Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Adesivos de transferência em vinil personalizados: decalques de vinil recortado com fita de aplicação

---

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Os adesivos de transferência em vinil personalizados são decalques de vinil recortado que deixam apenas o seu texto ou logótipo na superfície, sem película de fundo. Cada design é enviado já depurado sobre um liner de papel, sob fita de aplicação, para que letras separadas sejam aplicadas alinhadas numa única passagem. Arte sólida de uma só cor é a mais indicada para este formato. Degradês e fotografias exigem, em alternativa, impressão ou UV DTF.

Quem encomenda estes decalques e para quê? Comece pela função que o decalque precisa cumprir. Micromarcas, como fabricantes de velas, torrefadores de café, padarias e boutiques, querem um logotipo em potes, tampas e envelopes de envio sem a borda quadrada de um adesivo. Empresas de serviços locais precisam de letreiros de porta, horários na fachada e identificação de ferramentas. Equipes de eventos e estúdios de design reencomendam letreiros em lotes para clientes. A PrintRunner posiciona seus adesivos de transferência para garrafas, potes, ferramentas, tampas e

superfícies de vidro, metal ou plástico na sua página de produto de adesivos de transferência[1]. Os três querem um decalque que pareça pintado, que se mantenha firme na superfície e chegue pronto para aplicar, sem retirada do excesso.

O problema: “Transferência” engloba vários produtos diferentes, e os compradores costumam descobrir qual deles compraram só ao receber. **O que verificar:** Confirme que todas as letras e elementos separados estão presentes, depois verifique as dimensões acabadas e se o desenho tem fundo visível. Para o destacamento da fita, a Decals.com chama de “uma das frustrações mais comuns na aplicação de decalques” a fita que não solta, no seu guia de destacamento da fita[4]. **. A solução:** Trate cada pedido de decalque como uma especificação escrita. Grau do filme, adesivo, adesividade da fita, dimensões acabadas e critérios de inspeção são confirmados na cotação e na prova, e qualquer alegação sobre uso externo ou substrato é validada por teste com amostra.



Índice

- O que é exatamente um adesivo de transferência em vinil personalizado?
- Quão pequenas podem ser as letras e linhas e continuar legíveis?
- Que superfície, película e adesivo se adequam à sua aplicação?
- Como preparar uma arte que recorte com limpeza?
- Como cada decalque é recortado, depurado e aplicado com fita?
- O que um lote deve aprovar antes do envio?
- Como aplicá-lo sem bolhas nem letras levantadas?
- Que formato de transferência deve comprar?
- Como devem funcionar embalagem, envio e reposições?
- Pontos-chave para compradores
- Pronto para especificar os seus decalques de transferência?

O que é exatamente um adesivo de transferência em vinil

personalizado? ↑

Um decalque de transferência tem 3 camadas: um papel de liberação por baixo, arte em vinil sensível à pressão no meio e fita de aplicação de baixa adesividade por cima. A Want Stickers explica que, depois que as peças "são removidas do papel de suporte, podem ser posicionadas juntas e depois 'transferidas' para a superfície", no seu guia de adesivos de transferência[5]. Após a instalação, a fita sai e a superfície aparece entre as letras. 4over4 acrescenta: "Os níveis de adesividade são ajustados ao trabalho, porque detalhes finos precisam de mais aderência e grandes áreas sólidas precisam de menos," segundo o seu guia de adesivos de transferência[6]. Este produto é a versão em vinil recortado: filme de cor sólida cortado em plotter de recorte, com o excesso retirado à mão e coberto com fita de aplicação.

Formato	Construção	Após a instalação	Gama de cores	Melhor utilização
Transferência em vinil recortado (este produto)	Película sólida recortada em plotter, depurada, sob fita de aplicação	Sem fundo; a superfície fica visível entre as letras	Uma cor sólida por peça	Letras para montras, portas de camiões, logótipos simples
Transferência impressa a cores	Vinil branco impresso com vários recortes internos, sobre fita de transferência	Sem fundo à volta das peças	Cores completas	Logótipos multicoloridos interiores em vidro, metal e portas
Transferência UV DTF	Camada de imagem impressa libertada da película transportadora	Pouca ou nenhuma película visível	Cores completas, ligeiramente em relevo	Copos térmicos, cadernos, pequenos artigos rígidos
Recorte com laminação (referência)	Vinil impresso mais laminado, numa só peça	Borda do autocolante visível	Cores completas e fotografias	Garrafas de água, computadores portáteis, merchandising

