



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sacolas personalizadas de tecido não tecido: costuradas, impressas e verificadas antes do seu evento

Product Image













Details

Sacolas personalizadas de tecido não tecido costuradas são feitas de polipropileno spunbond e impressas com seu logotipo. São mais indicadas para brindes de alto volume em feiras comerciais, varejo e ações comunitárias. Antes da produção, especifique a gramatura do tecido, a costura das alças, o contraste da tinta e uma lista de verificação de aceitação. Para seu pedido, a quantidade mínima de pedido, o preço unitário, o prazo de produção e a capacidade de carga são definidos somente por cotação por escrito e amostra de pré-produção aprovada.

Quem encomenda sacolas personalizadas de tecido não tecido e para quê? [↑](#)

A maioria dos compradores de sacolas personalizadas de tecido não tecido costuradas não procura

uma bolsa de moda. São gerentes de marketing, organizadores de eventos, distribuidores de brindes, operadores de varejo e coordenadores escolares ou de organizações sem fins lucrativos. Precisam de centenas ou milhares de sacolas com logotipo entregues antes de uma data fixa. A sacola é apenas uma linha dentro de um orçamento muito maior. As vendas de distribuidores de produtos promocionais dos EUA chegaram a \$27,1 bilhões em 2025, alta de 1,3 %, segundo a [Estimativa de volume de vendas da PPAI](#)^[1]. As sacolas de tecido não tecido não são acompanhadas como categoria separada nesse valor.

As feiras comerciais continuam sendo o principal caso de uso. Um resumo de mercado da PW Consulting^[2] estima que o polipropileno não tecido represente cerca de 53,8 % da receita de bolsas para feiras e convenções de 2025, sendo a América do Norte a maior região. Depois vêm brindes de checkout no varejo, presentes para membros, kits escolares, campanhas beneficentes e eventos comunitários. Esses pedidos normalmente levam um logotipo serigrafado de uma ou duas cores.

O destinatário decide se a sacola terá uma segunda utilização. Essa decisão de reutilização determina quantas impressões o seu logotipo ganha depois do evento. O preço unitário não.

Por que sacolas econômicas falham no dia mais importante?



Um responsável de QA citado pela LeeLine Bags^[5], que rastreou problemas de aderência de tinta até estufas de cura operando abaixo de 160°C, nas quais a tinta “simplesmente fica por cima da superfície.” Em um caso, um lote de 5,000 peças foi rejeitado depois que o túnel de cura caiu para cerca de 140°C.

Falhas de cor e de contraste só aparecem quando as caixas são abertas. Um guia de OEM da tiiocit^[7] relata desvio de cor na flexografia de cerca de $\pm 8-12$ % no PP padrão. Isso é suficiente para empurrar o azul-marinho profundo visivelmente em direção ao preto.

Para compradores de eventos, conforme a Avecobaggie^[9] resume, “uma data perdida significa que o produto não serve para nada.”

Trate esses riscos na fase de especificação, em vez de descobri-los na doca de carregamento. Use a seguinte sequência de compra:

- Defina a gramatura do tecido e a costura.
- Comprove o contraste da tinta em uma amostra física.
- Inclua cláusulas de aceitação para quantidade, cor e aderência.
- Planeje de trás para frente a partir da data do evento.

Seu MOQ, preços, prazo de produção e capacidade de carga são confirmados por cotação e amostragem, nunca presumidos.



Índice

- [Quem encomenda sacolas personalizadas de tecido não tecido e para quê?](#)
- [Por que sacolas econômicas falham no dia mais importante?](#)
- [O que é uma sacola personalizada de tecido não tecido costurada?](#)
- [Como especificar tecido, impressão e construção?](#)
- [Como a amostragem, a produção e a inspeção protegem sua data?](#)
- [Qual opção de sacola e rota de fornecimento cabe no seu orçamento?](#)
- [O que você pode afirmar sobre reciclagem, Califórnia e importações?](#)
- [Quais são os principais pontos para compradores?](#)
- [Pronto para definir uma sacola que resista ao seu evento?](#)

O que é uma sacola personalizada de tecido não tecido costurada? [↑](#)

Uma sacola personalizada de tecido não tecido é uma bolsa de transporte cortada de manta de polipropileno spunbond. Os filamentos são unidos em uma manta, em vez de serem tecidos ou tricotados. Totally Promotional^[10] descreve essas sacolas como feitas com fibras unidas para criar uma alternativa durável ao algodão e à lona.

