaixe e proteção.

Um exterior sofisticado não compensa uma abertura desconfortável. Uma tampa frouxa, um frasco que se movimenta ou uma superfície impressa riscada podem comprometer a experiência pretendida. Descobrir esses problemas após o envase também gera manuseio adicional, substituição de embalagens e incerteza no lançamento.

A solução prática é aprovar a embalagem como um sistema: produto, inserto, corpo do tubo, tampa e caixa de transporte. Esta página trata de Caixas Personalizadas de Tubo de Papel Telescópicas de 2 Peças, dentro de Caixas Personalizadas / Tubos de Papel Personalizados. Dimensões, especificações de material, certificações, MOQ, prazo de produção, peso unitário e resultados de desempenho permanecem não confirmados para este produto.



Conceitos ilustrativos de tubo e acabamento; as configurações representadas exigem validação física de encaixe.

Consulte o guia de compra

- [O que caracteriza esta caixa telescópica de 2 peças?](#)
- [Como especificar o encaixe e garantir uma arte legível?](#)
- [Quais superfícies e detalhes de fechamento devem ser avaliados em amostras?](#)
- [O que deve ser resolvido na verificação pré-impressão da arte?](#)
- [Como devem funcionar a amostragem e a aprovação da produção?](#)
- [Quais controles de qualidade protegem a compra?](#)
- [Qual opção de embalagem atende às suas prioridades de compra?](#)
- [Como controlar os riscos de transporte e de pedidos recorrentes?](#)
- [O que considerar na decisão de fornecimento?](#)
- [Transforme o briefing do produto em uma especificação pronta para amostragem](#)

O que caracteriza esta caixa telescópica de 2 peças? [↑](#)

A característica principal está na relação entre o corpo e a tampa removível: a tampa se sobrepõe ao corpo e desliza para fora, revelando o conteúdo. “Telescópica de 2 peças” descreve a estrutura de abertura, não uma espessura de parede, um método de enrolamento ou uma classe de material verificados. Esses detalhes construtivos devem constar na especificação aprovada.

Não se trata de um dispensador com fundo elevável, recipiente rosqueado ou tubo industrial para remessas. Um projeto que exija dispensação direta, mecanismo de travamento especializado ou transporte sem caixa externa precisa de uma avaliação estrutural específica, em vez de pressupor que todas as embalagens cilíndricas se comportam da mesma forma.

Separe a apresentação da contenção do produto

Para um frasco selado de cuidados com a pele ou um pote de vela, avalie o tubo como embalagem secundária ao redor do recipiente primário. Para chá, café ou outros produtos secos, determine se é necessário um saco interno selado antes de escolher a embalagem externa. A orientação da Roastar sobre produtos em tubos de papel^[1] ilustra essa distinção ao abordar sacos protetores juntamente com seus tubos; as alegações sobre grau alimentício e reciclagem aplicam-se à configuração própria da empresa, não automaticamente a este produto.

A capacidade, a carga suportada e a quantidade de itens acomodados devem ser determinadas com base nas dimensões reais do produto, na condição carregada e na validação da amostra. Uma fotografia de um tubo cheio não constitui uma especificação de capacidade nem comprova proteção durante o transporte.

Como especificar o encaixe e garantir uma arte legível? [↑](#)

Comece pelo produto completo em sua condição de venda. Inclua o fechamento de maior largura, o rótulo, a proteção envolvente e todos os componentes embalados junto com ele. Registre as dimensões em milímetros e a massa em gramas; depois, diferencie o espaço interno útil das dimensões externas finais.

