



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sachês planos personalizados de Mylar para amostras impressas e embalagens monodose

Product Image













Details

Os sachês planos personalizados de Mylar combinam formato plano, impressão personalizada e fechamento por selagem térmica. São adequados para kits de amostras, porções de uso único e produtos encaixotados que não precisam ficar em pé. Antes de encomendar, especifique as dimensões úteis, o laminado, a arte-final e as condições de envase; a capacidade, o desempenho de barreira e a compatibilidade com o produto exigem validação por amostra.

Produto: Sachês Mylar Impressos Personalizados com Selagem Térmica Plana

Categoria: Sacos Plásticos Personalizados > Sachês Mylar Personalizados

Onde a embalagem plana se encaixa no seu produto? [↑](#)

Para uma seleção de chás, um kit de teste de especiarias ou um inserto de caixa de assinatura, a

embalagem deve comunicar o produto com clareza sem acrescentar uma base em pé desnecessária. Um sachê plano é um formato a avaliar quando os clientes recebem o produto dentro de outra embalagem ou usam o conteúdo em uma única porção.

Comece por como a embalagem será vendida e manuseada. Um sachê transportado dentro de uma caixa protetora tem requisitos diferentes de um sachê pendurado numa exposição de varejo. Um pó precisa de uma área limpa para envase e selagem; um snack quebradiço também precisa de proteção contra esmagamento. A mesma aparência impressa não torna essas aplicações intercambiáveis.

- **Amostras e kits de teste:** avalie a abertura, a cavidade útil e o espaço para informações essenciais do produto.
- **Porções de uso único:** considere se uma simples selagem térmica evita um recurso de fechamento reutilizável desnecessário.
- **Produtos em caixa ou DTC:** avalie o sachê cheio junto com sua caixa de transporte e materiais de proteção.
- **Expositores suspensos no varejo:** verifique o recurso de suspensão proposto em relação à cavidade selada do produto e ao percurso de abertura.

O erro caro é aprovar um design atraente antes de confirmar que o produto cabe. As margens de selagem podem reduzir o espaço útil, textos pequenos podem ficar difíceis de ler e pó preso sobre a área de selagem pode comprometer o fechamento. Descobrir esses problemas após a impressão gera desperdício de embalagem e atrasa o lançamento.

A solução prática é aprovar a embalagem por etapas: definir o caso de uso, testar o encaixe físico, selecionar uma estrutura de material documentada e então liberar a arte-final. Isso separa aparência de desempenho e dá a cada decisão de compra um ponto de aceitação claro.



Explore especificações, amostragem e decisões de compra

- [Onde a embalagem plana se encaixa no seu produto?](#)
- [O que é exatamente um sachê plano de Mylar selado a quente?](#)

- [Como definir o tamanho útil e uma arte-final legível?](#)
- [Quais detalhes de material e fechamento devem constar na especificação?](#)
- [Como verificar a arte-final e os documentos de conformidade?](#)
- [Como passar da aprovação da amostra à produção?](#)
- [O que a aceitação de qualidade deve realmente medir?](#)
- [Qual rota de embalagem e compra é adequada ao seu pedido?](#)
- [Como proteger a entrega e simplificar pedidos recorrentes?](#)
- [O que lembrar antes de solicitar uma cotação?](#)
- [Comece com uma especificação verificável](#)

O que é exatamente um sachê plano de Mylar selado a quente? [↑](#)

Um sachê plano não possui um fole expansível no fundo destinado a mantê-lo em pé. A construção com selagem em 3 lados é uma versão comum, deixando uma abertura para envase e selagem final. Ela é diferente de um sachê de fundo plano, que tem formato de caixa, painéis adicionais e base para ficar em pé.

“Mylar” é frequentemente usado em descrições de embalagens, mas o nome por si só não identifica o laminado completo. Uma especificação de compra deve indicar as camadas reais, em vez de tratar o nome do produto como prova de resistência ao oxigênio, proteção contra umidade ou adequação ao contato com alimentos.

As estruturas analisadas para esta categoria incluem PET/PE, PET/VMPET/PE e PET/AL/PE. Elas descrevem combinações de materiais diferentes: o VMPET é poliéster metalizado, enquanto o AL indica uma camada de folha de alumínio. São candidatas a revisão técnica, e não opções de material confirmadas nem especificações testadas para este produto.

