



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Polos personalizados por sublimação: polos de poliéster com estampa integral para equipes, funcionários e marcas

Product Image













Details

Polos personalizados por sublimação são polos de poliéster cuja arte é tingida nas fibras com calor. Designs em cores completas, degradês e nomes podem cobrir frente, costas, mangas e gola sem uma camada de impressão em relevo. Apresentam melhor desempenho em tecido claro e rico em poliéster, com a arte final aprovada e uma amostra física assinada.

Quem encomenda polos com estampa integral e onde os utiliza? [↑](#)

A maioria dos compradores são organizações, não consumidores individuais. Diretores esportivos, treinadores e gestores de clubes querem cores da equipe, controle de umidade e tamanhos adulto, feminino e juvenil em um único programa. A Momentec posiciona seu polo Holloway FreeStyle como

criado para treinadores, funcionários e equipes corporativas^[1]. O guia da Fortera cita equipes esportivas, equipes de e-sports e equipes de eventos^[2] como usos naturais.

Um segundo grupo compra para eventos e uniformes leves. Inclui torneios de golfe, equipes de feiras comerciais, restaurantes e empresas de serviços que precisam de algo mais refinado que uma camiseta e mais expressivo que um logotipo bordado no peito. A SWAGO lista equipes corporativas, torneios de golfe, restaurantes e empresas de HVAC ou paisagismo^[3] entre os compradores típicos. O terceiro grupo são pequenas marcas com lançamentos limitados, em que a arte é o próprio produto. A Fexwear chama isso de produção em pequenos lotes e de alto design^[4].

Todos os três grupos de compradores fazem as mesmas perguntas. A estampa vai resistir à lavagem? Ela funciona com a cor da nossa marca? Os tamanhos vão servir? Vai chegar antes do evento? Esta página responde a essas perguntas para a categoria e para as nossas Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts.

Por que pedidos de polos sublimados dão errado e como evitá-los?[↑]

Problema: Uma simulação pode parecer perfeita na tela, mas a sublimação segue regras rígidas de material que a simulação não mostra. Um impressor comercial no Reddit alertou que, em poli-algodão 50/50, a estampa "ficará ótima até ser lavada"^[5], porque o corante nos fios de algodão sai na lavagem. A mesma discussão observa que prensar sobre um polo já costurado deixa "no mínimo, um vazio nas laterais da camisa".

Problemas: Essas falhas costumam aparecer depois que a equipe já usou as camisas, quando a reposição é lenta e cara. Alterações feitas após a impressão também não são simples ajustes. A Customised Sportswear aponta que uma alteração no meio do pedido "é um novo pedido"^[7], porque os painéis impressos não podem ser recoloridos.

Solução: Trate o pedido como uma especificação, não como uma imagem. Quatro regras evitam a maioria das falhas:

- Escolha tecido rico em poliéster com base clara.
- Imprima os painéis planos antes da costura.
- Reúna a lista completa de tamanhos e nomes antes de aprovar a arte final.
- Aprove uma amostra física feita com o tecido de produção.

As seções abaixo transformam essas regras em um processo passo a passo.



Índice

- [Quem encomenda polos com estampa integral?](#)
- [Por que pedidos de polos sublimados dão errado?](#)
- [O que é um polo sublimado?](#)
- [Como fazer o pedido passo a passo?](#)
- [Sublimação vs. bordado vs. DTF vs. OEM](#)
- [O que verificar antes da produção em massa?](#)
- [Principais conclusões apoiadas por evidências](#)
- [Pronto para definir seu programa de polos?](#)

O que é um polo sublimado e o que ele não pode fazer? [↑](#)

A sublimação usa calor e pressão para transformar corante disperso sólido em gás, que então penetra nas fibras de poliéster. A Customised Sportswear situa a reação em cerca de 200°C. Nesse ponto, a cor passa a fazer parte do tecido, e não uma camada sobre ele; por isso, um polo corretamente sublimado não racha nem descasca.

A mesma química define os limites. O corante se liga apenas ao poliéster, portanto polos de algodão ou ricos em algodão falham. O corante também é translúcido, por isso não consegue cobrir peças escuras^[8]. Em bases azul-marinho ou pretas, a arte fica opaca em vez de vibrante. Sublimação também não significa "nunca desbota". Exposição prolongada aos raios UV e lavagens agressivas podem apagar a cor ao longo do tempo; portanto, qualquer alegação de durabilidade deve estar vinculada à composição do tecido e aos cuidados.

Há duas rotas de produção:

- **Impressão-corte-costura:** cada painel plano é impresso e depois a peça é costurada, permitindo que a arte continue de costura a costura, inclusive na gola e nas mangas.
- **Prensagem em peça pronta:** o design é prensado sobre uma peça lisa já costurada. A

Momentec alerta que essa rota pode revelar imperfeições^[9] porque a peça pode não ficar plana, e nenhuma 1 peça fica idêntica.