Campo da especificação	O que fornecer ou confirmar	Finalidade da aprovação
Dimensões máximas do produto	Largura ou diâmetro máximo e altura total, em mm	Definir o objeto real que deve entrar e sair do tubo
Dimensões internas úteis	Diâmetro interno e altura útil, em mm; aguardando aprovação da amostra	Considerar o inserto, a proteção envolvente e a folga
Dimensões externas finais	Diâmetro e altura totais com a embalagem fechada, em mm; aguardando desenho técnico	Verificar posicionamento na prateleira, armazenamento e encaixe na caixa de transporte
Relação da tampa com o corpo	Profundidade de sobreposição e sensação de abertura pretendida; aguardando amostra	Equilibrar a facilidade de acesso com a retenção do fechamento
Condição carregada	Massa do produto em g, orientação e disposição do inserto	Definir a configuração a ser avaliada nos testes de manuseio
Área da arte	Gabaritos do corpo e da tampa, posições das emendas e áreas ocultas	Manter as informações essenciais visíveis após a montagem

Esses campos formam uma estrutura de especificação, não limites de tamanho anunciados. Não use as dimensões externas como substitutas do encaixe interno nem aplique uma folga universal sem testar o produto e o inserto reais.

A sensação de abertura também precisa de avaliação física. A explicação da Paper Tube Co. sobre o encaixe da tampa^[2] descreve como o papel e as condições de armazenamento podem afetar o encaixe por pressão. Para o seu projeto, defina comportamentos aceitáveis de abertura e retenção, em vez de usar apenas “justo” como critério de aceitação.



Analise a arte com a tampa colocada e removida. Textos importantes não devem desaparecer sob a área de sobreposição, e um elemento gráfico que atravessasse o corpo e a tampa deve ser avaliado quanto ao alinhamento após a montagem. A legibilidade deve ser julgada na superfície curva física, não apenas em uma visualização plana na tela.

Quais superfícies e detalhes de fechamento devem ser avaliados em amostras? [↑](#)

A aparência kraft, os envoltórios brancos impressos, os tratamentos fosco ou brilhante, os detalhes em folha, o relevo e os efeitos localizados são direções úteis para discussão. Eles são candidatos a cotação, não uma lista de opções confirmada para este produto. Solicite uma amostra que mostre o papel, a decoração e o acabamento propostos em conjunto.

Compare a aparência na emenda, na borda exposta e na área de sobreposição da tampa. Um acabamento atraente em uma amostra plana pode exigir avaliação adicional no ponto em que a tampa desliza sobre o corpo. Defina, na amostra aprovada, os níveis aceitáveis de marcas de atrito, visibilidade da cola e aparência das bordas.

Ferragens com fecho traseiro não fazem parte deste conceito de produto telescópico. As decisões de fechamento relevantes são a sobreposição da tampa, as superfícies de contato e qualquer etiqueta de lacre especificada separadamente. Um lacre decorativo não garante hermeticidade nem

resistência à abertura por crianças; nenhuma dessas propriedades foi verificada para este produto.



Separe as alegações de fornecimento das alegações de descarte

A certificação FSC diz respeito ao fornecimento responsável e aos processos de cadeia de custódia, conforme explicado nas [orientações do FSC para papel e embalagens^{\[3\]}](#). Se a certificação for necessária, solicite a documentação do fornecimento proposto e confirme a alegação aplicável antes de aprovar a arte. Não há confirmação de certificação FSC para este produto.

Da mesma forma, o fato de uma embalagem ser “à base de papel” não garante reciclabilidade universal, compostabilidade nem uma redução específica de carbono. Avalie a construção completa — incluindo revestimentos externos, camadas protetoras, adesivos, forros e inserts — de acordo com a rota de recuperação prevista. Uma proteção de barreira maior pode dificultar a separação dos materiais.

Defina os limites do contato com alimentos

Para contato direto com alimentos aquosos ou gordurosos, a norma [21 CFR 176.170^{\[4\]}](#) abrange componentes pertinentes de papel e papel-cartão sob condições especificadas. Ela não representa uma aprovação geral para todos os tubos de papel ou todas as aplicações alimentícias. Defina o tipo de alimento, as condições de contato e o sistema completo de materiais antes de solicitar a documentação comprobatória.

Uma construção padrão de papel não deve ser considerada impermeável. Se a proteção contra umidade, gordura ou oxigênio for importante, especifique a função de barreira necessária e solicite testes de compatibilidade e desempenho. Um forro proposto, por si só, não comprova a vida útil do produto.