Da mesma forma, um formato plano não define um prazo de validade. A sensibilidade do produto, as condições de envase, a integridade da selagem, o manuseio e o armazenamento exigem consideração. A descrição do material é o ponto de partida para a validação, não um substituto para ela.

Como definir o tamanho útil e uma arte-final legível? [↑](#)

Registre a largura e a altura externas separadamente da cavidade interna útil. As bordas seladas, a área de fechamento final e quaisquer recursos adicionais de abertura ocupam espaço. O limite da arte-final é outra medida separada: o conteúdo que cabe fisicamente no filme ainda pode ficar perto demais de um corte ou selagem.

Use uma amostra preenchida em vez de escolher um sachê por fotografia ou por uma tabela genérica de tamanho em gramas. **A capacidade, a carga suportada e a quantidade de itens que cabem dependem das dimensões reais do produto, da condição carregada e da validação por amostra.** Produtos de mesmo peso podem ocupar volumes muito diferentes.

Campo da especificação	O que registrar	Verificação de aprovação
Dimensões externas	Largura x altura em mm, com polegadas se necessário	Confirme a convenção de medição no desenho

Campo da especificação	O que registrar	Verificação de aprovação
Cavidade útil	Espaço restante dentro das selagens e do fechamento propostos	Preencha com o produto real
Folga de envase	Espaço vazio necessário para manter limpa a selagem final	Teste a operação de envase prevista
Área da arte-final	Corte, sangria, zonas de segurança e posições dos recursos	Revise os painéis frontal e traseiro em tamanho real
Configuração preenchida	Disposição do produto e formato resultante do sachê	Verifique o acondicionamento, a abertura e o encaixe para transporte

Isso separa três decisões facilmente confundidas: comprar o tamanho externo correto, obter espaço interno suficiente e preservar informações impressas legíveis. Nenhuma classificação de capacidade ou carga é definida para este produto até que a configuração preenchida seja verificada.

Dê ao painel traseiro a mesma atenção dada ao frontal. Ingredientes, instruções, avisos e áreas de código de barras devem permanecer legíveis sem cruzar uma selagem ou recurso de abertura. Confirme o espaço disponível antes de comprimir o texto para caber num design já aprovado.



Quais detalhes de material e fechamento devem constar na especificação? [↑](#)

Escolha o laminado em função do conteúdo, não da aparência prateada. Um filme metalizado e um laminado com folha metálica podem parecer semelhantes, mas ter comportamentos de barreira diferentes. Solicite a sequência de camadas proposta, informações de cada camada quando relevantes e a espessura total do laminado de uma parede do sachê.

Mantenha as unidades de espessura consistentes. **1 mil equivale a 25,4 µm.** Também esclareça se uma medida se refere a uma parede ou aos dois lados de um saco achatado. A espessura pode

orientar o manuseio e a seleção do material, mas não define isoladamente a resistência à perfuração ou a vida útil de armazenamento.

Estrutura candidata	Motivo para avaliá-la	O que ainda precisa ser definido
PET/PE	Uma abordagem de laminado transparente ou básico	Se a barreira medida atende às necessidades do produto
PET/VMPET/PE	Uma abordagem com camada de barreira metalizada	Resultados reais de transmissão e resistência a danos de manuseio
PET/AL/PE	Uma abordagem de barreira opaca com folha de alumínio	Integridade do laminado, danos relacionados à flexão e compatibilidade de selagem

Estas são famílias de materiais, não uma lista de preços nem uma classificação de desempenho dos produtos fornecidos. A seleção final requer cotação, documentação de apoio e testes da construção proposta. Uma janela transparente também altera a disposição da barreira e deve ser avaliada como parte da embalagem completa.

Para aplicações de uso único, avalie a selagem térmica sem presumir que um zíper seja necessário. Se for preciso reabrir, especifique isso separadamente: um zíper oferece conveniência de fechamento reutilizável, mas não deve ser tratado como evidência da integridade da selagem da embalagem ainda fechada. Entalhes para rasgo e furos para pendurar também precisam ter sua posição verificada em relação à cavidade selada.

