



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Camisetas personalizadas com serigrafia: camisetas de algodão em lote especificadas para passar no teste de lavagem

Product Image













Details

Camisetas personalizadas com serigrafia são camisetas de algodão decoradas ao pressionar tinta através de uma tela de malha para cada cor e, depois, curar por calor toda a película de tinta. O método é indicado para pedidos de equipes, eventos e funcionários com arte simples em cores chapadas. Quantidade, número de cores, base branca para peças escuras e locais de impressão definem o preço. A qualidade da cura e da camiseta base determina a durabilidade.

Quem encomenda camisetas serigrafadas e o que realmente está comprando? [↑](#)

A maioria dos compradores não está procurando uma única camiseta para si. São organizadores. Entre os compradores típicos estão um responsável de RH montando kits de integração, o dono de

uma cafeteria uniformizando a equipe e um gerente de obra substituindo camisetas da turma. Outros são voluntários de associações de pais e clubes de incentivo que encomendam roupas para torcida, organizadores de corridas de 5K ou de reuniões familiares, e bandas preparando produtos para turnê. Dados de mercado confirmam esse perfil. A Mordor Intelligence estima que usos comerciais e promocionais, ou seja, programas de uniformes e produtos para eventos, representaram cerca de 54,40 % da receita de impressão de camisetas personalizadas em 2025. Também estima que a serigrafia detinha cerca de 40,45 % do mercado por técnica naquele ano Mordor Intelligence^[1].

A camiseta base importa tanto quanto a tinta. Uma gráfica de grandes volumes de Washington afirma que a Gildan Heavy Cotton é a escolha usual para equipes de construção e pedidos econômicos de equipes. A mesma gráfica afirma que Bella+Canvas 3001 e Next Level 3600 são típicas para eventos corporativos e camisetas de cultura empresarial NW Custom Apparel^[2]. As prioridades dos compradores seguem aproximadamente a mesma ordem em todos os perfis. A primeira questão é se as camisetas chegarão antes do evento. Depois, se corresponderão à prova aprovada; em seguida, se a camiseta base é adequada ao contexto. O preço unitário vem depois dos três.

Criadores individuais e compradores de presentes representam uma parcela menor. Se você precisa de uma ou duas dúzias de camisetas com estilo fotográfico, a impressão digital costuma ser a melhor recomendação.

Por que pedidos de camisetas em lote falham após a entrega ou a primeira lavagem? [↑](#)

A falha mais comum não é o desgaste normal. Uma gráfica da Califórnia chama rachaduras, descascamento e desbotamento de "a principal reclamação sobre vestuário personalizado impresso". Ela explica que o plastisol devidamente curado deve resistir a 50+ lavagens. Quando uma impressão racha cedo, as causas usuais são cura insuficiente, depósito de tinta espesso demais ou lavagem e secagem em alta temperatura French Press Custom^[3].

Para as nossas camisetas de algodão serigrafadas personalizadas, o orçamento indica o método de decoração, e não trocamos para outro método sem a sua aprovação por escrito. Ele também lista o sistema de tinta, a meta de cura, o modelo e a gramatura do tecido da peça base, as referências PMS e o posicionamento da estampa em polegadas. Confirmamos a quantidade mínima, o prazo de produção e o preço unitário nesse orçamento por escrito, em vez de publicar números fixos. Não prometemos antecipadamente o desempenho na lavagem; verificamos isso em uma amostra de pré-produção.



Índice

- [Quem encomenda camisetas serigrafadas?](#)
- [Por que pedidos de camisetas em lote falham?](#)
- [O que é serigrafia e quando ela é adequada?](#)
- [Como fazer o pedido sem reimpressões?](#)
- [Qual método de decoração é adequado ao seu pedido?](#)
- [O que determina o preço por camiseta?](#)
- [Como inspecionar e aceitar um pedido em lote?](#)
- [Quais verificações de conformidade dos EUA se aplicam?](#)
- [Como planejar a entrega e repetição de pedidos?](#)
- [Principais conclusões](#)
- [Pronto para especificar seu pedido?](#)

O que é serigrafia e quando é o método certo? [↑](#)

A serigrafia usa uma tela com estêncil para cada cor de tinta. A tinta é pressionada através da malha sobre a camiseta. Em seguida, a camiseta passa por um secador para que toda a película de tinta se funda, e não apenas a superfície. A Lawson, fornecedora de tintas e equipamentos, informa uma faixa típica de fusão do plastisol de 300–330°F. Indica 320°F (160°C) como ponto de cura comum no rótulo e recomenda não ultrapassar 350°F. A Lawson também chama o teste de lavagem de "o teste final e definitivo" para determinar se a tinta está curada Lawson Screen & Digital^[8]. Uma impressão pode parecer seca e ainda estar insuficientemente curada por baixo. É por isso que racha quando é esticada ou lavada.

