



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Adesivos TPE personalizados: adesivos macios autoadesivos com logotipo, especificados, amostrados e testados antes da produção em massa

Product Image













Details

Os adesivos TPE personalizados são adesivos de logotipo macios e flexíveis, fabricados em elastômero termoplástico. Estão disponíveis como peças aderentes sem cola ou com suporte sensível à pressão, e são indicados para brindes promocionais, papelaria, marcadores para recipientes de bebidas e superfícies internas lisas. Tamanho, dureza Shore A, suporte, sistema de tinta e testes de conformidade são confirmados para cada projeto durante a cotação e a amostragem.

Para quem é esta página. Os compradores em volume de adesivos TPE personalizados são, em sua maioria, importadores de brindes promocionais, papelaria e brinquedos educativos, além de marcas que executam programas OEM. Projetos típicos incluem brindes de feiras comerciais, caixas-presente de papelaria, livros de adesivos de marca própria e peças promocionais tipo ímã de geladeira. Quem destaca os adesivos costuma ser criança, pai, mãe e professor. Textos de varejo para livros de adesivos gelatinosos prometem uma “textura espessa, semelhante a gelatina”, que mãos pequenas

conseguem segurar, e aderência “a superfícies lisas como janelas, espelhos, garrafas de água e geladeiras”, segundo anúncios de varejo de adesivos gelatinosos^[1]. Essas são alegações de vendedores, não resultados de laboratório; por isso, um pedido personalizado exige um plano de testes por escrito. Se o seu logotipo precisar resistir à lavagem de roupas, você provavelmente precisará de uma etiqueta TPU para termoprensa; a seção de comparação explica o motivo.

O problema: Um adesivo de logotipo macio pode parecer perfeito na aprovação e, semanas após a entrega, ficar oleoso, levantar nas bordas ou amarelar. Normalmente, o comprador culpa a gráfica.

Por que isso prejudica: Em um teste de fornecedor, uma amostra de 0 Shore A mantida a 60°C por 24 horas teve o óleo superficial aumentado de 1,2 % para 3,8 %, e seu coeficiente de atrito dobrou a partir de 0,3 to 0,6, segundo dados de envelhecimento em estufa do fornecedor^[2]. A migração também enfraquece os adesivos: um teste de envelhecimento em 60A SEBS registrou queda de 180° na resistência ao descolamento (peel), de 6,2 N/mm com 30 phr de óleo para 0,4 N/mm com 70 phr, conforme a pesquisa sobre adesão de TPE^[3]. As cores claras acrescentam um terceiro risco; uma formulação amarelou após apenas 200 horas de exposição a UV, segundo uma análise de descoloração de TPE^[4].

A solução: Trate a especificação como um plano de testes. Defina por escrito a dureza, a química de base, o suporte, o liner, o sistema de tinta e os testes de aceitação; comprove-os em uma amostra física aplicada à sua superfície real e só então avance para a produção em massa. Qualquer valor não medido deve permanecer marcado como pendente de cotação, amostragem ou teste.



Índice

- [O que são adesivos TPE personalizados — e o que eles não são?](#)
- [Como especificar tamanho, acabamento e suporte para que o logotipo permaneça legível?](#)
- [Como preparar a arte antes da amostragem?](#)
- [Como os adesivos de logotipo em TPE são produzidos e verificados?](#)
- [Como os adesivos TPE se comparam a TPU, PVC e vinil?](#)
- [O que sua lista de verificação de compra deve abranger?](#)

- [Pontos-chave para uma compra mais rápida e segura](#)
- [Um adesivo TPE personalizado é adequado para o seu logotipo?](#)

O que são adesivos TPE personalizados — e o que eles não são? ↑

O TPE (elastômero termoplástico) comporta-se como borracha, mas pode ser processado por fusão como plástico; portanto, pode ser formado em filme ou chapa mais espessa, impresso e cortado em formatos de logotipo. Dois mecanismos de fixação são vendidos como “autoadesivos”. Peças sem cola aderem pela própria pegajosidade superficial do elastômero e podem ser reposicionadas em superfícies lisas. Adesivos com PSA adicionam adesivo sensível à pressão e liner de liberação para superfícies mais ásperas ou aplicação mais permanente. Uma patente chinesa extruda TPE diretamente como camada autoadesiva^[7], alegando menos defeitos de extravasamento de cola; contudo, o título de uma patente não é um relatório de teste.

