



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sacos PE com cordão personalizados: sacos de filme plástico impressos conforme a sua especificação

Product Image













Details

Os sacos PE com cordão personalizados são sacos de filme de polietileno impressos com o seu logótipo e fechados com fita plástica de repuxo ou cordão de algodão. Antes de pedir um preço, defina quatro aspetos: espessura do filme em mil, tipo de fecho, número de cores de impressão e quantidade. Depois, aprove uma prova escrita e uma amostra física antes do início da produção em massa.

A quem se destina esta página. A maioria dos compradores de sacos plásticos com cordão impressos gere eventos, compras ou operações em organizações pequenas e médias. Entre os compradores típicos estão equipas de feiras que preparam kits para participantes, gestores de limpeza hoteleira que adquirem sacos para roupa, clínicas que embalam pertences de pacientes e armazéns que separam peças, manuais e amostras. Interplas^[1] lista serviço de valet em hotéis, lavandaria, torneios de golfe, lançamentos de produtos, convenções e feiras como aplicações reais. Também observa que a grande área de impressão na frente e no verso circula pelo local e é vista por

outros participantes. Compradores individuais normalmente procuram sacos de armazenamento sem impressão. Quem pretende uma mochila de poliéster com cordão para usar ao ombro precisa de um produto têxtil, não de filme PE.

Por que isso causa prejuízo. Confirme que o cordão fica totalmente embutido no canal da abertura da bolsa. Mantenha mil e milímetros bem diferenciados ao comparar espessuras. A aprovação tardia da arte pode consumir o prazo sem que você perceba.

A solução. Trate a bolsa como uma especificação, não como um item de catálogo. Esta página aborda espessura, fechamento, arte, produção, inspeção e entrega. Ela compara as rotas de fornecimento que os compradores realmente enfrentam e identifica quais alegações de contato com alimentos e de reciclagem exigem documentos. Para nossas Custom Printed PE Film Drawstring Bags, cotamos MOQ, preço unitário e prazo de entrega depois que a especificação for fechada. O desempenho é confirmado por testes em amostra, e não prometido antecipadamente.



Índice

- [O que é exatamente um saco PE com cordão personalizado?](#)
- [Como escolher tamanho, espessura e área de impressão?](#)
- [Que opções de fecho e filme são adequadas ao seu conteúdo?](#)
- [Como preparar a arte antes de fabricar as chapas?](#)
- [O que acontece entre a aprovação da prova e o envio?](#)
- [Como inspecionar um lote antes de o aceitar?](#)
- [Como os sacos são embalados, expedidos e reencomendados?](#)
- [Que rota de fornecimento se ajusta à sua quantidade e prazo?](#)
- [Que alegações de contacto alimentar e reciclagem pode fazer?](#)
- [Pontos principais para encomendar mais depressa e com mais segurança](#)
- [Pronto para especificar os seus sacos?](#)

O que é exatamente um saco PE com cordão personalizado?



Um saco PE com cordão personalizado é fabricado em filme de polietileno. O LDPE é normalmente escolhido pela maciez e transparência, e o HDPE pela rigidez e resistência à perfuração. O filme é impresso em bobina antes de ser convertido em sacos. 4over4^[5] descreve a sequência: uma chapa de fotopolímero é feita para cada cor direta, e o filme recebe tratamento corona para que a tinta adira. A banda impressa segue então diretamente para uma máquina de fabricar sacos, que sela, perfura respiros e corta. ASTM D2103-23a^[6] é a especificação de referência para filme de polietileno com espessura até 0,254 mm (0,010 in.) Cobre tolerâncias do filme, não características do saco acabado, como número de cores ou desenho do cordão.

As faixas de capacidade publicadas mostram os limites típicos. Excellent Poly lista tamanhos de 5 x 7 in a 24 x 52 in, filme de 0,00125 in a 0,004 in, e impressão flexográfica em até 10 cores. Esses números vêm de um único fornecedor e não são um padrão do setor. Para este produto, os limites de tamanho, espessura e cores são informados na cotação e verificados na amostra. Mochilas de cordão em poliéster e náilon são uma categoria de produto separada. Elas são impressas por serigrafia.

Como escolher tamanho, espessura e área de impressão?

Comece pelo conteúdo, não por um tamanho de catálogo. Meça o maior artigo ou o kit totalmente embalado e acrescente espaço para o canal superior e a dobra do cordão. Pioneer Poly^[7] lista os seus sacos com cordão com 1,25 to 2,5 mil, 8 to 18 in de largura e 13 to 34 in de comprimento. Para artigos volumosos, a Diversified Plastics & Packaging^[8] oferece uma sanfona inferior para acrescentar volume. Especifique conjuntamente largura, comprimento, profundidade da sanfona e tolerância, em vez de "grande o suficiente". A capacidade e a carga dependem das dimensões reais e de como o saco é embalado; ambas devem ser confirmadas numa amostra.