As transferências impressas usam um sistema de materiais diferente do vinil recortado. A FAQ de materiais[7] da Sticker Mule afirma que as suas transferências são impressas em vinil branco mate de 3,4 mil (86 µm), são «ideais para uso interior» e não têm laminado protetor nem tintas resistentes a UV. UV DTF também não é uma melhoria universal: o The Print Reviewer conclui que o vinil continua mais especificável quando o trabalho depende de conformabilidade, de um adesivo específico, removibilidade, formatos grandes ou fluxos de trabalho para veículos, na sua comparação entre UV DTF e vinil[8].

Quão pequenas podem ser as letras e linhas e continuar legíveis? ↑

Traços finos causam a maioria das falhas de transferência, por isso defina os mínimos antes de a arte estar finalizada. Os limites publicados variam conforme o fornecedor e o processo. Para os seus decalques de transferência impressos, a FAQ de adesivos de transferência[9] da Sticker Mule lista peças sólidas com no mínimo 0,08 in, vãos de recorte com no mínimo 0,09 in, tamanhos de 1 × 1 in a 15 × 15 in e arte em 300 PPI no tamanho final. Já a Decals.com, em suas diretrizes de recorte para transferência[10] , são mais conservadoras para trabalhos de recorte: texto com no mínimo 1/2 in e linhas com no mínimo 1/8 in, com arte complexa passando primeiro por prova. Estas são regras de outros fornecedores, não nossas. Para estes decalques, o traço e o vão mínimos são confirmados por

um corte de teste no filme escolhido.

A YG Tape observa que «texto pequeno, cantos agudos e elementos estreitos costumam ser as primeiras áreas a falhar se o corte estiver incompleto», no seu guia de fita para vinil recortado[11]. Tipos manuscritos, serifas e os espaços internos de a, e e o são os pontos fracos habituais. Legibilidade é diferente de capacidade de recorte: especifique a caixa delimitadora externa final em polegadas ou milímetros, indique se a altura da letra significa altura de maiúscula ou altura total e anote a distância de visualização. Horários de loja são lidos à distância de um braço; números de frota devem ser legíveis do outro lado de um parque. A prova aprovada mostra as dimensões reais, para que ninguém adivinhe a escala.



Que superfície, película e adesivo se adequam à sua aplicação? ↑

A superfície determina mais do que o decalque. A página de adesivos de transferência[12] da Stickerit lista adesão fiável a vidro, metal com pintura eletrostática, acrílico, alumínio anodizado, paredes pintadas e a maioria dos plásticos lisos; afirma que «tecido não funciona» e diz que a tinta fresca precisa de pelo menos 30 dias para curar. Materiais de baixa energia superficial são o risco oculto. A Kim's Direct aponta «polipropileno, silicone, superfícies com pintura eletrostática», além de óleos, pó e tensão em curvas, como as razões mais comuns para os decalques descolarem, no seu guia de descolamento e bolhas[13]. Informe-nos o substrato exato. Recipientes de HDPE ou PP precisam de um adesivo de maior aderência, testado na sua peça real.

A película calandrada é a opção económica para uso plano, interior ou de curta duração. A película fundida é mais fina, mais estável e adapta-se a rebites e curvas sem retrair. A Flywheel Brands resume classificações públicas de fabricantes na sua comparação de decalques para exterior[14]:

Sistema de película	Vida útil exterior classificada (vertical)	Base

Calandrada monomérica económica	Pode falhar em 1 ano	Resumo da Flywheel Brands
Calandrada polimérica	5–7 anos	Resumo da Flywheel Brands
Fundida sem impressão	8–10 anos	Resumo da Flywheel Brands
Fundida impressa + laminado estável a UV	Cerca de 8 anos (classificação 3M conforme relatado)	Resumo da Flywheel Brands
Avery MPI 1105 SuperCast, impressa	Até 7 anos	Avery PDS, Rev. 12

Estes números são o desempenho esperado pelos fabricantes em condições declaradas, e não uma garantia para um decalque acabado. A Flywheel informa que a Avery Dennison reduz em 50 % a durabilidade nominal em aplicações horizontais, por isso, para capôs, tampos e bagageiros de teto, considere cerca de metade. A ficha técnica MPI 1105[15] da Avery (datada de 12/15/25) define temperaturas mínimas de aplicação de 45°F em superfície plana, 50°F sobre rebites e 60°F em curvas complexas. O filme e o adesivo (permanente ou removível) destes decalques são indicados na sua cotação, e qualquer vida útil que citarmos é a classificação publicada pelo fabricante do filme para exatamente esse filme.



