



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



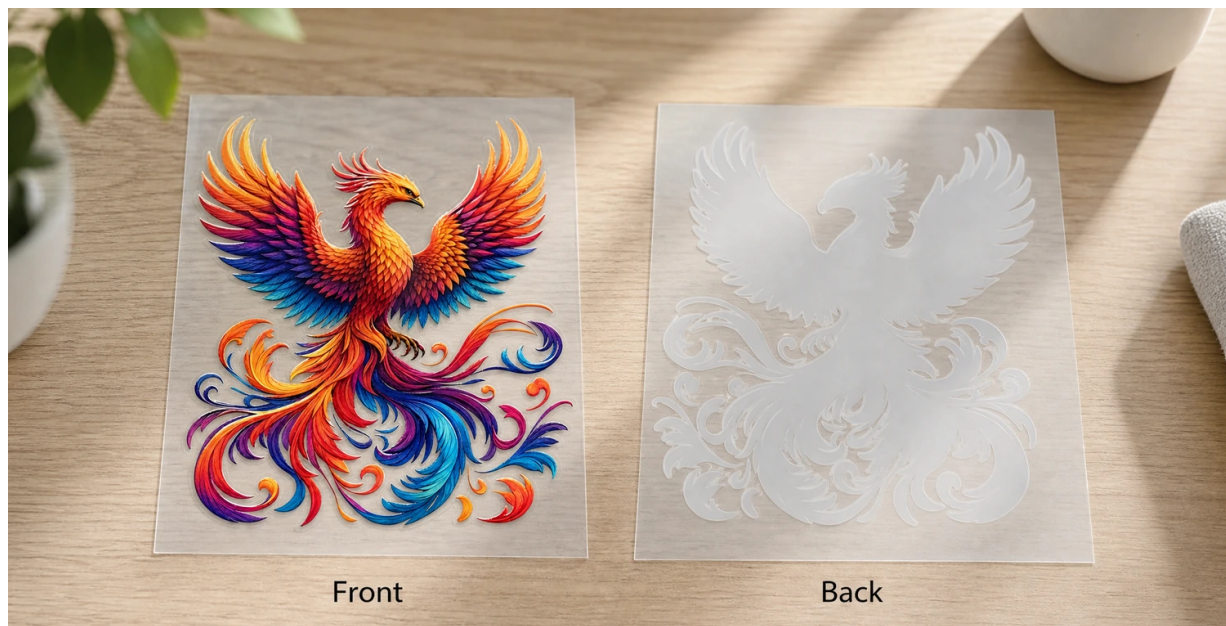
YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Autocolantes UV DTF Personalizados: Decalques de Transferência a Frio para Copos Térmicos, Vidro, Acrílico e Artigos Rígidos

Product Image













Details

Os autocolantes UV DTF personalizados são decalques de transferência a cores. São impressos com camadas CMYK curadas por UV, branco e verniz numa película A/B de duas partes e depois pressionados sobre superfícies rígidas lisas. Não requerem prensa térmica, água nem remoção de excesso. São adequados para vidro, cerâmica, metal, acrílico e plástico rígido. Não são feitos para tecido, silicone ou ciclos repetidos de máquina de lavar loiça.

Quem encomenda estes decalques. Compradores de decalques de transferência UV DTF personalizados costumam se enquadrar em quatro grupos:

Pequenos vendedores de produtos na Etsy, Shopify ou TikTok Shop precisam de logótipos, nomes de fragrâncias ou nomes de clientes em copos térmicos de 20-40 oz, frascos de velas e frascos de cosméticos. Querem fazê-lo sem comprar uma prensa térmica.

Gráficas e lojas de brindes querem adicionar SKUs de artigos rígidos para clientes que já atendem.

Cafés, salões, ginásios e equipes de eventos precisam de uma marca em copos, garrafas e placas QR de acrílico para campanhas curtas.

Compradores individuais encomendam copos com nome, lembranças de festa ou decalques para portátil em memória de animais de estimação em pequenas quantidades.