Nível de utilização	Espessura orientativa	Conteúdo típico	Verificar antes de encomendar
Retalho leve	1,5-2 mil	Cartões, cosméticos, pequenos artigos em caixa	Cantos vivos, elevação repetida
Vestuário, kits com vários artigos	2-2,5 mil	Peças de vestuário, kits para participantes	Peso total embalado
Uso pesado	A partir de cerca de 3 mil	Produtos mais pesados	Regras locais de espessura mínima
Roupa húmida, ferragens	Definida por teste de amostra	Têxteis húmidos, peças	Teste de perfuração, selagem e carga do cordão

Os três primeiros níveis seguem o guia do comprador da 4over4^[9]. Esse guia observa que um mil equivale a um milésimo de polegada, portanto 2 mil corresponde a cerca de 0,05 mm, e não 2 mm. Também alerta que algumas jurisdições estabelecem espessura mínima para sacos reutilizáveis de transporte. Excellent Poly informa que a maioria dos seus clientes escolhe 2-2,5 mil para equilibrar resistência e custo. A área de impressão importa tanto quanto o tamanho do saco. O saco PrintGlobe de 9,5 x 12 in tem uma área de impressão de 6 x 6 in. Mantenha logótipos afastados das margens de selagem, da aba do saco e dos furos de respiro, e use texto de 8 pt ou maior para continuar legível em filme flexível.



Que opções de fecho e filme são adequadas ao seu conteúdo? [↑](#)

A escolha do fecho afeta resistência, custo e reciclabilidade mais do que a maioria dos compradores espera. A Excellent Poly posiciona a fita plástica de repuxo para resistência à humidade e durabilidade em embalagens industriais e de grande volume, e o cordão de algodão para um aspeto mais suave, pronto para retalho. Diversified Plastics & Packaging afirma que cordões de algodão proporcionam a vedação mais apertada e a maior durabilidade, enquanto a fita plástica de repuxo é a opção mais económica para conteúdos leves. Interplas acrescenta que o cordão de algodão dura mais e suporta mais peso, e que a fita plástica de repuxo custa menos e é reciclável por si só.

Descrições de catálogo não substituem uma amostra física. Escreva no pedido de compra o material do cordão, se o cordão é simples ou duplo, a cor do cordão e a espessura, e aprove esses itens na amostra. No caso do filme, o PE transparente permite que a equipe confira o conteúdo de relance, enquanto o filme branco oculta o conteúdo e dá mais contraste aos logotipos. Em filme transparente, qualquer cor diferente do branco exige uma base branca, que ocupa uma estação de impressão e afeta a quantidade de chapas.



Como preparar a arte antes de fabricar as chapas? [↑](#)

Forneça ficheiros vetoriais (AI ou PDF) com fontes convertidas em contornos e cada cor direta nomeada. Coloque a base branca numa camada própria. Cada cor direta requer a sua própria chapa; por isso, alterar uma cor após a aprovação exige uma nova chapa e uma nova taxa. O tratamento de superfície também importa: o tratamento corona enfraquece com o tempo, e filme armazenado por muito tempo pode precisar de novo tratamento antes da impressão para a tinta aderir.

Defina expectativas sobre tolerância antes de assinar. PrintGlobe^[11] afirma que a correspondência exata de cor não é garantida e permite tolerância de registro de até 0,5 in entre as cores. Também observa que os tamanhos acabados podem variar em 0,5 to 1 in. ImprintItems^[12] limita sua bolsa 12 x 15 in a duas cores spot em uma área 8 x 8 in e exige pelo menos 1/2 in entre as cores. Uma prova digital não mostra totalmente o ganho de ponto da flexografia nem a densidade de tinta sólida, por isso solicite uma amostra impressa de pré-produção quando as cores da marca forem essenciais.



O que acontece entre a aprovação da prova e o envio? [↑](#)

Um fluxo de trabalho público de fábrica de uma listagem de fornecedor ECER^[13] corresponde à sequência que seguimos para cotação e aprovação:

1. O cliente fornece o desenho.
2. O layout é preparado e devolvido para revisão.
3. O cliente verifica tamanho, cores e detalhes e depois aprova.
4. É feita uma amostra.
5. A amostra é aprovada por escrito.
6. A produção em massa é executada.
7. A inspeção de qualidade ocorre antes da embalagem.
8. A encomenda é expedida.

