



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Adesivos personalizados de logotipo metálico por transferência: logotipos de níquel eletroformado em filme transparente de alinhamento

Product Image





FRONT



BACK



THIN & FLEXIBLE



PEEL & STICK









Details

Adesivos metálicos de transferência personalizados são logotipos finos de níquel eletroformado, apoiados em uma película transparente de alinhamento e com cola sensível à pressão no verso. Você pressiona o logotipo sobre uma superfície limpa e lisa e retira a película. Restam apenas os traços metálicos, sem fundo e sem borda visível do adesivo. Para o seu projeto, espessura, acabamento, grau da cola, MOQ e prazo de entrega são confirmados na cotação e na amostragem.

Quem usa logotipos metálicos por transferência e em quais produtos? [↑](#)

A maioria dos compradores deste produto já conhece o termo que procura. São gestores de marca, engenheiros de embalagem e compradores de empresas de perfumes, cosméticos, caixas de

presente, pequenos eletrodomésticos, eletrônica de consumo e recipientes para bebidas. Querem um logotipo que pareça uma peça metálica integrada, e não uma etiqueta. As especificações dos fornecedores descrevem uma estrutura de 2 camadas: um logotipo metálico sólido e uma «máscara de referência» transparente, usada apenas para alinhamento e removida após a aplicação Especificação de adesivo eletroformado Qianxi^[1]. Estes compradores fazem perguntas técnicas: é níquel ou folha metálica, qual adesivo é usado, qual é a espessura, acompanha o ombro de uma garrafa e qual é a quantidade mínima de pedido?

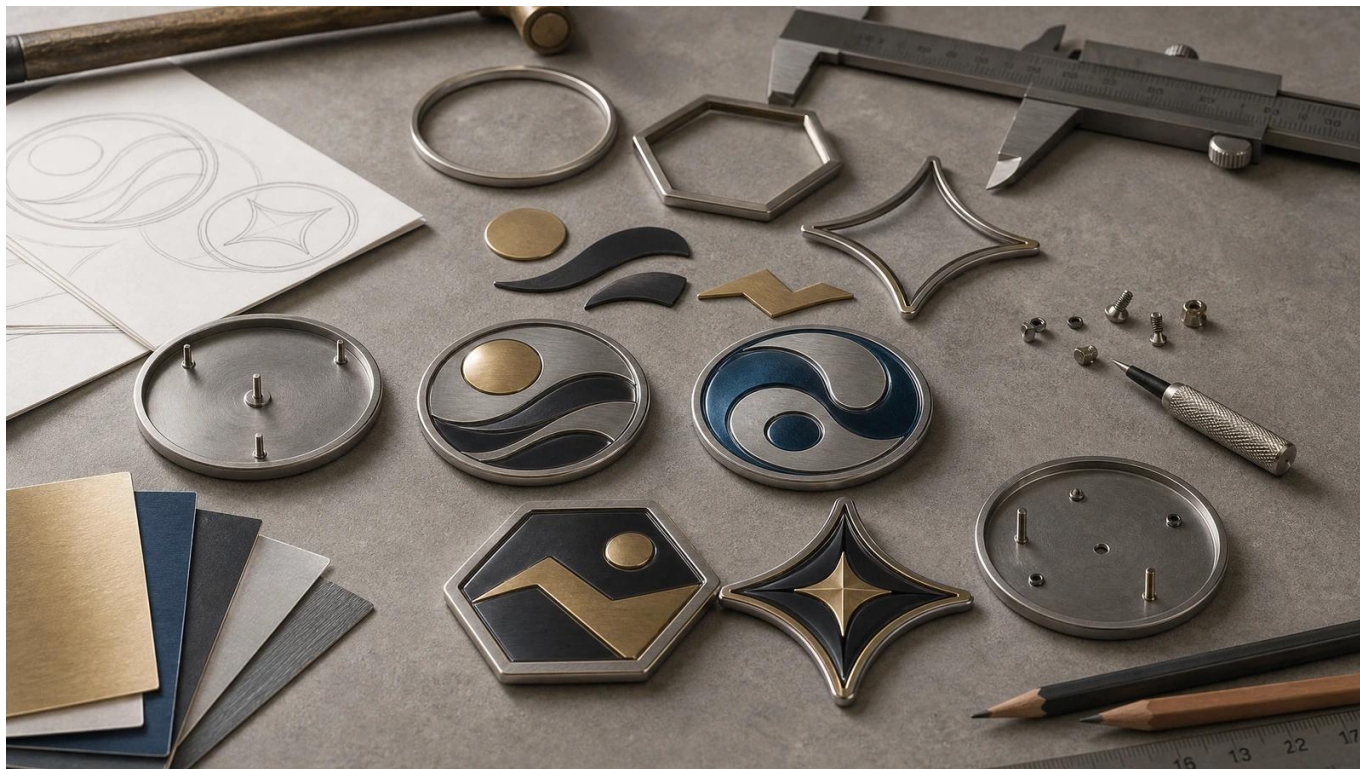
Um segundo grupo pesquisa de outra forma. Pequenas empresas dos EUA, marcas de veículos e de lojas e criadores independentes costumam buscar por “decalques metálicos de transferência”. Eles comparam vinil cromado ou dourado de gráficas. Esse vinil parece metálico, mas não é níquel, por isso esta página o trata como uma opção separada, em vez de misturar os dois. Para tiragens pequenas, verifique como o material escolhido transfere para peças curvas e bordas inclinadas antes de aprovar o projeto.

