



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

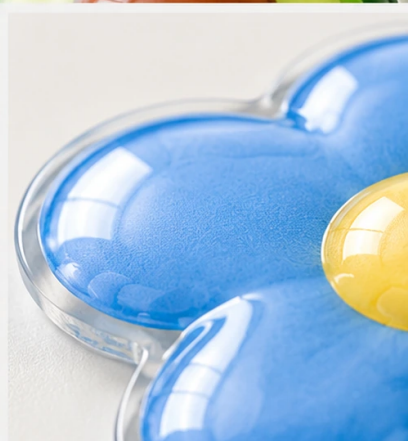


Adesivos personalizados com domo de epóxi: etiquetas de logótipo resinadas especificadas para uso real

Product Image













Details

Adesivos personalizados com cúpula de epóxi são rótulos impressos e recortados, cobertos por uma lente de resina transparente vertida que para na borda de corte. O epóxi é uma opção para peças planas, de uso interno e de vida útil curta. Peças de marca para uso externo, com curvas ou de longa duração devem ser testadas em poliuretano alifático antes da aprovação da produção.

Quem compra adesivos personalizados com domo de epóxi e onde eles se aplicam? [↑](#)

Os compradores mais consistentes são B2B proprietários de marcas, engenheiros de embalagens e equipes de compras nos setores de eletrônicos, eletrodomésticos, ferramentas, veículos e artigos esportivos. Eles querem um logotipo que pareça parte do produto, e não um rótulo de papel. Um guia

de adesivos com cúpula^[1] do setor gráfico aplica cúpulas em placas de identificação de equipamentos, placas de série, emblemas de veículos e capacetes de obra. Confirme a vida útil esperada na superfície do produto antes de aprovar um emblema de marca.

O segundo grupo é formado por compradores de brindes e embalagens. Eles aplicam cúpulas em chaveiros, pen drives, copos, canetas e caixas de presente para que os brindes pareçam mais caros. Um grupo menor de criadores independentes e modders de computadores vintage compra emblemas para gabinetes e peças de colecionador em pequenas tiragens.

Cenário de uso	Superfície típica	Resina a testar primeiro	Principal ponto de atenção
Placa de identificação para equipamento interno	Metal plano ou pintura em pó	Epóxi aceitável	A pintura em pó exige teste de descolamento na peça real
Emblema externo de ferramenta ou veículo	Plano a curva suave, exposição solar	Poliuretano alifático	O epóxi amarelece sob UV
Brinde promocional de curta duração	Pequena área plana	Epóxi	Declare a peça como destinada a interior e de curta duração
Embalagem rígida de produto	Painel plano	Escolher pela vida em prateleira	Sem processos térmicos após a aplicação do domo
Garrafas, capacetes, painéis arredondados	Curva suave	Pequeno domo de poliuretano	Curvas acentuadas descolam com qualquer resistência adesiva
Emblema de coleção ou para caixa	Painel plano de caixa	Qualquer um, escolhido por teste de dureza	Cores claras mostram o amarelamento primeiro

Use esta tabela como ponto de partida para a amostragem. Ela não garante desempenho. A resina é definida pela luz solar, calor, flexão e vida útil esperada, não pelo nome do produto numa página de catálogo.

Por que as etiquetas com domo falham depois de a amostra parecer perfeita? [↑](#)

O problema: Quando as amostras chegam, os domos de epóxi e de poliuretano parecem igualmente brilhantes. Uma comparação de resinas de um fabricante de etiquetas^[4] afirma que as duas não podem ser distinguidas durante aproximadamente o primeiro mês. Depois disso, o epóxi começa a perder brilho, amarelar, endurecer, encolher e enrolar.

