



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sachês stand-up com zíper e impressão personalizada: como especificar, testar e encomendar sem reimpressões caras

Product Image













Details

Sachês stand-up com zíper e impressão personalizada são embalagens flexíveis com fole, resseláveis e impressas com a sua própria arte. Escolha o método de impressão conforme a quantidade por design. Escolha a estrutura do filme conforme a sensibilidade do produto ao oxigênio e à umidade. Libere cada lote somente após testes de resistência de selagem, vazamento e envase com o produto real.

Quem encomenda sachês stand-up com zíper e impressão personalizada, e em que estágio? [↑](#)

Consumidores finais raramente procuram esta categoria. Os compradores são, em sua maioria, pessoas que administram uma marca ou compram suas embalagens. O maior grupo é formado por fundadores e operadores de pequenas marcas de alimentos, café, chá, snacks, suplementos e

petiscos para animais, que vendem diretamente ao consumidor, na Amazon ou no varejo regional. Muitos também cuidam do design e do envase. Um segundo grupo é formado por torrefadores amadores e vendedores de feiras que precisam de algumas centenas de embalagens. Um terceiro grupo reúne gestores de marcas em crescimento e compradores de embalagens que passam de pequenas tiragens digitais para produção recorrente e precisam de fichas técnicas, documentos de conformidade e entrega pontual. Os três grupos avaliam as mesmas quatro questões, aproximadamente nesta ordem: conseguem produzir a minha quantidade? A barreira é adequada ao meu produto? A cor corresponderá ao meu design? O pedido chegará no prazo prometido?

A quantidade costuma ser o primeiro obstáculo. Trate o pedido mínimo por design como uma variável central do planejamento.

Por que sachês impressos falham após a aprovação da arte?



A maioria dos compradores começa pelo logotipo, mas as falhas que levam a devoluções geralmente começam nas selagens. Aro Packaging^[3] afirma que “a falha de selagem é a causa isolada mais comum de vazamento em embalagens tipo pouch”. A mesma fonte explica que as selagens do fole inferior precisam fundir várias espessuras de filme ao mesmo tempo, tornando essas áreas propensas à fusão incompleta. Produtos granulados podem então escapar lentamente pelos cantos inferiores.

Uma falha de selagem pode custar muito mais do que as próprias embalagens. Em um caso na Flórida, uma marca de suplementos processou seus fornecedores de pouches por embalagens de proteína em pó. Registros internos citados na ação afirmavam que a “falha por estouro está localizada na área de selagem térmica”. Após o veredito do júri em 2024, os advogados da autora relataram uma condenação de \$15,4 milhões de dólares, segundo PricePLOW^[4]. Erros de dimensionamento são igualmente permanentes. StandUpPouches.net^[5] alerta que “3 oz” descreve peso, não capacidade do pouch. Pós, líquidos e sólidos com o mesmo peso exigem volumes diferentes, e uma tiragem impressa não pode ser redimensionada após a produção.

A solução é tomar as decisões na ordem correta:

1. Defina as condições reais de uso do produto.
2. Escolha o filme e o fechamento com base em dados.
3. Desenvolva a arte no gabarito de corte atual do convertedor.
4. Aprove amostras físicas envasadas com o produto real.
5. Libere cada lote conforme critérios escritos de selagem e vazamento.

As seções abaixo detalham cada um desses pontos de verificação. O nosso MOQ, o prazo de entrega e o preço unitário são cotados por design depois que analisamos a sua especificação.



Índice

- [Quem encomenda estes sachês e em que estágio?](#)
- [Por que sachês impressos falham após a aprovação?](#)
- [O que é um sachê stand-up com zíper e impressão personalizada?](#)
- [Como especificar um sachê que resista ao uso?](#)
- [Qual método de impressão e filme se ajusta ao seu estágio?](#)
- [Quais alegações de conformidade e sustentabilidade se sustentam?](#)
- [O que lembrar antes de solicitar uma cotação?](#)
- [Como transformar uma ficha técnica em uma cotação?](#)

O que exatamente é um sachê stand-up com zíper e impressão personalizada? ↑

Um sachê stand-up com zíper e impressão personalizada é uma embalagem flexível com fole. Depois de envasado, ele fica em pé sobre sua dobra inferior, geralmente uma selagem em K ou fundo tipo plow. É impresso de borda a borda com a sua arte e possui zíper resselável. Um laminado típico distribui as funções entre 3 camadas:

Camada externa: recebe a impressão, geralmente PET.

Camada de barreira (opcional): PET metalizado, folha metálica de alumínio ou EVOH.

Camada interna: forma a selagem térmica, geralmente PE.