Acabamentos fosco, brilhante e outros tratamentos de superfície são solicitações de aparência a discutir durante a cotação. Avalie seu efeito sobre cor, legibilidade e abrasão por meio de amostras. Não são opções confirmadas para este produto, e um acabamento superficial não estabelece conformidade para contato com alimentos nem desempenho de barreira.



Como verificar a arte-final e os documentos de conformidade? [↑](#)

Crie o arquivo de impressão com base no desenho aprovado do sachê. Verifique a orientação frente-verso, a sangria, as exclusões de selagem e a localização de cada recurso de abertura. Forneça arte vetorial adequada quando disponível e identifique as referências de cor da marca antes da prova, em vez de usar uma imagem de tela como alvo de produção.

Uma prova digital ajuda a verificar texto e posicionamento. Quando a cor é importante, uma referência física no substrato proposto oferece uma base de aprovação mais útil. Defina como as diferenças serão julgadas, por exemplo, por comparação com a amostra assinada sob fonte de luz acordada ou com uma tolerância de cor documentada.

A análise de contato com alimentos deve corresponder ao conteúdo real e às condições de uso. A FDA distingue tipos de alimentos e condições como armazenamento em temperatura ambiente, envase a quente e reaquecimento; esses usos não são intercambiáveis. Relacione a documentação proposta aos [tipos de alimentos e condições de uso relevantes^{\[1\]}](#).

- **Identidade do material:** a documentação deve identificar o laminado proposto e os componentes aplicáveis.
- **Uso pretendido:** verifique a cobertura para o tipo de alimento, a temperatura de contato e a duração do contato.
- **Evidências de apoio:** solicite declarações de conformidade relevantes e documentação de migração ou outros testes, quando aplicável.
- **Controle da arte-final:** mantenha juntos a versão aprovada, a referência de cor e o desenho do sachê.

Um certificado de gestão da qualidade não substitui evidência de contato com alimentos específica do produto. Da mesma forma, uma indicação de “grau alimentício” por si só não estabelece a adequação de tintas, adesivos e da camada de contato. Nenhum status de certificação ou conformidade é confirmado aqui para o sachê proposto.

Não estenda uma aprovação de embalagem para produto seco ao uso em fervura, processamento em retorta, sous-vide ou micro-ondas. Essas aplicações exigem uma construção avaliada separadamente e evidências de apoio. Se for necessária embalagem resistente a crianças, obtenha evidências que cubram toda a configuração proposta, em vez de supor que um zíper cumpre essa função.



Como passar da aprovação da amostra à produção? [↑](#)

Uma sequência útil de amostragem responde a uma pergunta diferente em cada etapa. O encaixe físico deve ser resolvido antes da liberação da arte-final; a compatibilidade de selagem deve ser definida antes de aceitar a embalagem de produção. Uma maquete vazia de exposição não responde a nenhuma dessas perguntas para um produto preenchido.

1. **Congele o briefing da aplicação.** Registre a forma do produto, o uso pretendido, o mercado de destino, as condições de armazenamento e a experiência de abertura exigida.
2. **Verifique a amostra física.** Preencha-a com o produto real e avalie a abertura, a cavidade, a folga de fechamento e o encaixe na embalagem externa.
3. **Teste o laminado proposto.** Use o equipamento de selagem previsto e defina ajustes adequados de temperatura, tempo e pressão.
4. **Aprove a aparência.** Confirme o desenho, a versão da arte-final, o substrato, o acabamento e a referência de cor.
5. **Acorde os critérios de aceitação.** Defina verificações, amostragem, documentação e a resposta a um resultado reprovado.
6. **Libere o pedido especificado.** Vincule a aprovação de produção às especificações assinadas, e não a uma descrição genérica do sachê.

O método de impressão é uma decisão comercial separada. A impressão digital é uma rota a avaliar para tiragens menores e vários designs; a produção com chapas ou cilindros pode ser adequada à demanda recorrente estável. Nenhuma das rotas está confirmada para este produto até haver cotação, e o método escolhido não deve ser usado para inferir o desempenho do laminado.