Segundo as [regras de fibras têxteis \(16 CFR Parte 303\)](#)^[11], o nome genérico da fibra de polipropileno é olefina. Olefina é definida como tendo pelo menos 85 % em peso de unidades de etileno, propileno ou outras olefinas. Em geral, sacolas estão fora da rotulagem têxtil obrigatória. Ainda assim, qualquer declaração de composição de fibras que você imprimir deve usar o nome genérico e ser exata.

Também é um produto plástico. O guia de matérias-primas da Kete Group^[12] afirma que "sacolas de PP não tecido não são biodegradáveis". As alegações que se sustentam são reutilizável e, onde houver instalações, reciclável. Chamar a sacola de biodegradável cria a exposição de conformidade abordada mais adiante nesta página.

"Costurada" importa porque as raízes das alças são o primeiro ponto onde essas sacolas se rompem. West Papier^[13] faz costura dupla nas alças e bainhas porque esse é o ponto mais sensível da sacola. Construção termosselada ou somente com cola reduz o custo, mas deixa menos margem de segurança.

Duas limitações do material também moldam sua arte:

- O polipropileno não é adequado para impressão por sublimação^[14].
- A tinta não penetra no material. 4OVER4^[15] explica que, nessa manta unida, a tinta "fica na superfície em vez de penetrar". Portanto, as cores são impressas mais vivas e chapadas do que o mesmo arquivo em algodão, e o material é sensível ao calor.

As instruções de cuidado decorrem dessa sensibilidade ao calor. Uma descrição de sacola de supermercado de 80G diz: "Limpe apenas manchas e seque ao ar. Não passe a ferro."^[16]

Como especificar tecido, impressão e construção? [↑](#)

Comece pela gramatura do tecido. Ela determina o custo, o toque e o uso que a sacola pode atender de forma realista. As faixas abaixo resumem orientações de fornecedores; não são resultados de uma única comparação laboratorial.

Faixa de GSM	Posicionamento típico em guias de fornecedores	Ressalva
40-60 g/m ²	Brindes leves de uso único; a Kete cita cerca de 3-5 kg	Valor baseado na experiência do fabricante, não capacidade de carga classificada
80 g/m ²	Padrão para sacolas promocionais e de feiras nos EUA	As cargas declaradas variam muito conforme fornecedor e método de costura
100-120 g/m ²	Sacolas de varejo mais pesadas que ficam em pé; 100 GSM costurado citado com 20-30 lb	As fontes usam unidades e construções diferentes; não as combine

Leia esses valores como alegações de catálogo, não como classificações. ReuseThisBag^[17] aconselha: "Trate GSM como indicador de durabilidade e vida útil, não como classificação de peso." Também observa que o mesmo tecido de 80 GSM se comporta de forma diferente quando soldado em vez de costurado. A orientação de QA da Leeline é "exigir um mínimo de 80GSM", pois economizar centavos com 60 GSM aumenta o risco de falhas em campo.

A capacidade de carga da sua sacola depende do tamanho final, de como ela é carregada e de testes na amostra aprovada. Para tornar o GSM verificável, inclua um método de teste e uma tolerância no pedido de compra, por exemplo 90±5 g/m². ISO 9073-1:2023^[18] é o método para não tecidos de massa por unidade de área. A Kete relata corpos de prova de pelo menos 50,000 mm² e precisão da balança de ±0,1 %.



Dimensione o logotipo para a área imprimível, não para toda a face da sacola. As áreas de impressão dos fornecedores ficam bem dentro do painel para evitar costuras e foles.

A legibilidade depende do contraste. Em tecido azul-marinho, preto ou verde-floresta, peça tinta opaca e aprove cores brancas ou claras em uma amostra física, não em uma simulação de tela. Traços finos e textos pequenos que parecem limpos no algodão podem fechar no polipropileno; portanto, teste-os no tamanho final e no material real.

