



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Adesivos shaker personalizados com blister de PVC: adesivos selados e agitáveis, produzidos conforme uma especificação verificável

Product Image













Details

Os adesivos shaker personalizados com blister de PVC são adesivos impressos com um blister transparente de PVC que contém glitter, lantejoulas ou líquido. O enchimento se move quando o adesivo é agitado, e na parte traseira há um adesivo sensível à pressão com liner de liberação. Faça o pedido nesta sequência: defina o método de selagem e a lista de enchimento, aprove a arte vetorial e libere a produção somente depois que as amostras passarem por uma verificação de vazamento de 48 horas e um teste de descascamento documentado.

Quem compra adesivos shaker personalizados com blister e para quê? [↑](#)

Três grupos de compradores fazem a maioria dos pedidos reais.

Pais e compradores de presentes querem uma lembrancinha ou um artesanato que funcione no mesmo dia. Para kits, confirme que todas as peças de blister e os materiais de preenchimento estão incluídos.

Criadores querem seus próprios personagens dentro de uma camada móvel. Este grupo inclui criadores de diários, fabricantes de cartões e vendedores em convenções.

Pequenas marcas e equipes de eventos querem brindes com logotipo que as pessoas guardem, incluindo adesivos distribuídos com cartões de visita.

Usos comuns incluem cartões de aniversário, brindes de shows e de fandoms, encartes de embalagem, materiais distribuídos em estandes e pingentes que os compradores transformam em chaveiros ou presilhas de cabelo. Esse último uso cria um limite de responsabilidade. A cola estrutural para peças que suportam carga não é o adesivo de base do adesivo shaker, e o contrato precisa deixar isso explícito. Esta página não trata de garrafas shaker de proteína, impressoras de etiquetas nem vinil com glitter plano.

Por que os adesivos shaker vazam, descolam ou decepcionam compradores? [↑](#)

Vazamentos e desbotamento são pontos a verificar antes do pedido. Inspeção as amostras quanto a infiltrações e confirme qualquer alegação de durabilidade de cor com testes relevantes, em vez de confiar nas descrições de marketplaces.

Verifique cuidadosamente o método de selagem. Uma junção resina-filme pode manter o filme no lugar sem formar uma ligação confiável. Inspeção quanto a separação e vazamento após o teste de queda acordado, e não apenas enquanto a amostra está em repouso.

O adesivo de base é outro ponto a verificar. Teste se ele adere à superfície pretendida, em vez de julgá-lo apenas pela aparência.

Peças de blister ausentes podem tornar um kit inutilizável. Verifique se cada kit contém as peças necessárias para a montagem.

Inspeção os lotes quanto a bordas elevadas, manchas embaçadas entre as camadas, linhas de corte imprecisas e encartes subdimensionados. Registre esses defeitos durante as verificações de amostra e de produção.

Feche a cavidade com um blister de PVC termoformado, selado a quente sob temperatura, pressão e tempo controlados. Não cole um filme após o preenchimento. Registre na ordem de serviço a lista de preenchimento, o método de teste do adesivo e a superfície-alvo. Em seguida, use as amostras como portão de liberação, e não como simples verificação de aparência. Esta página não faz alegações de resistência à água, ao sol ou à lava-louças para este produto. Essas propriedades só podem ser declaradas depois que testes por lote as confirmarem.



Índice

- [Quem compra adesivos shaker personalizados com blister?](#)
- [Por que os adesivos shaker vazam ou descolam?](#)
- [O que é um adesivo shaker com blister de PVC?](#)
- [Como pedir sem vazamentos](#)
- [Como as alternativas se comparam](#)
- [Lista de verificação de conformidade e cotação](#)
- [Principais conclusões](#)
- [Pronto para amostrar?](#)

O que exatamente é um adesivo shaker personalizado com blister de PVC? ↑

É uma peça de 4 camadas:

1. Um filme-base impresso.
2. Um enchimento solto, como glitter, lantejoulas ou líquido à base de água ou óleo.
3. Um blister transparente de PVC formado sobre esse enchimento e selado em uma aba plana.
4. Um adesivo sensível à pressão com liner de liberação.

Cada cotação deve listar todas as 4 camadas por peça. Um domo ausente torna a unidade inutilizável.

Três produtos semelhantes são frequentemente confundidos com este:

Adesivos de resina com cúpula. Eles usam uma lente de resina fundida de cerca de 1 mm, com espessura total aproximada de 1,5 mm. A lente é sólida, portanto nada se move em seu interior, conforme explica 4OVER4^[10].

Adesivos planos com glitter. Eles usam BOPP Glitter Rainbow de 4,5 mil com laminação PET brilhante. Não têm cavidade alguma, segundo a página de produto da MakeStickers^[11].

