



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

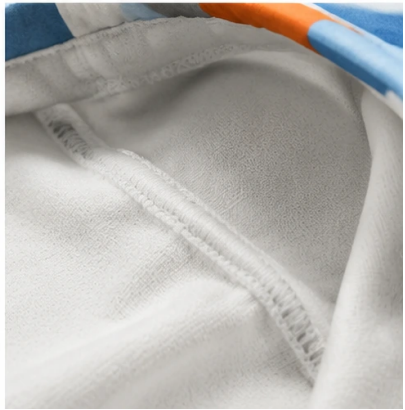
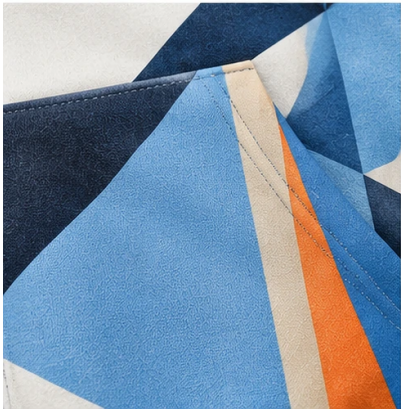


Moletons com zíper personalizados: moletons estampados de zíper integral especificados para resistir ao zíper

Product Image













Details

Moletons com zíper personalizados são moletons de fleece com zíper integral, decorados no peito esquerdo, mangas, lateral do capuz ou costas, mantendo a arte afastada do zíper. Escolha o canal de pedido pela quantidade, a peça-base pelo peso do tecido e ferragens do zíper, e a decoração pelo número de cores. Aprove a produção em massa somente após a inspeção de uma amostra lavada e fechada com zíper.

Quem encomenda moletons com zíper personalizados e o que a peça precisa fazer? [↑](#)

Quatro grupos de compradores têm requisitos diferentes. Gerentes de escritório, equipes de RH, supervisores de obra e distribuidores compram agasalhos externos para equipes. Um 2026 guia de compras para atacado [\[1\]](#) indica que a equipe de armazém e de campo precisa de uma peça que possa

ser tirada em segundos sem remover o capacete, os óculos de proteção ou o cordão de crachá. O mesmo guia alerta que as ferragens do zíper, as costuras de pala dupla e os bolsos divididos aumentam o custo da peça base antes de qualquer decoração ser aplicada.

Treinadores, grêmios estudantis e organizadores de eventos comprem para uma data fixa e uma grade mista de tamanhos, muitas vezes comparando um moletom sem zíper mais barato com um modelo com zíper que funciona como jaqueta de equipe. Proprietários de lojas Shopify e marcas independentes de streetwear testam designs uma peça por vez e se importam com o peso do tecido, a qualidade do bordado e o toque do zíper. Quem compra para presente preocupa-se principalmente com caimento, espessura e durabilidade do zíper. Como cada grupo precisa de um canal diferente, esta página os separa em vez de escrever para um fã genérico de moletom.

Por que pedidos com zíper falham onde moletons sem zíper dão certo? [↑](#)

O problema é estrutural. Um zíper divide a frente em 2 painéis, acrescenta volume e tensiona o tecido ao redor. guia de design da USA Teamwear^[2] alerta que qualquer arte que o atravesse pode “rachar, descolar ou parecer dividida”. O guia também classifica DTF e vinil de transferência térmica como opções fracas perto do zíper.

As falhas costumam aparecer depois da entrega, e não na aprovação. Uma análise da construção de moletons com zíper inteiro^[3] explica o mecanismo: o algodão do moletom encolhe na secadora enquanto a fita de náilon do zíper não encolhe, e por isso se forma uma onda descendo pelo peito. Em um pedido de equipe, uma lavagem que provoca ondas no zíper vira reclamação sobre o lote inteiro, e não sobre um defeito isolado.

A solução é cotar com base em uma especificação por escrito. Os Moletons Personalizados com Estampa e Zíper Inteiro são definidos pela gramatura e proporção do tecido, pelo material do zíper, pelas zonas de decoração que respeitam a folga do zíper e por uma amostra pré-produção lavada. MOQ, dias de produção, peso unitário e resultados de lavagem são confirmados na cotação e na etapa de amostra, em vez de presumidos.



