



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sacolas tote personalizadas de poliéster: totes em 210D, 600D e rPET especificadas antes do pedido

Product Image













Details

Sacolas tote personalizadas de poliéster são feitas de poliéster tecido, normalmente 210D para brindes dobráveis ou 600D para uso diário estruturado, com impressão serigráfica, sublimação ou DTF. Um pedido bem-sucedido depende de definir por escrito denier, GSM, revestimento, construção das alças, método de impressão, tolerâncias e termos de inspeção antes do início da produção.

Esta página destina-se a quem distribui sacolas em feiras, eventos de portas abertas, kits de integração ou eventos de loja e quer que sejam usadas novamente no mês seguinte. Os compradores típicos são coordenadores de marketing, organizadores de eventos, equipes de associações e donos de pequenas empresas que fazem um ou dois pedidos por ano. Quem recebe as sacolas pode ser participante de conferência, funcionário ou cliente. Portanto, uma tote pode precisar comportar arquivos, amostras de produtos, compras ou equipamentos de academia, e uma boa renderização não basta.

O problema: a palavra “poliéster” em um orçamento abrange uma ampla gama de especificações. Um brinde transparente 210D e uma sacola de transporte estruturada 600D podem ter o mesmo nome de produto. Alguns catálogos também listam polipropileno não tecido na mesma categoria de sacolas tote. As datas do evento não mudam, por isso uma reimpressão raramente é possível. **A solução:** trate a sacola tote como uma especificação escrita, e não como uma imagem de catálogo. As seções abaixo tratam da escolha do tecido e do revestimento, da correspondência entre o método de impressão e o tecido, da verificação prévia da arte (preflight), de um cronograma realista e dos testes de aceitação, nessa ordem. Cotamos MOQ, prazo de entrega e preço unitário por projeto assim que a especificação for confirmada. Nada nesta página é uma garantia geral.



Índice

- [O que você está comprando com uma tote de poliéster personalizada?](#)
- [Qual nível de tecido se ajusta ao seu uso: 210D, 600D, rPET ou revestido?](#)
- [Como escolher um método de impressão que não rache nem desbote?](#)
- [Como um pedido passa da cotação à entrega das sacolas?](#)
- [Como deve ser a inspeção antes do pagamento do saldo?](#)
- [Como o poliéster se compara à lona, ao algodão e ao não tecido?](#)
- [Quais rótulos e alegações de material reciclado são seguros nos EUA e na UE?](#)
- [Quais são os principais pontos para o seu próximo pedido?](#)
- [Pronto para transformar seu briefing em uma especificação assinada?](#)

O que você está comprando com uma tote de poliéster personalizada? [↑](#)

Uma tote de poliéster personalizada é uma sacola costurada, cortada de tecido de filamento de poliéster, geralmente em trama oxford ou lona, e personalizada com sua arte. Há dois modelos de compra. O primeiro é decorar uma sacola em branco de estoque, alterando apenas a impressão, pois cor, tamanho e bolsos são definidos pelo SKU. O segundo é a personalização estrutural, que altera tecido, dimensões, alças, fole e bolsos. O trabalho estrutural exige amostragem e geralmente envolve

mínimos maiores e prazos mais longos.

Uma listagem pública de catálogo dos EUA mostra a aparência do primeiro modelo. Ela oferece uma sacola tote média 210D com 16" W x 12" H x 6" D, com área de impressão de 11-3/4" x 9" e alças de fita de polipropileno de 28". A listagem descreve um modelo de pedido de peça em branco de estoque, conforme alistagem de catálogo para uma sacola tote 210D^[3]. Estes números descrevem um SKU em um determinado momento. Não representam uma média do setor.

Denier mede a espessura do fio. Não é gramatura do tecido nem classificação de carga. Um oxford de GSM 420D com GSM alto e trama fechada pode ser mais pesado e resistente à abrasão do que um de GSM 600D com GSM baixo e trama solta. Guia de denier de tecido^[4], portanto peça denier e GSM em cada cotação. O volume útil e a carga segura dependem das dimensões reais, de como a sacola é carregada e da verificação em uma amostra. Confirmamos ambos na amostra de pré-produção em vez de indicar uma classificação genérica de peso.