Três produtos vizinhos são frequentemente confundidos com adesivos TPE. Etiquetas TPU pertencem à mesma família de elastômeros, mas são aplicadas por termoprensa ou costuradas ao tecido; um fornecedor de vestuário lista Eco-TPU, adesivo hot-melt e uma quantidade mínima de pedido de 3,000 peças^[8]. Etiquetas de PVC macio e borracha de silicone são patches moldados por microinjeção. Adesivos de vinil cortados no formato são filmes impressos finos com adesivo permanente. Cada um é verificado com testes diferentes; portanto, o nome do material no seu pedido de compra deve corresponder ao produto desejado.

Segundo a MarketsandMarkets^[9], o mercado mais amplo de elastômeros termoplásticos deve crescer de USD 30,83 bilhões em 2025 para USD 38,94 bilhões até 2030. Isso abrange usos automotivos, calçados, cabos e aplicações médicas; não é o tamanho do mercado de adesivos.

Como especificar tamanho, acabamento e suporte para que o logotipo permaneça legível? ↑

Como não existe uma designação universal para materiais de etiquetas, [ISO/TS 18614:2016](#)^[10] lista as informações que compradores e fornecedores devem acordar ao encomendar etiquetas autoadesivas. A mesma abordagem funciona para TPE. Defina estes campos antes de emitir uma cotação.

Campo	O que informar	Por que importa
Química de base	SEBS, SBS ou TPU, não apenas “borracha”	Define a estabilidade térmica, a imprimibilidade e quais documentos de conformidade se aplicam
Dureza e óleo	Meta Shore A; limite de óleo ou grau de baixa migração	Uma sensação mais macia exige mais óleo, a principal causa de perda de pegajosidade e de adesão por descolamento
Tamanho e espessura	Contorno, espessura, menor traço e menor espaço	Peças gelatinosas espessas preservam menos detalhes finos do que etiquetas de filme fino
Fixação	Aderência sem cola ou PSA; removível ou permanente	Determina o teste de descolamento, a expectativa de resíduo e as superfícies-alvo
Liner	Liner de liberação de PP ou PET	Liners de PET podem rachar quando o TPE macio flexiona
Impressão e acabamento	CMYK/UV ou Pantone; brilhante ou fosco; fundo branco	Define a tolerância de cor e os testes de adesão da tinta

Condições de uso Superfície, ambiente interno/externo, temperatura, idade do usuário

Determina quais testes de envelhecimento e químicos são necessários

Preencha o que você sabe e marque o restante como “confirmar na amostragem”. Uma lacuna honesta custa menos do que um valor estimado que a amostra depois contradiz e obriga a renegociar.



No TPE, a legibilidade é limitada pela espessura e pelo arredondamento das bordas, não pela resolução do arquivo. Um anúncio promocional público descreve uma chapa de TPE de 70 × 100 × 0,9 mm^[11]; nessa espessura, textos muito finos e contraformas estreitas de letras podem se fechar durante o corte. Não existe um tamanho mínimo universal de fonte, pois o limite depende da dureza, do desenho da faca e da tinta; por isso, inclua na amostra uma tira de teste com seu menor texto e sua linha mais fina, e aprove-a tanto à distância de um braço quanto de perto.



Escolha o suporte conforme a superfície. A aderência sem cola funciona melhor em vidro, espelhos, recipientes de bebidas brilhantes e esmalte, e falha em paredes empoeiradas, texturizadas ou pintadas. Plásticos de baixa energia superficial, como PP e PE, são difíceis para qualquer adesivo, e o silicone é projetado para não aderir, como afirma uma grande gráfica em sua FAQ sobre adesivos personalizados^[12]. Para versões com PSA em plásticos difíceis, comece por um adesivo acrílico modificado classificado para LSE^[13] vendido para PE e PP levemente oleosos. O liner também importa: uma comparação de fornecedor constatou que lineres de PET racham durante o corte ou a dobra, enquanto os de PP raramente racham^[14]. Se você precisar de remoção limpa, evite os sistemas acrílicos à base de água ou de borracha natural mais baratos, que um fabricante de filme TPE classifica como de risco muito alto de resíduo^[15] após uso externo prolongado.

