



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



Sachês planos personalizados com selagem central para produtos secos e embalagens práticas

---

Product Image













## Details

**Os sachês personalizados com selagem central são embalagens flexíveis planas, com uma solda longitudinal traseira e selagens transversais nas extremidades. Especifique conjuntamente as dimensões do sachê, a estrutura do filme, a arte-final e as condições de envase para avaliar a proteção do produto, a compatibilidade produtiva e o custo antes de aprovar um pedido.**

**Para marcas de alimentos, equipes de compras e envasadores terceirizados:** esse formato merece consideração ao embalar salgadinhos, confeitos, especiarias e outros produtos secos para distribuição em caixas ou exposição plana. Comece pelo produto e pelo método de envase — não por um tamanho genérico de saco nem por uma promessa de vida útil sem comprovação.

Um sachê que parece adequado ainda pode ser inadequado para a aplicação. Pó preso na selagem, arte escondida pela solda traseira ou filme que se comporta de modo diferente na linha de envase

podem transformar uma compra aparentemente econômica em embalagens rejeitadas e entregas atrasadas.

A solução prática é uma especificação compartilhada: definir as dimensões úteis, selecionar um laminado candidato, verificar a arte ao redor de cada selagem e validar amostras envasadas antes de comprometer a produção. Assim, a cotação compara embalagens equivalentes, e não preços sem relação entre si.



Nesta página

- [O que diferencia um sachê plano com selagem central?](#)
- [Como especificar dimensões, materiais e arte-final?](#)
- [Como as amostras se tornam uma especificação de embalagem aprovada?](#)
- [Qual sachê e qual rota de compra atendem às suas prioridades?](#)
- [O que deve orientar sua decisão de compra?](#)
- [Transforme seu briefing de embalagem em uma cotação comparável](#)

## O que diferencia um sachê plano com selagem central? [↑](#)

**Sachês planos personalizados com selagem central** pertencem à categoria de sachês planos personalizados dentro de sacos plásticos personalizados. Sua característica definidora é a solda longitudinal na parte traseira. Depois de cheio e fechado, o sachê pode adquirir um perfil semelhante a uma almofada; não é um sachê stand-up com fole inferior.

Termos de compra relacionados incluem sachê com selagem traseira, sachê tipo almofada e sachê com selagem em aleta. Esses nomes se sobrepõem, mas não substituem um desenho construtivo. Em particular, a selagem em aleta e a selagem sobreposta descrevem maneiras diferentes de unir o filme na parte traseira.

A selagem em aleta une as superfícies internas seláveis e deixa uma aleta saliente ou dobrada. A selagem sobreposta une uma superfície interna a uma superfície externa, exigindo superfícies

seláveis compatíveis. Essa distinção é descrita em orientações sobre a construção de selagem em aleta e sobreposta<sup>[1]</sup>; nenhum dos nomes de construção, por si só, garante selagens mais resistentes.

A solda traseira deixa a frente sem uma selagem longitudinal, enquanto o verso exige posicionamento intencional da arte. Ingredientes, instruções e códigos devem permanecer legíveis após a formação da solda, e não apenas em uma prévia plana da arte.

Também diferencie o item comprado da embalagem acabada. Um sachê pré-fabricado é enchido pela abertura designada. O material em bobina é formado, enchido e selado em equipamento adequado. Um desenho com o mesmo formato final de almofada não torna esses formatos de fornecimento intercambiáveis.

## **Como especificar dimensões, materiais e arte-final? [↑](#)**

### **Comece pelo conteúdo e pelas condições de distribuição**

Registre a forma do produto, o peso líquido pretendido, a densidade aparente, a oleosidade, o teor de pó e quaisquer bordas afiadas. Acrescente a temperatura de envase, a vida útil desejada, as condições de armazenamento, a rota de transporte e se há intenção de embalagem a vácuo ou em atmosfera modificada. Esses detalhes definem o que a embalagem deve suportar.