Qual nível de tecido se ajusta ao seu uso: 210D, 600D, rPET ou revestido? [↑](#)

Nível	Gramatura de referência do tecido	Melhor uso	Limitações
poliéster de 210D	Cerca de 110-180 gsm	Brindes dobráveis, sacolas de conferência	Não indicado para cargas pesadas ou lavagens frequentes; pode parecer translúcido
poliéster de 420D-600D	600D cerca de 280-360 gsm	Uso diário, kits de integração, eventos ao ar livre	Caixas mais pesadas e frete maior
rPET de 600D rPET	Confirme o GSM na cotação	Programas ESG, produtos de varejo	Alegações de “reciclado” exigem documentação por pedido
Revestido com PU ou PVC	Solicite coluna d’água em mm	Exposição à chuva, estrutura adicional	Mais rígido e pesado; revestimentos podem rachar em armazenamento úmido

As faixas de GSM vêm do guia de fábrica citado acima e variam com a densidade da trama. Poliéster sem revestimento é, no máximo, resistente à água. Um revestimento de PU mantém a sacola dobrável, e o PVC oferece impermeabilização maior, em troca de peso e rigidez. Solicite uma classificação de coluna d’água em milímetros em vez de aceitar o termo “impermeável” guia de compra de sacolas de poliéster^[5]. O mesmo guia afirma que a maioria das reclamações sobre poliéster não é sobre o tecido, mas sobre a união da alça ou uma impressão que racha na linha de dobra. Sem travete ou costura caixa-X, a alça pode se desprender sob carga.



Defina o tamanho da sacola e a área de impressão em conjunto. Bolsos, costuras e foles reduzem a área imprimível, portanto uma sacola grande ainda pode acabar com um logotipo pequeno. Meça o painel frontal plano, livre de costuras e alças. Em seguida, verifique se o logotipo é legível à distância em que as pessoas realmente o verão, geralmente do outro lado de um estande ou corredor, não em uma tela.



O acabamento superficial e a fixação das alças são onde as totes baratas costumam falhar. Tecidos revestidos armazenados em depósitos quentes e úmidos podem ficar pegajosos ou delaminar. Fixe o fornecedor do revestimento para todo o lote e proíba substituições durante a produção. Para as alças, especifique largura da fita, tipo de costura e reforço em cada união, e aprove-os na amostra física

antes do corte em massa.

Como escolher um método de impressão que não rache nem desbote? [↑](#)

Método	Cores	Tecido escuro	Melhor para
Serigrafia	1-4 cores especiais (Pantone)	Sim, tintas claras precisam de base branca	Logotipos e cores sólidas da marca
Sublimação	Ilimitadas	Não	Imagens de sangria total em sacolas claras com alto teor de poliéster
Transfer térmico / DTF	Ilimitadas	Sim	Marcas pequenas coloridas em sacolas escuras
Bordado	Cores de linha	Sim	Logotipos pequenos, longe de zíperes e costuras grossas

A sublimação exige um corpo de poliéster. Um guia de impressão afirma que 100 % poliéster é o único material que aceita sublimação para uma foto completa em uma tote brancaguia de impressão de totes^[6]. Se uma sacola em branco não informar seu percentual de fibras, trate a sublimação nela como não testada. Para lavagem, um guia de 2026 para decoradores estima que serigrafias em lona de poliéster de 600D duram cerca de 30-40 lavagens e recomenda limpeza localizada. Para lona de algodão lavável à máquina de 10 oz, indica 50+ lavagens, supondo condições padrão e cura adequadaguia de materiais para decoradores^[7].

A sacola define a área de impressão, não a arte. Uma tote oxford catiônica de 600D em um catálogo dos EUA permite apenas impressão de 3" x 3", por serigrafia ou transfer, com 7-10 dias úteis de produçãoanúncio de tote oxford^[8]. Em tecido escuro de 210D, uma serigrafia clara precisa de base branca, o que acrescenta uma passagem e custo.



Faça esta pré-verificação antes de solicitar uma prova:

- Arquivos vetoriais (AI, EPS ou PDF) com todo o texto convertido em contornos.
- Uma referência Pantone para cada cor especial.
- Local de impressão e tamanho máximo medidos livres de costuras, bolsos e alças.
- Nenhuma linha com menos de cerca de 1-1,5 pt, e arte mantida a cerca de 15 mm das costuras.
- Escolha escrita entre cor especial ou cor completa, e apenas frente ou ambos os lados.
- Acordo de que a prova assinada se torna a referência de produção.