Índice

- [Quem encomenda moletoms com zíper personalizados?](#)
- [Por que pedidos com zíper falham](#)
- [O que é um moletom personalizado de zíper integral](#)
- [Como especificar, revisar e aprovar](#)
- [Qual canal e peça-base se adequam](#)
- [Pontos principais](#)
- [Defina o escopo do pedido](#)

O que é um moletom estampado personalizado de zíper integral e onde a arte pode ficar? [↑](#)

Um moletom estampado personalizado de zíper integral é um moletom de fleece com capuz, zíper frontal de ponta a ponta, dois painéis frontais, punhos e barra canelados e bolsos canguru divididos ou bolsos nas costuras laterais. Pode receber serigrafia, bordado, DTG ou DTF. O peso do tecido é a especificação que os compradores mais interpretam mal. guia de gramatura da Printful^[7] classifica moletoms como leves até cerca de 280 g/m², médios em 280-350 g/m² e pesados em 350 g/m² ou mais. Nessa escala, o muito usado Gildan 18600^[8], com 8,0 oz/yd² (271 g/m²), fica na faixa leve apesar do nome “Heavy Blend”.



Zona	Uso típico	Limite de tamanho ou folga
Lado esquerdo ou direito do peito	Logotipo em bordado ou estampa pequena	Exemplo de área do peito de 3,25 in de largura x 3 in de altura em Carhartt K122 ^[9]
Borda ao lado do zíper	Qualquer método	Estampas a cerca de 0,5-1 in e bordados a cerca de 1-1,5 in a partir do zíper (USA Teamwear) ^[2]
Costas inteiras	Nome da equipe ou gráfico grande	Estampa jumbo de até 18 x 23 in em Threadbird ^[10]
Sobre o zíper	Apenas em exceções	A Threadbird cota isso por pedido; a Printful ^[11] não consegue garantir alinhamento entre os painéis

Use a tabela como layout padrão: marca pequena no peito, arte grande nas costas e mangas ou lateral do capuz para aplicações secundárias. Uma arte que cruza o zíper é uma exceção cotada separadamente que precisa de amostra; não é uma posição de impressão padrão. Dimensione a arte do peito para o menor tamanho do lote, pois uma marca dimensionada para 3XL ficará apertada junto ao zíper em um tamanho pequeno.

Como especificar, revisar e aprovar um pedido de zíper integral? [↑](#)

Etapa 1: escolha a rota pela quantidade

A impressão sob demanda é adequada para peças únicas e testes pequenos. central de ajuda da Printful^[12] informa que a maioria dos produtos é produzida em média em 2-5 dias úteis, sem incluir o transporte, e que mais de 97 % dos pedidos são enviados em até 5 dias úteis. Segundo o guia de 2026 da Sunday^[13], decorar peças-base em estoque normalmente começa em cerca de 10-25 peças, enquanto cortar a partir de tecido em rolo começa em cerca de 100 peças, incluindo tamanhos. Fábricas que alteram zíperes, bolsos ou moldes frequentemente planejam em torno de 100 peças por cor e por modelo^[14]. Obtenha o mínimo por escrito do fornecedor que você realmente utilizar.

Etapa 2: fixe tecido, zíper e forro em uma única ficha técnica

Uma solicitação pronta para cotação lista a composição de fibras, o peso em oz/yd² e g/m², a exigência de pré-encolhimento, material e marca do zíper, terminais superior e inferior, tipo de bolso, forro do capuz e faixa de tamanhos. Sunday^[13] recomenda 280-400 GSM e algodão-poliéster pré-encolhido de 80/20 to 95/5 para moletoms corporativos. A construção com zíper integral acrescenta uma operação de carcela, e a Yite^[15] relata que instalar o zíper exige cerca de 15-20 % mais mão de obra que um moletom sem zíper. Não troque a marca do zíper, o tipo de dente ou a estrutura do bolso no meio do lote, pois cada alteração afeta custo e cronograma.



O interior de fleece escovado é uma superfície regulamentada, não apenas um recurso de conforto. [orientação de vestuário da CPSC^{\[16\]}](#) inclui “forros com áreas expostas, como jaquetas com zíper frontal integral” entre as partes expostas. Portanto, um interior de superfície elevada pode precisar de seu próprio teste da Parte 16 CFR do 1610, mesmo que o tecido externo se qualifique para uma isenção.

Etapa 3: combine a decoração com quantidade e número de cores

A regra prática da Sunday é bordado para logotipo e visual discreto, e estampa para cor, escala e designs centrados em gráficos. Bordado em moletom de 50/50 também pode franzir após a lavagem. Bordadeiros^[19] recomendam estabilizador cut-away e a pré-lavagem da peça base, em vez de depender de reforço tear-away.