Como preparar a arte antes da amostragem? [↑](#)



Envie arte vetorial (AI, EPS ou PDF com fontes convertidas em contornos) para que a faca de corte e a chapa de impressão compartilhem a mesma geometria; um logotipo rasterizado vetorizado é, na prática, um redesenho que você precisa aprovar. Para vinil fino, uma grande gráfica on-line informa precisão de corte de cerca de 1/32 polegada e pede cerca de 1/8 polegada de sangria, segundo a mesma FAQ. O TPE macio estica e retorna durante o corte; portanto, trate esses valores como melhor caso e deixe a amostra definir a tolerância real. Antes da amostragem, verifique:

- Referências de cor Pantone ou CMYK e se há tinta branca sob as cores em TPE transparente ou tingido.
- Sangria e zona de segurança em camadas separadas, com a linha de corte como caminho fechado.
- Menor texto e menor espessura de linha sinalizados para a tira de teste da amostra.
- Furos internos, pontas agudas e gargalos estreitos marcados, pois o material macio rasga primeiro nesses pontos.
- Formato, tamanho e cor finais aprovados por escrito.

Transforme “nenhuma alteração sem aprovação por escrito” em uma cláusula contratual.

Como os adesivos de logotipo em TPE são produzidos e verificados? [↑](#)



A sequência é inspeção da matéria-prima recebida, formação de chapa ou filme, tratamento de superfície, impressão, revestimento adesivo quando especificado, maturação, corte e verificações de saída. As janelas de processo dependem do grau. Como exemplo documentado, uma patente de adesivo TPE para veículos^[17] especifica filme de 0,07-0,12 mm, adesivo seco de 0,02-0,035 mm, 2-3 dias de maturação após a laminação e mais 1-2 dias após o revestimento de impressão. Esses valores pertencem à formulação dessa patente; eles mostram por que o tempo de maturação aparece em um cronograma, e não como padrão deste produto.

O tratamento de superfície é a etapa mais frequentemente ignorada. O TPE não tratado fica em torno de 28-34 mN/m, e a migração de óleo pode reduzi-lo em poucas horas (pesquisa sobre adesão), enquanto uma impressão confiável normalmente exige pelo menos 38-42 dynes/cm, segundo Deco Tech Group^[18]. Verifique o nível de dynes após o tratamento corona ou o primer, antes de aplicar a tinta, e repita a verificação a cada novo lote de material. Para o mercado dos EUA, tintas com tolueno, xileno e solventes clorados não devem ser o padrão; solicite tintas de baixo risco ou UV flexíveis, classificadas para TPE/SEBS e verificadas no mesmo lote.



Monte seu plano de aceitação com base na tabela abaixo, removendo apenas os testes que deliberadamente não se aplicam ao seu caso de uso.

Teste	Método ou referência	O que detecta
Energia superficial	Canetas de dyne, pelo menos 38 dyn/cm antes da impressão (Deco Tech)	Molhamento insuficiente pela tinta e pelo adesivo
Adesão da tinta	Corte em grade ASTM D3359 ou ISO 2409, além de flexão e esfregamento com solvente	Logotipos descascando após a dobra
Adesão por descolamento	ASTM D3330^[19] 180° ou 90°, na sua superfície real após 24 h e 7 dias	Levantamento nas bordas e resíduo
Envelhecimento térmico	Envelhecimento em estufa, seguido de nova verificação de pegajosidade e descolamento, conforme orientação para teste de migração [20]	Exsudação tardia de óleo e perda de adesão
Envelhecimento por luz	Exposição UV ou xenon se houver alegação de uso em janela ou ao ar livre	Amarelamento de cores claras
Segurança química	ASTM F963 e EN 71-3 (guia da SGS^[21]); chumbo CPSIA ≤ 100 ppm, ftalatos listados $\leq 0,1$ % (visão geral de TPE para brinquedos [22])	Lacunas na conformidade de produtos infantis
Visual e corte	Amostragem AQL comparada a um parâmetro de defeito inferior a -1 % (parâmetro de gráfica [23])	Cortes incorretos, arranhões e desvio de cor

Aplicam-se duas ressalvas. Os valores de descolamento em N/mm citados antes vêm de experimentos de adesão entre peças de TPE, não de uma norma de etiquetas; portanto, use-os como sinais de alerta e deixe a amostra aprovada estabelecer a faixa de descolamento acordada. Além disso, cada resultado pertence a um grau, cor e lote específicos; uma recompra que altere qualquer um deles exige nova verificação.