O que deve ser resolvido na verificação pré-impressão da arte? [↑](#)

Aprove a estrutura antes de finalizar a arte. Alterar o diâmetro, a profundidade da tampa ou a construção do revestimento após a aprovação do design pode modificar a área visível e a relação entre as emendas. Trabalhe com os gabaritos reais do corpo e da tampa do projeto, em vez de adaptar o arquivo de outro fornecedor apenas por ser visualmente semelhante.

- **Geometria:** confirme qual arquivo corresponde ao corpo e qual corresponde à tampa.
- **Posicionamento:** identifique as zonas de sobreposição, as emendas e as áreas ocultas quando a embalagem estiver fechada.
- **Legibilidade:** verifique os textos pequenos e os detalhes finos no tamanho de impressão pretendido.
- **Cor:** documente as cores de processo ou especiais pretendidas e a referência física usada para aprovação.
- **Acabamentos especiais:** identifique separadamente as áreas de folha metálica, relevo ou tratamento localizado.
- **Alegações:** remova marcas de certificação, alegações de desempenho e promessas de descarte sem comprovação.
- **Controle de versões:** registre a revisão aprovada da arte junto ao desenho estrutural correspondente.



Uma prova digital pode esclarecer questões de conteúdo e posicionamento. Ela não estabelece o atrito da tampa, a sensação da superfície nem a cor final no papel selecionado. Mantenha essas decisões atribuídas à amostra física, em vez de tratar um PDF aprovado como aprovação de todas as características de produção.

Como devem funcionar a amostragem e a aprovação da produção? [↑](#)

Use aprovação em etapas para que cada decisão tenha uma referência clara. A sequência abaixo é um fluxo de compras proposto, não uma afirmação sobre um processo fabril existente nem uma garantia de prazo.

1. **Envie o briefing da aplicação.** Inclua o produto, as dimensões, a massa carregada, a quantidade por design, o destino e a janela de chegada necessária.
2. **Revise a estrutura proposta.** Confirme a construção em 2 peças, o encaixe interno, o conceito do inserto e as restrições de transporte.
3. **Avalie uma amostra estrutural.** Coloque e retire o produto real; avalie a sensação do fechamento, o movimento e as bordas expostas.
4. **Aprove a decoração.** Compare a amostra impressa com a arte e as referências de acabamento selecionadas.
5. **Congele a referência de pré-produção.** Registre conjuntamente o desenho, os materiais, a revisão da arte e os critérios de aceitação.
6. **Autorize a produção conforme os termos acordados.** Confirme os requisitos de inspeção, embalagem e envio antes da liberação.



Separe no cronograma a preparação da amostra, o tempo de aprovação, a produção, a inspeção e o transporte. Um prazo de fabricação cotado não é uma data de chegada. Alterações na arte, nos materiais ou na estrutura devem receber um cronograma atualizado, em vez de herdarem silenciosamente a estimativa original.

Não foram fornecidos quantidade mínima de pedido específica do produto, prazo de produção nem peso unitário. Solicite a quantidade mínima de pedido em peças, o prazo de produção com um ponto de início claramente definido e o peso unitário em gramas para a configuração aprovada. Esses campos continuam sendo itens de cotação ou medição.