Mantenha o desempenho desejado separado do desempenho demonstrado. A vida útil é um requisito a validar com o produto e a embalagem final, não uma propriedade estabelecida ao chamar um laminado de “alta barreira”. Aplicações líquidas, de retorta, estéreis ou outras aplicações especializadas exigem uma avaliação de adequação separada.

### **Meça o espaço útil, não apenas o retângulo externo**

Especifique em um desenho a largura e o comprimento externos em milímetros, a espessura total do filme em micrômetros e as larguras de selagem propostas. Identifique a abertura de envase e a área reservada ao fechamento final. Esses detalhes evitam que fornecedores diferentes cotem tamanhos úteis de embalagem distintos sob as mesmas dimensões nominais.

**A capacidade, a adequação à carga e a quantidade de itens dependem das dimensões reais do produto, da condição carregada e da validação por amostra.** Conteúdos leves e volumosos e grânulos densos não podem receber a mesma capacidade apenas porque as dimensões externas do sachê coincidem.



| <b>Campo da especificação</b> | <b>O que registrar</b>                                              | <b>O que permanece sujeito a aprovação</b>                  |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Dimensões                     | Largura e comprimento externos em mm; abertura de envase            | Volume útil e formato quando cheio                          |
| Filme                         | Sequência de camadas e espessura total em $\mu\text{m}$             | Desempenho de barreira, selagem e manuseio                  |
| Selagens                      | Construção em aleta ou sobreposta; posições e larguras das selagens | Compatibilidade com material e equipamento                  |
| Arte-final                    | Frente, verso, exclusões de solda e posições de códigos             | Legibilidade e aprovação de impressão                       |
| Condições comerciais          | Quantidade por arte, destino de entrega e processo de impressão     | Quantidade mínima de pedido, preço e cronograma de produção |

Esta é uma estrutura de especificação, não uma faixa de capacidade publicada. As informações disponíveis não estabelecem medições de fábrica específicas do produto, quantidade mínima de pedido, tempo de produção, peso unitário, certificação ou resultados de testes. Esses campos exigem cotação, aprovação de amostra ou documentação de apoio.

## **Selecione um laminado candidato conforme as necessidades de proteção**

PET/PE, PET/VMPET/PE e PET/AL/PE são estruturas de material a avaliar para embalagens flexíveis. São candidatas para discussão, não opções confirmadas nem especificações de desempenho para este produto. A estrutura final precisa considerar, em conjunto, umidade, oxigênio, luz e manuseio físico.

| <b>Estrutura candidata</b> | <b>Motivo para avaliá-la</b>                                                  | <b>Limite da decisão</b>                                                                 |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| PET/PE                     | Uma rota de laminado transparente para aplicações adequadas de produtos secos | Não presuma proteção adequada para conteúdos sensíveis ao oxigênio ou de longa vida útil |

