



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Estênceis de pintura em PET reutilizáveis personalizados: estênceis plásticos cortados a laser a partir da sua arte

Product Image



Front View



Back View



Angled View



Detail / Open View











Details

Os estênceis de pintura em PET reutilizáveis personalizados são cortados de filme de poliéster, geralmente com 7,5 to 14 mil de espessura, e produzidos a partir do seu logotipo, texto ou padrão. São adequados para aplicações repetidas com pincel, rolo ou pulverização em paredes, madeira, caixas, equipamentos e pisos internos selados. Espessura, posicionamento das pontes, dimensão do recorte, quantidade mínima de pedido e prazo de produção são confirmados no orçamento e na prova escrita antes do início do corte.

Quem encomenda estênceis de pintura em PET personalizados e para quais trabalhos? [↑](#)

Os compradores de estênceis plásticos personalizados dividem-se em quatro grupos. Cada grupo

avalia a mesma folha de filme por um critério diferente. Gestores de instalações, responsáveis pela segurança de armazéns e contratistas de demarcação precisam de letras, setas, números de unidades e palavras de segurança que possam repintar a cada temporada. Lojas de sinalização e gráfica encomendam em nome dos próprios clientes e precisam de desenhos que esses clientes possam aprovar. A Stencil Ease recomenda que as lojas de sinalização obtenham a aprovação do cliente final no desenho CAD^[1], pois uma alteração tardia de texto reinicia todo o pedido. Pequenas empresas, como restaurantes, programas esportivos, pátios logísticos e oficinas de presentes, querem repetir o logotipo em paredes, caixas, tabuleiros de jogos e mercadorias. Artesãos domésticos querem uma medida exata para placas de madeira, móveis e presentes.

O filme PET é mais indicado para a faixa intermediária: paredes internas, madeira, tecido, caixas, painéis de equipamentos e concreto selado. Nessas superfícies, o trabalho exige bordas nítidas e uma folha que se flexione, mas continue fácil de lavar. Asfalto áspero e trabalhos de estacionamento com grande excesso de pulverização exigem polietileno mais espesso, tratado no guia de compra abaixo. Acertar essa distinção desde o início importa mais do que qualquer outra especificação do formulário de pedido.

As necessidades de encomenda também variam conforme o perfil de cada cliente. Um empreiteiro pode voltar a encomendar a mesma seta a cada primavera. Uma loja de sinalização pode precisar de um desenho único diferente a cada semana. Quem fabrica presentes pode precisar de um único estêncil em um tamanho exato. Trate o pedido como um exercício de especificação, e não como a escolha de um item de catálogo. A superfície, a tinta, o aplicador, o número de reutilizações e as condições de armazenamento determinam a folha certa. Só a arte não basta.

Por que os pedidos de estênceis falham antes de a primeira demão secar? [↑](#)

O problema é que “estêncil plástico” abrange materiais muito diferentes. Um filme fino que pinta um logotipo nítido numa parede de café pode levantar e vazar num estacionamento. A 1-800-Stencil afirma que o Mylar para artesanato funciona em pequenos projetos internos, mas não é ideal para pavimento^[2]. O erro inverso também acontece: uma chapa espessa perde o detalhe fino de que um logotipo pequeno precisa.

Verifique a logística e a aprovação com o mesmo cuidado que dedica ao próprio corte. Confirme que folhas grandes não serão dobradas, evite sobrecarregar o rolo ao usar um estêncil não adesivo e combine como a prova chegará até você. Exija sua aprovação por escrito antes da produção, em vez de depender de uma mensagem sem resposta na plataforma.

A solução é tratar cada pedido como uma especificação curta. Combine a espessura do filme com a superfície e o aplicador. Marque todas as pontes na prova. Informe o tamanho do recorte separadamente do tamanho da folha. Obtenha aprovação por escrito por e-mail. Envie folhas grandes enroladas, nunca dobradas. Estes estênceis de pintura em PET reutilizáveis sob medida seguem essa sequência. Confirme as opções de espessura, o tamanho máximo da folha, o MOQ e o prazo de produção no orçamento e na prova de cada desenho.



