



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sacolas de compras personalizadas de PP tecido laminado: guia de especificação, impressão e inspeção para compradores B2B

Product Image













Details

Sacolas de compras personalizadas de PP tecido laminado são sacolas costuradas, feitas de fitas de polipropileno estiradas e tecidas em tecido. A maioria recebe laminação com filme BOPP impresso para gráficos em cores e resistência à água. Antes da produção em massa, os compradores devem incluir no contrato de compra a gramatura do tecido, a construção das alças, o processo de impressão, uma amostra de pré-produção e métodos de ensaio identificados.

Quem encomenda sacolas personalizadas de PP tecido laminado e para quais programas? [↑](#)

O comprador geralmente é um gerente de compras, embalagens ou promoções, e não um consumidor individual. Um resumo de mercado da PW Consulting^[1] atualizado em junho de 2026

estima o mercado global de sacolas reutilizáveis de PP tecido em cerca de USD 1,65 bilhões em 2025. O varejo e os supermercados respondem por aproximadamente 59,72 % desse valor, e a promoção e a publicidade por aproximadamente 23,98 %. Essas participações estimam a receita por aplicação em um relatório pago; não são resultados de uma pesquisa com compradores.

Um guia de compradores atacadistas de 2026 [guia de compradores atacadistas^{\[2\]}](#) descreve três formatos comuns de pedido:

Pequenas empresas e organizadores de eventos encomendam cerca de 500–3,000 sacolas com logotipo de 1 cor. Distribuidores promocionais encomendam cerca de 3,000–25,000 sacolas por pedido. Redes regionais encomendam cerca de 30,000–150,000 sacolas com impressão multicolorida e documentos de durabilidade.

Esse guia também abrange sacolas de não tecido, algodão e RPET; portanto, use-o para planejar a estrutura do pedido, e não como referência para PP tecido.

Os programas típicos incluem:

- Brindes de sacolas reutilizáveis de longa vida.
- Sacolas de transporte para lojas de materiais de construção e centros para o lar, destinadas a latas de tinta ou produtos de limpeza.
- Produtos para dias de associados.
- Sacolas para feiras comerciais projetadas para durar mais que um único evento.

Por que programas de sacolas com marca falham após a aprovação da amostra? [↑](#)

A primeira amostra raramente é o problema. O risco surge na produção em massa, quando a gramatura do tecido varia, a costura fica mais fraca e as tintas mudam; assim, as sacolas que chegam às lojas deixam de corresponder à sacola aprovada. Anita Plastics^[3] aponta a inconsistência da gramatura do tecido e a costura fraca como os defeitos mais comuns na produção em massa.

O custo aumenta nas etapas posteriores:

PP Woven Bag Vietnam^[4] cita um contrato para tecido de 60 gsm que foi entregue com 55–57 gsm. Argumenta que os compradores devem comparar o risco operacional total, e não apenas o preço FOB.

O fornecedor Tiiocit^[5] descreve uma fábrica que trocou a rotogravura pela flexografia para cortar custos. A variação de cor aumentou de ± 2 % para ± 12 %, e o comprador ficou com USD 7,500 em estoque inutilizável. Este é o relato de um fornecedor, não um caso auditado.

Quando uma sacola com marca falha na alça, a reclamação recai sobre a sua marca. Verifique a construção da alça e o desempenho de carga na amostra de pré-produção.

A solução é processual:

1. Elabore uma ficha técnica mensurável.
2. Aprove uma amostra de pré-produção feita com ferramental de produção.
3. Inspeção a produção em massa em relação a essa amostra usando métodos de ensaio identificados.

O restante deste guia segue essa ordem.



Índice

- [Quem encomenda essas sacolas e para quais programas?](#)
- [Por que os programas falham após a aprovação da amostra?](#)
- [O que é uma sacola de compras de PP tecido laminado?](#)
- [Como especificar, aprovar provas e encomendar?](#)
- [Qual tipo de sacola se adequa ao seu programa?](#)
- [O que sua lista de conformidade e controle de qualidade deve cobrir?](#)
- [Principais conclusões](#)
- [Próxima etapa](#)

O que exatamente é uma sacola de compras personalizada de PP tecido laminado? [↑](#)

O polipropileno é extrudado em filme, cortado em fitas, estirado e tecido para formar o tecido. O tecido geralmente é laminado com filme BOPP impresso, depois cortado, costurado e equipado com alças de fita ou do próprio tecido. Dois detalhes de especificação confundem muitos compradores.