Mantenha o cronograma dividido em etapas: aprovação da arte, amostragem, produção e envio. Pergunte o que dá início a cada etapa e se as revisões alteram os prazos. **MOQ, prazo de produção, peso unitário e preço exigem um orçamento ou uma medição específicos para o produto; nenhum deles está estabelecido para este produto.**



O que a aceitação de qualidade deve realmente medir? [↑](#)

Comece pelos defeitos observáveis: dimensões incorretas, separação visível do laminado, bordas danificadas, desalinhamento de impressão, contaminação e odor interno incomum. A inspeção visual é útil, mas não pode comprovar a ausência de microvazamentos nem substituir resultados medidos de barreira.

O ensaio de resistência da selagem mede a força necessária para separar um corpo de prova selado. Registre a largura do corpo de prova, a configuração do teste e o modo de falha para que os resultados possam ser interpretados de forma consistente. O método de resistência da selagem ASTM F88^[2] é um método de medição, não um requisito universal de resistência mínima para todos os sachês.

Acorde o valor de aceitação para a aplicação real. Uma selagem que se desprende e uma amostra cujo filme rasga são resultados diferentes. Avalie também a integridade da selagem separadamente: uma medição de resistência sozinha não demonstra que não existe canal de vazamento. Selecione um método de integridade adequado ao laminado não poroso e à configuração da embalagem preenchida.

Verificação	Registro a solicitar	Limite de interpretação
Resistência da selagem	Método, largura do corpo de prova, força e modo de falha	Não comprova sozinho desempenho sem vazamentos
Transmissão de oxigênio	OTR em $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, método e condições de teste	Não compare relatórios com condições incompatíveis
Transmissão de vapor de água	WVTR em $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, método e condições de teste	Não é garantia de vida útil do produto acabado
Integridade da impressão e do laminado	Verificações acordadas de adesão, atrito e delaminação	Avalie a construção e o acabamento aprovados
Manuseio da embalagem preenchida	Verificações de queda, compressão ou perfuração, conforme apropriado	Use conteúdos e proteção de transporte representativos

ASTM D3985 e ASTM F1249 são métodos de referência para OTR e WVTR, respectivamente. Exija que o laboratório identifique o método utilizado, a temperatura, a umidade e as condições de gás relevantes. Nenhum valor medido de transmissão ou aprovação em teste é alegado para este sachê.

Para pós, inspecione a área de selagem após um envase representativo. Para conteúdos oleosos ou quimicamente desafiadores, inclua avaliação de compatibilidade e integridade do laminado. Uma observação curta de armazenamento pode identificar problemas iniciais, mas não pode estabelecer uma vida útil muito mais longa sem um programa de validação adequado.



Qual rota de embalagem e compra é adequada ao seu pedido? [↑](#)

Compare formatos de embalagem com o ambiente de venda antes de comparar preços unitários. Um sachê plano não pode oferecer uma base em pé apenas por usar material de alta barreira. Por outro lado, um formato em pé não estabelece proteção mais forte contra oxigênio ou umidade.

Rota	Melhor motivo para avaliá-la	Trade-off a resolver
Sachê plano personalizado impresso	Amostras, embalagens de uso único e produtos em caixa	Sem base para ficar em pé; é preciso verificar o encaixe preenchido e a proteção
Sachê stand-up	Apresentação vertical no varejo	Construção, área ocupada e cotação diferentes
Sachê de fundo plano	Apresentação semelhante a caixa e painéis adicionais	Requisitos mais complexos de formação e arte-final
Sachê de estoque com etiqueta	Testar um produto antes de assumir o compromisso com impressão personalizada	Opções de formato limitadas e uma operação adicional de rotulagem

Esta é uma comparação de formatos, não uma garantia de que uma rota sempre custará menos. Compare dimensões, laminados, quantidades, cobertura de impressão e condições de entrega

equivalentes. A adequação de um sachê de estoque também depende de sua especificação de material documentada, não de a marca estar impressa ou aplicada como etiqueta.

Para uma comparação comercial útil, separe o preço do sachê dos custos de preparação, amostragem, frete e encargos no destino. Indique a quantidade para cada design, não apenas o pedido combinado. Várias versões podem alterar a economia de produção mesmo quando compartilham as mesmas dimensões.