A tolerância de registro deve ser documentada, não presumida. PrintGlobe^[19] considera um desregistro de aproximadamente 0,015625–0,0625 in aceitável como prática do setor. Se sua arte tiver encaixes apertados entre cores, especifique um limite mais rigoroso, como ≤ 1 mm. Para aderência, a Tiger Textile^[20] recomenda tratar PP por corona até uma tensão superficial acima de 38 dynes/cm. Essa é uma regra prática de fábrica, não uma norma nacional.



O acabamento superficial é a próxima decisão. Segundo a NoWoBag^[21], cada acabamento é adequado a um método de impressão diferente:

- Spunbond simples é adequado para serigrafia.
- A laminação de PP acrescenta resistência à água e aceita impressão flexográfica ou serigráfica.
- Filme BOPP brilhante é usado para impressões fotográficas em rotogravura.

Sacolas laminadas também são mais rígidas e apresentam algum risco de delaminação.

Para a fixação, escolha entre alças costuradas do mesmo tecido e cadarço. Especifique costura em caixa ou em X em cada raiz de alça e indique se uma lateral sanfonada ou uma base removível está incluída no preço cotado.



Revise sua arte antes de solicitar uma prova. Faça estas verificações:

- Forneça arquivos vetoriais (AI, EPS ou SVG) com todo o texto convertido em contornos.
- Nomeie cada cor especial pela referência Pantone.
- Prepare um arquivo para cada local de impressão.
- Confirme que a quantidade de cores corresponde à cotação, pois cada tela adicional gera uma taxa de preparação.
- Sinalize quaisquer degradês cedo. Eles tiram sua arte da serigrafia padrão e a levam para transferência térmica ou impressão laminada colorida, alterando tanto a quantidade mínima de pedido quanto o preço.

Como a amostragem, a produção e a inspeção protegem sua data? [↑](#)

Primeiro, decida qual rota de fornecimento você seguirá. Omaska^[23] alerta: "Quando um fornecedor diz 'sem mínimo', ele quase certamente trabalha com decoração em estoque." Um decorador imprime em sacolas em branco, mas não pode alterar o corpo.

Como regra prática, menos de 3 semanas até o evento, arte simples e menos de cerca de 500 peças indicam um decorador doméstico. Dimensões personalizadas, GSM diferente, alterações estruturais ou mais de cerca de 1,000 peças de um estilo indicam fabricação OEM.

Na rota OEM, a Szoneier^[24] informa amostragem em 5-7 dias e produção em massa em 25-30 dias. A análise da amostra deve abranger tamanho final, comprimento e posição das alças, densidade de pontos, reforço e posicionamento do logotipo.

JUNYUAN^[25] estima 35-50 dias da confirmação do pedido à entrega, incluindo 20-35 dias de frete marítimo. Recomenda começar 8-10 semanas antes do evento. O envio expresso ou aéreo é mais rápido, mas custa consideravelmente mais. Nenhuma dessas janelas inclui revisões de arte; portanto, acrescente folga para pelo menos uma nova amostra sempre que o tamanho ou o GSM mudar.



Certificados não substituem inspeção. A NoWoBag observa que ISO 9001:2015 "indica processos documentados de gestão da qualidade". Isso não demonstra que seu lote foi aprovado. Inclua as verificações abaixo no pedido de compra para que se tornem termos exigíveis, e não promessas de marketing.

Verificação	Como verificar	Cláusula a incluir
Gramatura do tecido	Pese corpos de prova cortados conforme ISO 9073-1	GSM acordado com a tolerância declarada
Aderência da impressão	Teste de fricção em impressões curadas, inclusive perto de dobras	Sem descascamento, fantasma ou transferência para roupas
Cor	Compare com a amostra física assinada sob a mesma iluminação	Marca e tons profundos vinculados à amostra aprovada
Registro	Meça o deslocamento entre cores	Seu limite declarado, por exemplo ≤ 1 mm
Costuras das alças	Teste estático suspenso com $1,5 \times$ a carga pretendida em amostras	Costura em caixa ou X nas raízes; sem alças somente coladas
Quantidade e danos	Conte as caixas, pese e fotografe em até 48	Tolerância de falta, por exemplo ≤ 2 %, e danos definidos
Umidade	Inspeccione umidade, odor ou mofo na chegada	Barreira de umidade e cartões indicadores de umidade para frete marítimo

Os limites acima são pontos de partida sugeridos, não normas do setor. Combine-os com seu fornecedor e anexe-os à aprovação da prova. Defina o prazo de reclamação por tipo de defeito: falhas ocultas, como abertura de costura, perda de tinta ou mofo, não devem ser excluídas por uma cláusula de "inspecionar na chegada" de 5 dias.