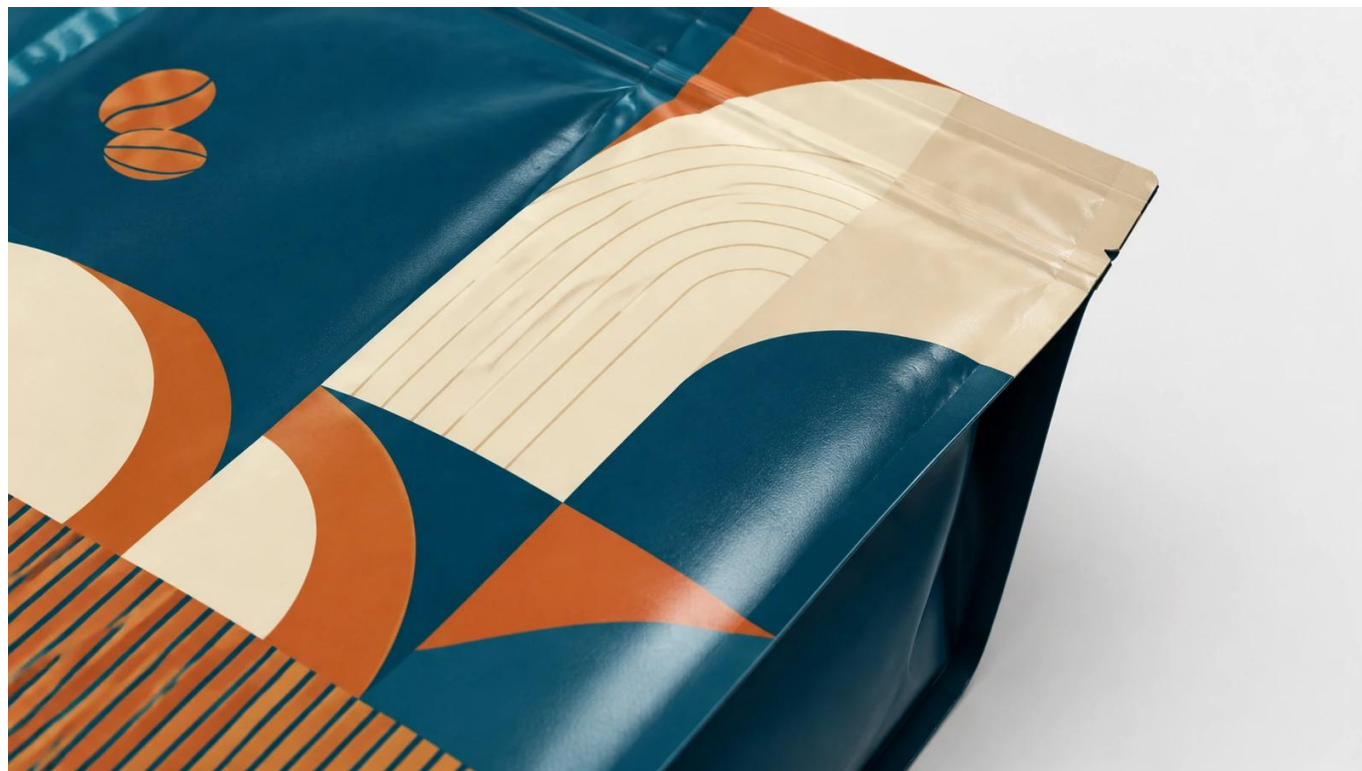
| <b>Estrutura candidata</b> | <b>Motivo para avaliá-la</b>                                                        | <b>Limite da decisão</b>                                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PET/VMPET/PE               | Uma rota de barreira metalizada quando a transparência não é necessária             | Metalização não equivale a uma camada de folha de alumínio                                     |
| PET/AL/PE                  | Uma rota de laminado com folha metálica opaca para exigências rigorosas de proteção | Avalie custo, manuseio e limitações de fim de vida                                             |
| Rota em PE monomaterial    | Uma possível rota para um fluxo de reciclagem compatível                            | Valide o desempenho de selagem e barreira; verifique separadamente a elegibilidade para coleta |

Os nomes dos materiais não estabelecem a taxa de transmissão de oxigênio nem a taxa de transmissão de vapor d'água. Solicite OTR em  $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ , com a base de pressão declarada quando aplicável, e WVTR em  $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ . Cada resultado precisa indicar método de ensaio, temperatura, umidade e estrutura testada. Condições não correspondentes tornam as comparações numéricas pouco confiáveis.

Os candidatos com folha metálica e metalizados também exigem restrições de uso sob aquecimento; não devem ser apresentados como adequados para micro-ondas. Aparência transparente, maior espessura ou acabamento metálico não substituem uma especificação de material adequada.

## **Escolha conjuntamente o acabamento superficial e a configuração da selagem traseira**

Fosco e brilhante são direções visuais a avaliar em amostras. A solda traseira é o detalhe estrutural de fechamento — não um clipe, fecho ou prendedor removível. Analise o perfil da solda dobrada junto ao acabamento proposto para que o verso permaneça prático para manusear e ler.