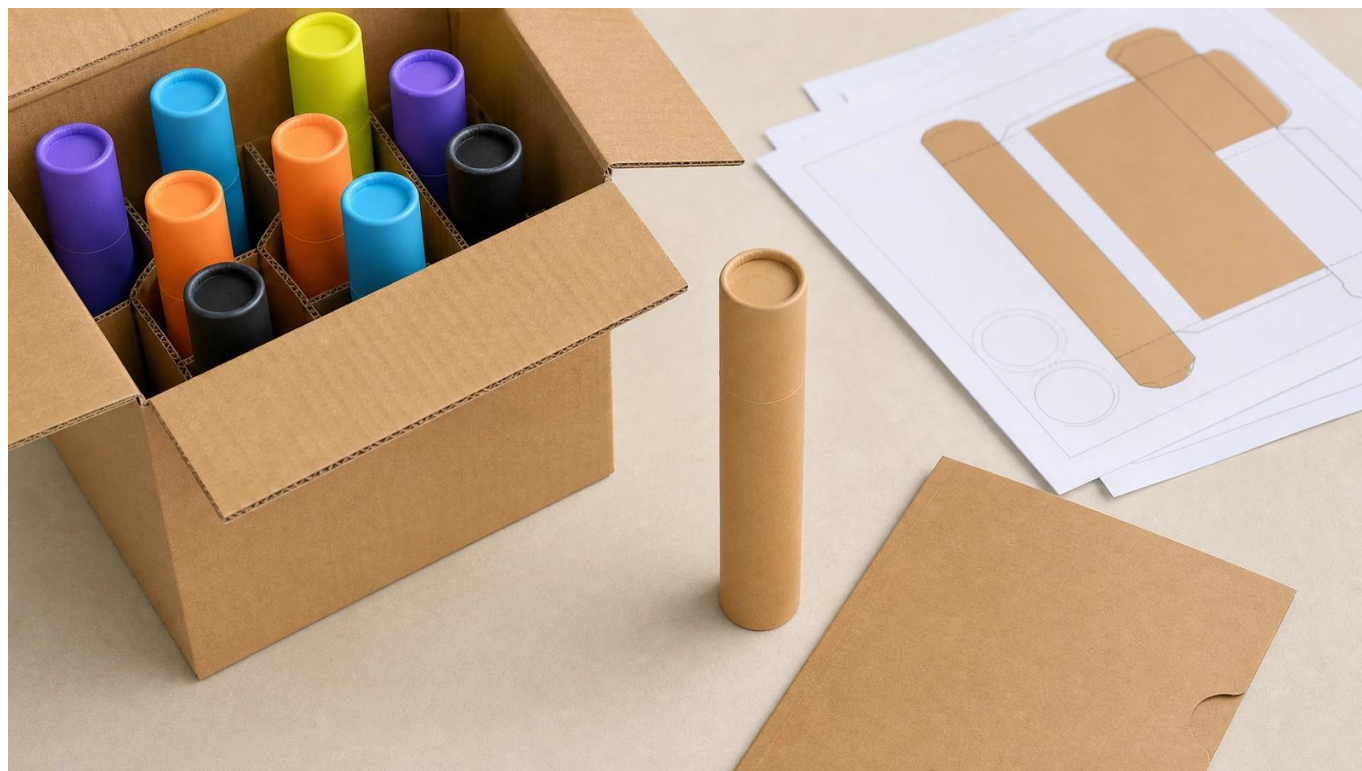
Quais controles de qualidade protegem a compra? [↑](#)

Transforme expectativas subjetivas em verificações observáveis. “Qualidade premium” deve se tornar limites acordados para aparência e funcionamento, apoiados por uma amostra de referência e condições de inspeção registradas. O plano de amostragem, as categorias de defeitos e os limites de aceitação devem ser acordados para o pedido.

Verificação	O que examinar	Evidências a solicitar
Dimensões e encaixe	Espaço interno, dimensões fechadas e inserção do produto	Medições comparadas ao desenho aprovado
Abertura e retenção	Esforço de remoção, separação não intencional e comportamento em usos repetidos	Método registrado, ciclos acordados e resultados observados
Aparência	Alinhamento da impressão, cor, vestígios de cola, arranhões e acabamento das bordas	Fotografias de inspeção e comparação com a amostra de referência
Integridade da montagem	Fixação da base, adesão do revestimento e deformação	Verificações de manuseio definidas e registros de defeitos
Resposta ambiental	Encaixe e aparência após a exposição relevante durante o armazenamento	Temperatura, umidade relativa, duração e observações
Proteção na distribuição	Tubo carregado, inserto e caixa externa em conjunto	Configuração do teste, procedimento e resultados de aceitação

Nenhum limite numérico de aprovação nem resultado de teste bem-sucedido está estabelecido para este produto. Registre os critérios propostos antes dos testes, para que uma amostra com aparência favorável não substitua uma decisão de aceitação reproduzível.