Índice

- [Quem encomenda estênceis de pintura em PET personalizados?](#)
- [Por que os pedidos de estênceis falham?](#)
- [O que é um estêncil PET reutilizável personalizado?](#)
- [Como encomendar um estêncil que pinte com nitidez](#)
- [Qual material de estêncil é adequado ao seu trabalho?](#)
- [Principais conclusões](#)
- [Pronto para enviar a sua arte?](#)

O que exatamente é um estêncil PET reutilizável personalizado? [↑](#)

PET aqui significa filme de poliéster biaxialmente orientado. “Mylar” é a marca comercial da DuPont que muitos vendedores usam como denominação genérica. Um estêncil é cortado desse filme, com áreas abertas para a tinta e pontes sólidas que mantêm as formas internas no lugar. A Stencils Online descreve o poliéster como um dos poucos plásticos para estêncil resistentes a solventes^[6]. Ela divide o filme nas faixas de 7,5, 10, 14 e 15 to 25 mil. A mesma página indica uma referência conservadora de pelo menos aplicações com limpeza adequada e observa que o acúmulo de tinta, e não a espessura, normalmente encerra a vida útil de um estêncil.

As alegações de reutilização variam muito entre as fontes. A Stencil Stop divulga o seu filme de 14 mil como adequado para centenas a milhares de usos e classifica o Mylar como seguro para alimentos^[7]. Ambas as afirmações são marketing do vendedor. Não são dados laboratoriais de durabilidade nem documentação da FDA para contato com alimentos. Se o seu uso envolver alimentos, peça documentação de conformidade da classe de resina em vez de confiar numa frase da página do produto.

Espessura	Polegadas / mm (1 mil = 0,001 in)	Aplicação típica	Limite
-----------	-----------------------------------	------------------	--------

PET de 7,5 mil	0,0075 in / 0,19 mm	Letras abaixo de 1 in, detalhes decorativos	Cria vincos se dobrado; apenas uso leve
PET de 10 mil	0,010 in / 0,25 mm	Faixa industrial e comercial mais comum	Parece fino para compradores que esperam uma chapa
PET de 14 mil	0,014 in / 0,36 mm	Letras maiores, reutilização frequente, curvas suaves	Não recomendado para detalhes muito finos
LDPE de 1/16 in (60 mil)	0,060 in / 1,52 mm	Demarcação ocasional de pavimento	Material diferente; não é filme PET
LDPE de 1/8 in (125 mil)	0,125 in / 3,18 mm	Pulverização frequente por contratistas	Detalhe grosseiro, pesado, apenas pulverização

As três primeiras linhas abrangem o que este produto de PET atende. As faixas disponíveis para o seu desenho são confirmadas no orçamento. As linhas de polietileno foram incluídas para que compradores de pavimento vejam onde o PET deixa de ser a opção certa. O filme mais fino preserva os detalhes e se conforma à superfície. O filme mais espesso resiste a rasgos e proporciona mais ciclos de limpeza antes de as bordas se desgastarem.

O filme tem limites rígidos. Um glossário sobre Mylar da GOBA classifica a sua resistência UV como inexistente, inadequada para exposição externa prolongada^[8]. Sessões curtas de pintura externa são aceitáveis, mas não guarde os estênceis ao sol. A Custom Cut Stencil lista o Mylar como inadequado para jateamento, tintas pesadas ou calor muito elevado^[9]. Isso exclui a demarcação termoplástica e o jateamento abrasivo.

A dimensão determina a legibilidade. A Stencil Stop indica o menor elemento em cerca de 1/4 polegada e observa que um brasão detalhado pode precisar ser maior^[10], enquanto uma curva simples funciona com 2 polegadas. Se o seu logotipo tiver traços muito finos, aumente-o de escala ou aceite que a prova irá engrossá-los ou uni-los.