A embalagem merece a mesma atenção. Caixas transportadas por frete marítimo precisam de proteção contra umidade e de inspeção na chegada. Peça por escrito endereços de entrega divididos e a data limite de entrega antes do início da produção.

Para reposições, mantenha em arquivo a amostra assinada, as referências Pantone e os registros de serigrafia.



Qual opção de sacola e rota de fornecimento cabe no seu orçamento? [↑](#)

A tabela compara a durabilidade dos materiais e os casos de uso; as cotações efetivas variam conforme o tamanho, a quantidade de cores e o frete.

Opção	Indicador de durabilidade	Uso ideal
80 GSM PP, serigrafia de 1 cores	Baixa; uso de curto prazo	Feiras comerciais, eventos de 1 dia
PP não tecido laminado	Melhor resistência à água; risco de delaminação	Eventos ao ar livre, promoções de supermercado
rPET não tecido	Avaliado pelo fornecedor acima do PP simples	Marcas que fazem alegações de conteúdo reciclado
Lona de 10 oz	Alta	Mercadorias de varejo, presentes de longo prazo

Pamusan^[28] avalia a durabilidade do PP não tecido como “Baixa”, com uso ideal em “Brindes de alto volume, uso de curto prazo.” Se você precisa de anos de reutilização, mude para lona em vez de aumentar o GSM do não tecido.

O que você pode afirmar sobre reciclagem, Califórnia e importações? [↑](#)

A redação ambiental é regulamentada. Segundo os Green Guides da FTC em [16 CFR 260.12](#)^[30], uma alegação não qualificada de “reciclável” exige instalações de reciclagem disponíveis para pelo menos 60 % dos consumidores ou comunidades onde o item é vendido. Revestimentos, laminações ou componentes mistos que impeçam a reciclagem tornam uma alegação não qualificada enganosa. Uma redação mais segura é “polipropileno reutilizável (#5); verifique o ponto de coleta local”. Junto com a declaração da Kete de que PP não tecido não é biodegradável, isso exclui alegações de “100 % biodegradável”.

As regras da Califórnia mudaram. [CalRecycle](#)^[31] afirma que, a partir de janeiro de 2026, dia 1, lojas abrangidas só podem fornecer sacolas de papel reciclado para transporte, com cobrança mínima de \$0.10. Os compradores ainda podem levar suas próprias sacolas sintéticas ou de algodão. Posicione uma sacola promocional de tecido não tecido como brinde ou sacola própria do cliente, não como produto compatível com checkout.

O risco de exposição química geralmente vem de tintas, filmes de transferência e acabamentos, não do tecido spunbond em si. Um [aviso da Proposição 65 de 2021](#)^[32] teve como alvo DEHP em uma sacola transparente de PVC de supermercado vendida por um varejista de sacolas. O caso foi resolvido com multa civil de \$500 e pagamentos totais de \$17,000 in. Para pedidos destinados à Califórnia, solicite relatórios de teste do lote em vez de confiar na conformidade autodeclarada do fornecedor.

Para importações, a decisão da CBP NY N126028^[33] (2010) classificou uma sacola de compras de PP não tecido sob HTSUS 4202.92.3031 com taxa geral de imposto de 17,6 %. Confirme a taxa atual, qualquer alívio temporário e quaisquer tarifas adicionais com seu despachante aduaneiro na data de entrada.

Quais são os principais pontos para compradores? [↑](#)

- **Sacolas de tecido não tecido fazem parte de um grande canal promocional, mas não são acompanhadas separadamente.** — vendas de distribuidores dos EUA de \$27,1 bilhões em 2025 ([Fonte](#))
- **Considere 80 GSM como o mínimo para sacolas de evento.** — mínimo de 80 GSM; a tinta pode falhar quando a cura cai abaixo de 160°C ([Fonte](#))
- **Planeje pedidos internacionais de trás para frente a partir da data do evento.** — 35-50 dias até a entrega; comece com 8-10 semanas de antecedência ([Fonte](#))
- **Alegações não qualificadas de "reciclável" exigem amplo acesso a instalações.** — limite de 60 % dos consumidores ou comunidades ([Fonte](#))
- **O checkout na Califórnia não depende mais de sacolas reutilizáveis.** — somente sacolas de papel reciclado, mínimo de \$0,10, a partir de janeiro de 2026, dia 1 ([Fonte](#))