Para pedidos recorrentes, verifique como o decalque transfere para o seu item real antes de planejar o lote. Use a mesma arte de logotipo aprovada e a amostra aplicada ao fazer novos pedidos.

O problema. Um decalque que parece perfeito ao ser enviado pode não resistir à cozinha de um cliente. Verifique se há descolamento nas bordas e avalie a limpeza da superfície, a pressão de aplicação, a textura do revestimento e a compatibilidade com o substrato antes de aprovar a amostra.

Por que isso dói. Uma falha custa muito mais do que o filme. Verifique se o decalque se solta do suporte sem rasgar e se o design impresso não tem contornos brancos indesejados nem granulação. Essas verificações ajudam a proteger o acabamento limpo e sem bordas que você espera.

A abordagem desta página. Trate cada encomenda como três elementos em conjunto: o desenho, o substrato e o método de aplicação.

Antes de imprimir qualquer lote, confirme a superfície-alvo, a respetiva curvatura e as condições de utilização.

Depois, verifique a camada branca e acorde critérios de aprovação/reprovação por escrito.

Preço, quantidade mínima de pedido e prazo de produção são definidos no seu orçamento. O desempenho do decalque no seu item é confirmado por um teste físico com amostra, e não por uma alegação do catálogo.



- [O que são os autocolantes UV DTF personalizados e como diferem do vinil?](#)
- [Que superfícies, tamanhos e acabamentos aderem realmente?](#)
- [Como preparar a arte para imprimir bordas limpas?](#)
- [Como são produzidos os decalques de transferência UV DTF?](#)
- [Como aplicar e cuidar de decalques UV DTF?](#)
- [Como inspecionar amostras e aceitar um lote?](#)
- [Qual opção é adequada ao seu projeto: UV DTF, vinil ou impressão direta?](#)
- [O que confirmar sobre embalagem, prazo de entrega e novas encomendas?](#)
- [Principais conclusões: o que importa antes de encomendar](#)
- [Pronto para validar o seu desenho no seu próprio artigo?](#)

O que são os autocolantes UV DTF personalizados e como diferem do vinil? [↑](#)

UV DTF significa impressão direta em película por ultravioleta. O desenho é impresso numa película A com tinta curável por UV, e cada camada é curada instantaneamente. Em seguida, uma película B adesiva é laminada sobre a impressão. Para aplicar, retire o suporte, pressione o decalque no artigo e levante lentamente a película transportadora. Apenas a imagem impressa fica no artigo. Um guia de equipamentos de 2026 descreve a composição como tinta branca, cor CMYK e verniz protetor numa película de 2 camadas, sem “necessidade de calor, água ou pré-tratamento”^[6].

Em comparação com DTF para vestuário. O DTF para vestuário é um produto diferente. Usa pigmento à base de água, pó termofusível e prensa térmica sobre tecido. A comparação de um fabricante de impressoras coloca o UV DTF em vidro, metal, plástico, madeira, cerâmica e acrílico. Indica um toque elevado, em relevo, e maior resistência à abrasão do que o DTF têxtil^[7].

Em comparação com vinil impresso. A diferença visível é que o UV DTF não deixa uma borda de suporte transparente. A diferença física é que a tinta UV curada é bastante rígida. Em curvas fechadas, como as de canecas, profissionais observam que esta camada rígida pode agir como uma mola e levantar as bordas^[8]. Por isso, a curvatura do seu artigo deve constar de todos os pedidos de orçamento.

Dimensão do mercado. A categoria está a crescer, mas as estimativas da sua dimensão variam muito. O resumo público da QY Research^[9] projeta que o mercado global de UV DTF cresça de US\$247 milhões em 2025 para US\$483 milhões até 2032, com uma CAGR de 10,2 %. Outros relatórios pagos diferem aproximadamente numa ordem de grandeza porque definem o mercado de forma diferente. Considere qualquer valor isolado como a perspetiva de um analista.

Comparando decalques. Verifique a compatibilidade com a superfície, as bordas impressas e os requisitos de cuidado, em vez de escolher apenas pelo preço anunciado. Uma amostra física ajuda a avaliar se o decalque é adequado ao seu item.