Por que pedidos de logotipos metálicos falham e como evitar isso? [↑](#)

O problema é a terminologia. Os compradores usam «cromado», «folha metálica», «tinta metálica» e «transferência metálica» como sinónimos, mas cada um é um processo diferente. Um adesivo prateado pode ser feito com tinta metálica impressa, material frontal metalizado ou estampagem de folha metálica com matriz aquecida. A folha estampada fica na superfície, sem camada protetora por cima, por isso risca contra um porta-chaves ou caixa de transporte mais depressa do que uma impressão laminada guia de adesivos prateados 4OVER4^[3]. Se encomendar o processo errado, o logotipo chega com aspeto plano.

Verifique a transferência e a aderência antes da produção. Confirme que a película transparente retira cada detalhe do suporte sem rasgar o papel nem danificar a cola. Verifique se há bordas levantadas na peça real, confirme que a cola é adequada à superfície e avalie o retorno elástico do metal em curvas. Inclua essas verificações na aprovação da amostra.

A solução é definir o processo antes de negociar o preço. Confirme a eletroformação em níquel, defina o substrato e o ambiente de utilização, aprove uma amostra física na peça real e aceite a produção em massa com base em verificações mensuráveis. O restante desta página segue essa sequência.



Índice

- [Quem usa logotipos metálicos por transferência e em quais produtos?](#)
- [Por que pedidos de logotipos metálicos falham e como evitar isso?](#)
- [O que é exatamente um adesivo metálico personalizado por transferência?](#)
- [Como especificar, aprovar e aplicar um logotipo metálico por transferência?](#)
- [Qual opção metálica é adequada ao seu produto e orçamento?](#)
- [Pontos essenciais para compradores de logotipos metálicos](#)
- [Pronto para aplicar um logotipo de metal verdadeiro ao seu produto?](#)

O que é exatamente um adesivo metálico personalizado por transferência? ↑

Um adesivo metálico por transferência é um logotipo de níquel formado por eletroformação ou eletrodeposição, e não recortado de um filme impresso. O logotipo tem adesivo acrílico sensível à pressão no verso e é fornecido num filme transparente de transferência. Como apenas os traços são metálicos, nada envolve o logotipo depois da remoção do filme. Um fornecedor descreve o resultado como «adesivos metálicos por transferência em relevo 3D que usam folha de níquel durável», com adesivo 3M página de adesivos metálicos Cusmytrims^[6]. Um processo relacionado grava aço inoxidável e depois o reveste com níquel e cromo. As etapas publicadas vão de polimento, desengorduramento e exposição até revestimento, colagem, substituição de membrana, inspeção, corte e embalagem visão geral do processo 4customize^[7]. Nenhum dos processos possui norma de produto ISO ou ASTM. Os valores abaixo são especificações de fornecedores, não um padrão do setor.