Na máquina de bolsas, o filme impresso é dobrado e forma-se um canal superior. O cordão ou a fita é inserido e o canal é selado a quente, sem queimar o cordão. Em seguida, o fundo é selado ou recebe fole, furos de ventilação são perfurados se necessário, e as bolsas são cortadas e contadas. O prazo de entrega é cotado depois que a especificação for fechada e conta a partir da aprovação da prova. Compradores de eventos também devem verificar as regras de segurança do local quanto ao tamanho da bolsa e do logotipo.



Como inspecionar um lote antes de o aceitar? [↑](#)

Verificação	Método	Critério de aceitação
Dimensões	Medir largura, comprimento e sanfona em relação ao pedido de compra	Tolerância acordada; APlasticBag ^[14] publica $\pm 1/4$ in
Espessura do filme	Leituras de micrómetro em vários pontos, registadas em mil	Espessura encomendada dentro da tolerância contratual
Cor e registo	Comparar com a prova assinada	Tolerância Pantone e desvio máximo, por exemplo ≤ 2 mm
Aderência da tinta	Teste de descolamento com fita e fricção	Sem levantamento de tinta nem transferência entre sacos
Selagens	Inspeção visual mais elevação com carga total	Sem soldas incompletas, frias ou queimadas
Cordão	Fecho e abertura repetidos com a carga prevista	Cordão totalmente encapsulado, desliza livremente e corresponde ao pedido de compra
Quantidade e etiquetas	Verificar quantidades por caixa e etiquetas	Quantidade, lote e número de peça correspondem

Não há um AQL universal publicado para bolsas com cordão. Comprador e fornecedor definem o plano de amostragem em contrato. Preveja inspeção por terceiros antes do embarque e mantenha juntos os registros de inspeção do primeiro artigo, durante o processo e final, além da amostra aprovada. Essas verificações visam pontos de falha como cordões que ficam fora do canal, costuras que se abrem e espessura ou material do cordão que não correspondem à descrição do produto.



Como os sacos são embalados, expedidos e reencomendados? [↑](#)

Cada caixa deve indicar o seu número de peça, número de lote e quantidade. A quantidade de unidades por caixa é confirmada na cotação, não presumida. Os documentos de transporte devem incluir a ficha de especificação e a referência do lote. Para encomendas de contacto alimentar, também devem incluir as declarações de resina e tinta descritas abaixo, juntamente com qualquer relatório de terceiro que exija. Encomendas transfronteiriças exigem acrescentar frete marítimo ou aéreo ao prazo de fábrica, porque dias de produção não são dias de chegada.

Planeje reposições desde o primeiro pedido. Mantenha a versão da prova aprovada, os registros das chapas e uma amostra retida para que as tiragens repetidas coincidam. Pergunte a qualquer fornecedor, inclusive a nós, por quanto tempo as chapas ficam armazenadas e quanto custa uma tiragem repetida antes de aprovar o primeiro pedido.



Que rota de fornecimento se ajusta à sua quantidade e prazo? [↑](#)

Escolha bolsas lisas de estoque apenas quando não for necessário logotipo. Se as pessoas forem carregar a bolsa nas costas, escolha poliéster em vez de descrever o filme PE como mochila.

Que alegações de contacto alimentar e reciclagem pode fazer? [↑](#)

Contato com alimentos. Conforme [21 CFR 177.1520^{\[17\]}](#), polímeros de olefina listados, incluindo polietileno, podem ser usados em artigos de contato com alimentos sujeitos às condições dessa seção. Essa regra cobre a resina, não a bolsa impressa. Quando uma tinta ou revestimento forma a superfície de contato com alimentos, [21 CFR 175.320^{\[18\]}](#) limita os extraíveis líquidos solúveis em clorofórmio a 0,5 mg/in². Para uso alimentar, solicite uma declaração da resina que indique a seção e as condições de uso, junto com uma declaração de conformidade da tinta. Caso contrário, rotule as bolsas como não destinadas a contato com alimentos. Não declaramos adequação para contato com alimentos neste produto, a menos que esses documentos sejam confirmados durante a cotação.