O custo acompanha as telas. Em camisetas escuras, uma base branca normalmente conta como uma tela extra. Os mínimos são definidos por cada gráfica, e não por alguma regra nacional. Abaixo do mínimo de uma gráfica, ou para degradês fotográficos, DTG ou DTF costumam ser a opção mais adequada.

Como encomendar camisetas serigrafadas sem reimpressões? [↑](#)

Etapa 1: definir quantidade, tamanhos e data de recebimento

Comece com quatro informações: quantidade total por arte, a distribuição por tamanho, a divisão entre tamanhos juvenis e adultos, e a data em que as camisetas precisam ser usadas. A quantidade indica se a serigrafia é economicamente viável. A data indica se há tempo para uma amostra física. Colete os tamanhos por meio de um formulário e combine uma janela para troca de tamanhos antes do evento.

Etapa 2: dimensionar a impressão para legibilidade

A largura e a altura da impressão são definidas na prova em polegadas. Confira-as no menor tamanho do lote, pois a mesma arte se comporta de maneira diferente em um tamanho infantil pequeno e em um tamanho adulto 3XL.. Linhas finas e textos pequenos que parecem nítidos no monitor podem se fechar no algodão de malha. A distância em que um logotipo continua legível depende do tamanho real da impressão e da peça. Nós confirmamos isso na amostra, em vez de supor com base em uma simulação.



Etapa 3: escolher acabamento da tinta e locais de impressão

O sistema de tinta altera tanto a sensação ao toque quanto a durabilidade. O plastisol oferece forte opacidade em tecidos escuros. As tintas à base de água e as tintas de descarga deixam um toque mais macio em algodão adequado. Efeitos especiais, como puff ou metálico, acrescentam telas e testes. Alguns compradores acham que uma área grande de plastisol sólido fica pesada. Reduzir a cobertura de tinta sólida ou escolher um sistema de tinta mais macio ajuda. Cada local de impressão extra, como as costas, uma manga ou a nuca, acrescenta sua própria preparação e passagem na prensa.



Etapas 4: verificar previamente o arquivo de arte

Seu arquivo de arte deve estar em formato vetorial (AI, EPS, PDF ou SVG), com as fontes convertidas em curvas. Ele também deve informar o número de cores especiais e um código PMS para cada cor da marca. Sem um número PMS, uma gráfica solicitada a igualar “este azul” a partir de um JPEG só consegue aproximá-lo. Consulte também 3 camadas^[12]. Antes de pagar, confirme que você é dono ou tem licença para usar cada logotipo. Aprove uma prova em PDF com dimensões que liste as cores, o posicionamento e a peça base. Não aprove a partir de uma captura de tela da ferramenta de design.



Etapa 5: aprovar uma amostra e então iniciar a produção

A produção segue uma sequência fixa. Primeiro, as peças base são obtidas e uma tela é exposta por cor. Em seguida, as tintas são misturadas nas referências PMS aprovadas, e a base branca e as cores são impressas em registro. Por fim, cada peça passa pela secadora na temperatura de cura indicada na ficha técnica da tinta. Para estas camisetas, registramos a amostra aprovada, a meta de cura e o resultado do teste de lavagem antes do início da impressão em escala. O cronograma de produção começa após a aprovação da prova, para que as revisões de arte não consumam o tempo de impressão.



Qual método de decoração combina com sua quantidade e exigência de lavagem? [↑](#)

Método	Pedido mais adequado	Tratamento de cores	Durabilidade de lavagem informada (IEHK ^[13])	Pontos de atenção
Serigrafia	Lotes maiores de um design, logotipos simples	Uma tela por cor chapada; base branca em peças escuras	50+ lavagens quando curada corretamente	Preparação por cor; fraca para fotos
DTG	Cerca de 1-24 peças, arte fotográfica	Cores completas a custo fixo	Cerca de 30-50 lavagens	Peças escuras exigem pré-tratamento; o custo unitário permanece alto
DTF	Lotes pequenos a médios, tecidos mistos	Cores completas	Cerca de 50-100 lavagens se prensada corretamente	Toque de filme; bordas levantam se a prensagem for insuficiente
Vinil de transferência térmica	Nomes, números, poucas peças	Cores limitadas	Cerca de 20-40 lavagens	Descasca e racha; baixa respirabilidade

As contagens de lavagem publicadas podem variar em cerca de duas vezes entre fontes, pois condições de teste, tintas e lavagem variam. A classificação, porém, é consistente: estampas serigráficas devidamente curadas ficam no topo, e transferências térmicas básicas, na base. Para 24-50 peças, solicite orçamentos tanto para serigrafia quanto para um método digital, pois o número de cores e os requisitos PMS podem mudar a resposta. Para tecidos técnicos com alto teor de poliéster, DTF ou sublimação normalmente são mais adequados que métodos voltados ao algodão. Para logotipos pequenos em polos ou roupas de trabalho, bordado é a alternativa usual.