Para o planejamento da distribuição, a visão geral da ASTM D4169 da Westpak^[5] descreve a avaliação de contêineres e sistemas de transporte diante dos riscos da distribuição. Discuta um procedimento apropriado para a rota real e para a embalagem completa carregada. Mencionar a norma não significa que este tubo tenha sido aprovado nela nem que todo pedido exija uma sequência de testes idêntica.



Medições de compressão no nível do material ou do núcleo de papel respondem a perguntas diferentes das dos testes de transporte da embalagem completa. Não use a capacidade de carga de um núcleo industrial para um tubo varejista decorado. Para conteúdos frágeis, a proteção continua dependente das dimensões reais, da condição carregada e da validação da amostra.

Qual opção de embalagem atende às suas prioridades de compra? [↑](#)

Compare as alternativas pelo trabalho que devem executar. O método de enrolamento, a estrutura de abertura e a construção da barreira são eixos de especificação diferentes; não devem ser tratados como categorias de produto mutuamente exclusivas nem classificados por uma única pontuação de resistência sem suporte.

Opção	Prioridade atendida	Principal compromisso de compra	O que verificar
Tubo de papel telescópico de 2 peças	Apresentação cilíndrica e abertura com tampa removível	Encaixe do fechamento e volume de armazenamento da embalagem vazia	Encaixe do produto, acabamento e dimensões de transporte embalado
Cartucho dobrável	Armazenamento plano antes da montagem	Diferentes requisitos de apresentação e montagem	Proteção, esforço de montagem e custo total entregue
Tubo de estoque com etiqueta personalizada	Identidade de marca em torno de um tamanho existente	Menor liberdade para o encaixe e as proporções do produto	Disponibilidade de tamanhos, posicionamento da etiqueta e reposição
Recipiente composto revestido com barreira	Proteção especificada contra umidade, gordura ou oxigênio	Maior complexidade de materiais e reciclagem	Adequação ao contato, método de selagem e resultados da barreira

Opção	Prioridade atendida	Principal compromisso de compra	O que verificar
Tubo de papel com fundo elevatório	Dispensação de uma formulação sólida compatível	Diferentes requisitos de mecanismo e formulação	Testes de dispensação do produto envasado; fora da identidade deste produto

Escolha o formato de 2 peças quando sua apresentação e experiência de abertura justificarem o espaço e o trabalho de especificação. Escolha uma estrutura diferente quando o armazenamento plano, a dispensação direta ou um sistema de barreira validado forem o requisito principal.

Compare cotações completas, não preços unitários de destaque

Em “Tubos de Papel Personalizados”, a orientação de preços^[6] indica que a personalização afeta o custo da embalagem. Solicite uma cotação específica para a aplicação.

Peça que as cotações distingam o tubo, o inserto, a decoração, a preparação, as amostras, os testes, as caixas externas e o frete. Registre as exclusões e os termos de entrega. Compare quantidades e números de artes idênticos, para que uma economia aparente não seja simplesmente um componente omitido ou um escopo de transporte diferente.

Como controlar os riscos de transporte e de pedidos recorrentes? [↑](#)

Tubos rígidos não são armazenados planos como cartuchos dobráveis desmontados. Revise cedo as dimensões das caixas e o espaço do armazém, em vez de presumir que o baixo peso individual significa entrega barata. O frete deve ser calculado para a configuração de embalagem proposta e o destino.

Um exemplo externo útil é o redesenho do tubo Lismore^[7], da Smurfit Westrock, no qual a altura do tubo foi ajustada para preservar a compatibilidade com as caixas de transporte existentes. A lição de compras é avaliar conjuntamente a embalagem varejista e a logística; o caso não estabelece resultados ambientais ou de transporte equivalentes para este produto.