Por que isso prejudica: A falha surge depois de as etiquetas já estarem no seu produto. Uma análise de poliuretano versus epóxi^[5] alerta que até pequenas quantidades de luz do dia podem tornar uma camada de epóxi amarela ou castanha “após apenas alguns meses de uso”. Fundos brancos e claros mostram isso com maior intensidade. Um guia complementar para avaliar adesivos de logótipo 3D^[6] acrescenta que só o calor pode tornar um domo de epóxi âmbar, mesmo num armazém sem sol direto. Essa alteração de cor é irreversível.

A retração causa uma segunda falha. À medida que a resina encolhe, ela levanta as bordas da etiqueta. Os clientes então culpam o adesivo, embora a mesma comparação atribua a causa ao material do domo. Em curvas grandes, uma análise de problemas comuns de adesivos com domo^[7] afirma que os domos descolam nas bordas “independentemente da resistência adesiva utilizada”.

A solução: Especifique o rótulo pelo uso, não pelo nome do produto. Obtenha por escrito a química da resina, faça amostras no substrato e nas tintas finais e aprove a produção somente depois que toda a construção tiver passado nas verificações. Antes da aprovação, verifique toda a construção quanto a amarelamento, bolhas, adesão fraca e cúpulas irregulares.



Índice

- [Quem compra adesivos com domo e onde se aplicam](#)
- [Por que etiquetas com domo falham após uma amostra perfeita](#)
- [O que é um adesivo de resina epóxi com domo](#)
- [Como especificar, testar e aprovar um pedido](#)
- [Epóxi vs. poliuretano vs. opções planas](#)
- [Normas e regras para pedidos de 2026](#)
- [Principais conclusões](#)
- [O seu próximo passo](#)

O que exatamente é um adesivo de resina epóxi com domo?



Um adesivo com domo tem 4 camadas: uma face impressa, normalmente de vinil ou poliéster; um adesivo sensível à pressão; um liner de libertação; e uma resina vertida por cima. A resina pode ser bicomponente ou curada por UV. Ela espalha-se até alcançar a borda do recorte, onde a tensão superficial a mantém no lugar e forma a lente. O liner é importante durante o vazamento. A ficha técnica do material de etiquetas em folha 3M 7903FL^[9] declara que o seu liner de poliéster de 4,0 mil “não se deforma e proporciona uma superfície lisa durante o processo de aplicação do domo”.

“Domo de epóxi” costuma ser um nome de categoria, não uma descrição da química. página de adesivos de epóxi da StickerApp^[10] afirma que esses adesivos são revestidos com resina de poliuretano e funcionam melhor em superfícies planas e lisas. Como um nome pode abranger três sistemas de resina, siga a regra do guia 4OVER4: se um fornecedor não disser qual resina utiliza,

trate a etiqueta como produto para interior.

A legibilidade depende da lente. Segundo o mesmo guia, a curvatura amplia “qualquer elemento sob o seu ombro”. Por isso, texto fino, linhas finas e pequenos dígitos de série devem ficar na zona central plana, afastados da borda. Etiquetas menores deixam menos área plana; confirme o tamanho final e a altura mínima do texto numa prova física.



Campo de especificação	Referência de fontes publicadas	Estado no seu pedido
Dimensão	Listagens comerciais indicam cerca de 10-120 mm por lado (EximNext)	Confirmado no orçamento e na prova
Espessura do domo	As listagens indicam cerca de 1,0-2,0 mm	Definida e verificada na amostra
Face e liner	Vinil ou poliéster imprimível sobre liner de poliéster	Escolhido conforme o substrato
Química da resina	Epóxi, poliuretano alifático ou curada por UV	Indicada por escrito no orçamento
Adesivo	Acrílico permanente; acrílico de alta resistência ao cisalhamento, como Adesivo 3M 350, para pintura em pó e plásticos de baixa energia superficial	Testado por descolamento na sua peça real
Arte-final	AI, PDF ou PSD; Pantone confirmado separadamente	Pré-verificada antes da prova

As faixas acima são referências de páginas de terceiros. Não são compromissos para este produto. A quantidade mínima de pedido, o prazo de produção e o preço unitário são orçados para cada pedido após a análise da arte-final, e nenhum deles é publicado aqui. A seleção do adesivo é o campo que os compradores mais subestimam. Carcaças texturizadas ou revestidas exigem teste de descolamento numa peça de produção, porque os resultados num painel de amostra não são transferíveis.