Pergunte como serão tratados defeitos, faltas, arte-final incorreta e danos de transporte. Termos escritos de aceitação e reparação tornam as cotações mais significativas do que um preço principal baixo vinculado a uma construção não especificada.

Como proteger a entrega e simplificar pedidos recorrentes?



Analise separadamente a embalagem de sachês vazios e o transporte do produto preenchido. Para a embalagem recebida, defina como designs e lotes serão identificados e mantidos separados. No recebimento, reconcilie quantidades e versões da arte-final antes de liberar os sachês para a operação de envase.

Para produtos expedidos, avalie o sachê dentro da embalagem real de transporte. O filme flexível não é uma barreira rígida contra esmagamento. Partículas pontiagudas, caixas muito compactadas e flexão repetida podem criar riscos de manuseio que uma inspeção de sachê vazio não revelará.

Mantenha um registro de recompra contendo o desenho aprovado, a especificação do laminado, a convenção de espessura, a versão da arte-final, a referência de cor, os detalhes de fechamento e os resultados de aceitação. Amostras retidas e identificadores de lote ajudam a distinguir uma mudança de produção de um problema de envase ou distribuição.

Um pedido recorrente deve fazer referência a essa configuração aprovada. Alterações na formulação do produto, no filme, no acabamento, no fechamento ou nas condições de envase devem acionar uma análise direcionada, em vez de serem tratadas como recompra idêntica. Reconforme também o cronograma comercial; o prazo de entrega anterior não é um compromisso permanente.



O que lembrar antes de solicitar uma cotação? [↑](#)

- **Selecione o formato em função do ambiente de venda.** A embalagem plana é adequada a aplicações que não exigem uma base para ficar em pé; proteção e exposição continuam sendo decisões separadas.
- **Aprove o espaço útil, não apenas as dimensões externas.** A capacidade, a carga e a contagem de itens dependem das dimensões reais do produto, da condição carregada e da validação por amostra.
- **Compare construções documentadas.** Antes de comparar preços, corresponda a sequência de camadas, a espessura, as condições do ensaio de transmissão e a documentação de uso pretendido.
- **Mantenha em aberto os termos comerciais não verificados.** MOQ, prazo de produção, peso unitário e preços não estão confirmados para este produto.
- **Alegações de reciclabilidade exigem evidências de uma rota de recuperação adequada.** — 16 CFR 260.12 trata do acesso à coleta e dos componentes que dificultam a reciclagem ([Fonte^{\[3\]}](#)). Não rotule um sachê multicamada como reciclável na coleta seletiva apenas porque uma camada individual é reciclável.

Se for proposta uma alternativa monomaterial, trate-a como uma especificação separada que exige análise de barreira, selagem e coleta local. Nem uma mudança de material nem um símbolo de reciclagem estabelecem proteção equivalente ou reciclabilidade real para este produto.

Comece com uma especificação verificável [↑](#)

O sachê plano de Mylar personalizado, impresso e selado a quente adequado começa pelo conteúdo e termina com uma especificação aprovada e rastreável. A amostragem física resolve o encaixe; materiais documentados atendem ao uso pretendido; testes acordados definem a aceitação. A impressão então dá suporte a uma embalagem cujos requisitos já foram claramente definidos.

Solicite um orçamento específico para o produto, informando os detalhes do produto, as

dimensões propostas, a quantidade por modelo, a arte, o destino e a data de entrega exigida.

^[1]Tipos de alimentos e condições de uso da FDA: Tabelas de referência que distinguem categorias de alimentos e condições de uso da embalagem. Elas apoiam a análise do uso pretendido, não uma alegação de conformidade para este produto. [↵](#)

^[2]Teste de resistência da selagem ASTM F88: Explicação técnica da Instron sobre testes de selagens de embalagens flexíveis. Citar o método não estabelece resultado testado nem limite de aceitação para este sachê. [↵](#)

^[3]Alegações de reciclabilidade da FTC: Os Green Guides tratam de fundamentação, disponibilidade de coleta e componentes que limitam a reciclagem. Nenhuma alegação de reciclabilidade é estabelecida para a construção proposta. [↵](#)

Product Option