Especificação	Informações de referência e verificações	Seu projeto
Material	100 % níquel puro (Qianxi); folha de níquel (Cusmytrims)	Construção em níquel confirmada na cotação

Espessura	Padrão de 0,1-0,15 mm (Qianxi); cerca de 0,16 mm acabado (Cusmytrims); 0,045-0,12 mm (guia de materiais JTT ^[8])	Medida e registada na amostra aprovada
Adesivo	«Adesivo forte 3M» (Qianxi); 3M 467/7533 (Cusmytrims)	Modelo do adesivo indicado na cotação
Quantidade mínima de pedido	Confirme a quantidade mínima na cotação	A cotar
Tempo de produção	Confirme os cronogramas de amostra e de produção em escala	A cotar
Limites de cor	Sem degradês; no máximo três cores por logotipo (CMYK Printed ^[9])	Revisto na pré-verificação do ficheiro

As faixas de espessura publicadas pelos fornecedores variam. Confirme a espessura na amostra aprovada, em vez de tratar um valor de referência como especificação do projeto. O limite de cores é o que mais importa para as decisões sobre a arte. Logotipos eletroformados usam acabamentos de níquel prontos, e não correspondência livre com Pantone; por isso, artes em cores completas ou com gradiente pertencem a uma opção impressa.

Tamanho e legibilidade

Traços finos são o ponto em que a eletroformação ganha ou perde dinheiro. Uma nota de engenharia diz que a largura mínima estável de linha deve ser confirmada pela engenharia antes do pedido. Traços finos demais são engrossados até uma largura produtível, e o comprador deve aprovar uma peça real, conforme a nota de engenharia da Taizhida^[10]. Uma página de especificação de transferência metálica define uma altura mínima de fonte de 3 mm (0,12 in). Trate isso como um ponto de partida para verificação, e não como um limite do níquel. Fontes pequenas também dificultam a aplicação. Verifique se cada letra pequena se solta do suporte de forma limpa. Contraformas internas, pontos e acentos desconectados viram ilhas de metal separadas, e a película e a cola precisam segurar cada uma delas.



Acabamento superficial e suporte adesivo

Os fornecedores indicam acabamentos prateado brilhante, dourado, ouro rosé, mate e escovado. Aprove a cor numa amostra física, porque o brilho metálico não pode ser reproduzido numa prova CMYK. O adesivo costuma ser acrílico da classe 3M 467. Um fornecedor anuncia cerca de 150°C de resistência térmica para 3M 467/7533 (Cusmytrims). Verifique essa alegação na ficha técnica do próprio adesivo, e não no texto de marketing. Os valores da ficha técnica são resumidos abaixo.



Propriedade 3M 467MP	Valor típico publicado	Condição e fonte
Espessura total da fita	0,06 mm	ASTM D3652; 3M TDS, set. 2024 ^[11]
Descascamento a 90°, aço inoxidável	10 N/cm	22°C, permanência de 72 h, ASTM D3330
Descascamento após 100 h de imersão em água	9,5 N/cm	22°C, aço inoxidável; 3M TDS, jun. 2024 ^[12]
Descascamento após 7 de humidade	11,9 N/cm	32°C / 90 % RH, aço inoxidável
Descascamento após exposição UV	11,4 N/cm	2,000 h, ASTM G154 Ciclo 1
Resistência à temperatura	204°C a curto prazo; 149°C a longo prazo	Minutos a horas versus dias a semanas
Temperatura de aplicação	Ideal: 21–38°C; não abaixo de 10°C	ficha técnica 3M, set. 2022 ^[13]

A 3M declara que estes valores são típicos e «não devem ser usados para fins de especificação». Eles descrevem a fita em aço inoxidável, não um logotipo de níquel acabado no seu produto. A resistência ao descascamento também varia muito conforme o substrato. Uma ficha de desempenho 3M indica cerca de 10 N/cm em aço inoxidável, cerca de 7 N/cm em alumínio e apenas cerca de 2,4 N/cm em ABS dados de substrato 3M 467MP^[14]. Plásticos de baixa energia superficial e revestimentos em pó precisam, portanto, do seu próprio teste. A ficha 2022 também informa que a fita é usada pela indústria de placas de identificação e é reconhecida por UL e AGA. Esse reconhecimento abrange o componente de fita, não todas as etiquetas de níquel feitas com ela.