Para qualquer design integral, especifique por escrito impressão-corte-costura.

A demanda agora vai além das roupas esportivas. A Grand View Research estimou o mercado de vestuário sublimado em US\$ USD 4,21 bilhões em 2022, com projeção de chegar a US\$ USD 10,67 bilhões até 2030^[10] a uma CAGR de 12,3 %. A Emergen Research cita programas corporativos que especificam "polos sublimados e tops de desempenho"^[11] como vestuário de trabalho de marca. As empresas de pesquisa usam escopos diferentes, portanto suas estimativas não devem ser combinadas.

Como encomendar um polo com estampa integral passo a passo?[↑]

Etapa 1: defina a lista, os tamanhos e a legibilidade dos nomes

Comece pelas pessoas, não pela arte. Reúna o tamanho de cada usuário e qualquer nome ou número antes da aprovação do design, pois cada peça personalizada é um painel separado de dados variáveis. As tabelas de tamanhos variam muito entre fabricantes. Compare uma amostra com um polo de que o usuário já goste, verificando largura do peito, comprimento do corpo e comprimento da manga. A Redwood Sports recomenda pedir uma amostra para verificar o caimento e o tecido^[12] antes de um pedido para a equipe.

Para verificar a legibilidade, observe nomes e números à distância de um braço na amostra física. Confirme o contraste em fundos visualmente carregados e mantenha textos pequenos longe das costuras e da carcela. Tamanhos ampliados podem ter custo adicional; solicite essa informação no orçamento.



Etapa 2: escolha a superfície do tecido, a gola e a carcela

A composição do tecido afeta a cor e a durabilidade de lavagem mais que qualquer outra escolha. A TeckWrapCraft estabelece um limite prático: misturas funcionam apenas quando o teor de poliéster é de 65 % ou mais^[13], e o poliéster branco ou claro 100 % apresenta o melhor resultado. A Workwear Manufacturer estima a retenção do corante em cerca de 95–98 % em poliéster 100 %, contra 75–85 % em 65/35^[14]. Esses são números do próprio fornecedor, não resultados de laboratório.

Tecido	Adequação à sublimação	Observações de uso	Uso típico
Poliéster 100 %	Melhor cor e resistência à lavagem	Absorção de umidade, secagem rápida, resistência a amassados	Equipes, uniformes de lavagem frequente
Poliéster/elastano	Excelente	Elasticidade e ajuste próximo ao corpo	Golfe, esporte, polos ajustados
Mistura com alto teor de poliéster (poliéster 65 %+)	Aceitável, mas as cores parecem mais opacas	Toque mais macio	Programas voltados ao escritório
Algodão ou rico em algodão	Não adequado	Não aplicável	Use bordado ou DTF

A tabela classifica os tecidos pela confiabilidade com que retêm o corante, não pelo conforto, que os compradores devem avaliar por meio de amostras. Fortera e Spartan usam malhas de desempenho. A Spartan lista 5,3 oz oz ou 6 oz oz de poliéster/elastano 92/8 com UPF 40+^[15]. A textura da superfície também importa: malha lisa, listrada texturizada e malhas semelhantes a tela reproduzem linhas finas de formas diferentes.

Para a gola e a pala, confirme três pontos. Primeiro, se a gola é do mesmo tecido da peça (imprimível) ou de malha canelada (geralmente lisa). Segundo, a quantidade e o acabamento dos botões. Terceiro, se a estampa precisa alinhar-se ao longo da abertura da pala. Confirmamos a composição exata do poliéster, o peso do tecido e as opções de aviamentos na cotação e na amostra pré-produção.



Etapa 3: faça a pré-verificação dos arquivos de arte

A arte integral é criada sobre moldes de painéis, não sobre uma simulação plana de camiseta. O guia de arte para sublimação integral [\[16\]](#) da BrandHK e as regras de arquivo da Fortera fornecem uma base útil.

Verificação	Requisito	Fonte
Resolução raster	Mínimo de 300 dpi no tamanho final de impressão	BrandHK
Sangria	Estender pelo menos 10–15 mm além das linhas de corte	BrandHK
Tipo de arquivo	AI, EPS ou SVG preferidos; PNG/PDF em 300 DPI ou superior	Fortera
Cor	Aprove no tecido real, não na tela	Customised Sportswear

Antes de enviar os arquivos, converta o texto em contornos e mantenha os logotipos como vetores sempre que possível. Use o molde do próprio fornecedor, pois os valores de sangria variam. A linha de cor merece a maior atenção. A Customised Sportswear chama isso de "armadilha da prova de tela": verdes, laranjas e azuis profundos saturados parecem diferentes depois de se fixarem no poliéster. A aprovação da cor de marca deve, portanto, ocorrer em uma amostra impressa.