Primeiro, GSM cobre apenas o tecido tecido. O glossário da Anita Plastics^[7] informa que GSM exclui revestimento ou laminação, que devem ser especificados separadamente. Apresenta a seguinte estimativa: $GSM \approx (\text{malha de urdume} + \text{malha de trama}) \times \text{denier} / 228.6$.

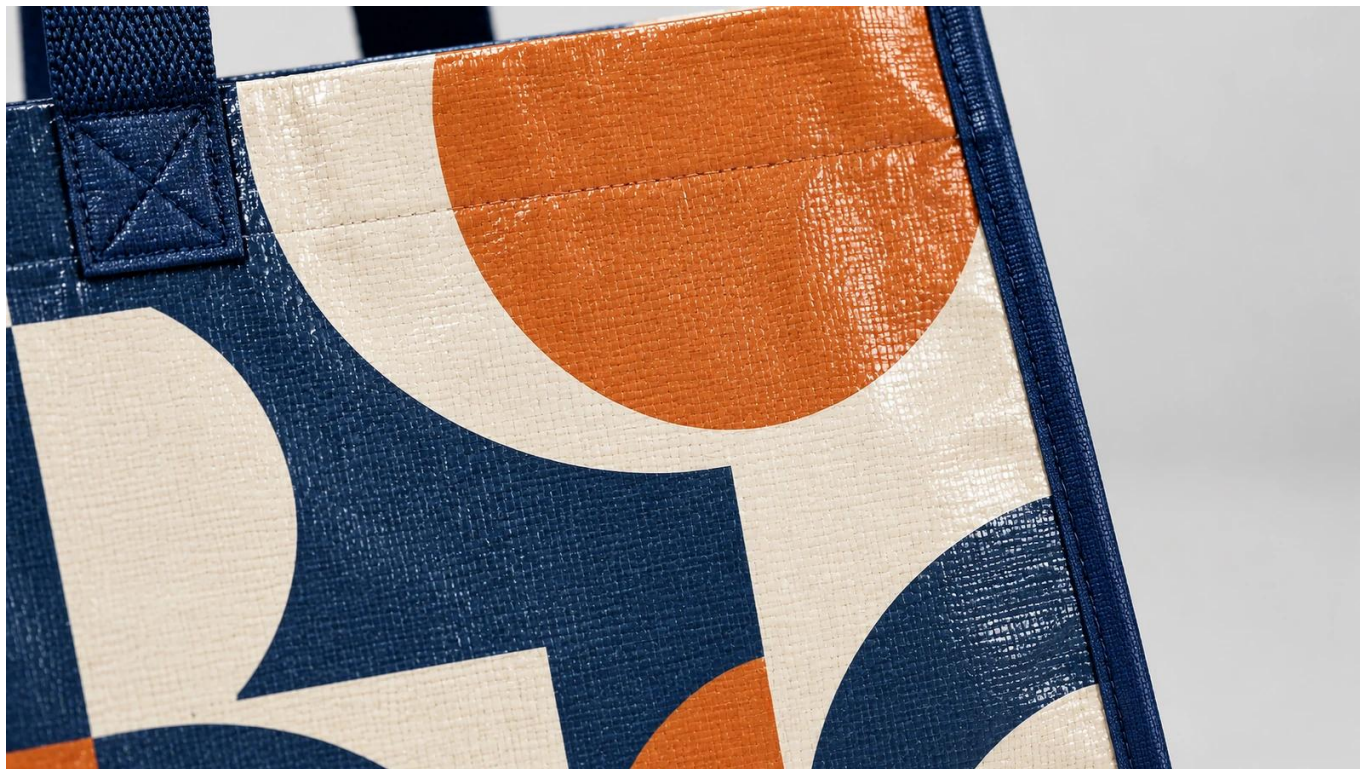
Segundo, a resistência à água vem da laminação, não da trama. O tecido tecido sem revestimento deixa a água passar pelas lacunas entre as fitas.

A laminação também determina a qualidade de impressão. Kete Group^[8] observa que uma superfície tecida sem laminação é texturizada, por isso detalhes finos e fontes estreitas perdem definição. Uma superfície laminada é lisa e imprime quase tão bem quanto um filme. Em contrapartida, o filme brilhante pode parecer barato sob luz intensa, motivo para considerar BOPP fosco.