Como especificar, aprovar e aplicar um logotipo metálico por transferência? [↑](#)

Passo 1: Fixe os requisitos

Registe o substrato, a curvatura, a utilização interna ou externa, a temperatura máxima, o método de limpeza e qualquer contacto com a pele. Transferências metálicas são aplicadas a frio por pressão. Nunca aplique uma em tecido com prensa térmica; vestuário precisa de filme de transferência térmica cromado. Não há dados publicados de ciclos de máquina de lavar louça para estas etiquetas, e o valor de água da 3M vem de imersão estática. Especifique «lavagem à mão» para recipientes de bebidas, a menos que um teste de ciclo conste do pedido.

A conformidade depende da utilização. RoHS aplica-se quando a etiqueta é colocada em equipamento elétrico ou eletrónico disponibilizado no mercado da UE [Diretiva RoHS da UE 2011/65^{\[15\]}](#). Itens destinados a contacto direto e prolongado com a pele não podem libertar mais de 0,5 µg/cm² de níquel por semana, conforme ensaio sob EN 1811 [REACH Anexo XVII, entrada 27^{\[16\]}](#). Uma etiqueta numa caixa de presente ou painel de eletrodoméstico não fica automaticamente sujeita a esse limite. Se o logotipo transportar informações de segurança, UL 969 Edição 6, publicada em 28 de julho de 2025, abrange placas de identificação e marcações permanentes [UL 969 Ed. 6 \(ANSI\)^{\[17\]}](#). Nesse caso, toda a construção deve ser avaliada na superfície prevista.

Passo 2: Faça a pré-verificação do ficheiro gráfico

Envie a arte vetorial (AI, EPS, PDF ou CDR) com as fontes convertidas em contornos. Informe as dimensões em milímetros, indique o acabamento de cada elemento e forneça uma referência Pantone apenas como direção. Imagens bitmap são referências visuais, não arquivos de produção. Trave as dimensões na prova antes da produção.



Passo 3: Amostre e depois produza

A sequência de produção é desenho de engenharia, filme ou máscara, eletroformação ou gravação, acabamento de superfície, laminação com cola, troca da película de transferência e corte em peças individuais ou folhas. Um logotipo grosso e em relevo exige um conjunto de moldes de ferramental com placa base de cerca de 0,2 mm (Cusmytrims), o que amplia o primeiro pedido. A galvanoplastia usa produtos químicos e gera águas residuais, por isso deve ocorrer em uma fábrica com licença de descarga. Os prazos da amostra, as necessidades de moldes e o prazo de produção em escala do seu projeto constam na cotação e são confirmados após a aprovação da amostra.



Passo 4: Aceite a produção em massa com base em verificações mensuráveis

Verificação	Método	Base de aceitação
Dimensões	Paquímetro em peças amostradas	Valores em milímetros na prova assinada
Espessura	Micrómetro por lote	Valor registado na amostra aprovada
Libertação do filme	Transfira peças amostradas para um painel de teste	Todos os traços transferem; nada fica no suporte
Adesão	Aplique no substrato real, aguarde o tempo indicado na ficha técnica do adesivo, depois descasque e observe	Comportamento acordado na amostragem; ASTM D3330 é um método para fita, não uma especificação de etiqueta
Acabamento e cor	Lado a lado sob a mesma luz	Amostra física assinada, não ecrã nem prova CMYK

Rebarbas, extravasamento de adesivo e cortes de matriz que danifiquem traços metálicos também devem integrar a inspeção visual. Ensaios de névoa salina, abrasão ou fricção com álcool só são realizados quando previstos na ordem de compra. As entregas devem incluir a arte aprovada, os modelos de material e adesivo, fotos do lote e espessura medida. Considere documentos UL, REACH ou RoHS como entregues apenas quando chegarem com números de relatório desse lote.



Passo 5: Aplique no local

Siga o método de aplicação a frio publicado pelos fornecedores e não aqueça o logotipo.