Etapas 4: aprove a amostra e então produza

A produção é programada após a revisão da arte e a aprovação da amostra, e o prazo está indicado na cotação. Separe sempre o tempo de produção do prazo de entrega porta a porta e, a partir da data do evento, calcule o cronograma de trás para frente.

Na prensa, a Fexwear cita uma faixa típica de 380-410°F (193-210°C). As configurações exatas dependem do tecido e devem ser verificadas com um termômetro calibrado, não pelo visor da máquina. Após a impressão, os painéis são cortados e costurados, de modo que a arte continua pelas costuras laterais sem lacunas.



Sublimação vs. bordado vs. DTF vs. OEM internacional: qual se adapta ao seu pedido? [↑](#)

Os compradores estão comparando quatro rotas de produção, e não quatro modelos de camisa polo: sublimação de painel inteiro, bordado, DTF ou impressão digital e sublimação por OEM no exterior.

Se você precisa apenas de um logotipo no peito, considere bordado ou DTF em vez de sublimação de painel inteiro.

Verifique os rótulos com atenção. Um anúncio de polo "sublimado"^[22] indica poliéster/algodão como material e impressão digital como método, o que contradiz o funcionamento da sublimação. Inclua a porcentagem de fibras e o método de impressão no contrato.

O que verificar antes de aprovar a produção em massa? [↑](#)

Inspeção de qualidade e métodos de ensaio

Inspecione os produtos em massa comparando-os com a amostra assinada. Verifique a cor, o alinhamento da arte nas costuras, o alinhamento da gola e da carcela, a grafia dos nomes conforme a lista, as etiquetas de tamanho e a costura. Quando precisar de solidez da cor mensurável, solicite ao fornecedor relatórios de lote com métodos reconhecidos. O catálogo AATCC^[23] abrange solidez da cor à lavagem (TM61), prensagem a quente (TM133) e alteração dimensional após lavagem (TM135/TM150). [ISO 105-P01](#)^[24] abrange a solidez da cor ao calor seco.

Essas normas medem desempenho. Elas não dizem a uma fábrica como preparar a produção. Não existe uma norma obrigatória específica para camisas polo sublimadas. A variação de brilho ou de peso do tecido entre lotes é um risco conhecido na produção em volume, por isso registre o lote de tecido aprovado no pedido de compra. Os relatórios de teste são acordados por pedido. Não declaramos resultados já existentes.



Pontos de conformidade nos EUA

Têxteis para vestuário vendidos nos EUA estão sujeitos à [norma de inflamabilidade 16 CFR Parte 1610^{\[25\]}](#). Se os tamanhos juvenis se qualificarem como produtos infantis, a CPSC também exige [etiquetas permanentes de rastreabilidade^{\[26\]}](#), além de um Certificado de Produto Infantil quando as regras de segurança se aplicarem.

O [Código de Saúde e Segurança §108971^{\[27\]}](#) da Califórnia restringe PFAS regulados em têxteis desde 1 de janeiro de 2025. O limite de flúor orgânico total é 100 ppm e cai para 50 ppm a partir de 1 de janeiro de 2027. Acabamentos repelentes a manchas ou à água, portanto, exigem conformidade documentada.

[OEKO-TEX STANDARD 100^{\[28\]}](#) A certificação é voluntária. As alegações devem citar um número de certificado real e a classe do produto. Para poliéster reciclado, segundo a orientação GRS^[29] da Textile Exchange, geralmente exige pelo menos 20 % de conteúdo reciclado para rastreabilidade da cadeia de suprimentos e pelo menos 50 % para rótulos voltados ao consumidor. Este produto não tem nenhuma alegação de certificação, a menos que uma esteja documentada na cotação.

Cuidados, embalagem e recompras

Boas instruções de cuidado evitam desbotamento que os clientes podem confundir com defeito de qualidade. A Fortera recomenda lavar abaixo de 30°C (86°F), do avesso, e depois secar em secadora em temperatura baixa ou pendurar para secar. A Bendy Sports alerta que alvejante com cloro deixa manchas brancas permanentes^[30], e que amaciantes obstruem os poros de absorção de umidade do tecido. A Momentec observa que o calor elevado reativa as tintas de sublimação e causa transferência de cor permanente^[31].

Embele cada polo individualmente, identificado por tamanho e nome, com um cartão de cuidados impresso para facilitar a distribuição. Para recompras, mantenha arquivados a amostra assinada, os arquivos finais dos painéis e as referências de cor, e faça o orçamento com base nesse padrão aprovado. Essa é a forma mais confiável de manter um segundo lote consistente com o primeiro.