Como os adesivos TPE se comparam a TPU, PVC e vinil? [↑](#)

Opção	Fixação	Perfil de durabilidade	Melhor aplicação
TPE gelatinoso sem cola	Aderente por si só, reposicionável	Lavável em superfícies lisas; fraco em texturas e sob UV intenso	Brindes, janelas, marcadores para bebidas, livros de adesivos
TPE com PSA	Adesivo sensível à pressão mais liner	Fixação mais forte se o adesivo e o nível de óleo forem compatíveis	Logotipos em recipientes de bebidas, capas e equipamentos
Etiqueta TPU de transferência térmica	Termoprensa hot-melt ou costura	Projetada para flexão e lavagem de roupas	Vestuário, bolsas, calçados
Etiqueta de PVC/borracha de silicone	Costurada, passada a ferro ou com adesivo	Cores em camadas elevadas; o silicone é mais macio	Bonés, bolsas, moletons
Vinil cortado no formato	PSA permanente	Detalhe fino e resistência à água com laminação; sem toque macio	Garrafas, laptops, promoções planas

Regra de decisão: tecido lavável pede TPU, detalhes finos e permanentes pedem vinil, e uma sensação macia e reposicionável em superfícies lisas pede TPE.

O que sua lista de verificação de compra deve abranger? [↑](#)

O nome de um material não comprova segurança; ftalatos, metais pesados e odor dependem da formulação. Existem alegações em nível de grau; por exemplo, um fabricante de resinas lista REACH, RoHS, EN 71-3 e ausência de ftalatos, BPA e látex^[27] para uma série específica, mas elas não se estendem às suas tintas, pigmentos e adesivo. Um anúncio de adesivo TPE gelatinoso traz uma advertência da Proposição 65 da Califórnia^[28], e, em setembro de 2026, inspetores chineses encontraram 16 de 20 adesivos plásticos macios 3D infantis acima dos limites de ftalatos^[29], embora o relatório não tenha confirmado quais amostras eram de TPE.

Adesivos decorativos não são artigos de contato com alimentos por padrão. Somente quando uma peça toca repetidamente os alimentos a 21 CFR 177.2600^[30] para artigos de borracha de uso repetido se torna relevante, com uma declaração de conformidade específica do grau. Para vendas na UE, [Regulamento \(UE\) 2025/40](#)^[31] sobre embalagens aplica-se a partir de 12 de agosto de 2026; confirme com seu importador da UE se um adesivo enviado como parte da embalagem está dentro do escopo. Antes de encomendar, confirme:

- Uso final e faixa etária do usuário, que determinam se as normas para brinquedos se aplicam.
- Química de base, dureza Shore A, suporte e liner no pedido de compra.
- Relatórios de terceiros EN 71-3 ou ASTM F963, de ftalatos e de chumbo total, correspondentes ao grau, à cor e ao lote.
- Resultados de descolamento e envelhecimento na sua superfície real, não apenas em um painel de aço.
- Tolerância de cor e uma amostra aprovada retida.
- Advertências de idade e de peças pequenas quando o produto chega a crianças.
- Quantidade mínima de pedido, custos de faca e chapa, rodadas de amostras e prazo de produção informados na cotação.



Para a embalagem, intercale as folhas com filme de liberação antiaderente, evite pacotes muito comprimidos e mantenha as caixas fora de armazéns quentes e úmidos, que aceleram a exsudação de óleo e o amarelamento. Para recompras, retenha a amostra aprovada e registre o lote de material, o valor de dyne e o resultado de descolamento de cada tiragem, para que a próxima seja comparada com dados, não com memória. Um fabricante de etiquetas publica controle interno de cerca de $\Delta E \leq 2,0$ para cor e $\pm 0,3$ mm para tamanho^[32]; use esses valores como referência de negociação e defina sua própria tolerância na amostra aprovada. A quantidade mínima de pedido, o preço unitário e o prazo de produção são confirmados em cada cotação após a análise da arte e da quantidade; por isso, não são publicados valores padrão aqui.