Um exterior de papel kraft altera a aparência e o toque, mas o próprio papel não oferece barreira. Sachês stand-up são uma categoria madura e ampla. Research and Markets^[6] avaliou o mercado global em \$30,6 bilhões em 2025, com os EUA em \$9,5 bilhões, e projetou uma CAGR de 7,1 % até 2032. Outros analistas publicam bases muito diferentes; portanto, trate qualquer número isolado como a definição de categoria de uma única empresa.



O zíper é tanto o principal recurso de conveniência quanto o principal ponto fraco estrutural. StandUpPouches.net^[7] chama os zíperes de “o elo mais fraco das embalagens stand-up”. Como o zíper é selado termicamente ao sachê, vazamentos são mais prováveis ao redor da fita do zíper. BS Flexpack^[8] acrescenta uma regra para a linha de envase: nunca passe uma mandíbula de selagem sobre o zíper. Isso produz uma falsa selagem e danifica o trilho em uma única passagem. A mesma fonte observa que as especificações típicas posicionam o zíper cerca de 30–35 mm abaixo da borda superior.

Diversas opções alteram o gabarito de corte e o custo, por isso devem ser definidas antes do início da arte:

Recursos básicos: entalhes de abertura e furos para pendurar.

Café: válvulas unidirecionais de desgaseificação para café recém-torrado.

Sachês grandes: zíperes deslizantes.

Produtos regulamentados: zíperes resistentes a crianças.

Exposição: janelas transparentes.

Acabamentos de superfície: fosco, brilhante, toque suave ou metálico.

Um acabamento de superfície altera a aparência na prateleira, mas não altera a barreira.



Como especificar um sachê que resista ao envase, transporte e prateleira? [↑](#)

Etapa 1: registre as condições de uso do produto antes de criar a arte

Comece com uma especificação de 1 página que abranja:

Categoria do produto e peso líquido.

Densidade aparente ou volume de envase.

Teor de óleo ou de saborizante.

Se o produto libera gás (café fresco libera).

Temperatura de envase.

Vida útil pretendida.

Canal de vendas: venda direta ao consumidor, varejo em temperatura ambiente ou congelado.

Método de envase: manual, VFFS ou enchedora de sachês pré-formados.

Sem dados do produto real ou dados de envelhecimento acelerado, ninguém deve prometer uma vida útil como “12-18”. Os números de vida útil dos fornecedores baseiam-se nas comparações de materiais deles, não no seu produto.

Etapa 2: dimensione o sachê com o produto real, não com um rótulo em onças

Três aspectos são determinados pelas dimensões reais do sachê, pelo nível de enchimento e pelos testes de amostras: capacidade, estabilidade em pé e quão bem o produto fica abaixo da área de selagem. Uma classificação em onças de catálogo não substitui esse teste.

Sachê superdimensionado: o fole não se abre por completo e o sachê cede na prateleira.

Sachê subdimensionado: o produto invade a área de selagem.

Meça a amostra aprovada com paquímetro. Encha-a até o peso-alvo com o produto real. Em seguida, empilhe-a para verificar se permanece em pé e se o fole continua intacto.

Etapas 3: escolha a estrutura do filme com base em dados de barreira medidos

Peça ao conversor dois valores para o laminado exato que você está comprando:

OTR: taxa de transmissão de oxigênio.

WVTR (ou MVTR): taxa de transmissão de vapor d'água.

Cada valor deve informar a temperatura e a umidade do teste. Segundo AMETEK MOCON^[9], ASTM D3985 mede a transmissão de oxigênio em condições secas, e ASTM F1927 a mede sob umidade relativa controlada. Nenhuma das normas define um limite de aprovação. Sua ficha técnica é que o define. Snacks oleosos, proteína em pó e café geralmente exigem camadas metalizadas, de folha metálica ou EVOH. Qualquer condição incomum, como alta acidez, alto teor de gordura ou congelamento seguido de aquecimento, requer envase e testes de amostras antes do compromisso.

Etapas 4: desenvolva a arte somente no gabarito de produção atual

Solicite o gabarito de corte ativo do conversor para o tamanho, estrutura e recursos exatos. Como Pouchespack^[10] explica, as dimensões são medidas a partir das bordas de fabricação, não estimadas a partir de uma maquete. Confirme se a posição da válvula é medida até o centro, a borda ou a flange. O perfil do zíper, a borda superior do sachê e a linha de rasgo do consumidor são três linhas distintas.

Prepare o arquivo da seguinte forma:

Estenda a sangria até todo o gabarito de corte. Uma exigência comum é cerca de 1/8 polegada, mas siga o gabarito do conversor.

Mantenha textos, códigos de barras e logotipos fora das selagens, da faixa do zíper, da válvula, do furo para pendurar e da área de código de data.

Converta as fontes em contornos.

Forneça imagens rasterizadas em 300 dpi.