Principais conclusões apoiadas por evidências¹

- **A categoria de vestuário sublimado é grande e está crescendo.** — US\$ USD 4,21 bilhões (2022) para US\$ USD 10,67 bilhões (2030), CAGR de 12,3 % (Fonte)
- **Analistas apontam polos corporativos como uma aplicação em crescimento.** — US\$ USD 6,10 bilhões em previsão de CAGR de 2025, 9,2 % (Fonte)
- **A composição da fibra estabelece o padrão mínimo de qualidade de impressão.** — Misturas exigem poliéster 65 %+; poliéster 100 % apresenta o melhor desempenho (Fonte)
- **Os limites de PFAS da Califórnia aplicam-se a acabamentos de desempenho.** — 100 ppm de flúor orgânico total a partir de 2025, 50 ppm, 2027 a partir de 2027 (Fonte)
- **Rótulos de poliéster reciclado exigem conteúdo verificado.** — Pelo menos 50 % de conteúdo reciclado para rótulos GRS voltados ao consumidor (Fonte)

Pronto para definir seu programa de polos com estampa integral?¹

Um pedido bem-sucedido de camisas polo sublimadas depende de quatro decisões: tecido leve com predominância de poliéster, construção impressão-corte-costura, uma lista fechada de tamanhos e nomes e uma amostra assinada feita com tecido de produção. Todo o restante, incluindo faixas de preço, prazo de produção e relatórios de teste, deve constar na cotação, e não ser presumido. Para as nossas Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts, a composição do tecido, o peso, o MOQ e o cronograma de produção são confirmados após a revisão da arte e a amostragem.

Envie sua arte, lista de usuários e data do evento para solicitar um orçamento e uma amostra de pré-produção.

^[1]Polo Holloway FreeStyle da Momentec: Página do produto com públicos-alvo e tecido. [↵](#)

^[2]Guia Fortera: Casos de uso, regras de arquivo, cuidados e prazos. [↵](#)

^[3]SWAGO: Compradores corporativos e comerciais típicos de polos sublimados. [↵](#)

^[4]Guia Fexwear: Uso em pequenos lotes e faixa de temperatura da prensa térmica. [↵](#)

^[5]Reddit r/CommercialPrinting: Explica a perda de cor em poli-algodão e os vazios laterais. [↵](#)

^[7]Customised Sportswear: Processo, limites do tecido e alerta sobre prova de tela. [↵](#)

^[8]NW Custom Apparel: A sublimação falha em algodão e em peças escuras. [↵](#)

^[9]Peça pronta Momentec: Aviso de imperfeições para peças prensadas. [↵](#)

^[10]Grand View Research: Mercado de vestuário sublimado, previsão 2022–2030. [↵](#)

^[11]Emergen Research: Relatório de mercado que cita polos sublimados como roupa de trabalho. [↵](#)

^[12]Redwood Sports: Recomenda uma amostra antes de pedidos para equipes. [↵](#)

^[13]TeckWrapCraft: Limite de poliéster 65 % para misturas. [↵](#)

^[14]Workwear Manufacturer: Estimativas do fornecedor sobre retenção de corante por tecido. [↵](#)

^[15]Spartan Merch: tecido 92/8 e UPF. [↵](#)

^[16]BrandHK: orientações sobre resolução e sangria. [↵](#)

^[22]Anúncio da Alibaba: Polo "sublimado" de poliéster/algodão com método incompatível. [↵](#)

^[23]Normas AATCC: Métodos de ensaio têxtil para solidez da cor e alteração dimensional. [↵](#)

^[24]ISO 105-P01: Método de ensaio de solidez da cor ao calor seco. [↵](#)

^[25]Lei de Tecidos Inflamáveis da CPSC: Orientação sobre inflamabilidade de têxteis para vestuário. [↵](#)

^[26]Etiqueta de rastreabilidade da CPSC: Requisitos de etiqueta de rastreabilidade para produtos infantis. [↵](#)

^[27]HSC da Califórnia §108971: Restrições de PFAS em artigos têxteis. [↵](#)

^[28]OEKO-TEX STANDARD 100: Ensaio de substâncias nocivas e sistema de rotulagem. [↵](#)

^[29]Textile Exchange GRS-202: Limites de conteúdo reciclado para alegações. [↵](#)

^[30]Bendy Sports: Orientação sobre alvejante, amaciante e cuidados com calor. [↵](#)

^[31]Instruções de cuidados da Momentec: Aviso sobre transferência de cor por calor elevado. [↵](#)

Product Option