Como preparar uma arte que recorte com limpeza? ↑

Um plotter segue trajetos, não píxeis. A Stickerit afirma que ficheiros vetoriais oferecem os resultados mais limpos: AI, EPS, SVG e PDF com contornos. Uma vetorização de bitmap de última hora produz trajetos irregulares que causam meios cortes, fios e falhas de depuração; por isso, reserve tempo para redesenho se tiver apenas JPG ou PNG. Faça a verificação antes de enviar:

- Converta todo o texto em contornos para que uma fonte em falta não altere as formas das letras.
- Feche todos os trajetos e elimine traços duplicados ou sobrepostos.
- Coloque cada cor de película na sua própria camada ou amostra de cor.

- Verifique traços, espaços e espaços internos das letras face aos mínimos confirmados para a sua película.
- Desenhe a caixa externa acabada no tamanho real e rotule-a em polegadas ou milímetros.

A indicação de tamanho ajuda a evitar divergência entre a arte e o decalque acabado. Nossa prova indica as dimensões externas nas duas unidades, e a produção só começa depois que você as confirma. Para letras cursivas ou linhas muito finas perto do limite, peça um corte de teste em vez de confiar na pré-visualização na tela.



Como cada decalque é recortado, depurado e aplicado com fita? ↑

A produção tem três etapas, cada uma com o seu ponto de falha. Primeiro, o plotter faz o meio corte na película de face sem cortar o liner; a profundidade da lâmina é ajustada à película, e a linha de corte deve ser contínua, sem pontes por cortar. Segundo, a depuração remove manualmente o vinil excedente, primeiro as áreas grandes, depois os espaços internos e as folgas finas. Para peças muito pequenas, a depuração inversa, com fita de aderência média aplicada antes de puxar o desperdício, evita que as peças se percam. A depuração é o gargalo de mão de obra; por isso, arte ultrafina custa mais e raramente serve para tiragens volumosas de baixo preço.

Terceiro, a folha depurada é verificada sob luz forte, e a fita de aplicação é colocada com uma margem de cerca de 0,5–1 in por lado, passada com espátula em movimentos sobrepostos e brunida. A PalmGear rejeita a ideia de que «todas as marcas de fita de transferência são intercambiáveis», observando que Oracal, Cricut e Siser desenvolvem fitas para combinar com os seus próprios vinis, no seu guia de fita de transferência[16]. A combinação de fita e película é definida na prova e guardada em registo. Os dias de produção são orçamentados após a aprovação da prova, pois dependem da quantidade, do número de cores e da complexidade da depuração.



O que um lote deve aprovar antes do envio? ↑

Registre as definições de defeitos antes da tiragem, para que “aceitável” signifique a mesma coisa para os dois lados. A tabela relaciona os possíveis defeitos às verificações que os detectam.

Defeito	Causa habitual	Verificação de aceitação
Letras ou partes em falta	Profundidade de corte incompleta, perda durante a depuração	Verificação visual de cada folha em trabalhos de texto fino
O vinil fica no liner quando a fita levanta	Aderência da fita demasiado baixa, brunimento leve	Teste de descolamento numa folha retirada da produção
Vinil preso à fita durante a instalação	Aderência demasiado alta, superfície fria, remoção acentuada	Teste de libertação à temperatura de aplicação indicada
Tamanho final difere da prova	Redimensionamento automático para a área de trabalho ou ascendentes da fonte	Medir a caixa externa face à prova em mm
Fundo inesperado	Formato errado encomendado ou aprovado	Formato confirmado na prova

Se uma verificação falhar em um lote pequeno, a solução é refazer o lote inteiro, e não fazer uma complementação parcial, porque uma placa com uma palavra quebrada é inutilizável. Para evidências de laboratório, os métodos de teste da FINAT[17] incluem FTM 1 (180° de descolamento a 300 mm/min), FTM 9 (adesividade em alça) e FTM 14 (estabilidade dimensional). O envelhecimento acelerado costuma seguir ASTM G155 de exposição em arco de xenônio, mas o documento técnico sobre identificação externa[18] da Brady alerta que muitas alegações de durabilidade no mercado não têm dados por trás. Não publicamos resultados de testes internos para estes decalques. Testes de descolamento, adesividade ou envelhecimento no seu filme e substrato são agendados por pedido e informados conforme medidos.