Que superfícies, tamanhos e acabamentos aderem realmente? [↑](#)

A aderência de um decalque depende mais da superfície do que da impressão. Um guia de compatibilidade de 2026 afirma que materiais lisos, selados e não porosos aderem melhor. Atribui o levantamento das bordas quase sempre a limpeza deficiente, baixa pressão, materiais porosos ou

plásticos de baixa energia superficial usados sem primário^[11]. O mesmo guia apresenta três regras práticas:

Aplique aproximadamente a 65–80°F (18–27°C).

Deixe os artigos frios aquecer e secar completamente antes da aplicação.

Considere o posicionamento permanente, porque o UV DTF é difícil de remover de forma limpa.

Superfície	Adequação esperada	Confirmar com amostra
Vidro, cerâmica vidrada	Boa em áreas lisas e limpas	Raio de curvatura; expectativa de lavagem manual
Aço inoxidável, revestimentos lisos	Boa	Textura do revestimento; condensação durante o uso
Acrílico, ABS e outros plásticos rígidos	Boa	Resíduo de desmoldante; PP/PE requerem teste com primário
Madeira lisa selada, tampas de portátil, capas de telemóvel	Geralmente viável	Acabamento do selante; exposição a calor e flexão
Revestimento em pó texturizado, pedra áspera, madeira não selada	Fraca	Detalhes finos geralmente não aderem
Tecido, silicone, borracha macia	Não adequado	Use um processo para têxteis ou materiais flexíveis

Use esta tabela para avaliar superfícies, não como garantia. Os revestimentos variam de um fornecedor de copos térmicos para outro e até entre lotes do mesmo fornecedor. Se o seu artigo estiver entre duas linhas, teste uma amostra na peça de produção real, proveniente do lote de revestimento que irá enviar.

Tamanho e legibilidade. Especifique o tamanho como as dimensões finais da arte, não da prancheta, para que margens vazias não sejam impressas nem cobradas. Comece com texto corrido com altura de maiúsculas não inferior a cerca de 2 mm. Evite linhas finíssimas mais estreitas do que a impressora consegue suportar com tinta branca. Os mínimos reais resultam de uma prova RIP impressa na sua película e tinta específicas. Para revestimentos de copos térmicos, indique a altura imprimível e a circunferência para que a composição acomode a conicidade.



Opções de acabamento e suporte. Pode escolher várias camadas do decalque:

Verniz: brilhante ou mate. O verniz elevado acrescenta o toque em relevo referido anteriormente.

Camada branca: controla a opacidade. Use branco total por trás da cor em artigos escuros ou transparentes. Use branco parcial para um aspeto de impressão direta em superfícies claras. Omita o branco para efeitos translúcidos.

Película B adesiva: proporciona a aderência. A força com que fixa no seu artigo é verificada durante a amostragem, não presumida.



Como preparar a arte para imprimir bordas limpas? [↑](#)

A maioria dos defeitos visíveis começa no arquivo. Os fabricantes de equipamentos citam um padrão de arte em CMYK com cerca de 300 DPI em fundo transparente, com a camada de tinta branca separada no software RIP. Verifique se a camada branca tem uma leve *contração*. Isso significa puxar a contração para dentro, a partir da borda da cor, para que pequenos desvios de registro fiquem ocultos em vez de aparecerem como um halo. Bordas suaves, com esfumado, e gradientes semitransparentes são a outra armadilha comum, porque a base branca os transforma em um anel pálido.

Verificação	Requisito	Porque importa
Modo de cor e resolução	CMYK, cerca de 300 DPI, ou vetor	Evita bordas suaves ou pixelizadas
Fundo	Transparente, sem píxeis soltos	Píxeis soltos imprimem como pontos brancos
Camada branca	Separada e contraída para dentro	Oculta o desalinhamento entre branco e cor
Bordas e efeitos	Bordas nítidas; achatar sombras e brilhos	Bordas suaves criam um halo branco
Texto e linhas mais pequenos	Confirmados numa prova impressa	Traços finos rompem-se durante a remoção

Envie os ficheiros com estes dados:

O tamanho final de cada desenho.