Como um pedido passa da cotação à entrega das sacolas? [↑](#)

Etapa 1 — Briefing e cotação. Envie quantidade, data de recebimento, endereço de entrega, nível de tecido, tamanho da sacola, estilo de alça, método de impressão e número de cores. A cotação deve listar preço unitário, taxas de tela ou preparação, custo de amostra, frete e inspeção em linhas separadas, para comparar cotações em condições equivalentes.

Etapa 2 — Prova digital. A prova mostra posição e tamanho da impressão e cores Pantone em um modelo da sacola real. Conte o prazo a partir da aprovação da prova, não do dia da primeira consulta.

Etapa 3 — Amostra física. Esta etapa é obrigatória para qualquer tecido ou construção novos. Fotografe a amostra à luz do dia ao lado da renderização e faça verificações de lavagem e fricção se as sacolas forem lavadas. A amostra assinada fixa dimensões, densidade de pontos, posição das alças, registro do logotipo e ferragens.



Etapa 4 — Produção em massa. A produção segue a amostra assinada, com fotos em linha do corte, impressão e costura. **Etapa 5 — Inspeção final** ocorre antes do pagamento do saldo (veja a próxima seção). **Etapa 6 — Envio** é escolhido conforme a data do evento: transportadora nacional para sacolas de estoque decoradas e transporte marítimo, aéreo ou expresso para produção internacional.

Rota de fornecimento	Quantidade mínima de pedido típica observada	Prazo típico observado	Melhor uso
Impressão de catálogo dos EUA em sacola de estoque	25-150 pcs	3-10 dias de produção após a prova, mais trânsito	Eventos a menos de 3 semanas
Cor de estoque mais impressão, exterior	100-300 pcs	15-25 dias, mais frete	Brindes anuais planejados
Tecido, tamanho e ferragens totalmente personalizados	1,000+ unidades	40-55 dias mais 20-30 dias por via marítima	Varejo e marca própria

As linhas do exterior vêm de um marketplace B2B, com a orientação 2026 sobre sacolas tote promocionais, conforme guia de MOQ para marketplaces^[9]. A linha dos EUA reflete listagens de catálogo para sacolas tote 210D, 600D e oxford, com prazos de 3-5, 5-7 e 7-10 dias, incluindo uma sacola tote de convenção 600D com prazo de 5-7 dias úteis, conforme alistagem de sacola tote de convenção 600D^[10]. Se faltarem menos de 3 semanas para o seu evento, personalize uma peça em branco de estoque e não faça uma mudança estrutural. Nosso MOQ e prazo de entrega são cotados por pedido assim que as informações do projeto estiverem completas.

Como deve ser a inspeção antes do pagamento do saldo? [↑](#)

Faça amostragem com ISO 2859-1 / ANSI/ASQ Z1.4 no Nível Geral de Inspeção II. Permita 0 defeitos críticos, AQL 2,5 para defeitos maiores e AQL 4,0 para menores. Listas de inspeção de sacolas classificam alça desprendida, costura aberta ou logotipo invertido como defeitos maiores e guia AQL para sacolas^[13]. AQL 2,5 é um limite de aceitação por amostragem. Não é permissão para enviar 2,5 % de produtos defeituosos explicação sobre amostragem AQL^[14].

Para cores escuras ou fluorescentes, inclua a solidez da cor no pedido de compra (PO). A lavagem deve atender a ISO 105-C06 ou AATCC 61, com grau 4 ou superior para alteração de cor e grau 3 ou superior para manchamento. O atrito deve ser testado conforme ISO 105-X12 ou AATCC 8, segundo guia de testes de solidez da cor^[15]. Uma aprovação em um único ciclo é um resultado muito mais fraco do que uma aprovação em vários ciclos. A repelência à água pode ser verificada com o teste de spray AATCC TM22^[16], que mede a resistência ao molhamento, mas não comprova impermeabilidade nem lavabilidade em máquina. A resistência do tecido pode ser especificada com o teste grab ASTM D5034^[17]. Esses métodos não estabelecem uma alegação de desempenho testada para o seu pedido. Cada um é um item de amostragem ou de teste de terceiros, acordado por pedido.

Catálogos dos EUA normalmente informam uma tolerância aproximada de 0,5 polegada para dimensões do tecido. Trata-se de uma cláusula contratual do vendedor, não de uma norma. Se precisar de tolerância mais restrita, escreva-a na prova. Uma tolerância dimensional nunca justifica uma impressão deslocada, alças desniveladas ou cor de logotipo incorreta.