Campo de especificação	Referência publicada	Fonte
GSM do tecido	80-100 leve e econômico; 110-130 para varejo geral; 140+ para uso mais pesado	SmartBuy ^[9]
Faixa para varejo laminado	120-160 gsm; o fornecedor afirma que a capacidade de carga cai abaixo de 120 gsm	Tiiociti
Piso de compras de NY	PP tecido permitido; 80 GSM, 50 % de conteúdo reciclado total, ≥ 15 L	GreenNY ^[10]
Exposição aos raios UV	O PP sem proteção se degrada em poucos meses sob sol direto	SmartBuy
Método de tração	ASTM D5034 ou ISO 13934-1, urdume e trama, com valor de aceitação	SmartBuy
Laminação	BOPP brilhante ou fosco, listado separadamente do GSM do tecido	glossário da Anita

Essas são faixas de referência publicadas por fontes diferentes, não resultados de ensaio de um único produto. A capacidade de carga da sua sacola depende das dimensões reais, da construção das alças, do estado de enchimento e dos ensaios da amostra. Informe uma carga-alvo e verifique-a na amostra de pré-produção, em vez de copiar um valor de 10 kg ou 25 kg de uma página de marketing.



As opções de alça e fechamento incluem fita cruzada costurada, alças do mesmo tecido, corda, zíperes e tiras de fecho em velcro. Especifique o método de fixação, a densidade de costura e o patch de reforço, não apenas "com alças".

Como especificar, aprovar provas e encomendar sacolas personalizadas de PP tecido passo a passo? [↑](#)

O guia SmartBuy recomenda decidir nesta ordem: caso de uso, tamanho e carga, tecido, alças, método de impressão, credenciais do fornecedor, amostras físicas, quantidade mínima de pedido e prazo de produção. Sugere prever cerca de 20 % de volume adicional em relação ao conteúdo esperado. As etapas abaixo aplicam essa ordem:

1. Inclua caso de uso, carga-alvo e dimensões em uma ficha técnica antes de solicitar preços.
2. Escolha o GSM do tecido, a classe da resina, o acabamento da laminação e o tratamento UV.
3. Ajuste o processo de impressão à complexidade da arte e à quantidade do pedido.
4. Faça a pré-verificação dos arquivos de arte e das referências de cor.
5. Aprove uma amostra física e, depois, uma amostra de pré-produção.
6. Defina no contrato o cronograma da produção em massa, o plano de inspeção e os Incoterms.

Na etapa 2, a resina virgem proporciona resistência mais consistente. A carga de carbonato de cálcio reduz o custo, mas o excesso torna as fitas quebradiças, como alerta o guia de importação . Estabeleça um limite de carga no contrato.

Processo de impressão	Cores / detalhes	Quantidade inicial típica	Fonte
Flexografia direta no tecido	2-6 cores (até 8); logotipos, cores sólidas	Cerca de 10,000 sacolas	Anita [11]
Flexografia em BOPP	4-8 cores; painéis de marca mais nítidos	Cerca de 20,000-50,000	Anita
Rotogravura em BOPP	8-10 cores; fotos, degradês	Cerca de 50,000-100,000	Anita