A quantidade por desenho.

A cor do artigo em que cada decalque será aplicado.

Quaisquer áreas que tenham de permanecer transparentes.

Peça uma nota de pré-impressão por escrito e uma prova antes de imprimir. Um desenho que não passe numa verificação deve ser corrigido, não impresso como está e posteriormente atribuído à aplicação do cliente.



Como são produzidos os decalques de transferência UV DTF? [↑](#)

A produção decorre em cinco etapas controladas:

- 1. Impressão.** A impressora deposita CMYK, depois branco e depois verniz brilhante ou mate na película A. Uma lâmpada UV integrada cura cada camada à medida que imprime.
- 2. Laminação.** A película B adesiva é pressionada sobre a impressão curada sem calor. Use uma laminadora a frio para tiragens; um rodo manual só é realista para folhas individuais.
- 3. Corte.** As folhas são aparadas ou cortadas superficialmente à volta de cada desenho.
- 4. Verificar a cura.** Uma impressão que ainda parece pegajosa está subcurada. Irá riscar, desbotar ou rasgar durante a transferência.
- 5. Inspeção.** Cada folha é verificada antes da embalagem.

Os guias de solução de problemas relacionam essas etapas a reclamações de campo. Designs que perdem cor ou riscam facilmente geralmente decorrem de cura insuficiente da tinta, aderência fraca em áreas de alto desgaste ou produtos químicos agressivos^[12]. Padronizar a tinta, o filme, a potência da lâmpada e a velocidade de impressão importa mais do que a marca da impressora. Verifique se a prova impressa apresenta granulação antes de aprovar as configurações de produção.



Como aplicar e cuidar de decalques UV DTF? [↑](#)

A aplicação é feita manualmente sem calor, pelo que quem aplica controla grande parte do resultado. Um fornecedor apresenta quatro passos: preparar a superfície, retirar a película de suporte, posicionar e pressionar do centro para fora^[13]. Na prática:

1. **Limpe** a área com álcool isopropílico e um pano sem pelos, depois deixe secar. O óleo da pele é uma das principais causas de levantamento posterior das bordas.
2. **Retire o suporte** mas mantenha a película transportadora superior. Não toque no adesivo.
3. **Posicione e pressione** do centro para fora com um rodo. Em artigos curvos, avance enrolando a partir de um lado, em vez de pousar toda a folha de uma só vez.
4. **Remova a película transportadora** lentamente, num ângulo baixo, cerca de 45°. Se uma parte da imagem levantar, volte a pousar a película transportadora e pressione novamente.
5. **Aguarde 24** horas antes da primeira lavagem para que o adesivo possa fixar totalmente.

Bordas pegajosas. Verifique se há um anel fino e pegajoso ao redor do decalque no vidro, onde o adesivo se estende um pouco além da imagem. Combine como isso deve ser tratado antes de aplicar um lote, em vez de ficar retirando a borda.

Lavagem e calor. As regras de cuidado de um fornecedor definem os limites práticos: aguarde 24 horas antes da primeira lavagem; lave somente à mão; não deixe de molho, não use alvejante e não coloque no micro-ondas^[15]. Também evite exposição prolongada ao sol e calor intenso.

Quanto tempo eles duram. Um guia de durabilidade apresenta faixas aproximadas com base na experiência de vendedores: cerca de 3-5 anos em ambientes internos e 2-3 anos em ambientes externos, dependendo do sol, da umidade e do atrito^[18]. São números de experiência, não um teste padronizado. Não se garante desempenho à prova de lava-louças ou permanente para esses decalques, a menos que sejam aprovados em um teste feito no seu item.

Como inspecionar amostras e aceitar um lote? [↑](#)

Comprador e fornecedor devem acordar os critérios de aceitação antes da produção. As verificações abaixo abrangem liberação do suporte, registro, cura, laminação, aderência das bordas e uso pretendido, com critérios de aprovação e reprovação que você pode incluir em um pedido de compra.