Separe cores especiais, tinta branca e verniz em suas próprias camadas.

Observe também que o fole inferior se dobra sob o sachê quando ele é envasado; por isso, um logotipo centralizado na arte plana ficará mais alto no sachê em pé. Se mudar de fornecedor, tamanho ou recursos, todos os gabaritos de corte anteriores se tornam inválidos.



Etapa 5: aprove amostras físicas em uma sequência definida

Aprove as amostras nesta sequência:

1. **Prova digital:** verifica apenas o layout e a posição de cada recurso.
2. **Amostra sem impressão ou de estrutura padrão:** verifica envase, estabilidade em pé, selagem e resistência à queda.
3. **Prova física impressa de cor:** verifica a cor, pois uma tela não pode mostrar o resultado final.
4. **Teste de máquina:** produto real selado no seu próprio equipamento.

O prazo do primeiro pedido começa na aprovação da prova, não na data da consulta. Se o fornecedor assumir um compromisso de tolerância de cor, registre essa tolerância no pedido de compra.



Etapas 6: libere cada lote conforme critérios de teste por escrito

A resistência da selagem deve ser medida segundo [ASTM F88/F88M-23^{\[11\]}](#), a edição atual, que substituiu F88/F88M-21.. O método mede a força necessária para separar uma selagem térmica e registra como a selagem falhou. Ele confirma que o processo de selagem é consistente, mas não testa se toda a embalagem está livre de vazamentos. A resistência da selagem pode passar no laboratório e ainda falhar na sua enchedora se a temperatura, a velocidade da linha ou o pó na área de selagem forem diferentes. Por isso, o teste de máquina da Etapa 5 é obrigatório.

Verificação	Método	Incluir no pedido de compra
Resistência da selagem	ASTM F88/F88M-23	Quantidade de amostras, locais de selagem (superior, lateral, abaixo do zíper), força mínima e máxima, modo de falha, configuração das garras
Integridade contra vazamentos	Teste de vazamento por corante ou vácuo no sachê inteiro	Taxa de vazamento permitida por lote; condições de rejeição e substituição
Dimensões	Paquímetro em comparação com o gabarito aprovado	Tolerância de largura, altura e fole
Envase e estabilidade	Produto real no peso-alvo	O sachê fica em pé após o empilhamento; cantos do fole intactos
Cor	Prova física assinada	Variação aceita medida contra a prova, não contra uma tela
Laminado e odor	Inspeção visual e olfativa	Sem bolhas, branqueamento ou odor estranho; regra de quarentena para lotes suspeitos

Esta tabela transforma objetivos gerais de qualidade em termos que ambas as partes podem verificar. Uma força mínima de selagem mantém o sachê fechado, e uma máxima facilita a abertura pelo cliente. Os locais de selagem importam porque os cantos do fole e as extremidades do zíper são onde a tensão se concentra. As condições de rejeição importam porque a data de entrega não é o

momento de começar a negociar quem cobre um lote reprovado.



Etapas 7: reúna o pacote de documentos em cada pedido

Solicite ao fornecedor o seguinte:

A estrutura do laminado.

Uma declaração de conformidade para contato com alimentos que cite as seções aplicáveis de [21 CFR^{\[12\]}](#) ou uma Notificação de Contato com Alimentos.

Números de lote rastreáveis até os rolos de filme e trabalhos de impressão.

Datas de impressão e conversão.

Resultados de testes de migração ou metais pesados, se exigidos pelo seu varejista.

Um certificado de fábrica ISO 9001 ou BRCGS cobre o sistema de gestão da planta. Isso não significa automaticamente que um sachê específico atende à especificação do seu varejista.

Qual método de impressão e estrutura de filme se ajusta ao estágio do seu pedido? [↑](#)



Quais alegações de conformidade e sustentabilidade se sustentam? [↑](#)

A FDA não emite um certificado de “pouch aprovado pela FDA” para sachês alimentícios comuns. Plásticos para contato com alimentos devem atender às seções pertinentes de 21 CFR, mais frequentemente a parte 177 para polímeros, ou estar cobertos por uma Notificação de Contato com Alimentos válida. A declaração do fornecedor também deve corresponder ao seu tipo de alimento, temperatura e condições de contato. Tintas, adesivos e zíperes estão sujeitos a disposições diferentes.

A redação ambiental também traz risco jurídico. As [FTC Green Guides](#)^[16] (16 CFR Parte 260) exigem que uma alegação de reciclabilidade reflita o acesso à reciclagem que consumidores comuns realmente possuem. EcoEnclose^[17] oferece um exemplo útil de redação honesta. A empresa promove conteúdo reciclado, mas afirma que seus sachês PCR metalizados e com EVOH “não são recicláveis como filme fino” e são “destinados ao aterro sanitário”. Alegar conteúdo reciclado não é o mesmo que alegar que o sachê é reciclável. Nunca imprima “reciclável” em um laminado PET/AL/PE.