Como aplicá-lo sem bolhas nem letras levantadas? ↑

A maioria das falhas de instalação resulta da técnica; por isso, cada encomenda inclui uma folha de instruções de 1 página:

- Limpe, seque e depois passe álcool isopropílico. A Printable Press usa «concentração de 70 % ou superior» e permite «pelo menos dois minutos completos de secagem» no seu protocolo de aplicação[19]. Nunca termine com limpa-vidros à base de amoníaco.
- Verifique a temperatura. A Vinyl Status afirma que a superfície «deve estar pelo menos a 50°F (10°C)» no seu guia de aplicação[20]; a Decals.com recomenda 60–80°F fora da luz solar direta.
- Faça uma dobradiça no decalque com fita de máscara ao longo do topo ou do centro, confirme o nivelamento e depois retire metade do liner.
- Passe a espátula para fora a partir da dobradiça, em movimentos sobrepostos de cerca de 45°, para empurrar o ar para as extremidades.
- Retire a fita dobrando-a sobre si própria, perto de 180°. Volte a pressionar qualquer letra levantada e aguarde 24–48 antes de lavar.

Para arte delicada, a FAQ da Sticker Mule sugere aguardar 24 antes de remover a fita. A aplicação húmida é adequada apenas para gráficos grandes e reposicionáveis, pois a água pode deslocar letras pequenas.

Que formato de transferência deve comprar? ↑

Escolha pelo trabalho, não pelo nome do produto.

Se precisar de	Escolha	Atenção
Montra, números de frota, identificação de ferramentas numa cor	Transferência em vinil recortado	Escrita manuscrita fina exige recorte de teste
Logótipo multicolorido em vidro ou portas interiores	Transferência impressa a cores	A tinta sem laminação desbota sob sol prolongado

Copos térmicos e pequenos artigos rígidos, sem película visível	UV DTF	Alegações sobre máquina de lavar louça são sobretudo testes de vendedores
Fotografias, degradês, merchandising exterior de longa duração	Recorte laminado ou meio corte	Borda do autocolante visível
Superfícies horizontais ou de UV intenso	Película fundida classificada	Planeie cerca de metade da classificação vertical

Compare preços apenas dentro do mesmo formato. Verifique tamanho acabado, número de cores, quantidade e complexidade da arte ao comparar orçamentos. A PrintRunner descreve seu vinil de recorte de 2 mil como adequado para “uso interno e uso leve ao ar livre”. Os orçamentos destes decalques são baseados em tamanho acabado, número de cores, quantidade e complexidade da retirada do excesso, por isso um logotipo cursivo intrincado custa mais por peça do que letras de bloco no mesmo tamanho.

A conformidade aplica-se apenas quando o caso de utilização a desencadeia. A UL 969 abrange marcações permanentes de segurança avaliadas como sistema em substratos especificados, segundo a listagem da norma UL 969[22]; não certifica decalques promocionais. As orientações sobre ftalatos[23] da CPSC limitam oito ftalatos a 0,1 % (1,000 ppm) nas partes acessíveis de brinquedos infantis e artigos de puericultura, relevante apenas se o decalque for destinado a crianças de 12 anos ou menos. Na Califórnia, a OEHHA incluiu o bisfenol S na Proposição 65[24], com obrigações de aviso em vigor desde 2024-12-29; por isso, peça declarações sobre tintas e adesivos. Para embalagens da UE em contacto com alimentos, a nota sobre PFAS[25] da FINAT explica que os limites PPWR se aplicam à embalagem acabada a partir de 2026-08-12, sendo os componentes do rótulo avaliados nesse âmbito. Não descreva decalques de transferência em PVC como compostáveis ou sem plástico.

Como devem funcionar embalagem, envio e reposições? ↑

A embalagem é o último ponto em que um bom decalque pode falhar. Verifique se as letras permanecem na posição sobre o papel de liberação e se a arte com fita está protegida durante o transporte. Embalagem plana ou em rolo, e o reforço rígido usado, são acordados por pedido e verificados na remessa de amostra. A ficha técnica da Avery indica validade de 2 anos a partir da fabricação para esse filme, então use primeiro os decalques em estoque há mais tempo.