Teste	Método	Condição de aprovação
Teste de remoção	Aplique no artigo-alvo, pressione e levante lentamente a película transportadora a cerca de 45°	Nenhuma parte da imagem sai com a película transportadora
Registo do branco	Compare as bordas com a prova aprovada sob boa iluminação	Sem contorno branco além da tolerância acordada
Verificação de cura	Teste ao toque e risco leve com unha	Seco, não pegajoso, sem marcas de fricção
Laminação	Inspecione as folhas antes de remover	Sem bolhas, vincos ou aparas a cortar a arte
Observação das bordas	Observe as amostras aplicadas durante 24-72	Sem levantamento das bordas na superfície-alvo
Simulação de uso	Ciclos de lavagem manual; máquina de lavar loiça apenas se necessário	Resultados registados; alegações limitadas ao que foi aprovado

Registo. Registe os resultados para cada combinação de superfície, lote de tinta e lote de película. Guarde uma amostra aplicada aprovada como referência para novas encomendas.

Alegações de testes de fornecedores. Leia os autotestes dos fornecedores como dados de marketing. Um fornecedor relata 100 lavagens manuais e 30 ciclos na prateleira superior da máquina de lavar loiça em vidro, sem levantamento das bordas, além de 36-48 num teste de desbotamento numa janela. Esses resultados dependem da tinta, do verniz e do adesivo do próprio fornecedor^[19]. Os resultados para o seu desenho só são comunicados após testar as suas amostras.



Qual opção é adequada ao seu projeto: UV DTF, vinil ou impressão direta? [↑](#)

Opção	Melhor adequação	Suporte visível	Limitação principal
Decalques de transferência UV DTF	Muitos desenhos, tiragens pequenas, artigos rígidos curvos	Nenhum; apenas a imagem	Expectativa de lavagem manual; superfícies ásperas ou flexíveis falham
Etiquetas de vinil impresso ou papel	Embalagens planas, frascos, etiquetagem automatizada	Sim, borda de película ou papel	Borda visível; descolamento nas bordas de artigos ásperos
Impressão UV direta	Posição fixa, artigos planos ou fixados em gabarito	Nenhum	Requer equipamento, gabaritos e preparação por artigo
Serigrafia	Grandes tiragens repetidas, cores diretas	Nenhum	Preparação por cor; pouca adequação a arte fotográfica
DTF para vestuário ou transferência térmica	T-shirts e têxteis	Nenhum	Requer prensa térmica; não serve para artigos rígidos

Quando escolher UV DTF. É mais adequado quando tem muitos desenhos com baixas quantidades de cada um, quando os artigos são curvos ou já estão acabados e quando não há prensa térmica disponível.

Quando escolher a impressão direta. Escolha essa opção quando a marca precisar aderir como tinta. Confirme o acabamento com uma amostra física para que a aparência do decalque aplicado corresponda às expectativas do cliente.

Quando escolher etiquetas. Escolha etiquetas quando precisar de painéis de texto regulamentar ou aplicação automatizada.

A conformidade é uma verificação separada. Alguns fabricantes de tinta publicam anúncios de conformidade. A Lawson, por exemplo, afirma que as suas tintas UV DTF obtiveram certificação CPSIA e California Proposition 65^[20]. Uma declaração desse tipo abrange apenas uma tinta específica. Não abrange o seu decalque acabado, a sua superfície nem a sua utilização. Guias para compradores listam as regras a verificar: REACH, RoHS, EN 71-3 para artigos infantis e FDA 21 CFR 175.300 para revestimentos de contacto indireto com alimentos^[21]. Também aconselham solicitar fichas SDS. Não faça qualquer alegação de conformidade para este decalque, a menos que os documentos correspondam ao lote de tinta e à utilização final. Nunca coloque decalques em superfícies internas que toquem em alimentos. Personagens licenciadas exigem autorização do titular dos direitos.

