



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Bonés de beisebol personalizados bordados de 6 painéis para equipes, marcas e eventos

Product Image













Details

Bonés de beisebol personalizados bordados de 6 painéis levam seu logotipo costurado diretamente na copa com linha de poliéster em bastidor para bonés. Para um resultado limpo e confortável, mantenha o desenho frontal dentro de uma área de aproximadamente 4 x 2 polegadas e letras com pelo menos 6 mm de altura. Aprove uma amostra física bordada no boné final antes do início da produção em massa.

Quem encomenda bonés bordados personalizados de 6 painéis e por quê? [↑](#)

Quem faz o pedido raramente é a única pessoa que usa o boné. Os compradores mais comuns são gerentes de escritório, equipes de marketing e responsáveis por compras. Eles encomendam bonés para kits de integração, brindes para clientes, feiras e equipes de campo. Técnicos, associações de

apoio e voluntários de ligas encomendam para uma temporada. Pequenas marcas de vestuário e casas de eventos encomendam lançamentos de merchandising. Pessoas físicas encomendam de um a cinco bonés para casamentos, reuniões ou uma peça de teste antes de um pedido empresarial. Cada grupo faz perguntas diferentes. Todos, porém, precisam das mesmas três coisas: um logotipo legível, um lote consistente e entrega antes de uma data definida.

Os bonés têm peso real nos orçamentos promocionais. A PPAI informa que bonés e chapéus passaram de 7,2 % das vendas de distribuidores americanos de produtos promocionais em 2023 to 9 % para 2024 em \$26,78 bilhões em vendas totais do setor naquele ano, segundo o [Relatório de Volume de Vendas PPAI PPAI 2024](#)^[1]. A execução importa tanto quanto a quantidade. Em uma pesquisa de 2025 com 1,000 U.S. consumidores, 57 % disseram lembrar de uma marca porque seu logotipo era claro. Mais de 60 % disseram que rejeitariam imediatamente um item se o material ou a fabricação fossem ruins ([Pesquisa PPAI, "O impacto de 5 segundos"](#)^[2]). Para um boné, isso significa um logotipo nítido em uma base bem construída.

Por que pedidos de bonés bordados dão errado e como evitar isso? [↑](#)

Uma verificação prévia de legibilidade acontece antes do pagamento. Uma amostra bordada física (sew-out) é feita na peça base final antes de o arquivo ser travado. O número de pontos, as posições e o tipo de decoração são listados por escrito. Tolerâncias e gatilhos para refazer são acordados antes da produção em escala. MOQ, preço unitário e prazo de entrega dependem da sua arte, da peça base e da quantidade; por isso, são confirmados no orçamento e na amostragem, e não prometidos antecipadamente.



Índice

- [Quem encomenda bonés bordados personalizados de 6 painéis e por quê?](#)
- [Por que pedidos de bonés bordados dão errado?](#)
- [O que exatamente é um boné personalizado bordado de 6 painéis?](#)

- [Como encomendar bonés que correspondam à prova aprovada?](#)
- [Qual método de decoração e rota de fornecimento se adequam ao seu pedido?](#)
- [Quais regras dos EUA e verificações de fornecimento se aplicam?](#)
- [Principais conclusões para compradores de bonés](#)
- [Pronto para transformar seu logotipo em uma amostra bordada?](#)

O que exatamente é um boné personalizado bordado de 6 painéis? ↑

Um boné de beisebol de 6 painéis tem seis gomos de tecido costurados em uma copa, com uma costura central da frente até trás. As versões estruturadas usam um reforço rígido de buckram atrás dos dois painéis frontais. As versões não estruturadas de "dad hat" são macias e acompanham a cabeça. Bordado personalizado significa que o logotipo é digitalizado em um arquivo de pontos, o boné é preso em um bastidor para bonés e a linha é costurada diretamente pelo painel frontal. Não é uma camada impressa ou colada. A Custom Ink chama o bordado de "padrão-ouro para a maioria dos chapéus personalizados" porque oferece "uma textura 3D durável com aparência profissional". O mesmo guia reserva a serigrafia para artes coloridas e detalhadas em truckers com frente de espuma (guia de personalização de bonés da Custom Ink^[7]).