Pingentes shaker de acrílico. São acessórios de 3 camadas. Não são adesivos autocolantes.

Tamanho e legibilidade andam juntos. O preenchimento fica sobre a arte, por isso oculta tudo o que estiver impresso por baixo. Verifique se a arte continua legível com o preenchimento escolhido. Mantenha logotipos e textos na flange ou em zonas sem preenchimento. Evite linhas finas dentro da cavidade. Blisters acabados são mais espessos do que adesivos planos. Eles se adequam melhor à distribuição em mãos do que a encartes para envio postal simples. A espessura final e a capacidade de preenchimento dependem da profundidade do blister e da carga de preenchimento, e é na amostra que você as verifica.

Campo de design	Valor público de referência	Fonte e limite
Resolução da imagem	Acima de 300 dpi	Vograce ^[12] adesivo shaker preenchido com água
Modo de cor	CMYK	Mesma página da Vograce
Linhas de segurança e sangria	1,5 mm da linha de corte	Mesma página da Vograce
Parede mínima da moldura	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] ; somente análogo em acrílico
Folga entre enchimento e parede	1,5–2 mm	StickerGorillas; somente análogo em acrílico
Tamanho sugerido das peças de enchimento	10–15 mm	StickerGorillas; somente análogo em acrílico
Profundidade do blister e largura da aba	Definida durante a amostragem	Confirmado na amostra de contorno

Esses valores vêm de anúncios públicos de outros vendedores. Use-os como pontos de partida para a arte, e não como especificação deste produto. As linhas de acrílico descrevem uma estrutura diferente. Para um blister de PVC, a largura da flange e a profundidade da cavidade que garantem uma selagem a quente confiável são definidas durante a amostragem e registradas na amostra aprovada.



Como pedir adesivos shaker personalizados com blister sem vazamentos? [↑](#)

Etapa 1: defina a estrutura, o método de selagem e a lista de enchimento

Escolha um método de selagem por design e confirme-o por escrito. Liste cada componente de enchimento e informe se contém água, óleo ou glitter metálico. Enchimentos à base de água exercem mais pressão sobre a vedação da borda.

O óleo exige cuidado especial no PVC. O PVC flexível contém plastificante, e engenheiros discutindo óleo em tubos de vinil concluíram que ele "simplesmente não é compatível com óleo" (AskEngineers^[14]). Se houver proposta de óleo, faça um teste de compatibilidade por imersão e verifique perda de peso, exsudação, névoa e condição da costura.

Títulos de listagem de fornecedores como "À prova de óleo" ou "Impermeável" não são validação. Uma listagem de blister de PVC^[15] alega ambos e mostra "Ainda não há avaliações".

Para designs infantis, evite óleo mineral, infantil ou de lamparina. Em 2026-06-25, 8,420 frascos de óleo infantil foram recolhidos porque suas embalagens não atendiam aos requisitos de resistência à abertura por crianças da Poison Prevention Packaging Act, segundo a CPSC^[16].

Etapa 2: informe a superfície e especifique o teste de adesivo

A adesão depende da superfície, portanto informe ao fornecedor exatamente onde o adesivo será aplicado: papel, vidro, pintura a pó ou plástico de baixa energia superficial. As falhas geralmente começam nas bordas. Como diz um guia de cuidados, o adesivo "falha no perímetro, onde a água entra sob um canto levantado" (Lost Canyon Threads^[17]). Não aplique um blister sobre curvas ou emendas.

Escreva o método de teste no pedido de trabalho em vez da expressão "adesivo forte". O método

atual é ASTM D3330/D3330M-04(2025), aprovado em 2025-08-01 ([ASTM D3330^{\[18\]}](#)). Seus métodos são:

- **Método A:** descascamento de 180°.
- **Método C:** fitas dupla face.
- **Método D:** adesão do liner de liberação.
- **Método F:** descascamento de 90°.

Os laboratórios normalmente usam corpos de prova com cerca de 25 mm de largura e os condicionam por 24 horas a 23°C e 50 % de umidade relativa, segundo a Adhesives Research^[19]. Indique o método, o ângulo, o substrato e um valor mínimo em N/25 mm.

Esta norma tem uma limitação. Ela afirma que a adesão ao descolamento normalmente não tem «nenhuma relação direta» com os requisitos funcionais. Um resultado em painel de aço, portanto, não prevê o desempenho em uma capa de celular ou em um copo tumbler. O valor mínimo deste produto ainda precisa ser testado.



Etapas 3: verifique previamente o arquivo de arte

Requisitos do arquivo:

- Envie arte vetorial em AI, EPS ou PDF.
- Coloque a linha de corte em uma camada própria, separada da sangria.
- Aplique os valores de resolução, modo de cor e margem da tabela acima.
- Peça ao fornecedor que registre no pedido a largura mínima de linha e o raio de canto.