Como especificar, testar e aprovar um pedido de adesivos com domo? [↑](#)

Passo 1: registre o caso de uso

Registre o substrato, a exposição interior ou exterior, qualquer exposição ao calor, a flexão e a vida útil esperada. Depois, deixe esses fatores definir a resina. Uma visão geral de resinas para domos de um fabricante de equipamentos^[11] explica assim: o epóxi costuma ser mais simples para produtos rígidos e internos, enquanto o poliuretano é a escolha habitual para produtos externos, flexíveis ou expostos a UV. Uma regra não tem exceções: uma peça com domo nunca deve passar por laminadora, prensa térmica ou forno. Se alguma etapa do seu processo envolver calor, escolha vinil externo impresso.

Passo 2: faça a pré-verificação da arte-final

Forneça ficheiros vetoriais AI ou PDF, ou PSD para arte rasterizada, com linha de corte fechada e referências Pantone confirmadas. Arredonde os cantos vivos quando possível. Uma análise de erros de produção de domos^[12] explica que a tensão superficial é instável em ângulos retos e pontas agudas. Nesses pontos, a resina transborda o contorno ou recua e expõe a impressão. Layouts com muitos elementos separados ou pontes finas exigem mais pontos de dosagem, o que aumenta o risco de refugo.



Passo 3: teste nos materiais finais

Verta peças de teste sobre as tintas, filmes e revestimentos exatos planejados para a produção. Como observa a visão geral do fabricante de equipamentos, esses materiais alteram molhabilidade, adesão, transparência e cura. Uma ferramenta rápida de triagem é o teste da unha da comparação da Polinal. Pressione o centro do domo. Uma marca que desaparece em cerca de uma dúzia de segundos indica poliuretano flexível. Uma marca permanente, ou uma superfície demasiado dura para marcar, indica epóxi. Peça também a ficha técnica da resina, porque palavras como “flexível” ou “resistente a UV” num orçamento não podem ser testadas.

Passo 4: controle a impressão, o corte e o vazamento

A tinta deve estar totalmente seca antes do vazamento. Tinta à base de água ainda húmida é uma causa comum de delaminação. As bordas de recorte devem estar limpas, pois rebarbas e resíduos transformam-se em transbordamentos ou entalhes. A análise de erros de produção alerta que um erro de 1-2 % na proporção de mistura pode arruinar um lote. Ela recomenda manter a área de vazamento a cerca de 22-24°C, com humidade relativa abaixo de aproximadamente 40-45 %. O tempo de cura depende do sistema de resina e é confirmado para cada pedido. As etiquetas não devem ser empilhadas nem pressionadas antes de estarem totalmente curadas.



Passo 5: inspecione antes da liberação

Defeito	Verificação de aceitação a acordar	Causa provável
Bolhas ou turvação	Inspeção visual contra a luz	Erro de proporção, humidade, ar retido
Superfície pegajosa	Verificação ao toque após a janela de cura	Pouco endurecedor ou mistura deficiente
Domo quebradiço e excessivamente duro	Teste de unha e dureza	Excesso de endurecedor ou uso de epóxi onde é necessário poliuretano
Transbordamento ou recuo nos cantos	Inspeção de bordas sob ampliação	Cantos vivos, tensão superficial instável
Levantamento das bordas	Descolamento a 180° por ASTM D3330^[13] na superfície real	Retração, curvatura, superfície suja ou fria
Risco de amarelamento	Amostra de cor clara retida e comparada ao longo do tempo	Química do epóxi, UV, calor

Acorde estas verificações antes de assinar a prova. Qualquer lote que falhar deve ser descartado por inteiro, não selecionado. Um teste de descolamento confirma a consistência, mas não prevê a vida útil externa.