1. Limpe a superfície com um produto neutro e seque-a completamente. Álcool isopropílico é adequado para vidro; evite limpavidros à base de amoníaco.
2. Trabalhe quando a superfície estiver entre 21°C e 38°C, e nunca abaixo de 10°C, seguindo a orientação 3M acima.
3. Retire do papel de suporte o filme transparente que transporta o logotipo e alinhe-o usando o filme como guia.
4. Pressione do centro para fora com uma espátula para expulsar o ar.
5. Esfregue firmemente sobre o filme e remova-o lentamente num ângulo agudo para que o logotipo não se levante com ele dicas de aplicação JTT^[18].
6. Volte a pressionar os traços finos e deixe o adesivo desenvolver a aderência antes de qualquer carga ou lavagem. Consulte a ficha técnica do adesivo para o tempo.

Qual opção metálica é adequada ao seu produto e orçamento? [↑](#)

Opção	Construção	Vantagem	Limitação	Melhor aplicação
Transferência de níquel eletroformado	Traços sólidos de níquel, adesivo acrílico, filme transparente	Metal verdadeiro, sem fundo, acompanha curvas suaves	Sem gradientes, cores limitadas	Perfumes, cosméticos, caixas de presente, eletrônica
Transferência por folha metálica	Folha metálica sobre camada de transferência ou UV	Aparência metálica brilhante	Sujeita a desbotar e deformar com o tempo	Promoções, embalagens sazonais

Vinil cromado ou metálico	Filme metalizado ou tinta metálica, corte por matriz	Cores completas, texto fino	Parece metálico, mas não é metal	Portáteis, promoções, decalques temporários para veículos
Transferência UV DTF	Transferência a cores impressa em UV	Cor precisa e texto pequeno	Sem espessura metálica nem acabamento espelhado	Etiquetas para garrafas e caixas
Placa de aço gravado ou alumínio anodizado	Placa gravada ou anodizada	Durabilidade industrial e exterior	Rígida, mais pesada, preço por projeto	Placas de identificação de equipamentos

As alegações de durabilidade exigem a mesma cautela. Um fornecedor afirma que as transferências de níquel «não deformam nem desbotam», enquanto transferências de folha dourada são «propensas a desbotar e deformar com o tempo» Golden Mouth: folha metálica versus níquel^[20]. Vinis metálicos espelhados e escovados são classificados para 3-5 de exposição UV exterior e utilização de -20°C a +80°C especificações de materiais metálicos StickerNation^[21]. Fabricantes de filmes classificam as cores metálicas abaixo das cores padrão. ORACAL 651 metálico é classificado para 4, contra 6 para cores padrão, em exposição vertical Hoosier Decal sobre dados ORAFOL^[22]. Nenhum destes valores é um teste independente de vida útil de etiquetas de níquel; por isso, verifique na sua própria peça.

Como contexto de mercado, um analista avalia o mercado de decalques metálicos em USD 1,3 em 2025 e projeta crescimento anual de 3,6 % para USD 2,0 até 2036 relatório FMI sobre o mercado de decalques metálicos^[23]. Outro avalia a mesma categoria em USD 3,12 em 2026 (Packaging Market Insights). Os dois relatórios definem o mercado de forma diferente, portanto nenhum dos valores mede apenas adesivos metálicos por transferência.

O que incluir no seu pedido de cotação

Envie a arte vetorial, o tamanho desejado em milímetros, as faixas de quantidade, o acabamento de cada elemento e fotos ou uma amostra do substrato. Acrescente o ambiente de uso (calor, lavagem, exposição externa, contato com a pele), qualquer grau de cola preferido e os documentos de conformidade de que você precisa, com os números dos relatórios. Também especifique a embalagem. As transferências são vulneráveis a amassados. Peça folhas planas entre placas rígidas, sem dobras. Em reposições, mantenha em arquivo a amostra assinada, o modelo da cola e as fotos do lote, para que a próxima tiragem seja igual à primeira.