Etapa 4: faça a pré-verificação do arquivo de arte



Antes da prova, confirme arte vetorial ou em alta resolução, o número de cores especiais que define o custo da serigrafia, se o fleece escuro precisa de base branca, o tamanho da estampa para cada tamanho de roupa e a folga do zíper nos dois painéis. A aprovação também é o que inicia o cronograma. Threadbird^[20] começa a contar o prazo somente após receber arte pronta para impressão, mockup aprovado e fatura paga. Uma semana perdida em revisões acrescenta uma semana à entrega.

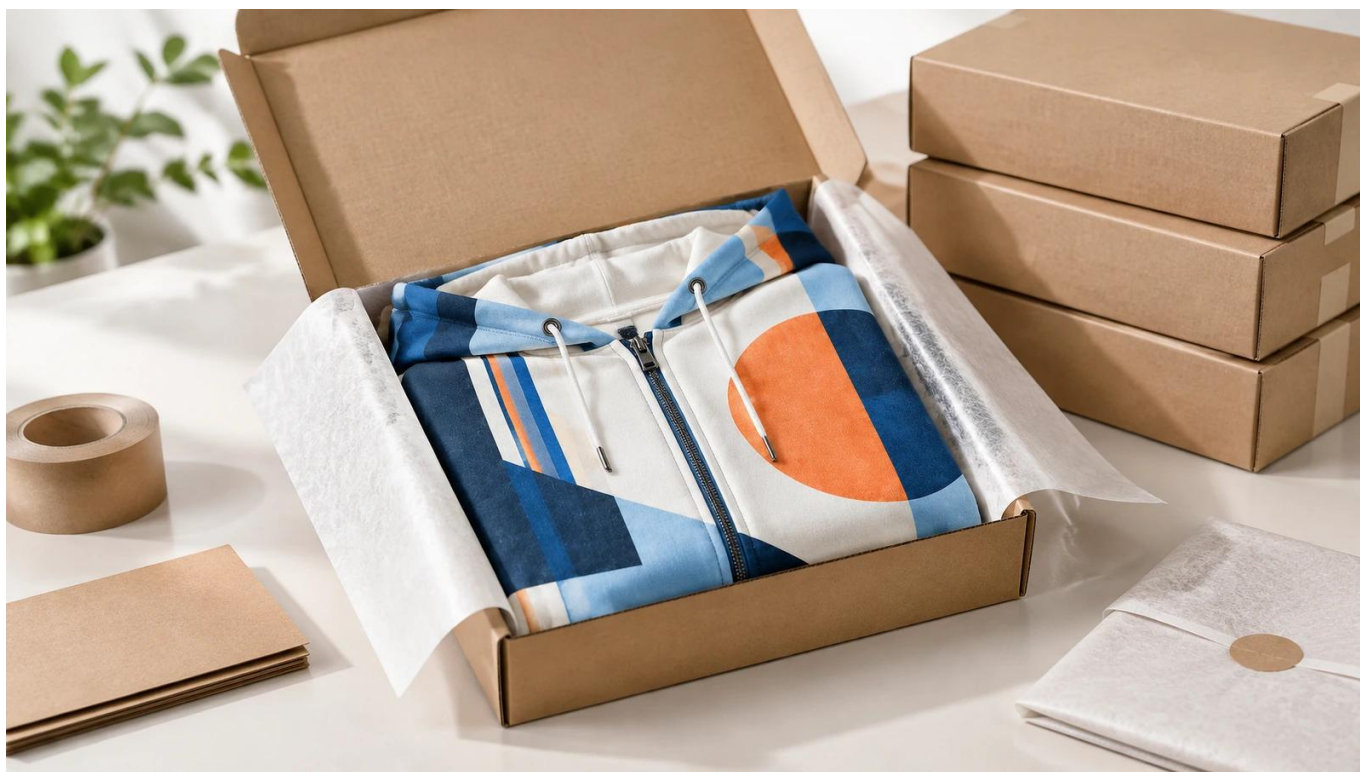
Etapa 5: aprove uma amostra lavada e fechada com zíper e então produza em massa

Uma amostra com boa aparência ainda pode falhar. Em um estudo de caso da Ninghow de 2026 estudo de caso da Ninghow^[21], rachaduras finas apareceram nas áreas de tinta mais espessa somente após lavagem e estiramento manual. A Yite^[15] tem como regra interna lavar e testar as amostras três vezes antes da produção em massa. As configurações de cura devem seguir a ficha técnica da tinta ou do filme. Design Brand Print^[22] observa que plastisol com cura insuficiente permanece pegajoso e tinta curada em excesso torna-se quebradiça. A aprovação deve cobrir cor em peças claras e escuras, alinhamento dos 2 painéis, o deslizamento do cursor do zíper sobre a estampa, encolhimento, formato do capuz e canelado.