Pontos-chave para uma compra mais rápida e segura[↑]

- **A migração de óleo é o risco oculto no TPE muito macio.** — o óleo superficial aumentou de 1,2 % para 3,8 % após 24 h a 60°C (Fonte)
- **A adesão desaba à medida que o teor de óleo aumenta.** — descolamento a 180° de 6,2 N/mm com 30 phr, versus 0,4 N/mm com 70 phr (Fonte)
- **A impressão exige uma superfície tratada.** — normalmente são exigidos pelo menos 38–42 dynes/cm (Fonte)
- **Produtos infantis precisam de comprovação química por lote.** — chumbo CPSIA ≤ 100 ppm; ftalatos listados $\leq 0,1$ % (Fonte)
- **O crescimento do mercado de TPE não é demanda por adesivos.** — USD 30,83 bilhões (2025) para USD 38,94 bilhões (2030), em todos os usos de TPE (Fonte)
- **As regras de embalagens da UE já estão em vigor.** — o Regulamento (UE) 2025/40 aplica-se a partir de 12 de agosto de 2026 (Fonte)

Um adesivo TPE personalizado é adequado para o seu logotipo?[↑]

Escolha adesivos TPE personalizados quando seu logotipo precisar de uma peça macia, tátil e reposicionável para vidro, recipientes de bebidas brilhantes, papelaria ou conjuntos de presentes, e

você estiver disposto a aprovar uma amostra física antes da produção em massa. Procure outra solução se o logotipo precisar resistir à lavagem de roupas (use uma etiqueta TPU para termoprensa) ou servir como etiqueta externa de longo prazo, de segurança ou de rastreabilidade (use uma etiqueta de filme industrial validada para esse ambiente). Especifique antecipadamente a química de base, a dureza, o suporte e o plano de testes; assim, pegajosidade, levantamento das bordas, resíduos e amarelamento se tornam riscos mensuráveis, não surpresas. **Envie seu logotipo vetorial, a superfície-alvo, a idade do usuário final e a quantidade para solicitar uma cotação e um plano de amostragem.**

^[1]Fantastikurios: Alegações de livro de adesivos gelatinosos de varejo sobre textura e superfícies. [↵](#)

^[2]Linn (linncn): Teste em estufa de óleo superficial e atrito em TPE de 0 Shore A. [↵](#)

^[3]Linn (tpe123): Energia superficial de TPE e perda de descolamento em relação ao teor de óleo. [↵](#)

^[4]Linn (tpe123): Foto-oxidação por UV e amarelamento de TPE de cor clara. [↵](#)

^[7]CN109852278A: Patente de processo de adesivo autoadesivo em TPE sem resíduo. [↵](#)

^[8]Chief Labels: Especificações e quantidade mínima de pedido de etiqueta TPU para termoprensa. [↵](#)

^[9]MarketsandMarkets: Previsão global do mercado de elastômeros termoplásticos até 2030. [↵](#)

^[10]ISO/TS 18614:2016: Informações de pedido para materiais de etiquetas autoadesivas. [↵](#)

^[11]Anúncio Boosin: Exemplo público de especificação de adesivo TPE. [↵](#)

^[12]FAQ da Sticker Mule: Orientações sobre superfícies de silicone, precisão de corte e sangria. [↵](#)

^[13]Avery Dennison: Visão geral de produto de adesivo para baixa energia superficial. [↵](#)

^[14]Linn (tpe123): Liners de liberação de PET versus PP em TPE. [↵](#)

^[15]Linn (linngd): Risco de resíduo de adesivos de baixo custo em filmes de TPE. [↵](#)

^[17]CN117567948A: Janelas de processo para adesivo TPE sensível à pressão para veículos. [↵](#)

^[18]Deco Tech Group: Limiares de energia superficial e métodos de teste de adesão. [↵](#)

^[19]ASTM D3330: Teste de adesão por descolamento para fita sensível à pressão. [↵](#)

^[20]INCURE: Envelhecimento térmico para detectar migração de óleo em TPE. [↵](#)

^[21]SGS: Guia de referência sobre normas de segurança de brinquedos. [↵](#)

^[22]Jiushuo TPE: Resumo dos limites de CPSIA, EN 71-3 e ASTM F963. [↵](#)

^[23]Sticker Mule: Parâmetro publicado de taxa de defeito e política de substituição. [↵](#)

^[27]KRAIBURG TPE: Alegações regulatórias em nível de grau para uma série de migração controlada. [↵](#)

^[28]Anúncio Alibaba: Página de adesivo TPE gelatinoso com advertência Prop 65. [↵](#)

^[29]Hunan Today: Constatações de setembro de 2026 sobre ftalatos em adesivos infantis. [↵](#)

^[30]TradeAider: Visão geral de FDA 21 CFR 177.2600 para artigos de borracha. [↵](#)

^[31]EUR-Lex: Resumo do Regulamento (UE) 2025/40 sobre embalagens. [↵](#)

^[32]UKUGI: Controles internos de tolerância de cor e tamanho. [↵](#)

Product Option