As regras estaduais e de exportação estão se tornando mais rigorosas. CalRecycle^[18] anunciou que os regulamentos permanentes SB SB 54 da Califórnia entraram em vigor em 1 de maio de 2026, com registro dos produtores devido em 1 de junho de 2026. Recycling Today^[19] resume as metas de 2032: embalagens de uso único vendidas na Califórnia devem ser 100 % recicláveis ou compostáveis, 65 % devem ser efetivamente recicladas e o uso deve cair 25 %. Para exportadores, o Regulamento da UE 2025/40 (PPWR) passou a ser geralmente aplicável em 12 de agosto de 2026, segundo LabelProf^[20]. PPWR Connect^[21] observa que uma camada de folha metálica de alumínio de 7 “desqualifica instantaneamente” um laminado da reciclagem de filmes de poliolefina. O PPWR não se aplica a vendas exclusivamente nos EUA. Ele se torna relevante se você exportar para a UE ou se um varejista copiar especificações da UE para seu pedido nos EUA.

O que lembrar antes de solicitar uma cotação? [↑](#)

- **A resistência da selagem deve ser testada conforme uma norma identificada, não avaliada visualmente.** — edição atual ASTM F88/F88M-23 ([Fonte](#))
- **Laminados com folha metálica não podem ser vendidos como recicláveis como filme.** — uma camada de folha metálica de 7 desqualifica a reciclagem de poliolefina ([Fonte](#))
- **A responsabilidade estendida do produtor para embalagens na Califórnia já está em vigor.** — regulamentos em vigor desde 1 de maio de 2026 ([Fonte](#))
- **A categoria é grande, mas os números dos analistas divergem.** — mercado global de \$30,6 bilhões em 2025, segundo um relatório ([Fonte](#))

Como transformar sua ficha técnica em uma cotação precisa? [↑](#)

Um sachê com zíper e impressão personalizada confiável resulta de decisões tomadas na ordem certa, não de uma escolha de catálogo. Defina as condições de uso do produto. Dimensione o sachê com o produto real. Escolha a barreira com base em OTR e WVTR medidos. Desenvolva a arte no gabarito de corte ativo. Aprove amostras envasadas. Inclua critérios de resistência da selagem, vazamento, dimensão e cor no pedido de compra. Cotamos quantidade mínima de pedido, tempo de produção, estrutura e preço por SKU somente após analisar essas informações; tudo o que ainda não pudermos confirmar será listado como pendente de amostragem ou teste. [Envie-nos sua ficha técnica de 1 página e o peso-alvo de envase para solicitar uma cotação.](#)

^[3]Aro Packaging: Causas de vazamentos, estouros e delaminação em sachês.[↵](#)

^[4]PricePLOW: Relatório sobre a condenação de \$15,4 milhões por falha de pouches.[↵](#)

^[5]StandUpPouches.net: Erros comuns ao encomendar sachês stand-up, incluindo tamanho incorreto.[↵](#)

^[6]Research and Markets: Relatório global sobre sachês stand-up, setembro de 2026.[↵](#)

^[7]StandUpPouches.net: Por que os zíperes são o ponto mais fraco dos sachês stand-up.[↵](#)

^[8]BS Flexpack: Como selar sachês stand-up sem danificar os zíperes.[↵](#)

^[9]AMETEK MOCON: Métodos de transmissão de oxigênio ASTM D3985 e F1927.[↵](#)

^[10]Pouchespack: Explicação de gabaritos de corte, sangria, zonas seguras, selagens e foles.[↵](#)

^[11]ASTM F88/F88M-23: Método de teste de resistência da selagem para materiais flexíveis de barreira.[↵](#)

^[12]21 CFR: Regulamentos federais dos EUA sobre alimentos e medicamentos, incluindo regras de contato com alimentos.[↵](#)

^[16]FTC Green Guides: Orientação federal sobre alegações ambientais de marketing.[↵](#)

^[17]EcoEnclose: Reciclabilidade de sachês PCR e divulgações sobre contato com alimentos.[↵](#)

^[18]CalRecycle: Regulamentos permanentes SB SB 54 em vigor desde 1 de maio de 2026.[↵](#)

^[19]Recycling Today: Resumo das metas SB SB 54 e do cronograma de responsabilidade estendida do produtor.[↵](#)

^[20]LabelProfi: Cronograma de conformidade com o PPWR para sachês stand-up.[↵](#)

^[21]PPWR Connect: Classificação de reciclabilidade pelo PPWR para sachês stand-up e doypacks.[↵](#)

Product Option