- Quantidade das caixas conferida com o pedido de compra e a lista de embalagem antes da semana do evento.
- Odor e umidade: um breve cheiro de tecido novo pode dissipar, mas caixas úmidas ou mofadas devem ser rejeitadas.
- Uniões das alças submetidas a teste de tração e comparadas com o reforço da amostra assinada.
- Posição, tamanho e Pantone da impressão conferidos, sem falhas pontuais nem descascamento.
- Dimensões medidas planas e dentro da tolerância acordada.



Especifique unidades por saco interno e por caixa, limite de peso da caixa e etiquetas de caixa, para que a equipe do evento distribua as sacolas sem precisar separá-las antes. Defina a janela de aceitação em 7-15 dias úteis após o recebimento, em vez de poucos dias após o envio. O vendedor deve pagar o frete por defeitos maiores, como alças ausentes, sangramento de cor em todo o lote ou logotipo incorreto. Mantenha em arquivo a amostra assinada, a prova aprovada e a lista Pantone para que o novo pedido do próximo ano corresponda a este.

Como o poliéster se compara à lona, ao algodão e ao não tecido? [↑](#)

Material	Vantagens de impressão	Cuidados	Toque	Melhor cenário
poliéster de 600D	Sublimação, transfer, superfície lisa	Limpeza localizada	Estruturado, resistente à água	Uso diário ao ar livre, integração
poliéster de 210D	Serigrafia, transfer	Limpeza localizada	Leve, dobrável	Brindes de grande volume
lona de algodão de 10 oz	Serigrafia, bordado	Lavável à máquina	Mais pesada, absorve água	Produtos de varejo
algodão de 4-6 oz	Serigrafia, DTG	Reutilização limitada	Macio, deforma	Campanhas curtas
PP não tecido de 80 gsm	Serigrafia de baixa cura	Não lavável	Aspecto econômico	Distribuição em massa de uso único

As colunas de impressão e cuidados seguem a comparação de materiais para decoradores citada anteriormente. Os preços foram omitidos porque as cotações variam conforme especificação, cores de impressão e termos de frete. Escolha poliéster quando resistência à água, dobrabilidade ou sublimação colorida forem mais importantes. Escolha lona quando valor percebido e lavagem à máquina forem mais importantes. Escolha não tecido apenas quando custo unitário e volume superarem a reutilização. O poliéster tem toque sintético, portanto evite renderizações com textura de lona que criem expectativa incorreta.

Quais rótulos e alegações de material reciclado são seguros nos EUA e na UE? [↑](#)

Nos termos de [16 CFR 303.45](#)^[18], a Lei de Têxteis abrange produtos listados, como vestuário, roupa de cama e toalhas, e exclui outros produtos têxteis. Sacolas tote não estão na lista. Qualquer composição de fibras declarada na embalagem ou anúncio ainda deve ser verdadeira.

As [FTC Green Guides](#)^[19] exigem que itens parcialmente reciclados indiquem claramente a quantidade ou percentual, em peso, de conteúdo reciclado. Portanto, uma alegação como “feito de garrafas recicladas” exige certificado de transação GRS para aquele pedido de compra específico, e alças ou revestimentos não reciclados limitam o que pode ser alegado para a sacola inteira. A Textile Exchange informa cerca de 9,7 milhões de toneladas de poliéster reciclado produzidas em 2025, 97 %, sendo 97 % provenientes de garrafas plásticas relatório de mercado de materiais^[20]. Qualquer alegação de “têxtil para têxtil” exige prova separada da matéria-prima.

Desde 1 de janeiro de 2026, lojas abrangidas da Califórnia só podem fornecer sacolas de papel reciclado para transporte, com cobrança mínima de \$0,10 [regras da CalRecycle](#)^[21]. Uma tote promocional de poliéster não se qualifica automaticamente como sacola de checkout em

conformidade; obtenha revisão jurídica de varejo antes de usá-la dessa forma.

Na UE, alegações genéricas sem comprovação, como “ecológico”, passaram a ser proibidas no marketing ao consumidor em 27 de setembro de 2026^[22]. A partir de 10 de outubro de 2026, o PFHxA em roupas, acessórios e calçados fica limitado a 25 ppb^[23]. Na Califórnia, um aviso da Prop 2026 de 65 alegou DEHP em sacolas tote^[24]. Esse aviso é uma alegação, não uma decisão, mas é motivo para verificar acabamentos, revestimentos e tintas de PVC. Sacolas destinadas a crianças de até 12 anos também estão sujeitas a regras de testes CPSIA e etiquetas de rastreabilidade.

