



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Canecas de campismo esmaltadas personalizadas: como especificar, decorar e adquirir canecas de marca duráveis

Product Image













Details

Canecas de campismo esmaltadas personalizadas são canecas de aço revestidas com esmalte vítreo fundido e personalizadas com logótipo, nome ou arte. A durabilidade da personalização depende da aplicação. Decalques cerâmicos queimados em forno fundem-se ao esmalte, enquanto impressões por sublimação ficam sobre um revestimento polimérico. Antes de encomendar, documente por escrito a espessura do aço, o rebordo, o método de decoração, a capacidade medida e os testes de chumbo e cádmio por lote.

Quem compra canecas de campismo esmaltadas personalizadas e de que precisa? [↑](#)

Quatro grupos de compradores procuram estas canecas, e o tamanho dos pedidos varia muito. O maior grupo é o de compradores de marcas e de materiais promocionais: organizadores de feiras,

torrefadores de café, marcas de produtos para atividades ao ar livre e equipes de RH que encomendam presentes para clientes ou funcionários. Normalmente precisam de dezenas a várias centenas de unidades com um logotipo padronizado. O segundo grupo é formado por organizadores de eventos que planejam casamentos, despedidas de solteira ou comemorações de aniversário de equipes. Costumam precisar de dez a algumas dezenas de canecas com nomes ou com um design compartilhado. O terceiro grupo é o de compradores individuais de presentes e campistas que querem uma ou duas canecas gravadas. O quarto é o de criadores que querem uma única amostra antes de vender.

Os quatro grupos querem as mesmas três coisas. A impressão deve corresponder à prova aprovada, resistir à lavagem normal e chegar antes do evento. Os campistas também querem uma caneca leve para levar à fogueira. Os compradores de marcas querem um logótipo visível durante anos, e dados do setor sustentam essa prioridade: a PPAI Research informou em janeiro de 2026 que [70,4 % dos distribuidores consideram a durabilidade o principal indicador de valor do produto](#)^[3]. O esmalte personalizado também é uma grande categoria comercial. A PW Consulting estimou que canecas estampadas e impressas por encomenda representavam USD 212,12 milhões de USD, ou 39,65 %, de um mercado global de canecas esmaltadas de USD 535,0 milhões de USD em 2025^[4].

Porque tantas canecas esmaltadas de marca dececionam após a entrega? [↑](#)

O problema começa com a palavra “esmaltado”. Os compradores encomendam esperando a durabilidade do vidro fundido. Muitos recebem aço revestido com uma impressão superficial que nunca foi queimada no esmalte. As canecas parecem idênticas numa fotografia de produto, mas comportam-se de forma muito diferente na cozinha.

A conformidade é o risco mais grave. Em 2025, a Boots e a TK Maxx no Reino Unido retiraram canecas de esmalte com personagens após a liberação de metais pesados ultrapassar os limites permitidos^[8].

A solução é tratar a encomenda como uma especificação, e não como uma escolha de catálogo. Indique no pedido de compra o substrato, o método de decoração, o rebordo, o relatório de ensaio e o cartão de cuidados. Aprove uma amostra física antes da produção em massa. Explique claramente aos destinatários o que uma caneca de campismo esmaltada faz e não faz. O restante guia aborda cada uma dessas decisões.



Índice

- [Quem compra canecas de campismo esmaltadas personalizadas?](#)
- [Porque as canecas esmaltadas de marca dececionam?](#)
- [O que é uma caneca de campismo esmaltada personalizada?](#)
- [Como encomendar canecas resistentes?](#)
- [Qual método de decoração dura mais?](#)
- [Que via de aquisição se adequa à sua quantidade?](#)
- [Que documentação comprova a segurança para contacto alimentar?](#)
- [Como deve inspecionar uma remessa?](#)
- [Como embalar e repetir encomendas de canecas?](#)
- [Pontos principais](#)
- [Pronto para especificar as suas canecas?](#)

O que é exatamente uma caneca de campismo esmaltada personalizada? [↑](#)

Uma verdadeira caneca esmaltada tem corpo de aço revestido com esmalte vítreo, isto é, vidro em pó fundido ao metal num forno. Um fabricante indica a faixa de queima como 750–850 °C e afirma que a caneca “nunca deve ser usada no micro-ondas devido ao seu núcleo de aço”^[9]. Esse núcleo de aço explica por que a caneca é leve e resiste melhor a quedas do que a cerâmica. Também explica por que o esmalte pode lascar com impactos e as paredes aquecem rapidamente.