Imagens bitmap em estilo fotográfico perdem nitidez quando ampliadas. Uma aba de selagem a quente também pode invadir tinta aplicada perto demais da cavidade. Aprove a prova digital antes de iniciar qualquer amostra de contorno ou ferramental do blister.



Etapa 4: siga uma sequência de produção controlada

A sequência usual é:

1. Prova digital
2. Amostra de contorno
3. Ferramental do blister
4. Impressão
5. Enchimento
6. Limpeza da face de selagem
7. Selagem a quente
8. Corte e vinco
9. Laminação do liner

Encha, limpe e sele em estações separadas. Em um lote arruinado, os fabricantes atribuíram o dano a resíduos de óleo infantil e umidade. Um participante disse sobre o óleo: "Ele vai para todo lado" (discussão sobre resina^[20]).

Alterar a estrutura de selagem após a amostragem normalmente significa novas ferramentas e novas amostras. O prazo de produção será cotado por projeto. Não use prazos de entrega de adesivos planos de vinil. Informe sempre o prazo de produção e o envio internacional como valores separados.



Etapas 5: aceite amostras pela função, não pela aparência

Verificação	Método	Condição de aprovação
Vazamento	Deixe repousar por 48 horas, depois inverta e agite levemente	Sem exsudação na aba
Integridade da selagem	Pressão com o dedo mais queda na altura acordada	Sem delaminação nem microfuros
Adesão por descascamento	ASTM D3330 com método e substrato identificados	Atende ao mínimo acordado de N/25 mm
Liner de liberação	Método D ou descascamento manual	O liner é removido sem levantar o adesivo
Aplicação	Aplique à superfície-alvo e inspecione após 24 horas	Sem levantamento nas bordas ou bolhas grandes
Visual	Compare com a prova assinada	Cor, linha de corte e quantidade de enchimento correspondem

O repouso de 48 horas é uma verificação proposta para amostras, não um padrão decorativo para adesivos shaker. Uma selagem de aparência forte ainda pode esconder um microfuro, por isso os testes de vazamento e de queda estão em linhas separadas. Registre a largura da flange, o peso do preenchimento e o resultado do descolamento da amostra. Esses valores se tornam a referência de produção.



Etapa 6: libere um lote-piloto e depois fixe a embalagem para recompras

Produza o primeiro lote com as configurações de selagem da amostra aprovada. Defina no contrato, separadamente, as proporções de amostragem para aparência, quantidade de enchimento, selagem e adesivo. Trate vazamentos e bolhas entre camadas como defeitos críticos, sem exceções. Retrabalhe apenas o lote com falha. Não altere configurações com base em acordo verbal.

Defina também de forma definitiva a especificação da embalagem. Em um caso, 2,400 PVC itens estavam corretos, mas não tinham sido ensacados individualmente como exigido. O cliente exigiu reembalagem, conforme descrito por Qinghan Label^[22].

Cada envio deve incluir a lista de materiais, o número do lote e o registro de inspeção. Assim, uma recompra corresponde ao primeiro pedido sem depender da memória.



Como os adesivos shaker com blister se comparam às alternativas? [↑](#)

Opção	Preenchimento móvel	Uso típico
Kit DIY de varejo	Sim, montagem própria	Artesanato em família
Pingente shaker de acrílico	Sim	Merchandising de artistas
Chaveiro shaker ultrafino	Sim	Merchandising de fandoms
Adesivo preenchido com água, sob demanda	Sim	Designs personalizados preenchidos com líquido
Adesivo OEM preenchido com água	Sim	Adesivos promocionais
Adesivo plano com glitter	Não	Adesivos planos de marca
Adesivo de resina com domo	Não	Broches com logotipo
Adesivo shaker personalizado em blister de PVC	Sim	Adesivos de marca agitáveis e autoadesivos

A divisão prática é simples:

- Se você quer um artesanato prático, escolha um kit.
- Se você quer um pingente em vez de um adesivo, escolha um pingente shaker ou um chaveiro.
- Se você precisa de um adesivo de logotipo para envio postal simples, escolha o glitter plano. Ele não tem cavidade, portanto não pode substituir um blister.

Escolha um blister personalizado quando o adesivo precisar levar sua arte, aderir a uma superfície e se mover ao ser agitado, e quando você estiver disposto a aprovar uma amostra antes da produção em volume.

Quais limites de conformidade e detalhes de cotação você deve verificar? [↑](#)

Três pontos de conformidade são frequentemente interpretados de forma incorreta.