Entalhes de abertura e furos para pendurar precisam estar posicionados de modo a preservar a área de selagem necessária. Zíper ou válvula não é um recurso padrão desta especificação de sachê

plano. Se a reabertura ou a desgaseificação for essencial, avalie a construção e a rota de fabricação antes de acrescentar o recurso à arte-final.

## **Faça a pré-verificação do arquivo conforme o desenho real do sachê**

Mantenha informações essenciais afastadas da solda traseira, das selagens de extremidade, das bordas de corte e dos recursos de abertura. Verifique a orientação após a formação, em vez de analisar apenas o arquivo desdobrado. Uma frente clara não compensa um código de barras ou declaração de ingredientes encoberta no verso.



Separe a aprovação gráfica da aprovação funcional. Uma prova digital pode confirmar texto e layout, mas não estabelece o toque final do filme, o formato cheio, o desempenho da selagem nem a aparência sob iluminação real. Mantenha a versão aprovada da arte e identifique a qual amostra física ela corresponde.

## **Como as amostras se tornam uma especificação de embalagem aprovada? [↑](#)**

### **Defina a rota de envase e selagem antes da produção**

Para sacos pré-fabricados, confirme como a abertura de envase será fechada. Para material em bobina, forneça os requisitos do equipamento, incluindo especificações da banda e da bobina, configuração de selagem e condições operacionais pretendidas. A compatibilidade com equipamento vertical ou horizontal de formar-encher-selar deve ser demonstrada no material proposto.

Teste a estrutura candidata usando temperatura, pressão e tempo de permanência ou velocidade de linha como um conjunto coordenado. Registre a janela operacional aceitável, não apenas uma configuração bem-sucedida. Uma mudança de laminado ou de construção de selagem exige revisão, e não a reutilização automática das configurações anteriores.



A rota proposta deve identificar impressão, laminação quando necessária, cura quando aplicável, formação do sachê ou acabamento da bobina e inspeção. Essas são etapas de planejamento, não uma declaração sobre equipamentos ou capacidade de fábrica deste produto. O cronograma de produção deve incluir o processo aprovado, e não começar e terminar na impressão.

## **Inspeção as interseções das selagens e a embalagem completa**

A solda traseira encontra as selagens transversais em junções que merecem inspeção direcionada. Rugas, contaminação e mudanças locais de espessura podem interromper a selagem. Orientação para solução de problemas em selagem central<sup>[2]</sup> identifica essas junções e o pó do produto como preocupações práticas de falha; trata-se de orientação de processo, não de um relatório de teste do item ofertado.

Não trate uma embalagem visualmente fechada como prova de integridade contra vazamentos. Da mesma forma, uma faixa de selagem resistente não exclui um furo em outra parte do sachê. O plano de aceitação deve distinguir aparência, resistência da selagem, integridade contra vazamentos e resistência aos esforços de distribuição.



| <b>Verificação</b>                        | <b>Método ou abordagem a especificar</b>                                                                     | <b>Limitação importante</b>                                                        |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Resistência da selagem                    | ASTM F88/F88M; informe a largura do corpo de prova, os resultados e o modo de falha                          | A resistência por si só não comprova ausência de vazamentos                        |
| Integridade contra vazamentos             | ASTM D3078 para embalagens adequadas com espaço livre, ou uma alternativa apropriada                         | A adequação do método e os limites de detecção devem corresponder à embalagem      |
| Vazamentos grosseiros sob pressão interna | ASTM F2096 quando aplicável                                                                                  | Um ensaio destrutivo, não uma alegação automática de inspeção em linha             |
| Resistência ao estouro                    | ASTM F1140 ou F2054, com dispositivo e condições identificados                                               | Os resultados dependem da configuração escolhida                                   |
| Penetração de corante                     | Avalie ASTM F3039 para embalagens não porosas                                                                | Não substitua por um método para embalagens médicas porosas sem verificar o escopo |
| Estresse de transporte                    | Manuseio, empilhamento e avaliação de queda da embalagem cheia; condicionamento em altitude quando relevante | O condicionamento por si só não é um teste de vazamento                            |

Defina critérios de aprovação/reprovação para a aplicação real antes dos testes. A [especificação de qualidade de embalagens da DLA<sup>\[3\]</sup>](#) ilustra como um documento de compras vincula requisitos de exame e resistência de selagem. Seus requisitos para alimentos militares não são limites universais de aceitação para sachês comerciais com selagem central.