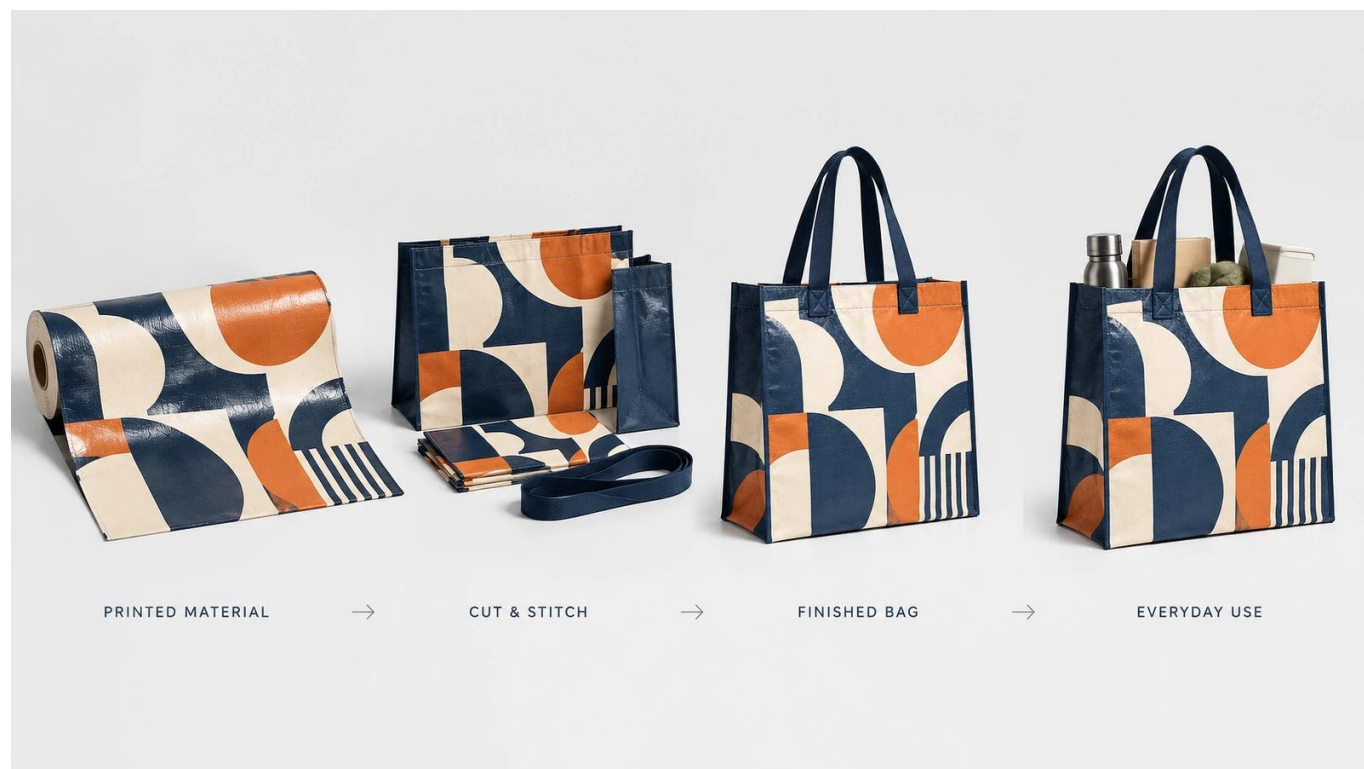
Digital / lote de teste

Validação da arte; alto custo unitário

500-2,000

Jiuyuan^[12]

Os limites variam conforme a fábrica. A Jiuyuan lista flexografia padrão em 5,000-10,000 sacolas e rotogravura em BOPP em 10,000-50,000. A Tiiociti indica 3,000-5,000 unidades para sacolas de compras laminadas. Use esses valores como referências ao solicitar cotações, não como compromissos. Cilindros e chapas de impressão são custos fixos; portanto, cada cor adicional ou revisão de arte aumenta o preço unitário em lotes pequenos.



Na etapa 4, o guia de impressão da Anita solicita arte vetorial, fotos em 300 DPI no tamanho final, Pantone para cores especiais em flexografia e CMYK para rotogravura. Arquivos RGB nunca devem ser enviados. A Jiuyuan prefere imagens em 600 DPI e arquivos PDF, EPS ou AI com fontes convertidas em contornos. O filme para rotogravura é impresso antes de ser laminado ao tecido; portanto, alterar uma cor especial geralmente significa refazer um cilindro. Verifique textos obrigatórios, como origem, fabricante e alegações de conteúdo reciclado, antes da gravação dos cilindros.

Na etapa 5, Gentle Packing^[13] publica cerca de 5-7 dias para amostras e 15-30 dias para produção em massa após a aprovação da amostra. LantaoBags^[14] ressalta que uma amostra comercial não é uma liberação de produção; a produção em massa deve seguir uma amostra de pré-produção feita com ferramental de produção.



A produção passa por extrusão e estiramento de fitas, tecelagem, laminação, impressão, corte e costura, e então inspeção. A Jiuyuan informa 15–25 dias após a aprovação da arte para pedidos padrão e 30–40 dias para pedidos laminados multicoloridos. Nenhum dos prazos inclui frete marítimo. Um distribuidor dos EUA, Bulletin Bag^[15], informa cerca de 60–90 dias a partir da aprovação da prova para uma sacola tecida laminada de 145 g, além de prazo adicional em torno do Ano-Novo Chinês. Sua própria quantidade mínima de pedido e prazo de produção são confirmados na cotação após a amostragem.