O que confirmar sobre embalagem, prazo de entrega e novas encomendas? [↑](#)

Embalagem. Antes da aplicação, as folhas UV DTF são sensíveis ao calor, à luz e à dobragem. A embalagem deve manter as folhas planas, protegidas da luz e frescas durante o transporte. Inclua instruções de cuidado para o utilizador final: aguarde 24, lave à mão, não use máquina de lavar loiça, micro-ondas ou esfregões abrasivos e não aplique em tecido.

Prazo de entrega. O tempo de produção, o MOQ, o peso unitário e o formato de embalagem são definidos no orçamento por escrito. Confirme também o cronograma de envio e compare-o com a data do lançamento ou do evento antes de aprovar a amostra.

Novas encomendas. Mantenha três elementos fixos entre encomendas:

A versão aprovada do ficheiro, incluindo a respetiva camada branca.

A amostra aplicada aprovada.

Uma nota sobre a superfície e o lote de revestimento em que foi testada.

Se um fornecedor de copos térmicos mudar o revestimento em pó ou um frasco de vela mudar o vidro, repita os testes de remoção e de bordas antes de libertar um novo lote.



Principais conclusões: o que importa antes de encomendar



- **O mercado de UV DTF está a crescer a partir de uma base pequena** — US\$247 milhões (2025) para US\$483 milhões (2032), CAGR de 10,2 % segundo a QY Research (Fonte)
- **Compare a amostra, não apenas o preço anunciado** — verifique a compatibilidade com a superfície, as bordas impressas e os requisitos de cuidado
- **A durabilidade é um intervalo, não uma promessa** — cerca de 3-5 no interior e 2-3 no exterior, segundo a experiência de vendedores (Fonte)
- **A primeira lavagem tem de esperar** — 24 após a aplicação, depois apenas lavagem manual (Fonte)
- **As declarações de conformidade abrangem tintas específicas, não decalques acabados** — anúncios de CPSIA e Prop 65 aplicam-se apenas ao nível da tinta (Fonte)
- **As condições do pedido dependem do seu orçamento** — MOQ, prazo de produção e peso unitário são definidos no seu orçamento por escrito

Pronto para validar o seu desenho no seu próprio artigo? [↑](#)

Os decalques de transferência UV DTF personalizados dão a pequenas marcas, gráficas e equipas de

eventos uma identidade visual a cores, sem remoção de excesso, em copos térmicos, frascos, garrafas e placas de acrílico, sem prensa térmica. Isso só funciona quando as expectativas sobre superfície, arte e cuidados são definidas com honestidade. O caminho fiável é o descrito acima: avaliar a superfície, verificar a camada branca, testar uma amostra no artigo real e incluir critérios de aprovação na encomenda.

Envie sua arte, o item-alvo, a quantidade por design e o uso pretendido para solicitar um orçamento e um teste de amostra.

^[6]Todojet: Guia de processo UV DTF e especificação de ficheiros, 2026. [↵](#)

^[7]H-EASY: Comparação entre processos DTF têxtil e UV-DTF. [↵](#)

^[8]r/CommercialPrinting: Levantamento de tinta curada rígida em canecas curvas. [↵](#)

^[9]QY Research: Resumo do mercado global de UV DTF, 2025–2032. [↵](#)

^[11]DTF Database: Compatibilidade de substratos, temperatura e orientação de remoção. [↵](#)

^[12]Transfer Kingdom: Resolução de problemas de descolamento, desbotamento e levantamento de película. [↵](#)

^[13]Joto Imaging Supplies: Método de aplicação a frio em quatro etapas. [↵](#)

^[15]House DTF: Regras de aplicação e cuidado, espera de 24. [↵](#)

^[18]Bostonian DTF: Intervalos de vida útil segundo a experiência de vendedores, no interior e exterior. [↵](#)

^[19]DTF Promo: Autoteste do fornecedor de UV DTF versus vinil. [↵](#)

^[20]Lawson Screen & Digital: Anúncio de CPSIA e Prop 65 ao nível da tinta. [↵](#)

^[21]Sumo Transfers: Quadros regulamentares que os compradores verificam para tintas UV. [↵](#)

Product Option