Acorde o plano de amostragem e retenha a estrutura testada, a referência do lote, as configurações do equipamento e os resultados. Se as amostras falharem, resolva a falha observada antes de autorizar a mesma construção para produção. Um certificado de qualidade genérico não pode substituir evidências vinculadas à embalagem proposta.

## Compatibilize a documentação de contato com alimentos com o uso pretendido

Para aplicações alimentícias nos EUA, solicite documentação referente aos materiais relevantes e às condições de contato com alimentos pretendidas. [21 CFR 177.1520<sup>\[4\]</sup>](#) abrange polímeros de olefina especificados, sujeitos às suas disposições; citá-lo não estabelece que todo um laminado impresso esteja em conformidade para cada alimento, temperatura e duração de contato.

Analise a documentação da camada, adesivo, revestimento e tinta relevantes, em vez de aceitar uma alegação irrestrita de “sachê aprovado pela FDA”. Se for fornecido certificado da instalação, verifique separadamente sua validade e escopo atuais. Não se declara aqui nenhuma certificação de fábrica nem aprovação de contato com alimentos específica do produto.

## Verifique a linguagem sobre reciclagem antes de imprimi-la

Um projeto monomaterial não se qualifica automaticamente para coleta seletiva residencial. [orientação Store Drop-off da How2Recycle<sup>\[5\]</sup>](#) distingue embalagens de filme elegíveis de materiais aceitos na maioria dos programas de coleta residencial. Confirme a embalagem completa e a rota de coleta antes de aprovar uma declaração de reciclagem; esta página não estabelece elegibilidade de rótulo para este produto.

## Preserve a especificação aprovada durante o transporte e os novos pedidos

Acorde a orientação de embalagem, o carregamento em caixas e a proteção contra compressão ou perfuração. Avalie o produto cheio na configuração de transporte pretendida. As quantidades por caixa e os limites de carga dependem das dimensões reais, da condição carregada e da validação por amostra; uma fotografia do saco vazio não pode estabelecê-los.



Para um pedido recorrente, identifique as dimensões aprovadas, o laminado, a revisão da arte, a geometria da solda e os critérios de aceitação. Analise qualquer substituição proposta antes da liberação. Em caso de reclamação, retenha as embalagens afetadas e os dados de lote para que

vazamento, delaminação, perfuração e defeitos de impressão possam ser investigados separadamente.

## Qual sachê e qual rota de compra atendem às suas prioridades? [↑](#)

### Compare o formato antes de comparar o preço

| Formato                         | Prioridade que pode atender                                                          | Compromisso a avaliar                                           |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Sachê plano com selagem central | Embalagem de produtos secos com painel frontal claro e geometria simples de almofada | Layout da solda traseira e apresentação limitada em pé          |
| Sachê com selagem em 3 lados    | Apresentação plana e porções de pequeno formato                                      | Espaço útil, acesso de envase e selagem específica da aplicação |
| Sachê com fole lateral          | Volume adicional e perfil diferente quando cheio                                     | Dobras mais complexas e requisitos locais de selagem            |
| Sachê stand-up                  | Apresentação vertical no varejo e possíveis recursos de reabertura                   | Construção, uso de material e requisitos de envase diferentes   |

Esta comparação identifica prioridades de projeto, não classificações garantidas de preço, resistência ou resistência a vazamentos. Uma aplicação sensível a líquidos exige escolhas validadas de material e selagem, independentemente do formato. A exigência de exibição vertical confiável pode justificar a troca do sachê, em vez de tentar fazer uma embalagem plana tipo almofada se comportar como um sachê stand-up.