A área bordável é menor do que a maioria dos compradores espera. A Queensboro afirma que "o espaço em que podemos bordar em um chapéu é menor: 4 polegadas de largura por 2 polegadas de altura". Logotipos mais altos que 2 polegadas podem precisar ser retrabalhados (página de produto Queensboro^[8]). Os digitalizadores indicam uma faixa semelhante. A AA Creative Embroidery recomenda uma área frontal padrão de boné de cerca de 57 × 102 mm e altura mínima de letra de 6 mm. Também alerta que "abaixo de 6mm, os espaços entre letras se fecham" (dicas de digitalização de bonés da AA Creative^[9]). Para alto-relevo 3D, a Headwind Group define a largura mínima de traço em cerca de 0,2 in (5 mm). Também observa que arquivos em alto-relevo não podem reutilizar arquivos de bordado plano e que bonés macios não são bons candidatos ao alto-relevo (guia de alto-relevo da Headwind Group^[10]).



Parâmetro	Referência de prática comum	Confirmação do pedido
Área frontal de bordado	Cerca de 4 in x 2 in ($\approx 57 \times 102$ mm)	Confirmado na amostra física
Altura mínima de letra	6 mm (0,25 in)	Verificado na pré-análise do arquivo
Largura de traço em alto-relevo 3D	Cerca de 5 mm no mínimo; somente bonés estruturados	É necessária uma amostra separada para alto-relevo
Densidade de preenchimento	65–75 SPI (convenção do fornecedor)	Registrado na cotação
Contagem de pontos frontais	Cerca de 5,000–8,000 para um logotipo de 2–2,5 in	Cotado com base no seu arquivo digitalizado

Esses números são convenções comerciais de decoradores e digitalizadores. Não são normas ASTM ou ISO; portanto, os valores vinculantes para seu pedido são os medidos na sua amostra bordada aprovada. As faixas de densidade e de contagem de pontos vêm do guia do comprador da Arklavo. O guia informa que 65–75 SPI é seu próprio padrão para bastidor de bonés, que densidade abaixo de cerca de 60 SPI tende a deixar o tecido aparecer e que densidade acima de cerca de 80 SPI pode amassar frentes estruturadas (guia de compra em volume da Arklavo^[11]).

Como encomendar bonés que correspondam à prova aprovada? [↑](#)

Etapas 1: escolha a estrutura da copa e o fecho antes da arte

A peça base define o que o bordado pode fazer. Logotipos com muito texto ou densos devem ficar em uma copa estruturada com frente reforçada, porque frentes macias podem afundar sob a pressão da agulha e distorcer as letras. Bonés sem estrutura são indicados para marcas pequenas e simples. Especifique no orçamento o perfil da copa, a curvatura da aba, a cor e o fechamento (snapback, tira de tecido ou ajuste elástico). Cada opção é confirmada na amostra, e não presumida. Inspeção o fechamento com o mesmo cuidado que o logotipo.



Etapa 2: faça a pré-análise como arquivo de boné, não de camiseta

Envie arte vetorial ou arte em alta resolução. A pré-análise verifica então quatro itens: altura das letras, espessura das linhas, gradientes e cores que devem ser convertidas para linha de estoque, em vez de RGB de tela. Um arquivo feito para peças planas não funciona em uma copa curva. A digitalização para bonés deve seguir "do centro para fora, de baixo para cima", e pontos menores que cerca de 1,5 mm podem "perfurar o reforço como uma broca". A compensação de repuxo de cerca de 0,30-0,45 mm é típica (configurações de boné da Sassy Digitizing^[13]). Contornos finos, detalhes fotográficos e slogans minúsculos são sinalizados aqui, antes de você pagar, e não dois dias antes do seu evento.



Etapas 3: use a contagem de pontos e as posições como critério da cotação

Um único “preço do bordado” esconde os fatores que realmente determinam o custo. Um orçamento transparente lista o número de pontos, o SPI, a quantidade de posições, qualquer bordado puff e a taxa de digitalização. O seu orçamento é precificado a partir do seu arquivo digitalizado.

Etapas 4: aprove uma amostra bordada e depois bloqueie o arquivo

Uma simulação em tela não mostra o brilho da linha, a nitidez das bordas nem como uma letra se posiciona sobre a costura central. A amostra deve usar a peça base final, a linha final, o reforço final e o bastidor final. A Garment Decor descreve a sequência como revisar e digitalizar, bordar uma amostra física, travar o arquivo quando o cliente aprovar e então iniciar a produção. Ela observa que “uma vez aprovada a amostra, o arquivo é travado e a produção é iniciada” (Processo da Garment Decor^[15]). Qualquer alteração posterior de cor ou texto conta como uma nova versão. Planeje isso se a sua data for fixa.

Etapas 5: produza em bastidores para bonés usando as configurações aprovadas

A produção em massa deve usar o mesmo boné-base, SPI, tipo de bastidor e códigos de linha da amostra aprovada. Alterar qualquer um deles invalida a aprovação. A frente é centralizada na linha de costura, e são evitadas pilhas densas de pontos diretamente sobre a crista da costura, pois é ali que copas curvas se deslocam e agulhas desviam.