O verso é a segunda escolha estrutural. Uma folha de PET sem adesivo é a opção reutilizável mais versátil. Ela é fixada com fita crepe, peso ou adesivo em spray reposicionável e lavada entre usos. O filme com adesivo no verso veda melhor em pisos lisos, garrafas e tubos, reduzindo a probabilidade

de vazamento. A contrapartida é que normalmente serve para uma ou poucas utilizações. Em madeira de lei lisa ou concreto selado, preveja adesivo em spray para um estêncil sem adesivo ou peça ao orçamento que compare uma opção adesiva. Não presuma que uma folha sem adesivo vedará sozinha.



Como encomendar um estêncil que pinte com nitidez: seis etapas [↑](#)

Etapa 1: descreva o trabalho, não apenas a arte

Envie quatro informações junto com o arquivo: a superfície (drywall, madeira, tecido, aço, concreto selado), a tinta (látex, esmalte, aerossol), o aplicador (rolo de espuma, pincel, pistola de pulverização) e quantas vezes espera reutilizar o estêncil. Essas respostas definem a faixa de espessura e o verso antes que alguém abra a arte. Uma loja de sinalização também deve informar se o cliente final precisa aprovar a prova, para que uma segunda aprovação seja prevista no cronograma.

Etapa 2: verifique o arquivo antes da produção

Arquivos vetoriais (AI, EPS, PDF, SVG, DXF) fornecem trajetos nítidos à máquina de corte. Fotos e logotipos de baixa resolução precisam ser redesenhados, e esse redesenho é um compromisso de design que deve ser revisto. Toda forma fechada (A, O, R, 8, vazios fechados do logotipo) precisa de uma ponte, caso contrário o centro se solta. A The Stencil Studio recomenda que os elementos cortados, as pontes e os espaços tenham largura mínima de 1 mm^[11]. Ela trabalha com filme de 190, 250, 350 e 250 microns, e 10 microns equivalem aproximadamente a 1:1 mil. Produza a arte na escala para que a prova mostre as larguras reais dos traços.



Etapa 3: aprove uma prova que responda a todos os campos

Uma prova só é útil se indicar os dados que costumam gerar disputas. Confirme o tamanho útil do recorte separadamente do tamanho da folha. Use a lista de verificação abaixo antes de responder “aprovado” por e-mail. Mensagens na plataforma, sozinhas, não bastam.

Campo da prova	O que confirmar
Espessura	Informada em mil e mm, compatível com o seu aplicador
Dimensão do recorte vs. dimensão da folha	Ambas as dimensões exibidas; largura da margem visível
Pontes	Marcadas em cor contrastante, com largura indicada
Menor elemento	Nenhum traço abaixo do mínimo acordado
Verso	Sem adesivo ou adesivo, claramente identificado
Método de aplicação	Rolo, pincel ou pulverização indicados na prova
Layout em vários painéis	Painéis numerados com diagrama de montagem
Quantidade, quantidade mínima de pedido, prazo de produção	Registrados no orçamento; a produção só começa após a aprovação

As linhas sobre pontes e painéis são mais importantes para logotipos e desenhos grandes. As pontes deixam pequenos espaços no resultado pintado que talvez seja necessário retocar à mão. A numeração dos painéis evita problemas de peças ausentes e duplicadas observados em pedidos de várias folhas. Se um campo estiver em branco, pergunte antes de aprovar. Uma pergunta não custa nada; uma reimpressão custa o pedido inteiro.

Etapa 4: produção após aprovação por escrito

A prática do setor é o corte a laser CO₂ de filme de poliéster, com potência e velocidade definidas para cada material e espessura. Peça um teste de corte com o mesmo lote de material quando a qualidade da borda for crítica. Confirme o prazo de produção e o MOQ no orçamento; ambos dependem do tamanho, do número de camadas e da quantidade.