Para itens frágeis, avalie uma caixa externa protetora e uma contenção interna adequada. Teste o movimento, o deslocamento da tampa e o contato com a superfície na condição de embalagem prevista. O número de tubos por caixa deve ser determinado com base nas dimensões reais, na condição carregada e na validação com amostra de embalagem.

Para pedidos repetidos, conserve a amostra aprovada, o desenho, a arte e a especificação de embalagem. Identifique quais alterações exigem nova aprovação, especialmente mudanças no papel, acabamento, inserto ou fechamento. Defina como os defeitos serão comunicados, quais evidências serão necessárias e como serão tratadas substituições ou outras soluções.

O que considerar na decisão de fornecimento? [↑](#)

- **Aprove a experiência física antes da produção em volume.** — O ajuste interno, a sensação da tampa e a aparência impressa fazem parte da aprovação da amostra.
- **Compare as configurações entregues.** — Inclua insertos, acabamento, inspeção, embalagem e frete, em vez de comparar apenas os preços dos tubos.
- **Mantenha as alegações de desempenho específicas às evidências.** — O contato com alimentos, a proteção de barreira, a reciclabilidade e a adequação ao transporte precisam de suporte para a construção selecionada.
- **Inclua o cronograma da embalagem da UE ao vender para a Europa.** — O PPWR geralmente se aplica a partir de 12 de agosto de 2026; cada obrigação tem seu próprio cronograma de implementação ([Fonte^{\[8\]}](#)).

A construção de papel, por si só, não demonstra conformidade regulatória. Mantenha o mercado de destino, o uso de contato previsto, a documentação dos materiais e as instruções de recuperação anexados ao briefing de compras. Isso transforma a análise de conformidade em uma tarefa de aquisição definida, em vez de uma alegação decorativa acrescentada na aprovação da arte.

Transforme o briefing do produto em uma especificação pronta para amostragem [↑](#)

Um tubo telescópico de 2 peças deve facilitar a apresentação, a retirada e o manuseio do produto — não apenas parecer atraente em uma renderização. A melhor decisão de compra conecta a amostra aprovada a especificações mensuráveis, condições realistas de pedido e uma configuração de embalagem testada.

Solicite uma cotação específica para o projeto, informando as dimensões do produto, a massa carregada, a quantidade por design, a arte, o destino e a janela de chegada necessária.

^[1]Tubos de papel Roastar: Orientação do fabricante sobre seu formato de 2 peças e sacos internos protetores opcionais; suas especificações e alegações não são transferidas para este produto. [↵](#)

^[2]Ajuste da tampa da Paper Tube Co.: Explicação do fabricante sobre a variação do ajuste por tensão e as influências ambientais nos componentes de papel. [↵](#)

^[3]Papel e embalagens FSC: explicação oficial sobre aquisição responsável e certificação de cadeia de custódia; nenhuma certificação para este produto está estabelecida. [↵](#)

^[4]Componentes de contato com alimentos do eCFR: Referência regulatória para componentes de papel e cartão que entram em contato com alimentos aquosos e gordurosos sob condições especificadas. [↵](#)

^[5]Ensaio de distribuição da Westpak: Explicação laboratorial da ASTM D4169; citada como estrutura de ensaio, não como teste concluído ou certificação do produto. [↵](#)

^[6]Preços da Custom Paper Tubes: Orientação do fabricante que explica a relação entre personalização e cotações específicas para cada aplicação. [↵](#)

^[7]Caso de embalagem Lismore: exemplo de cliente da Smurfit Westrock sobre adaptação da altura do tubo às caixas de transporte existentes; não é um estudo de caso para este produto. [↵](#)

^[8]Visão geral do PPWR pela Comissão Europeia: Orientação oficial sobre resíduos de embalagens, abrangendo requisitos gerais de aplicação e ciclo de vida; cada obrigação exige análise de aplicabilidade. [↵](#)

Product Option