Etapas 6: inspecione em quatro critérios antes de embalar

A estrutura de inspeção da AceAccessory cobre quatro áreas. A primeira é a densidade e a qualidade das bordas do logotipo frontal. As outras são costuras estruturais retas, fita interna limpa e costura uniforme da aba. Os inspetores também procuram por fios soltos, enrugamento e pontos falhados (guia de inspeção da AceAccessory^[17]). Uma verificação tátil rápida também ajuda. Passe o polegar sobre o logotipo; ele deve parecer uma cobertura sólida, não a textura do tecido.



Critério de inspeção	Condição de aprovação	Sinal de rejeição
Posicionamento do logotipo	Centralizado e nivelado em relação à amostra bordada aprovada	Logotipo inclinado ou deslocado, ou que varia de boné para boné
Cobertura e bordas	Preenchimento sólido, bordas nítidas, sem reforço visível	Tecido exposto, desfiamento ou espuma de alto-relevo visível nas laterais
Formato do painel frontal	A copa mantém a forma ao redor do logotipo	Frente afundada, enrugada ou ondulada
Construção	Costuras retas, aba simétrica, fita interna limpa	Copa torta, aba deformada, fios soltos
Fecho e ajuste	Fecho funciona; tamanho correto enviado	Tira quebrada ou tamanho errado

Acorde esta lista de verificação por escrito antes da produção, juntamente com as tolerâncias mensuráveis de posicionamento e tamanho. A foto da amostra bordada aprovada passa então a ser a referência em qualquer disputa. Sem essa foto, "dentro da especificação" permanece indefinido.

Etapa 7: embale para preservar a forma, envie e prepare a recompra

Os bonés devem ser encaixados ou apoiados para que as copas não sejam amassadas. A quantidade de bonés por caixa e o peso de envio dependem da peça base aprovada e das dimensões da embalagem, por isso ambos são confirmados após a amostragem. Inclua orientações de cuidado com a remessa. A Eagle Ridge Apparel alerta: “Nunca lave à máquina um boné estruturado, a menos que a etiqueta de cuidados diga explicitamente que pode — a aba vai empenar” (Guia de cuidados da Eagle Ridge^[19]). Para reposições, guarde quatro itens: o arquivo de bordado, os códigos das linhas, o número de estilo da peça base e a foto da amostra bordada. Assim, uma nova produção pode corresponder ao primeiro lote sem um novo ciclo de aprovação.



Qual método de decoração e rota de fornecimento se adequam ao seu pedido? [↑](#)

Método	Mais indicado para	Limitações	Observação sobre durabilidade
Bordado plano	Logotipos corporativos, emblemas de equipes, uso diário	Sem gradientes ou fotos; texto pequeno perde definição	Linha fixada no tecido; preserva melhor detalhes finos
Bordado em alto-relevo 3D	Letras de bloco marcantes em copas estruturadas	Traços finos afundam na espuma; é necessário arquivo separado	A superfície elevada pode ser comprimida sob pressão e calor
Patch bordado	Arte detalhada; uma marca em diversos modelos de boné	Etapa adicional de produção; prazo maior	Patches costurados seguram melhor que os aplicados por calor
Serigrafia / DTF	Arte colorida em truckers com frente de espuma	Frentes curvas de 6 painéis resistem à impressão plana	Pode rachar ou desbotar antes da linha

Para um boné de 6 painéis destinado ao uso durante uma temporada ou mais, o bordado plano é a escolha padrão. O alto-relevo faz sentido somente quando as letras são marcantes e a copa é estruturada. Patches servem para artes detalhadas demais para bordar diretamente. A impressão serve para peças de evento coloridas e de curta duração em truckers com frente de espuma. Essa lógica de escolha segue as orientações da Custom Ink e da Headwind citadas acima.

Quais regras dos EUA e verificações de fornecimento se aplicam? [↑](#)

Bonés padrão para adultos ficam fora de diversas regras para vestuário, mas as isenções são restritas. A norma de inflamabilidade de roupas exclui "chapéus, desde que não constituam ou façam

parte de uma cobertura para o pescoço, rosto ou ombros". Bonés com abas para o pescoço, portanto, perdem a isenção ([16 CFR § 1610.1](#)^[23]). A Lei de Identificação de Produtos Têxteis isenta de rotulagem de composição de fibras os produtos de fibra incorporados a artigos de cabeça. Qualquer alegação de fibra que você faça, como "100 % algodão", ainda deve ser verdadeira ([texto da Lei Têxtil da FTC](#)^[24]). Se você informar a composição de fibras, ornamentação que cubra no máximo 15 % da superfície pode ser excluída com a expressão "exclusive of decoration" ([16 CFR § 303.12](#)^[25]). Bonés para crianças de 12 anos ou menos são produtos infantis sob a CPSIA. Eles exigem uma via separada de testes e certificação e nunca devem compartilhar uma ficha técnica com bonés promocionais para adultos.