Rótulos de reciclagem. Nos termos de ASTM D7611, um código de identificação de resina identifica apenas o plástico. Não significa que o artigo seja reciclado nem que existam sistemas de recolha, como o [resumo ANSI^{\[19\]}](#) explica. A especificação PE Clear Film Grade A^[20] permite filmes codificados "#4, LDPE/LLDPE" com contaminação total máxima de 5 % em peso. Impressão intensa, filme colorido e cordão de algodão afastam o saco dessa classe. Segundo a [Packaging Dive^{\[21\]}](#), a SB SB 343 da Califórnia restringe símbolos de setas em ciclo em produtos fabricados a partir de 4 de outubro de 2026. A mesma fonte informa que Washington mantém um mínimo de 2,25 mil para sacos reutilizáveis de transporte; essa é uma regra para sacos de caixa, não uma norma para sacos com cordão. A regra final da SB SB 54 da Califórnia foi aprovada em 1 de maio de 2026, segundo a Verdant Law^[22]. A partir de 1 de janeiro de 2027, o material abrangido só pode ser vendido na Califórnia no âmbito de um programa de produtor aprovado.

Compradores da UE. Packaging Europe^[23] informa que a adapa utiliza cordões PE para manter os seus sacos acima de 95 % de PE em peso, com até 80 % de PCR. Esta é uma alegação da empresa, não texto regulamentar. O Anexo II do PPWR, conforme resumido pela Better Regulation^[24], classifica a reciclabilidade como A ($\geq 95\%$), B ($\geq 80\%$) e C ($\geq 70\%$); abaixo de 70 % conta como não reciclável.

Pontos principais para encomendar mais depressa e com mais segurança [↑](#)

- **A maioria dos compradores escolhe uma espessura intermédia.** — 2-2,5 mil (Fonte)
- **Tintas para contacto alimentar têm o seu próprio limite de extração.** — $\leq 0,5$ mg/in² (Fonte)
- **Um código #4 não é uma alegação de reciclabilidade.** — o filme transparente Classe A permite $\leq 5\%$ de contaminação (Fonte)
- **A Califórnia restringe setas em ciclo em embalagens recentemente fabricadas.** — a partir de 4 de outubro de 2026 (Fonte)

Pronto para especificar os seus sacos? [↑](#)

Uma bolsa com cordão de PE impressa funciona bem quando a espessura, o fechamento, as cores e os testes de aceitação são definidos antes da fabricação das chapas. Cotamos MOQ, preço unitário e prazo de entrega a partir da sua especificação. Capacidade de carga, ajuste e qualidade de impressão são então confirmados em uma amostra de pré-produção, em vez de presumidos. **Envie o tamanho da bolsa, o conteúdo, a quantidade, a arte e a data desejada de recebimento para solicitar uma cotação e uma amostra de pré-produção.**

^[1]Interplas: Aplicações de sacos com cordão personalizados e comparação de fechos. [↵](#)

^[5]Guia de impressão 4over4: Chapas flexográficas, tratamento corona e sequência da máquina de sacos. [↵](#)

^[6]ASTM D2103-23a: Especificação padrão para filme e lâmina de polietileno. [↵](#)

^[7]Pioneer Poly: Faixas de espessura e tamanho de sacos com cordão. [↵](#)

^[8]Diversified Plastics & Packaging: Orientação sobre fechos e opções de sanfona inferior. [↵](#)

^[9]Guia de mil 4over4: Níveis de espessura para sacos plásticos impressos, 2026-08-06. [↵](#)

^[11]Saco PrintGlobe de 20 × 20 in: Termos de cor, registo e tolerância de tamanho. [↵](#)

^[12]ImprintItems: Área de impressão e orientações de arte para bolsas com fita de fechamento. [↵](#)

^[13]Listagem ECER: Exemplo de fluxo de trabalho na fábrica. [↵](#)

^[14]APlasticBag: Tolerância de tamanho para bolsas com fita de fechamento. [↵](#)

^[17]21 CFR 177.1520: Regra FDA sobre polímeros olefínicos para contacto alimentar. [↵](#)

^[18]21 CFR 175.320: Limites para revestimentos em filmes de poliolefina. [↵](#)

^[19]Blog ANSI: Códigos de resina ASTM D7611 não são alegações de reciclabilidade. [↵](#)

^[20]PE Clear Film Grade A: Classe de fardo que permite o código #4 e limites de contaminação. [↵](#)

^[21]Packaging Dive: Leis estaduais de sacos e rotulagem de 2026, 2026-01-05. [↵](#)

^[22]Verdant Law: Regulamentos finais da SB SB 54 da Califórnia, 2026-06-08. [↵](#)

^[23]Packaging Europe: Cordões PE da adapa para PPWR, 2025-02-06. [↵](#)

^[24]Better Regulation: Resumo das classes de reciclabilidade do Anexo II do PPWR. [↵](#)

Product Option