O prazo de entrega exige a mesma precisão escrita que o tamanho. Confirme quando a produção começa e como o tempo de trânsito é contado. A confirmação do seu pedido informa separadamente os dias de produção e os dias de trânsito, contados a partir da aprovação da prova. Para reposições, mantemos em arquivo a prova aprovada, o filme e a cor, o adesivo, a adesividade da fita, as dimensões externas e as notas de defeitos, para que o próximo lote corresponda sem refazer a prova.



Pontos-chave para compradores ↑

- **Transferências recortadas de cor sólida servem superfícies exteriores limpas e lisas durante anos, não décadas** — 3 to 5 anos antes do desbotamento visível (Fonte)
- **Superfícies horizontais reduzem fortemente a vida classificada da película** — redução de 50 % segundo os termos de garantia da Avery Dennison (Fonte)
- **Superfícies frias retardam o molhamento do adesivo** — temperatura mínima da superfície de 50°F (10°C) (Fonte)
- **Traços finos precisam de mínimos publicados antes de finalizar a arte** — sólidos de 0,08 in e espaços de 0,09 in num grande impressor (Fonte)
- **Os limites de ftalatos da CPSIA aplicam-se apenas a brinquedos e artigos de puericultura** — 0,1 % (1,000 ppm) (Fonte)
- **Estimativas de mercado de autocolantes de terceiros usam âmbitos diferentes e não devem ser somadas** — subsegmento de autocolantes de $1,60 biliões (2024) projetado para $2,90 biliões até 2030, 10,4 % de CAGR (Fonte)

Pronto para especificar os seus decalques de transferência? ↑

Um decalque de transferência dá certo ou falha conforme os detalhes definidos antes da produção: se a arte é adequada para vinil de recorte de uma cor, se os traços atendem a um mínimo testado, qual filme e adesivo combinam com o substrato, qual adesividade da fita combina com a arte e qual padrão de inspeção o lote deve cumprir. Esses decalques são pedidos nesses termos, com preço, dias de produção e quaisquer alegações de desempenho confirmados por escrito na cotação e na prova. Envie seu arquivo vetorial com textos convertidos em contornos, as dimensões externas acabadas e uma foto da superfície de destino para solicitar uma cotação e uma prova por escrito.

[1]PrintRunner: Utilizações de adesivos de transferência, película de 2 mil, classificação para exterior ligeiro. ↩

[4]Decals.com: Causas de a fita de transferência não se soltar. ↩

[5]Want Stickers: Construção de liner, vinil e fita de aplicação. ↩

[6]4over4: Correspondência da aderência ao nível de detalhe. ↩

[7]FAQ de materiais da Sticker Mule: Vinil branco de 3,4 mil, foco em interior, sem laminado. ↩

[8]The Print Reviewer: Quando o vinil supera o UV DTF. ↩

[9]FAQ de transferências da Sticker Mule: Limites de tamanho, traço, espaço e resolução. ↩

[10]Diretrizes da Decals.com: Texto mínimo, largura de linha e temperatura de aplicação. ↩

[11]YG Tape: Texto pequeno falha primeiro com cortes pouco profundos. ↩

[12]Stickerit: Superfícies compatíveis, cura de tinta, formatos de ficheiro, vida útil exterior. ↩

[13]Kim's Direct: Causas de descolamento, incluindo materiais de baixa energia superficial. ↩

[14]Flywheel Brands: Vida útil exterior por sistema de película, redução em horizontal. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: Durabilidade, temperaturas de aplicação, validade. ↩

[16]PalmGear: As marcas de fita de transferência não são intercambiáveis. ↩

[17]FINAT: Métodos de ensaio de descolamento, aderência e estabilidade dimensional. ↩

[18]Brady: Testes ASTM G155 e alegações de durabilidade sem suporte. ↩

[19]Printable Press: Limpeza com álcool isopropílico e tempo de secagem. ↩

[20]Vinyl Status: Temperatura mínima da superfície de 50°F. ↩

[22]UL 969 (ANSI): Âmbito da norma de sistemas de marcação e rotulagem. ↩

[23]CPSC: Limites de ftalatos para brinquedos infantis e artigos de puericultura. ↩

[24]OEHHA: Inclusão de BPS na Proposição 65 e datas de aviso. ↩

[25]Nota da FINAT sobre PFAS: Limites de PFAS da PPWR para embalagens em contacto com alimentos. ↩

Product Option