Bonés de algodão importados também apresentam risco na cadeia de suprimentos. O DHS inclui vestuário e produtos de algodão entre os setores de alta prioridade sob a Lei de Prevenção ao Trabalho Forçado Uigur (UFLPA). Produtos fabricados total ou parcialmente em Xinjiang, ou por entidades listadas, estão sujeitos a uma presunção refutável de trabalho forçado e podem ser retidos ([FAQ do DHS sobre a UFLPA](#)^[26]). Solicite registros de rastreabilidade da fibra ao boné acabado, e não apenas uma declaração de país de origem. As certificações químicas também têm limites. A OEKO-TEX STANDARD 100 cobre apenas o artigo certificado e a etapa da cadeia de suprimentos, e suas regras revisadas entram em vigor em 2026-06-01 ([OEKO-TEX STANDARD 100](#)^[27]). Um tecido certificado não torna um boné acabado certificado. Não há certificação declarada para estes bonés, a menos que documentos sejam fornecidos com o orçamento.

Principais conclusões para compradores de bonés [↑](#)

- **Os bonés representam uma parcela crescente dos orçamentos promocionais.** — 9 % das vendas de distribuidores dos EUA de \$26.78B U em 2024 ([Fonte](#))
- **A clareza do logotipo gera lembrança; fabricação ruim gera rejeição.** — 57 % de lembrança por logotipos claros; 60 %+ rejeitam baixa qualidade ([Fonte](#))
- **Projete para a área do boné, não para o cartão de visita.** — Área frontal de cerca de 4 in x 2 in ([Fonte](#))
- **Texto pequeno exige um limite mínimo rígido.** — Altura mínima de letra: 6 mm ([Fonte](#))
- **Bonés padrão ficam fora da regra de inflamabilidade para vestuário.** — Isento, exceto se cobrir pescoço, rosto ou ombros ([Fonte](#))

Pronto para transformar seu logotipo em uma amostra bordada? [↑](#)

Um bom pedido de bonés bordados é definido antes de a primeira agulha começar a bordar. Isso significa a copa certa para o desenho, um arquivo preparado para um painel curvo, um orçamento que especifique o número de pontos e as posições, e uma amostra física que se torna a referência vinculante. O orçamento destes bonés confirma o MOQ, o preço unitário e o prazo de entrega com base na sua arte real e na quantidade, e a produção aguarda a sua aprovação da amostra bordada na peça base final. **Envie o arquivo do seu logotipo e a data de entrega desejada para solicitar um orçamento e uma amostra bordada destes bonés.**

^[1]Relatório de Volume de Vendas PPAI PPAI 2024: total do setor e participação dos bonés, 2024. [↵](#)

^[2]Impacto de PPAI 5 segundos da PPAI: pesquisa de 2025 com 1,000 U.S. consumidores. [↵](#)

^[7] [guia de personalização da Custom Ink: escolha entre bordado, impressão e patch.](#)

^[8] [página de produto Queensboro: área bordável do boné de 4 × 2 polegadas.](#)

^[9] [AA Creative Embroidery: área do boné e altura mínima de letra de 6 mm.](#)

^[10] [Headwind Group: largura mínima de traço e limites do alto-relevo 3D.](#)

^[11] [guia do comprador da Arklavo: convenções do fornecedor para SPI e contagem de pontos.](#)

^[13] [Sassy Digitizing: configurações de comprimento e sequência de pontos para bonés.](#)

^[15] [Garment Decor: fluxo de aprovação da amostra bordada e bloqueio do arquivo.](#)

^[17] [AceAccessory: estrutura de inspeção de costura de bonés em quatro pontos.](#)

^[19] [Eagle Ridge Apparel: cuidados de lavagem e secagem para bonés estruturados.](#)

^[23] [16 CFR § 1610,1: isenção de chapéus da norma de inflamabilidade para vestuário.](#)

^[24] [Lei Têxtil da FTC: isenção para artigos de cabeça nos termos de 15 U.S.C. § 70j.](#)

^[25] [16 CFR § 303,12: regra de divulgação "exclusive of decoration".](#)

^[26] [perguntas frequentes da UFLPA do DHS: vestuário e algodão como setores de fiscalização de alta prioridade.](#)

^[27] [OEKO-TEX STANDARD 100: escopo de certificação e atualizações de regras de 2026.](#)

Product Option