O que determina o preço por camiseta? [↑](#)

O preço unitário é formado por várias partes: a peça base, a impressão por local, a preparação por cor, a base branca e extras como serviço urgente e frete. A quantidade de cores é o que mais pesa na preparação.

Seu orçamento lista a peça base, a impressão por local, as telas, a base branca, o serviço urgente e o frete como linhas separadas, e informa por quanto tempo o orçamento permanece válido. Qualquer mudança no tamanho da arte, no número de cores ou na peça base é precificada por escrito antes da produção.

Como inspecionar e aceitar um pedido em lote? [↑](#)

A PRINTING United Alliance observa que, se uma impressão não resistir a 5 to 6 lavagens, a causa mais provável é que a película de tinta recebeu pouco calor. Muitos programas grandes realizam testes de lavagem em linha para confirmar que as estampas resistem a pelo menos 5-6 lavagens antes do envio. A mesma nota afirma que estampas de plastisol acabarão se desgastando e desbotando, independentemente de quão bem sejam curadas [PRINTING United Alliance TGB-01^{\[17\]}](#). Como referência de laboratório, AATCC TM61 é um teste acelerado de 45 minutos que aproxima cerca de cinco lavagens domésticas típicas AATCC TM61 [\[18\]](#).

Ponto de controle	Método de aceitação	Evidência recebida
Cura da tinta	Toda a película de tinta atinge o ponto de cura da ficha técnica, normalmente 320°F para plastisol (Lawson)	Configuração registrada do secador e verificação de temperatura
Durabilidade de lavagem	Amostra e peças retiradas lavadas 5-6 vezes (TGB-01), ou em uma condição AATCC TM61 acordada	Fotos de antes e depois
Cor	Impressão comparada às referências PMS sob iluminação acordada	Aprovação de cor assinada
Posicionamento e desalinhamento	Polegadas a partir da gola medidas em uma amostra acordada, por exemplo 10 peças de um lote de 200 peças	Registro de medição
Camiseta base	Modelo, porcentagem de fibra, oz/yd ² e especificações de tamanho conferidos com uma camiseta base retida	Ficha de especificações
Termos de defeito	Definição escrita de defeito, prazo de aviso, refação ou reembolso em dinheiro	Termos do pedido

Para estas camisetas, o número específico de lavagens, a taxa de amostragem e a condição do teste são acordados no orçamento e registrados durante a amostragem. Não os apresentamos como garantias fixas. Lembre-se de que a durabilidade da estampa e o encolhimento do tecido são questões separadas. Em um teste de lavagem e secagem de 25 ciclos com camisetas promocionais, a

maior parte das estampas que ainda pareciam quase novas foi feita por serigrafia, enquanto o próprio algodão encolheu visivelmente Quality Logo Products^[19]. Inclua instruções de cuidado com cada pedido. O guia de uma gráfica recomenda lavar abaixo de cerca de 86°F (30°C), do avesso, em ciclo delicado, sem alvejante nem amaciante de tecidos Printable Press^[20].



Quais verificações de conformidade dos EUA se aplicam antes do envio? [↑](#)

Requisito	O que abrange	Aplica-se a
Rotulagem têxtil, 16 CFR Parte 303 (FTC ^[21])	Composição de fibras, país de origem, RN ou nome da empresa	A maior parte do vestuário têxtil vendido nos EUA
Rotulagem de cuidados, 16 CFR Parte 423	Instruções permanentes de cuidado compatíveis com a decoração	Vestuário
Inflamabilidade, 16 CFR Parte 1610 (CPSC ^[22])	Tecidos de Classe 3 proibidos; tecidos de superfície lisa com 2,6 oz/yd ² ou mais isentos de testes de garantia	Roupas em geral
Chumbo em produtos infantis (Teor total de chumbo da CPSC ^[23])	100 ppm de chumbo total em componentes acessíveis; limite separado de 90 ppm para revestimentos de superfície	Produtos para idades de 12 anos ou menos
PFAS (Fox Rothschild ^[24])	Restrições da Califórnia e de Nova York em vigor desde 1 de janeiro de 2025	Vestuário, especialmente camisetas base tratadas

Um design impresso não substitui a etiqueta de fibra, a origem ou a etiqueta de cuidados. Tamanhos infantis precisam de análise própria. A CPSC afirma que tintas de impressão que se tornam parte do substrato não contam como revestimentos superficiais segundo a regra de tintas, portanto o limite aplicável de chumbo depende da tinta e do processo específicos. Consulte [Chumbo em tintas \(CPSC\)](#)^[25]. Peça relatórios de testes de terceiros vinculados a cada lote de tinta. Resultados da linha adulta não cobrem automaticamente os tamanhos juvenis. Para PFAS, as restrições visam

principalmente peças e acabamentos têxteis, e não a tinta. Se você encomendar peças base resistentes à água ou a manchas para a Califórnia ou Nova York, peça ao fornecedor uma declaração de PFAS. Os documentos que acompanham estas camisetas são confirmados em cada pedido no orçamento.