A produção em massa normalmente passa por molde, tecido e aviamentos, corte, decoração, costura e depois controle de qualidade. Quando o design precisa cruzar a carcela, decore os painéis cortados antes de costurar o zíper, em vez de prensar sobre dentes já finalizados.

Etapas 6: inspecione o funcionamento do zíper junto com a decoração



lista de defeitos da Ninghow^[23] sinaliza ondulações no zíper, travamentos dos dentes e painéis frontais desalinhados como itens obrigatórios de verificação. Ela observa que um zíper pode passar na inspeção visual e ainda falhar no uso devido à tensão na fita ou à costura irregular da carcela. Passe cada zíper de ponta a ponta várias vezes, verifique se há tecido preso nos dentes, confirme o

encontro das extremidades da barra e meça a posição da decoração em relação à tolerância acordada. Para evidência de laboratório, a [ASTM D2061](#)^[24] abrange resistência de dentes, terminais, trava do cursor e puxador. A solidez da estampa à lavagem é normalmente testada conforme AATCC TM61. Sem relatório, não chame nenhuma decoração de “resistente à lavagem”.

Etapas 7: atenda à conformidade dos EUA antes do lançamento

Conforme [16 CFR 1610.4](#)^[25], um tecido de superfície elevada é Classe 1 quando seu tempo de queima excede 7,0 segundos ou quando ocorre apenas clarão superficial. O tecido Classe 3 não pode ser vendido como vestuário. [CPSC](#)^[16] exige um Certificado Geral de Conformidade para roupas adultas. Tamanhos infantis precisam de CPC, e seus zíperes devem passar por teste de chumbo. As etiquetas devem informar composição de fibras por peso, nome do fabricante ou RN e país de origem conforme [16 CFR 303.16](#)^[26], portanto um decorador nunca deve cortar a etiqueta original.

Modelos juvenis apresentam um risco específico. [CPSC](#)^[27] contabiliza 26 mortes e 73 incidentes não fatais ligados a cordões de pescoço e capuz em roupas externas infantis entre 1985 e junho de 2019; por isso, capuzes juvenis devem ser enviados sem cordões. A AB 1817^[28] proíbe PFAS regulamentados em novos têxteis, e seu limite de flúor orgânico total cai de 100 ppm para 50 ppm em 1 de janeiro de 2027. Solicite dados de teste para qualquer fleece repelente à água. Misturas de algodão importadas também enfrentam maior escrutínio após o [DHS adicionar 43 empresas](#)^[29] à Lista de Entidades UFLPA em 31 de julho de 2026.

Etapas 8: envie e torne os novos pedidos repetíveis



Sempre informe separadamente os dias de produção e de trânsito. Um lote personalizado feito na China de 300–500 peças leva cerca de 25–35 dias após a aprovação da amostra, mais cerca de 10 dias por via marítima, segundo a Yite^[15]. O Q4 prolonga as filas de malharia e bordado, e um pedido misto é enviado no ritmo de sua linha mais lenta. Para novos pedidos, arquive a prova aprovada, as referências de linha e tinta, a amostra lavada e a divisão de tamanhos para que o próximo lote mantenha a mesma peça-base e as mesmas configurações.

Qual canal e peça-base se adequam ao seu pedido e orçamento? [↑](#)

Escolha o canal conforme o perfil do pedido. Eventos econômicos com poucas cores especiais combinam com uma gráfica de serigrafia e uma peça-base básica, com arte nas costas e marca pequena no peito. Lojas on-line que vendem peças únicas coloridas combinam com impressão sob demanda. Equipes de obra que precisam de aparência uniforme combinam com um programa de roupa de trabalho se o cronograma permitir. Corte e costura no exterior só faz sentido quando você precisa de molde, tecido ou zíper personalizados.

Peça base	Tecido	Gramatura	Ferragens
Gildan 18600	50/50, capuz sem forro	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Zíper de metal tipo kissing (YKK segundo a Threadbird)
Independente SS4500Z	80/20 na maioria das cores lisas, capuz forrado em jérsei	8,5 oz	Zíper de metal tipo kissing
Independente IND4000Z	Moletom de três fios	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 níquel envelhecido
Carhartt K122	50/50, modelagem solta estilo workwear	10,5 oz (Triple Crown) ^[33]	Zíper de comprimento total

O 18600 é uma peça-base para eventos e voluntários, não um modelo pesado, enquanto o SS4500Z serve para merchandising com sensação de varejo e o IND4000Z para lançamentos de streetwear. Valores de peso de diferentes vendedores misturam oz/yd² e GSM; portanto, informe ambos em qualquer cotação. Os certificados também têm limites: o [certificado OEKO-TEX 68252](#)^[34] é Classe II e cobre as peças-base listadas, não a serigrafia ou o bordado aplicados posteriormente.