Pronto para definir uma sacola que resista ao seu evento? [↑](#)

Uma sacola personalizada de tecido não tecido costurada cumpre sua função quando o logotipo permanece legível, as alças resistem durante o evento e a quantidade completa chega antes da abertura das portas. Esse resultado vem de incluir GSM, costura, contraste de tinta e termos de aceitação no pedido, e então comprová-los em uma amostra física. Não vem de perseguir o menor preço unitário.

Sua quantidade mínima de pedido, preço unitário, prazo de produção e capacidade de carga dependem de cotação e teste de amostra e são confirmados por escrito antes da produção em massa. **Envie seu logotipo vetorial, data do evento, quantidade-alvo e conteúdo pretendido para solicitar uma cotação por escrito e uma amostra de pré-produção.**

^[1]Estimativa de volume de vendas da PPAI: vendas de distribuidores promocionais dos EUA em 2025 U, publicadas em janeiro de 2026. [↵](#)

^[2]PW Consulting: participação de materiais no mercado de bolsas para feiras e convenções. [↵](#)

^[5]LeeLine Bags: orientação sobre temperatura de cura e mínimo de 80 GSM, abril de 2026. [↵](#)

^[7]tiiociti: guia OEM sobre desvio Pantone flexográfico, abril de 2026. [↵](#)

^[9]Avecobaggie: dificuldades de compradores B2B e amortização de custos de chapas em B2B, dezembro de 2025. [↵](#)

^[10]Totally Promotional: página de categoria de sacolas de tecido não tecido e FAQ sobre quantidade mínima de pedido. [↵](#)

^[11]16 CFR Parte 303: nomes genéricos de fibras da FTC, incluindo olefina. [↵](#)

^[12]Kete Group: faixas de GSM, observações sobre ISO 9073-1, PP não biodegradável. [↵](#)

^[13]West Papier: alças com costura dupla no ponto mais fraco da sacola. [↵](#)

^[14]Gentle Packing: PP e PE não são adequados para impressão por sublimação. [↵](#)

- ^[15]4OVER4: comportamento da tinta e sensibilidade ao calor no polipropileno, agosto de 2026. [↵](#)
- ^[16]listagem de sacola de supermercado de polipropileno: instruções de cuidado para uma sacola de 80G. [↵](#)
- ^[17]ReuseThisBag: GSM como indicador de durabilidade, não de capacidade de carga, agosto de 2026. [↵](#)
- ^[18]ISO 9073-1:2023: método de teste de massa por unidade de área para não tecidos. [↵](#)
- ^[19]PrintGlobe: observações sobre tolerância de desregistro em serigrafia de tecido não tecido. [↵](#)
- ^[20]Tiger Textile: tratamento corona acima de 38 dynes/cm para impressão em PP. [↵](#)
- ^[21]NoWoBag: opções de laminação e escopo de ISO 9001, julho de 2026. [↵](#)
- ^[23]Omaska: decoração de estoque versus fabricação OEM, agosto de 2026. [↵](#)
- ^[24]Szoneier: amostragem de 5-7 dias, produção em massa de 25-30 dias. [↵](#)
- ^[25]JUNYUAN: cronograma do pedido à entrega e planejamento de prazo, agosto de 2026. [↵](#)
- ^[28]Pamusan: Classificações de durabilidade dos materiais e faixas de MOQ, abril de 2026. [↵](#)
- ^[30]16 CFR 260.12: regras dos Green Guides da FTC para alegações de reciclável. [↵](#)
- ^[31]CalRecycle: requisitos para sacolas em lojas conforme SB SB 1053, a partir de janeiro de 2026. [↵](#)
- ^[32]Departamento de Justiça da Califórnia: aviso e acordo sobre DEHP da Proposição 65 DEHP, 2021. [↵](#)
- ^[33]CBP NY N126028: classificação HTS de uma sacola de PP não tecido. [↵](#)
-

Product Option