Uma segunda família de produtos é vendida pela mesma palavra-chave. A Photo USA, que vende bases para sublimação, diz que as suas canecas têm corpos de aço “com acabamento de aspeto esmaltado, revestidos para sublimação” e explica que “o verdadeiro esmalte vítreo é vidro fundido e não aceita transferência por sublimação de tinta”^[10]. Ambas as famílias são produtos legítimos, mas nunca devem ser cotadas como se fossem o mesmo artigo.

A capacidade e a área de impressão exigem o mesmo cuidado. Os tamanhos publicados concentram-

se em torno de 12 oz, mas os números de catálogo variam entre fontes. O catálogo 2026 da Emalco lista a sua caneca de 8 cm com 370 ml / 12,5 oz^[11], enquanto outra página da Emalco indica 390 ml para uma caneca da mesma altura. Para as nossas canecas de campismo esmaltadas personalizadas, a capacidade útil é definida pelo molde real, pela linha de enchimento e pela medição da amostra, sendo confirmada na amostra aprovada em vez de retirada de um catálogo. A decoração também não cobre toda a caneca. A faca técnica de 8 cm da Emalco mostra uma área envolvente de exemplo de 230 x 60 mm e um painel lateral de 100 x 60 mm^[12]. Essa faixa de 60 mm é o que os utilizadores realmente veem; por isso, mantenha nomes e slogans curtos e verifique a espessura mínima de linha numa prova impressa em tamanho real.



Como encomendar canecas esmaltadas personalizadas resistentes? [↑](#)

A maioria das falhas é evitada ao tomar seis decisões pela ordem correta, em vez de escolher uma caneca a partir de uma fotografia:

1. Defina o caso de utilização. Decida se a caneca será usada em fogueiras ou no escritório, se os destinatários esperam usá-la na máquina de lavar loiça, quantas unidades precisa e a data de receção.
2. Especifique o corpo. Um guia de fábrica recomenda 0,6–0,8 mm de aço laminado a frio e um rebordo enrolado de aço inoxidável 304, limitando espessuras de 0,40–0,45 mm a brindes económicos^[13] porque o aço fino pode deformar-se no forno.
3. Escolha o método de decoração usando a comparação da secção seguinte.
4. Prepare a arte na faca técnica do fornecedor. Use ficheiros vetoriais para serigrafia e ficheiros CMYK de 300 DPI para sublimação^[14].
5. Aprove uma amostra física. Verifique cor, registo, acabamento do rebordo, soldadura da pega e capacidade medida.
6. Feche a documentação antes do início da produção em massa: relatórios de ensaio, embalagem e termos de inspeção.

As opções de superfície importam tanto quanto o logótipo. As cores do esmalte podem ser definidas separadamente para exterior, interior, rebordo e pega. Um rebordo enrolado inoxidável ou escuro disfarça o desgaste na borda de beber. Esmaltes salpicados escondem pequenas variações artesanais melhor do que o branco liso. Cada cor adicional requer outra camada queimada em forno; por isso, peça ao fornecedor que mostre no orçamento o efeito de cada opção no preço e no prazo.



Verifique a arte antes de entrar em produção. Os códigos Pantone Solid Coated são uma meta de cor, não uma garantia, porque as cores queimadas em forno mudam e exigem uma amostra de cor queimada para confirmação. Converta o texto em contornos, separe as cores conforme o método de decoração e mantenha detalhes finos afastados do rebordo e da base da pega, onde a curvatura distorce a impressão.



Campo do pedido de cotação

O que especificar

Porque importa

Corpo e rebordo	Espessura do aço em mm; material do rebordo enrolado	Determina a resistência a amolgadelas e lascas
Capacidade	oz/ml nominal mais valor medido na amostra	Os volumes de catálogo e reais diferem
Cores do esmalte	Exterior, interior, rebordo, pega; alvo Pantone	A queima em forno altera a cor
Decoração	Decalque queimado, serigrafia ou sublimação; posições de impressão	Determina a resistência à lavagem
Arte	Faca técnica do fornecedor; ficheiros vetoriais ou de 300 DPI	Evita estiramento e desfocagem
Ensaio	Relatório de lixiviação de chumbo/cádmio por SKU, decoração e lote	Comprova a conformidade para contacto alimentar
Embalagem	Caixa individual, cartão de cuidados, separadores de cartão	Reduz lascas no transporte

Envie estes sete campos com cada pedido de cotação para que os fornecedores avaliem o mesmo produto. Para as nossas canecas de campismo esmaltadas personalizadas, quantidade mínima de pedido, preço unitário, prazo da amostra e prazo de produção são confirmados num orçamento escrito após analisarmos esta ficha e a sua arte. Nada fica comprometido até aprovar a amostra.