O que lembrar antes de solicitar uma cotação? [↑](#)

- **Mantenha a arte afastada dos dentes do zíper.** — cerca de 0,5–1 in de folga para estampas e 1–1,5 in para bordado (Fonte)
- **“Heavy Blend” não é uma especificação de moletom pesado.** — a linha média de 280 g/m² fica acima dos 18600 do 271 g/m² (Fonte)
- **Forros de fleece expostos precisam de evidência de inflamabilidade.** — superfícies elevadas são Classe 1 acima de tempo de queima de 7,0 segundos (Fonte)
- **Vestuário decorado nos EUA é uma categoria em crescimento.** — \$5,11 bilhões em 2023, com previsão de CAGR de 13,2 % para 2024–2030 (Fonte)
- **A demanda global por decoração cresce mais rápido.** — \$28 bilhões em 2025, com projeção de \$67,3 bilhões até 2032 (Fonte)

Pronto para definir o escopo do seu pedido de moletom personalizado de zíper integral? [↑](#)

Um moletom com zíper inteiro tem sucesso ou fracasso no zíper. Mantenha a decoração nas zonas do peito, da manga e das costas; informe a gramatura do tecido nas duas unidades de medida; nomeie a ferragem do zíper; e aprove apenas uma amostra que tenha sido lavada, esticada e fechada. Nos Moletons Personalizados com Estampa e Zíper Inteiro, MOQ, dias de produção, peso unitário e resultados de lavagem são definidos na cotação e na amostra, e não presumidos. Envie a quantidade, a divisão de tamanhos, a data desejada de recebimento e a arte para solicitar um orçamento e uma

amostra pré-produção lavada.

^[1]Blankstyle: guia de compradores por atacado de moletons com zíper de 2026, cobrindo usos, custos e peças-base. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: erros de design em zíper integral, folga do zíper e avaliações de métodos (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Military Budget: explica a ondulação do zíper causada por encolhimento desigual entre algodão e fita. [↵](#)

^[7]guia de gramatura da Printful: define faixas leve, média e pesada de gramatura para moletons em g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600: especificações do produto do moletom com zíper 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122: área do logotipo do moletom com zíper inteiro Marquette. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600: orientações de tamanho para estampa jumbo e sobre o zíper para o Gildan 18600. [↵](#)

^[11]moletom Printful com zíper e estampa integral: não garante alinhamento de design entre painéis em moletons com zíper. [↵](#)

^[12]Central de Ajuda da Printful: prazos médios de produção e parcela de pedidos enviados em até 5 dias. [↵](#)

^[13]guia Sunday: guia de moletons personalizados de 2026 sobre mínimos, GSM e escolha de decoração. [↵](#)

^[14]VANRD: fabricante de moletons com zíper que descreve quantidades de planejamento por cor e processo. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: faixas de mão de obra, teste de lavagem e prazo para moletons de zíper integral (2026-04-01). [↵](#)

^[16]orientação de vestuário da CPSC: forros expostos, exigência de GCC e teste de chumbo em zíperes infantis. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: enrugamento do bordado em moletom após lavagem, com orientação sobre entretela. [↵](#)

^[20]prazo da Threadbird: quando a contagem do prazo de produção começa e faixas padrão de prazo. [↵](#)

^[21]caso de rachaduras da Ninghow: rachaduras de impressão reveladas somente após lavagem e estiramento (2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: janelas de cura devem seguir as fichas técnicas da tinta e testar amostras. [↵](#)

^[23]lista de defeitos da Ninghow: pontos de inspeção para ondulação do zíper, travamento e

alinhamento de painéis. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: métodos de teste padrão para resistência do zíper. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: classes de inflamabilidade para têxteis de vestuário lisos e de superfície elevada. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: requisitos da FTC para conteúdo de etiquetas têxteis. [↵](#)

^[27]cordões da CPSC: risco de cordões em roupas externas infantis e dados de incidentes. [↵](#)

^[28]resumo da AB 1817: restrições da Califórnia para PFAS em têxteis e limites de flúor. [↵](#)

^[29]DHS: ampliação da Lista de Entidades UFLPA anunciada em 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: listagem personalizada do Carhartt K122 de gramatura média 10,5 oz. [↵](#)

^[34]Verificação de Rótulo OEKO-TEX: certificado Gildan 68252, escopo Classe II. [↵](#)

Product Option