Pontos essenciais para compradores de logotipos metálicos



- **Transferências de metal verdadeiro são níquel fino, não prata impressa** — 0,045-0,12 mm numa matriz de materiais de um fornecedor (Fonte)
- **Os dados do adesivo são típicos, não um limite de especificação** — descascamento de 10 N/cm a 90° em aço inoxidável a 22°C (Fonte)
- **Carcaças plásticas precisam do seu próprio teste de adesão** — cerca de 2,4 N/cm em ABS, contra cerca de 10 N/cm em aço inoxidável (Fonte)
- **O vinil metálico envelhece mais depressa do que cores padrão** — ORACAL 651 metálico: 4 versus 6 para cores padrão (Fonte)
- **Produtos em contacto com a pele enfrentam um limite da UE para libertação de níquel** — 0,5 µg/cm² por semana (Fonte)
- **O mercado de decalques metálicos é modesto, mas cresce** — USD 1,3 em CAGR de 2025, 3,6 % para 2026-2036 (Fonte)

Pronto para aplicar um logotipo de metal verdadeiro ao seu produto?

Um logotipo de transferência metálica dá certo quando processo, substrato e cola são definidos antes do preço, e quando a produção em escala é aceita com base em uma amostra física assinada. Espere níquel real, aparência limpa e sem bordas e boa resistência a curvas suaves. Não espere gradientes, cores ilimitadas nem alegações não testadas de resistência à lava-louças. Seu logotipo é cotado com base na arte e na peça reais, com espessura, acabamento, modelo da cola, MOQ e prazo de entrega informados por escrito. **Envie sua arte vetorial, o tamanho desejado em milímetros, o substrato e a quantidade para solicitar uma cotação e uma amostra física.**

- ^[1]Especificação de adesivos eletroformados Qianxi: estrutura de 2 camadas, material de níquel e espessura. [↵](#)
- ^[3]Guia de adesivos prateados 4OVER4: três processos de prateamento, comportamento da folha metálica à abrasão. [↵](#)
- ^[6]Página de adesivos metálicos Cusmytrims: adesivos de níquel, cola 3M 467/7533, instruções de uso. [↵](#)
- ^[7]visão geral do processo 4customize: Etapas de produção por gravação e revestimento de níquel-crómio. [↵](#)
- ^[8]guia de materiais JTT: Intervalo de espessura do níquel e flexibilidade em cilindros. [↵](#)
- ^[9]CMYK Printed: Sem degradês; máximo de três cores por logotipo. [↵](#)
- ^[10]nota de engenharia Taizhida: Largura mínima de linha confirmada pela engenharia antes da encomenda. [↵](#)
- ^[11]3M TDS, set. 2024: Valores típicos de espessura, descascamento e temperatura de 467MP. [↵](#)
- ^[12]3M TDS, jun. 2024: Retenção de descascamento após água, humidade e exposição UV. [↵](#)
- ^[13]ficha técnica 3M, set. 2022: Temperatura de aplicação, uso em placas de identificação e reconhecimento UL/AGA. [↵](#)
- ^[14]dados de substrato 3M 467MP: Adesão por descascamento em aço inoxidável, alumínio e ABS. [↵](#)
- ^[15]Diretiva RoHS da UE 2011/65: Substâncias restritas em equipamentos elétricos e eletrônicos. [↵](#)
- ^[16]REACH Anexo XVII, entrada 27: Limite de libertação de níquel para contacto prolongado com a pele. [↵](#)
- ^[17]UL 969 Ed. 6 (ANSI): Norma para placas de identificação e etiquetas de marcação permanentes, julho de 2025. [↵](#)
- ^[18]dicas de aplicação JTT: Remova o filme de transferência lentamente num ângulo agudo. [↵](#)
- ^[20]Golden Mouth: folha metálica versus níquel: Comparação de fornecedor sobre desbotamento e deformação. [↵](#)
- ^[21]especificações de materiais metálicos StickerNation: Vida útil UV e faixa de temperatura do vinil metálico. [↵](#)
- ^[22]Hoosier Decal sobre dados ORAFOL: Durabilidade exterior de cor metálica versus cor padrão. [↵](#)
- ^[23]relatório FMI sobre o mercado de decalques metálicos: Valor de mercado de 2025 e previsão de crescimento de 2026-2036. [↵](#)
-

Product Option