Tecido laminado, tecido leve, não tecido ou saco industrial: qual se adequa ao seu programa? [↑](#)

De acordo com Anita Plastics^[16], o tecido de fitas tecidas, com peso comparável, normalmente tem maior resistência à tração no urdume e na trama. O não tecido spunbond distribui a resistência de modo mais uniforme, mas a carga passa pelos seus pontos de ligação.

Opção	Construção	Melhor aplicação	Principal ressalva
PP tecido impresso laminado	Fitas tecidas + BOPP, flexografia ou rotogravura	Redes de supermercados, varejo pesado, sacolas reutilizáveis de marca	Maior custo de preparação e quantidade mínima de pedido; o composto é mais difícil de reciclar
PP tecido leve, 1–2 cores	Tecido de baixo GSM, serigrafia	Brindes econômicos que exigem mais resistência do que o não tecido	Menor impacto de marca; risco de perfuração com GSM baixo
PP não tecido (spunbond)	Fibras termicamente ligadas	Eventos, vestuário, cosméticos, lotes curtos	Menor durabilidade sob cargas pesadas contínuas
Saco industrial de PP tecido	Tecido pesado, revestimentos internos, fundos costurados ou valvulados	Arroz, ração, materiais de construção	Não é uma sacola de compras; aplicam-se normas diferentes

Haplast^[17] recomenda não tecido para moda, beleza e feiras comerciais, e tecido para cargas pesadas de supermercado.

Também não adote especificações industriais. [ISO 23560:2015](#)^[19] cobre apenas sacos tecidos de 25 kg e 50 kg para gêneros alimentícios.

O que sua lista de conformidade, inspeção e recompra deve cobrir? [↑](#)

Tema	Requisito	Ação do comprador	Fonte
Checkout da Califórnia (a partir de 2026-01-01)	Lojas reguladas podem fornecer no checkout apenas sacolas de papel reciclado, mínimo de \$0,10	Posicione as sacolas tecidas como brindes ou sacolas pertencentes ao cliente	CalRecycle ^[20]
PRC da Califórnia §42281 (pré--2026)	Costurada; 22 lb × 175 ft × 125 usos; ≥80 g/m²	Cite apenas como referência histórica	Justia ^[21]
GreenNY de Nova York (aprovado em 2025-12-11)	80 GSM, 50 % de conteúdo reciclado total, sem PVC, sem advertência da Proposição 65	Atenda a esses requisitos em licitações públicas	GreenNY
Contato com alimentos	21 CFR 177.1520 abrange resinas de olefinas; a FDA não aprova sacolas acabadas	Solicite uma declaração de conformidade	Cornell LII ^[22]
Importações da China	As ordens AD/CVD sobre sacos tecidos laminados continuaram após a votação da USITC de 2025-02-06 USITC	Verifique a classificação HTS e o escopo da ordem antes do embarque	USITC ^[23]

Duas regras de redação decorrem desses requisitos. Não descreva as sacolas como "certificadas pela CalRecycle", porque o programa SB 270 foi encerrado. Não alegue que se trata de uma "sacola aprovada pela FDA". [ASTM D5034-21\(2025\)](#)^[24] é um método de ensaio de tecido, não uma marca de certificação. Indique-o no contrato com a condição de ensaio, a direção e o valor de aceitação. O fato de uma sacola laminada ser abrangida pelas ordens antidumping depende do escopo da ordem, e não do nome do produto "sacola de compras".



Estruture a inspeção da produção em massa em torno destas verificações:

- Pese o tecido em relação ao GSM e à tolerância contratados.
- Faça ensaio de tração nas costuras; a Kete sugere testes de costura com 1,5 da carga-alvo.
- Teste dinamicamente a elevação pelas alças, não apenas a suspensão estática.
- Esfregue e dobre a laminação nas dobras e costuras para verificar descascamento.
- Compare a posição e a cor do logotipo com a amostra de cor assinada.
- Abra caixas e verifique odores.

Quanto ao odor, Yuehaisaier^[25] rastreia o cheiro até resina de baixa qualidade e adesivo de laminação barato. O guia SmartBuy recomenda AQL 2,5 ou um nível mais rigoroso para a inspeção de saída.



Defina os prazos para reclamações de envio incompleto, danos e mofo, e proteja as caixas contra umidade antes do transporte marítimo.