Quais são os principais pontos para o seu próximo pedido?



- **O canal promocional é grande e continua crescendo lentamente** — vendas de distribuidores dos EUA de \$27,1 bilhões, alta de 1,3 % ([Fonte](#))
- **Produtos sustentáveis representam parcela relevante do gasto promocional** — \$3,69 bilhões, ou 13,8 % das vendas de 2024 ([Fonte](#))
- **O poliéster reciclado ainda vem principalmente de garrafas** — 9,7 milhões de toneladas em 2025, 97 %, 97 % de garrafas ([Fonte](#))
- **Totes promocionais não são automaticamente sacolas de checkout da Califórnia** — somente papel reciclado, mínimo de \$0,10, desde 1 de janeiro de 2026 ([Fonte](#))
- **Alegações genéricas de “ecológico” são arriscadas para compradores da UE** — proibidas sem comprovação a partir de 27 de setembro de 2026 ([Fonte](#))
- **Inclua níveis AQL no pedido de compra** — Nível II, 0 críticos, 2,5 maiores, 4,0 menores ([Fonte](#))

Pronto para transformar seu briefing em uma especificação assinada?

Um bom pedido de totes de poliéster personalizadas é definido antes do início da produção. Isso significa denier e GSM na cotação, revestimento declarado, uniões de alças reforçadas, método de impressão compatível com a fibra, prova e amostra assinadas e termos de AQL e solidez da cor no pedido de compra. Envie-nos sua quantidade, data de recebimento, arte e uso pretendido. Responderemos com uma cotação escrita e uma prova digital e indicaremos quais itens ainda exigem amostragem ou teste.

[Solícite sua cotação e prova digital](#)

[3] Listagem de catálogo para uma sacola tote 210D: tamanho e área de impressão. [↵](#)

[4] Guia de denier de tecido: Denier versus GSM, com faixas de gramatura para 210D e 600D.. [↵](#)

[5] Guia de compra de sacolas de poliéster: Revestimentos, coluna d'água e reforço de alças. [↵](#)

[6] Guia de impressão de totes: A sublimação exige corpo de poliéster 100 %. [↵](#)

[7] Guia de materiais para decoradores: Durabilidade da impressão e cuidados, lona versus 600D.. [↵](#)

^[8] Anúncio de tote oxford: Área de impressão de 3" x 3", 7–10 dias úteis.[↵](#)

^[9] Guia de quantidade mínima de pedido do marketplace: Níveis de quantidade mínima de pedido e prazo por nível de personalização.[↵](#)

^[10] anúncio de tote de convenção de 600D: 5–7 dias úteis, tolerância de 0,5 polegada.[↵](#)

^[13] Guia AQL para sacolas: Níveis de inspeção e classes de defeitos para sacolas.[↵](#)

^[14] explicação sobre amostragem AQL: Por que AQL 2,5 não significa 2,5 % de defeitos.[↵](#)

^[15] Guia de testes de solidez da cor: Limites de lavagem e fricção ISO e AATCC.[↵](#)

^[16] teste de spray AATCC TM22: Método de repelência à água para tecidos têxteis.[↵](#)

^[17] teste de tração grab ASTM D5034: Método de resistência à ruptura para tecidos planos.[↵](#)

^[18] 16 CFR 303.45: Escopo dos produtos abrangidos pela Lei de Têxteis.[↵](#)

^[19] FTC Green Guides: Regras para alegações de conteúdo reciclado, 16 CFR 260.13.[↵](#)

^[20] Relatório de mercado de materiais: Volume de poliéster reciclado de 2025 e participação de garrafas.[↵](#)

^[21] regras da CalRecycle: Requisitos de sacolas para transporte na Califórnia vigentes em 2026.[↵](#)

^[22] análise EmpCo: Regras da UE contra greenwashing em vigor desde 27 de setembro de 2026.[↵](#)

^[23] visão geral das restrições de PFAS: Limites da UE para PFHxA em acessórios desde outubro de 2026.[↵](#)

^[24] aviso da Prop 65: Aviso de 2026 alegando DEHP em sacolas tote.[↵](#)

Product Option