Passo 6: inclua regras de aplicação nas notas de entrega

Limpe a superfície com álcool isopropílico ou heptano, aplique à temperatura ambiente ou superior e pressione do centro para fora. A ficha técnica 3M 7903FL alerta que superfícies abaixo de 50°F (10°C) podem tornar o adesivo demasiado rígido para obter contacto completo. A face do domo é selada, mas a parte inferior não. A água “entra pela linha do adesivo, não pelo domo”. Portanto, o levantamento de bordas sobre uma superfície suja ou encerada é um problema de instalação, não uma falha de impermeabilização.

Passo 7: embale, documente e planeie recompras

Intercale ou embale as folhas em sacos para que os domos não sejam pressionados uns contra os outros durante o transporte. O registo de cada lote deve incluir o número do lote, a resina identificada, poliuretano alifático ou um grau específico de epóxi, registos de cura, a FDS da resina líquida e uma amostra de cor clara retida para comparar recompras. Para produtos vendidos nos EUA, a [orientação FTC Made in USA^{\[14\]}](#) permite uma alegação sem qualificação apenas quando a montagem final, todo o processamento significativo e praticamente todos os componentes são dos EUA.



Epóxi, poliuretano, curado por UV ou vinil plano: qual se adapta à sua aplicação? [↑](#)

A comparação abaixo separa as opções pelo processo, e não pelo nome de marketing. Os compradores frequentemente veem todas vendidas como “domo de epóxi”.

Opção	Durabilidade, segundo o fornecedor	Melhor aplicação
Epóxi bicomponente	Meses, sobretudo em interior; duro e quebradiço	Placas internas planas, promoções curtas
Poliuretano alifático bicomponente	Anos de transparência ao ar livre; flexível, marcas recuperam	Peças externas, curvas suaves, marca de longa duração
Domo de resina curada por UV	“Interior e exterior limitado”, -10°C a 70°C (EximNext)	Tiragens promocionais médias a grandes
Vinil plano recortado	Sem resina para amarelar	Eventos, curvas, processos térmicos
Plano, em relevo ou holográfico	Sem envelhecimento da resina	Visibilidade em prateleira sem domo

As alegações de resistência às intempéries exigem cuidado. Uma página de especificações do poliuretano bicomponente^[18] relata 500 horas de exposição a UV e água sem degradação significativa. Esse resultado se aplica somente ao poliuretano e não deve constar em um pedido de epóxi.

Escolha-o para campanhas internas curtas e placas planas em que uma mudança de cor após alguns meses seja aceitável. Para peças de marca, peças de uso externo e curvas suaves, teste primeiro o poliuretano. Mude para o epóxi somente depois de comparar as duas amostras lado a lado.

Que normas e regras moldam pedidos de etiquetas com domo em 2026? [↑](#)

ASTM D3330/D3330M-04(2025) mede a adesão por descolamento do adesivo sensível à pressão, não do domo em si. [UL 969 Edição 6^{\[19\]}](#), publicada em 2025, abrange etiquetas usadas como placas de identificação ou marcações permanentes. Ela avalia em conjunto a face, a tinta, o adesivo e a superfície de montagem. Um adesivo promocional não se torna certificado apenas por ser de epóxi ou impermeável. As listagens de material 3M 7903FL (Ficheiro UL MH11410, Ficheiro CSA 99316) abrangem apenas esse material, não um domo personalizado construído sobre ele.