Etapas 5: inspecione ao receber, antes de pintar

Coloque o estêncil sobre uma impressão da prova aprovada. Verifique se cada ilha ainda está presa pela sua ponte, se nenhuma lasca ou entalhe rompe o desenho, se as bordas são lisas o suficiente para não reter tinta e se a quantidade de painéis corresponde ao pedido. Fotografe qualquer defeito e comunique-o antes de pintar. Uma reclamação sobre um estêncil não usado é fácil de verificar; sobre um estêncil pintado, não. Para limpeza, a Xometry observa que a aderência da tinta ao Mylar é baixa e que flexionar levemente o estêncil fará muitas tintas racharem e se soltarem^[14]. Limpe antes que o acúmulo engrosse as bordas. Use primeiro sabão neutro e passe solvente brevemente apenas quando necessário.



Etapas 6: envie enrolado, armazene plano e repita o pedido a partir da prova

Peça que folhas grandes sejam enviadas enroladas num tubo largo ou entre placas rígidas, nunca dobradas. A Journeyman HQ alerta que guardar estênceis enrolados ou dobrados cria uma memória permanente que impede que fiquem planos^[15]. Após desembalar, achate a folha sob peso. Guarde-a plana entre cartões quando a tinta estiver totalmente seca. Mantenha o arquivo da prova aprovada e a referência do SKU para que um novo pedido repita a mesma espessura, as mesmas pontes e a mesma dimensão sem uma nova rodada de design.



Qual material de estêncil se ajusta ao seu trabalho e orçamento? [↑](#)

Opção	Orientações sobre reutilização	Detalhe	Melhores superfícies	Risco principal
Filme PET, sem adesivo (este produto)	De 15-25 usos até alegações do fornecedor de milhares	Bom para elementos de cerca de 1/4 in	Paredes, madeira, tecido, caixas, pisos selados	Vazamento sem fita ou adesivo em spray; UV
Filme com adesivo no verso	Frequentemente de uso único	Bordas mais limpas	Garrafas, tubos, pisos lisos	Pode levantar tinta não curada ao remover
LDPE / LLDPE 1/16-1/8 in	Centenas (alegação do fornecedor)	Grosseiro	Asfalto, concreto, estacionamentos	Peso, curvatura, traços finos ruins
Papelão oleado ou cartão	Curto prazo	Moderado	Projetos únicos	Absorve umidade, degrada rapidamente
Chapa metálica	Máxima durabilidade	Bom	Superfícies planas e rígidas	Pesada, cara, não flexiona

As estimativas de reutilização variam. Não há ensaio de durabilidade ASTM ou ISO para estênceis

pintados; por isso, trate qualquer contagem de ciclos como condicionada à limpeza e ao armazenamento na horizontal. Também é preciso alinhar as expectativas sobre a espessura. Para filme de 10 mil, confirme a flexibilidade e a compatibilidade com aplicação por rolo, pulverização ou pincel; pergunte se uma opção mais espessa é adequada ao seu aplicador.

Quando o trabalho é em pavimento, troque o material em vez de engrossar o PET. A Stencil Ease especifica LLDPE de 1/16 in e 1/8 in para equipamento de pulverização, estacionamentos e campos esportivos^[17]. A Paveman Pro classifica 60 mil para uso ocasional e 125 mil para uso profissional, com pelo menos 3 in de margem em letras padrão de 12 in^[18]. Se o pedido misturar um logotipo interno detalhado com setas de estacionamento, divida-o em duas especificações.

O custo deve ser avaliado sobretudo por uso, e não por folha. A Seton posiciona os estênceis plásticos como resistentes ao desgaste, reutilizáveis muitas vezes e adequados a projetos profissionais de longo prazo^[19]. Compare o orçamento com sua frequência de reutilização prevista, suas necessidades de limpeza e o risco de retrabalho.