A produção segue uma sequência realizada sobretudo à mão. O catálogo da Emalco descreve o corte da chapa de aço, estampagem, soldadura da pega, limpeza, inspeção, aplicação da camada de fundo e do esmalte colorido, secagem, queima e uma segunda inspeção. Os decalques cerâmicos são aplicados depois e novamente queimados. O guia Ruixing indica a segunda queima como aproximadamente 600-700 °C. Cada etapa acrescenta tempo, razão pela qual as canecas queimadas em forno levam semanas, não dias.



Qual método de decoração dura mais? [↑](#)

Método	Como adere	Ideal para	Limitações
Decalque cerâmico queimado	Aplicado sobre esmalte já queimado e reaquecido para fundir no esmalte	Logótipos de longa duração, uso em fogueira	Mais lento; cada cor aumenta o custo
Serigrafia (tinta epóxi)	Tinta termoendurecível curada a cerca de 180 °C	Logótipos vetoriais de uma ou duas cores	Menos resistente à lavagem do que decalques queimados
Sublimação	Tinta absorvida por um revestimento polimérico	Fotografias a cores, séries curtas	Não é esmalte vítreo; recomenda-se lavagem à mão

A cura epóxi de 180 °C vem do guia da Ruixing citado acima. Quanto à durabilidade, a Emalco afirma que um decalque queimado «torna-se parte do esmalte», enquanto os desenhos por sublimação «são mais propensos a descascar, rachar e desbotar»^[15]. Trata-se de uma afirmação do fabricante, e não de um teste independente de envelhecimento. Escolha decalques queimados para presentes que devem durar anos. Escolha a sublimação apenas quando a fidelidade fotográfica das cores for mais importante do que a vida útil, e indique isso no cartão de cuidados.

Que via de aquisição se adequa à sua quantidade e prazo? [↑](#)

Planeje de trás para frente a partir da data do evento e reserve pelo menos duas semanas extras para inspeção e retrabalho.

Que documentação comprova a segurança para contacto alimentar nos EUA? [↑](#)

Não existe selo “Aprovado pela FDA” para recipientes de bebidas. A orientação da FDA sobre chumbo

em artigos vitrificados, CPG Sec. 545,450, define um [nível de ação para chávenas e canecas de 0,5 µg de chumbo lixiviado em qualquer uma das seis unidades](#)^[21]. Ela foi redigida para olaria e cerâmica, portanto não abrange automaticamente o esmalte sobre aço. Especificamente para esmalte, [ISO 4531:2022 estabelece um método de ensaio e limites para a libertação de iões metálicos por artigos esmaltados em contacto com alimentos](#)^[22]. A Proposição 65 da Califórnia, [aprovada pelos eleitores em novembro de 1986](#)^[23], é uma lei de aviso, não uma certificação. Uma alegação de conformidade com a Proposição 65 exige uma avaliação de exposição ou dados de ensaio que a sustentem.

Na prática, peça um relatório de lixiviação de terceiros que cubra o corpo da caneca, o rebordo de beber e a decoração exterior. Os laboratórios de ensaio listam ensaios de chumbo e cádmio no rebordo/lábio e na decoração exterior^[24] como itens separados. Um relatório só é válido para o que foi ensaiado: um guia de aquisição alerta que “qualquer alteração na fórmula do esmalte, na cor ou nas condições de queima pode invalidar os resultados”^[25]. Prefira laboratórios ISO/IEC 17025 e relatórios que incluam número de lote e fotografias do produto. Esmaltes vermelhos, amarelos e laranja usaram historicamente pigmentos de cádmio, por isso teste primeiro essas cores. Para as nossas canecas, os relatórios de ensaio são um item de entrega do orçamento vinculado ao SKU, método de decoração e lote específicos. Não fazemos alegações gerais de certificação.

Como deve inspecionar e aceitar uma remessa? [↑](#)

Verificação	Método	Guia de aceitação/rejeição
Poros, aço exposto	Inspeção visual sob luz rasante, no rebordo e na raiz da pega	Aço exposto no interior ou na borda: rejeitar
Lascas no rebordo	Inspeção visual e tátil ao longo da borda de beber	Qualquer lasca na borda de beber: rejeitar
Aderência da impressão	Teste de fita e risco nas canecas da amostra	Impressão a soltar-se: reter o lote
Cor e registo	Comparar com a amostra assinada e a amostra de cor	Fora da tolerância acordada: retrabalhar
Capacidade	Enchimento com água nas unidades amostradas	Registrar em relação ao valor da amostra

Acorde no contrato o nível de amostragem AQL e defina por escrito quais variações artesanais são aceitáveis, como pequenas alterações nas pintas, para que o “caráter artesanal” não possa justificar defeitos reais. Se o fornecedor afirmar que as canecas podem ir à máquina de lavar loiça, submeta unidades amostradas a ciclos de lavagem antes de aceitar essa alegação. Aço exposto ou falha num ensaio de metais pesados significa quarentena do lote inteiro. Não deixe o fornecedor seleccionar unidades boas e enviá-las.