Como planejar a entrega e tornar os novos pedidos repetíveis? [↑](#)

Os prazos de produção são informados de formas diferentes, então pergunte exatamente de onde começa a contagem.

Cronogramas urgentes reduzem o tempo do controle de qualidade. Defina a data de entrega contratual com cinco dias úteis antes do seu evento e mantenha a revisão dos direitos de logotipo fora da janela de urgência. Combine antecipadamente que envios parciais precisam do seu consentimento e que conjuntos combinados só são considerados entregues quando estiverem completos. O método de embalagem, como separar por tamanho e identificar as caixas, é especificado no seu orçamento.

Para tornar as reposições repetíveis, mantenha um arquivo mestre de reposição. Ele deve conter a prova em PDF aprovada, a amostra física assinada, a lista PMS, o sistema de tinta e o modelo da peça base. Faça um teste de lavagem em qualquer novo lote de peças base antes de aprovar um pedido de repetição.



Principais conclusões para compradores de serigrafia em lote [↑](#)

- **A serigrafia continua sendo a principal técnica de camisetas personalizadas** — participação de mercado de 40,45 % em 2025 (Fonte)
- **Pedidos comerciais e promocionais impulsionam o mercado** — cerca de 54,40 % da

receita de 2025 (Fonte)

- **A cura é medida em toda a película de tinta, não na superfície** — fusão típica de plastisol de 300–330°F (Fonte)
- **Faça teste de lavagem antes do envio** — pelo menos 5–6 lavagens nas verificações em linha comuns (Fonte)
- **Tamanhos infantis têm limite de chumbo separado** — 100 ppm de chumbo total em componentes acessíveis (Fonte)
- **Camisetas base tratadas estão sujeitas a regras estaduais de PFAS** — restrições da Califórnia e de Nova York desde 1 de janeiro de 2025 (Fonte)

Pronto para especificar um pedido que dure no dia do evento? [↑](#)

A maioria das falhas de serigrafia pode ser evitada antes de o pedido ser feito. Escolha a serigrafia para tiragens de designs simples de cores especiais e um método digital para trabalhos pequenos ou fotográficos. Registre por escrito o método, a tinta, a meta de cura, as referências PMS, o posicionamento, a peça base e o teste de lavagem. Em seguida, aceite o pedido com base em uma amostra física, e não em uma prévia na tela. Para estas camisetas, a quantidade mínima, o prazo de produção, os preços e os resultados dos testes são todos confirmados no seu orçamento por escrito e na amostra de pré-produção.

Envie seu arquivo vetorial, a quantidade por tamanho e a data em que precisa receber as peças para solicitar um orçamento por escrito para estas camisetas.

^[1]Mordor Intelligence: Tamanho do mercado de impressão de camisetas personalizadas, participação por técnica e uso final. [↵](#)

^[2]NW Custom Apparel: Escolhas de camisetas base para equipes e eventos corporativos. [↵](#)

^[3]French Press Custom: Por que estampas personalizadas racham e descascam. [↵](#)

^[8]Lawson Screen & Digital: Temperaturas de fusão do plastisol e verificação de cura por teste de lavagem. [↵](#)

^[12]3 Camadas: Códigos PMS necessários para correspondência precisa de cores. [↵](#)

^[13]IEHK: Comparação de métodos de decoração de roupas por durabilidade de lavagem. [↵](#)

^[17]PRINTING United Alliance TGB-01: Resistência têxtil à lavagem e diagnóstico de cura insuficiente. [↵](#)

^[18]AATCC TM61: Método de teste acelerado de solidez da cor à lavagem. [↵](#)

^[19]Quality Logo Products: Teste de lavanderia de 25 ciclos em camisetas promocionais. [↵](#)

^[20]Printable Press: Guia de cuidados para camisetas serigrafadas. [↵](#)

^[21]FTC: Orientação sobre requisitos de rotulagem têxtil e de cuidados. [↵](#)

^[22]CPSC: Norma de inflamabilidade de roupas e isenções de teste. [↵](#)

^[23]Teor total de chumbo da CPSC: Limite de 100 ppm para componentes de produtos infantis. [↵](#)

^[24]Fox Rothschild: Rastreador de regras estaduais de PFAS para vestuário. [↵](#)

^[25]Chumbo em tintas da CPSC: Definição de tintas de impressão versus revestimentos de superfície. [↵](#)

Product Option