CPSIA (segurança de produtos infantis dos EUA). Adesivos decorativos comuns não são automaticamente produtos infantis. Um grande fabricante de adesivos afirma que os testes de terceiros da CPSIA se aplicam a produtos infantis e que seus adesivos não são considerados produtos infantis (Sticker Mule FAQ^[27]). Se você comercializar um design para crianças, precisará de um relatório específico do produto ASTM F963 e de um Certificado de Produto Infantil. Uma alegação de artigo de marketplace de «Totalmente seguro de acordo com ASTM F963» não tem número de relatório verificável, por isso não conta.

ISO 11607 (embalagem médica). ISO 11607-2:2019 rege embalagens para dispositivos médicos esterilizados terminalmente (ISO^[28]). Um blister decorativo não é uma barreira estéril; portanto, não o rotule como compatível com ISO 11607.

Lotes com vazamento ou pegajosos. A CPSC alertou sobre brinquedos macios que vazam, parecem oleosos ou têm cheiro forte e apreendeu 355,683 unidades perigosas em portos, conforme relatado pela Consumer Reports^[29]. Interrompa qualquer lote shaker que apresente os mesmos sinais.

Sua solicitação de cotação deve conter:

- Tamanho final, área do blister e quantidade por design
- Lista completa de enchimento com composição do líquido ou "somente enchimento seco"
- Superfície-alvo e usuário final pretendido, incluindo se é um produto infantil
- Método de teste de descascamento, substrato e valor mínimo em N/25 mm
- Verificações de aceitação da amostra e definições de defeitos críticos
- Peças por folha, método de ensacamento e rotulagem da caixa
- Quantidade mínima de pedido, tempo de produção e peso unitário por escrito, todos confirmados após a amostragem

Quais são as principais conclusões antes de solicitar uma cotação? [↑](#)

- **Verifique as amostras quanto a vazamentos antes da produção.** Inclua no plano de amostragem as verificações propostas de repouso, inversão e agitação leve.
- **O teste de descascamento possui uma norma atual, mas não garante desempenho no mundo real.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) foi aprovado em 2025-08-01 ([Fonte](#)).
- **Confirme as condições comerciais para o design exato.** Solicite por escrito o preço unitário, a quantidade por design e o cronograma de produção para a construção acordada.
- **Enchimentos com óleo elevam os riscos de segurança infantil.** 8,420 frascos de óleo infantil foram recolhidos em 2026-06-25 por terem embalagem sem resistência à abertura por crianças ([Fonte](#)).
- **Normas de blister médico não se aplicam.** ISO 11607-2:2019 abrange somente embalagens de dispositivos médicos esterilizados terminalmente ([Fonte](#)).
- **Confirme o MOQ, o prazo de produção e o peso unitário antes de fazer o pedido.** Mantenha os detalhes acordados na sua cotação por escrito e no registro da amostra aprovada.

Pronto para amostrar seus adesivos shaker personalizados com blister? [↑](#)

Um adesivo shaker tem sucesso ou fracasso em três pontos: a selagem, o preenchimento e o adesivo de base. Especifique os três antes do refinamento da arte. Quando cada um estiver definido por escrito e comprovado em uma amostra, será possível verificar vazamentos, bordas levantadas e peças ausentes antes da produção em volume.

Solicite uma cotação e uma amostra de pré-produção. Envie sua arte vetorial, tamanho final, quantidade por design, lista de enchimento e superfície-alvo.

^[10]4OVER4: Lente de adesivo com cúpula e espessura total. [↵](#)

^[11]página de produto da MakeStickers: Espessura do BOPP glitter e laminação. [↵](#)

^[12]Vograce: Especificações de arquivo para adesivos shaker preenchidos com água. [↵](#)

^[13]StickerGorillas: Regras de design para shaker de acrílico. [↵](#)

^[14]AskEngineers: PVC plastificado e compatibilidade com óleo. [↵](#)

^[15]listagem de blister de PVC: Alegações autodeclaradas de fornecedor sobre impermeabilidade e resistência a óleo. [↵](#)

^[16]CPSC: Recolhimento de óleo infantil sob regras de embalagem resistente à abertura por crianças. [↵](#)

^[17]Lost Canyon Threads: Falha de adesivo de sticker começa nas bordas. [↵](#)

^[18]ASTM D3330: Listagem da norma atual de adesão por descascamento. [↵](#)

^[19]Adhesives Research: Detalhes de corpo de prova e condicionamento D3330. [↵](#)

^[20]Discussão sobre resina: Resíduos de óleo e umidade arruinando shakers. [↵](#)

^[22]Qinghan Label: Caso de retrabalho de embalagem em recompra. [↵](#)

^[27]FAQ da Sticker Mule: Escopo da CPSIA para produtos de adesivos. [↵](#)

^[28]ISO: Escopo de embalagem médica estéril ISO 11607-2. [↵](#)

^[29]Consumer Reports: Alerta da CPSC sobre brinquedos macios com vazamento. [↵](#)

Product Option