Para recompras, guarde a amostra assinada, as referências de cor, os registros da primeira peça e os relatórios de inspeção. Reutilize os cilindros existentes e confira novamente o GSM em cada pedido repetido, pois materiais mais baratos podem ser substituídos após o primeiro pedido.

Principais conclusões [↑](#)

- **Varejo e supermercados concentram a maior parte da demanda por sacolas reutilizáveis de PP tecido** — cerca de 59,72 % de um mercado de USD 1,65 bilhões em 2025 (Fonte)
- **A rotogravura fotográfica exige grandes lotes** — cerca de 50,000–100,000 sacolas em BOPP; a flexografia direta começa em cerca de 10,000 (Fonte)
- **Déficits de GSM são um risco documentado na produção em massa** — um contrato de importação especificava 60 gsm e recebeu 55–57 gsm (Fonte)
- **Os checkouts da Califórnia não fornecem mais sacolas plásticas de transporte** — desde 2026-01-01, apenas sacolas de papel reciclado com mínimo de \$0,10 (Fonte)
- **Licitações públicas de Nova York aceitam PP tecido acima de uma especificação mínima** — 80 GSM e 50 % de conteúdo reciclado total (Fonte)
- **Prazos de produção publicados excluem o frete** — 15–30 dias após a aprovação da amostra na faixa pública de um fornecedor (Fonte)

Pronto para transformar sua arte em uma especificação de sacola testada? [↑](#)

Um programa confiável de sacolas tecidas depende de fixar por escrito o GSM, a construção das alças, o processo de impressão e os métodos de inspeção antes da gravação dos cilindros. A quantidade mínima de pedido, o prazo de produção, o peso unitário e o desempenho sob carga devem ser confirmados por cotação e ensaio de amostra, não presumidos a partir de alegações de

marketing. Envie sua arte, carga-alvo, dimensões e quantidade para solicitar uma cotação e um plano de amostra de pré-produção.

^[1]PW Consulting: mercado de sacolas reutilizáveis de PP tecido de 2025 PP e participações por aplicação. [↵](#)

^[2]weisourcing: tipos de compradores de sacolas promocionais e tamanhos de pedido. [↵](#)

^[3]defeitos da Anita Plastics: inconsistência de GSM e costura fraca como problemas mais comuns. [↵](#)

^[4]PP Woven Bag Vietnam: déficit de GSM na importação e riscos de carga. [↵](#)

^[5]Tiiociti: GSM, MOQ e caixa-master do fornecedor da sacola laminada. [↵](#)

^[7]glossário da Anita: definição de GSM, fórmula e redação sobre contato com alimentos. [↵](#)

^[8]Kete Group: qualidade de impressão da superfície e testes de costura em 1.5. [↵](#)

^[9]Alibaba SmartBuy: faixas de GSM, UV, métodos de ensaio e orientação AQL. [↵](#)

^[10]GreenNY: especificação de sacolas reutilizáveis de Nova York, aprovada em 2025-12-11. [↵](#)

^[11]guia de impressão da Anita: processos de impressão, quantidades e regras de arquivos. [↵](#)

^[12]Jiuyuan: quantidades mínimas de pedido para impressão, formatos de arquivo e dias de produção. [↵](#)

^[13]Gentle Packing: prazos de amostra e produção em massa após aprovação. [↵](#)

^[14]LantaoBags: amostra comercial versus amostra de pré-produção. [↵](#)

^[15]Bulletin Bag: prazo de atendimento de distribuidor dos EUA e lista de materiais. [↵](#)

^[16]tecido versus não tecido da Anita: comportamento à tração por estrutura de tecido. [↵](#)

^[17]Haplast: aplicações de tecido e não tecido para compradores dos EUA. [↵](#)

^[19]ISO 23560:2015: escopo limitado a sacos alimentícios de 25/50 kg. [↵](#)

^[20]CalRecycle: regras para sacolas no checkout da Califórnia desde 2026-01-01. [↵](#)

^[21]PRC da Califórnia §42281: requisitos históricos para sacolas reutilizáveis de supermercado. [↵](#)

^[22]21 CFR 177.1520: polímeros de olefina para contato com alimentos. [↵](#)

^[23]USITC: ordens sobre sacos tecidos laminados continuaram, fevereiro de 2025. [↵](#)

^[24]ASTM D5034: método de ensaio Grab para resistência de tecido. [↵](#)

^[25]Yuehaisaier: causas de odor em sacolas relacionadas à resina e ao adesivo. [↵](#)

Product Option