Um estêncil nunca é, por si só, prova de conformidade. O U.S. Access Board afirma que [símbolos ISA pintados na superfície do estacionamento não podem substituir placas elevadas](#)^[21]. As cores das faixas e o espaçamento das hachuras ficam sujeitos às regras estaduais e locais. Em aeroportos, a orientação da FAA exige que [todas as lacunas criadas por moldes de estêncil sejam preenchidas](#)^[22], portanto as lacunas das pontes precisam de retoque. Em vias públicas, a FHWA afirma que o manual atual é [a MUTCD 11th edição do MUTCD, com revisão 1, datada de dezembro de 2025](#)^[23]. Verifique as alturas das letras nele e na adoção local antes de encomendar.

Principais conclusões [↑](#)

- **O filme PET é oferecido em faixas de espessura bem definidas, cada uma com uma função específica.** — 7,5, 10 e 14 mil; pelo menos 15–25 usos com limpeza adequada
- **Toda forma fechada precisa de uma ponte visível na prova.** — pontes e vãos não inferiores a 1 mm
- **Traços muito pequenos não serão cortados nem pintados com nitidez.** — dimensão mínima do detalhe de cerca de 1/4 in
- **Trabalhos de pavimentação exigem polietileno espesso, não filme PET.** — 60 mil para uso ocasional, 125 mil para uso profissional
- **As marcações de vias públicas seguem o manual federal vigente.** — MUTCD 11th edição do MUTCD, revisão 1, dezembro de 2025 ([Fonte](#))

Pronto para enviar a sua arte para uma prova? [↑](#)

Um estêncil que pinta com nitidez resulta de quatro decisões tomadas antes do corte: a espessura certa para o seu aplicador, pontes que você viu e aceitou, uma dimensão de recorte informada separadamente da dimensão da folha e envio enrolado. Estes estênceis de pintura em PET reutilizáveis personalizados foram desenvolvidos com base nessa sequência. O seu orçamento informa a faixa de espessura, o verso, a quantidade mínima de pedido e o tempo de produção para o seu desenho, e nada é cortado até que aprove a prova por escrito. Envie o seu arquivo vetorial junto com a superfície, a tinta e a quantidade de reutilizações e **solicite hoje o orçamento e a prova do seu estêncil personalizado.**

^[1]Lojas de sinalização Stencil Ease: recomenda aprovação do cliente final em desenhos CAD. [↩](#)

^[2]1-800-Stencil: Mylar para artesanato versus LDPE de contratista para pavimento, 2025. [↵](#)

^[6]Stencils Online: faixas de espessura do poliéster, resistência a solventes, reutilização mínima. [↵](#)

^[7]Página de produto Stencil Stop: alegações do vendedor sobre reutilização de Mylar de 14 mil. [↵](#)

^[8]Glossário GOBA: o filme Mylar não tem resistência UV. [↵](#)

^[9]Custom Cut Stencil: exclusões do Mylar: jateamento, tinta pesada, calor elevado. [↵](#)

^[10]Guia de design da Stencil Stop: dimensão mínima de elemento de cerca de 1/4 polegada. [↵](#)

^[11]FAQ da The Stencil Studio: pontes mínimas de 1 mm; espessuras de filme em estoque. [↵](#)

^[14]Xometry: aderência de tinta ao Mylar e limpeza por flexão. [↵](#)

^[15]Journeyman HQ: armazenamento enrolado ou dobrado causa memória plástica permanente. [↵](#)

^[17]Guia de materiais da Stencil Ease: espessuras de LLDPE para estacionamentos e campos. [↵](#)

^[18]Paveman Pro: orientação sobre espessura e margem de estênceis para estacionamento, 2020. [↵](#)

^[19]Guia de estênceis Seton: durabilidade e custo de plástico versus papelão oleado. [↵](#)

^[21]U.S. Access Board: ISA na superfície não substitui placas de estacionamento acessível. [↵](#)

^[22]FAA AC 150/5340-1M: lacunas de estêncil devem ser preenchidas nas marcações aeroportuárias. [↵](#)

^[23]FHWA MUTCD: 11th edição atual, com revisão 1, dezembro de 2025. [↵](#)

Product Option