As regras químicas agora também alcançam a camada adesiva. Segundo a Secção 8(a)(7) da TSCA, fabricantes e importadores de adesivos devem reportar todos os PFAS utilizados desde 2011, incluindo auxiliares de processamento e aditivos ocultos (atualização PFAS 2026^[20]). [40 CFR § 751.407^{\[21\]}](#) proíbe PIP (3:1) em adesivos desde 6 de janeiro de 2025 e proíbe a distribuição de artigos que o contêm após 31 de outubro de 2026. Na UE, disposições-chave da regulamentação sobre embalagens aplicam-se desde 12 de agosto de 2026. O Artigo 12(8) proíbe alegações de sustentabilidade enganosas (Gleiss Lutz^[22]). Por esse motivo, linguagem não comprovada de “epóxi ecológico” deve ser removida dos rótulos de embalagens.

Principais conclusões para a aquisição de etiquetas com domo [↑](#)

- **O epóxi é uma resina para interior quando há exposição solar** — torna-se âmbar “numa ou duas estações” (Fonte)
- **Fundos claros mostram o amarelamento primeiro** — visível “após apenas alguns meses de uso” (Fonte)
- **Superfícies frias impedem contacto adesivo completo** — aplique a 10°C (50°F) ou mais quente (Fonte)
- **A tolerância de mistura é apertada** — um erro de proporção de 1-2 % pode descartar um lote; verta abaixo de cerca de 40-45 % RH (Fonte)
- **O mercado de resinas para domos está a expandir-se, segundo um resumo de relatório pago** — \$1,5 bilhão em 2025, com projeção de \$2,9 bilhão até 2034, a 8,1 % CAGR (Fonte)
- **A distribuição de artigos com PIP (3:1) está a terminar** — proibida após 31 de outubro de 2026 ([Fonte](#))

Pronto para definir adesivos personalizados de resina com domo que durem tanto quanto o seu produto? [↑](#)

Uma boa etiqueta com domo começa com uma especificação clara, não com um nome de catálogo. Defina a superfície, a exposição e a vida útil. Indique a resina por escrito. Aprove apenas uma amostra feita nos seus materiais finais, com verificações de aceitação acordadas. A quantidade mínima de pedido, o prazo de produção e os preços são definidos para cada pedido depois de esse escopo estar claro. **Envie a sua arte-final, uma fotografia da superfície-alvo e os detalhes do caso de uso para solicitar um orçamento e uma amostra de pré-produção.**

^[1]4OVER4: Guia de usos, durabilidade, resina e preços de adesivos com domo, 2026. [↩](#)

^[4]Qianxi Crafts: Explicação sobre retração e enrolamento de bordas em poliuretano versus epóxi. [↵](#)

^[5]Polinal: Comparação de aplicação de domo em poliuretano versus epóxi, 2026. [↵](#)

^[6]Polinal: Como reconhecer adesivos de logótipo 3D duráveis. [↵](#)

^[7]Polinal: Os cinco maiores problemas de adesivos com domo, 2025. [↵](#)

^[9]3M 7903FL: Dados de material de etiqueta, liner e temperatura de aplicação. [↵](#)

^[10]StickerApp: Página de adesivos com domo de epóxi que descreve revestimento de poliuretano. [↵](#)

^[11]Robota: Visão geral da seleção de resinas para domos, 2026. [↵](#)

^[12]Polinal: Erros de produção em adesivos com domo 3D. [↵](#)

^[13]ASTM D3330: Teste de adesão por descolamento para fitas sensíveis à pressão, 2025. [↵](#)

^[14]FTC: Orientação sobre a norma de rotulagem Made in USA. [↵](#)

^[18]Domed Stickers Australia: Especificações de resistência às intempéries do poliuretano bicomponente. [↵](#)

^[19]ANSI/UL 969: Norma para sistemas de marcação e rotulagem, Edição 6. [↵](#)

^[20]Adhesives & Sealants Industry: Atualização TSCA sobre declaração de PFAS para adesivos. [↵](#)

^[21]40 CFR 751.407: Proibições e datas de PIP (3:1). [↵](#)

^[22]Gleiss Lutz: Datas de aplicação e regras de rotulagem do PPWR da UE. [↵](#)

Product Option