### Separe a economia de impressão do desempenho do material

A impressão digital é uma rota a investigar para pilotos, mudanças frequentes de arte e múltiplos desenhos. A rotogravura é uma rota a comparar para quantidades contínuas em que os custos de preparação podem ser distribuídos pela tiragem. Nenhum dos processos estabelece desempenho de barreira, e a disponibilidade para este item permanece sujeita a cotação.

Solicite separadamente a quantidade por arte, os custos de preparação ou cilindro, os custos de amostragem e as condições para novos pedidos. Um preço unitário menor pode ser enganoso quando exige mais estoque impresso do que o lançamento consegue utilizar. Compare o compromisso total do pedido, não apenas o preço cotado por sachê.

Separe no cronograma a aprovação de amostras, a aprovação da arte, a produção e o transporte. O tempo de fabricação não é o tempo de entrega a um armazém nos EUA. Nenhuma quantidade mínima de pedido, preço, duração de produção ou prazo de entrega fixo é publicado para este item sem uma cotação específica.

## O que deve orientar sua decisão de compra? [↑](#)

- **Defina o formato de fornecimento antes de solicitar preços.** Sachês pré-fabricados e material em bobina para formar-encher-selar exigem especificações de compra diferentes.
- **Mantenha os requisitos de desempenho mensuráveis.** Dimensões, condições de barreira, testes de selagem e critérios de aceitação devem constar da especificação aprovada.
- **Verifique o mercado aplicável antes de aprovar a embalagem.** — as regras de embalagem da UE passaram a ser aplicáveis em 12 de agosto de 2026, incluindo restrições de

PFAS para embalagens em contato com alimentos ([Fonte<sup>\[6\]</sup>](#)). A documentação dos EUA, por si só, não estabelece conformidade com a UE.

- **Exija confirmação comercial específica do produto.** A quantidade mínima de pedido, o tempo de produção, o peso unitário e o desempenho testado permanecem não verificados para este item; especificações de concorrentes não são substitutas.

## Transforme seu briefing de embalagem em uma cotação comparável [↑](#)

O ponto de partida útil é um produto, uma rota de envase e um requisito de distribuição definidos. A partir daí, dimensões, arte-final, materiais candidatos e verificações de aceitação podem ser avaliados em conjunto. Isso mantém a decisão de compra focada em uma embalagem adequada à aplicação, e não em uma fotografia ou em um preço baixo isolado.

**Solicite uma cotação para sachês planos personalizados com selagem central com os detalhes do produto, dimensões pretendidas, quantidade por arte, método de envase, arte-final e mercado de entrega.**

---

<sup>[1]</sup>Construção de selagem em aleta e sobreposta: A orientação do fabricante TedPack explica a terminologia relacionada a sachês e a selagem interno-com-interno versus interno-com-externo. Ela não estabelece capacidades para este produto. [↵](#)

<sup>[2]</sup>Pontos de falha da selagem central: A MIN SUN discute interseções de selagem, contaminação e defeitos de selagem relacionados ao processo. Essas observações não são resultados de inspeção específicos do produto. [↵](#)

<sup>[3]</sup>Aceitação específica da aplicação: O documento DLA Q-20177E demonstra requisitos de compra para determinadas embalagens de alimentos militares. Seus limites não são adotados aqui como especificações comerciais de sachês. [↵](#)

<sup>[4]</sup>Contato com alimentos de polímeros de olefina: A disposição eCFR citada trata de polímeros especificados e das condições aplicáveis. A adequação da embalagem completa exige análise da construção real e do uso pretendido. [↵](#)

<sup>[5]</sup>Coleta de filme nos EUA: How2Recycle explica a elegibilidade para Store Drop-off e a distinção em relação à coleta seletiva residencial comum. Não é reivindicada autorização de rótulo de reciclagem para este item. [↵](#)

<sup>[6]</sup>Requisitos de embalagem da UE: Comunicado da Comissão Europeia sobre a aplicação das novas regras de embalagem e das restrições de PFAS para contato com alimentos. A conformidade específica do destino deve ser avaliada para a embalagem proposta. [↵](#)

---

## Product Option