Como embalar, etiquetar e repetir encomendas de canecas?



Embale o esmalte como se fosse vidro, porque a superfície dele é vidro. Use mangas ou caixas individuais com divisórias de papelão, e nunca empilhe canecas borda com borda.

O cartão de cuidados evita a maioria das reclamações. Deve indicar: não seguro para micro-ondas devido ao núcleo de aço; lavar à mão salvo se a alegação testada do fornecedor disser o contrário; paredes e pega aquecem com bebidas quentes; nunca aqueça a caneca vazia; e deixe de usar a caneca se a borda de beber ou o interior lascarem. Para fazer com que as repetições correspondam ao primeiro lote, archive a amostra assinada, a faca técnica, as amostras de cor e o relatório de ensaio. Qualquer alteração ao esmalte, decalque ou fornecedor de aço deve exigir nova amostra e novo ensaio.



Pontos principais para compradores de canecas esmaltadas



- **A impressão personalizada é um segmento central do mercado de canecas esmaltadas.** — 39,65 % da receita global de canecas esmaltadas de 2025 ([Fonte](#))
- **A referência dos EUA para canecas baseia-se no chumbo lixiviado.** — 0,5 µg em qualquer uma das seis unidades ([Fonte](#))
- **O esmalte tem a sua própria norma de libertação de metais.** — ISO 4531:2022 ([Fonte](#))
- **Os compradores avaliam produtos promocionais principalmente pela durabilidade.** — 70,4 % dos distribuidores consideram-na o principal indicador de valor ([Fonte](#))
- **A Proposição 65 é uma obrigação de aviso, não uma certificação.** — lei aprovada em novembro de 1986 ([Fonte](#))

Pronto para especificar as suas canecas de campismo esmaltadas personalizadas?

Uma caneca esmaltada de marca tem sucesso ou falha em detalhes que uma fotografia de produto não mostra: espessura do aço, rebordo, se o logótipo é queimado no esmalte, um relatório de ensaio correspondente ao lote e um cartão de cuidados que estabeleça expectativas honestas sobre calor e micro-ondas. Especifique esses detalhes, aprove uma amostra física e inspecione segundo critérios escritos, e a caneca levará a sua marca durante anos em vez de apenas um ciclo de máquina de lavar loiça. Envie-nos a sua arte, quantidade, preferência de decoração e data de receção para solicitar um orçamento escrito e uma amostra de pré-produção.

^[3]PPAI Research: Inquérito de distribuidores de 2026 sobre tendências de durabilidade e design. [↵](#)

^[4]PW Consulting: Relatório mundial do mercado de canecas esmaltadas, junho de 2026. [↵](#)

- ^[8]The Sun: Retirada de canecas esmaltadas no Reino Unido em 2025 UK devido a metais pesados. [↵](#)
- ^[9]EnamelMFG: Faixa de queima do esmalte e orientação de não usar no micro-ondas. [↵](#)
- ^[10]Photo USA: Explica que canecas de sublimação são revestidas, não esmalte vítreo. [↵](#)
- ^[11]Catálogo Emalco 2026: Tamanhos de canecas, sequência de produção e prazos. [↵](#)
- ^[12]Faca técnica Emalco: Áreas imprimíveis da caneca de 8 cm, fevereiro de 2025. [↵](#)
- ^[13]guia Ruixing: Especificações de fábrica, temperaturas de queima, prazos e escalões de preço. [↵](#)
- ^[14]Aquaholic: Técnicas de impressão em canecas esmaltadas e requisitos de ficheiros de arte. [↵](#)
- ^[15]Emalco: Comparação do fabricante entre decalques cerâmicos e sublimação, 2024. [↵](#)
- ^[21]FDA CPG CPG 545,450: Níveis de ação de chumbo para cerâmica vitrificada. [↵](#)
- ^[22]ISO 4531:2022: Ensaio e limites de libertação de iões metálicos para artigos esmaltados. [↵](#)
- ^[23]OEHHA: Visão geral da lei e regulamentos da Proposição 65. [↵](#)
- ^[24]RTS Lab: Ensaio de chumbo e cádmio em utensílios esmaltados referenciados pela FDA. [↵](#)
- ^[25]Guia de canecas esmaltadas personalizadas: Os certificados cobrem apenas a amostra e o processo ensaiados. [↵](#)
-

Product Option