



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Sachês personalizados com selagem em 3 lados para embalagens específicas de produtos

Product Image













Details

Os sachês personalizados com selagem em 3 lados são embalagens planas e flexíveis, fornecidas com três bordas seladas e uma abertura para enchimento. Especifique o material, as dimensões úteis, o layout de impressão e as condições de selagem final em função do seu produto — e não um tamanho genérico de saco — para desenvolver embalagens para amostras, porções individuais e produtos de varejo em caixa.

Para proprietários de marcas, compradores de embalagens e coembaladores: vale a pena avaliar este formato para misturas de especiarias, amostras de café, pós nutricionais, sachês de cosméticos, petiscos para animais e outros produtos compactos. A adequação da aplicação depende da estrutura selecionada e da validação com o conteúdo real. Aplicações farmacêuticas ou quimicamente exigentes requerem uma avaliação técnica separada.

Um sachê pode parecer correto na prova de arte e ainda assim falhar durante o enchimento. Espaço

livre insuficiente pode deixar pó na área de selagem; um laminado inadequado pode permitir absorção de umidade; um entalhe de rasgo mal posicionado pode dificultar a abertura da embalagem final.

Esses problemas se tornam mais caros após a impressão e a distribuição. Embalagens rejeitadas interrompem o enchimento, o estoque excedente imobiliza capital, e uma embalagem com vazamento ou difícil de abrir pode prejudicar a experiência com o produto. A solução prática é aprovar a embalagem como um sistema funcional: conteúdo, filme, dimensões, fechamento, equipamento de enchimento e proteção para transporte.



Conceitos ilustrativos de aplicação, não fotografias de produtos fornecidos nem capacidades de enchimento validadas.

Conheça este formato de embalagem

- [O que caracteriza este sachê plano com selagem em 3 lados?](#)
- [Como transformar um briefing de produto em um sachê aprovado?](#)
- [Qual material e rota de compra atendem às suas prioridades?](#)
- [Quais documentos sustentam alegações de contato com alimentos e reciclagem?](#)
- [Como proteger a qualidade da entrega e os pedidos recorrentes?](#)
- [O que mais importa antes de fazer um pedido?](#)
- [Comece com um briefing de embalagem pronto para cotação](#)

O que caracteriza este sachê plano com selagem em 3 lados? [↑](#)

O produto pertence a **Sacos plásticos personalizados → Sachês planos personalizados**. Seu layout característico é um corpo plano com três bordas pré-seladas e uma abertura deixada para enchimento. O responsável pelo enchimento fecha a abertura restante após carregar o produto. Entalhe de rasgo, zíper ou furo para pendurar são escolhas adicionais de projeto, não recursos

automáticos.

A [definição da CFIA para sachês pré-formados^{\[1\]}](#) documenta essa configuração no contexto de embalagens para retortagem. Ela sustenta apenas a descrição estrutural: um sachê plano comum não se torna adequado à retortagem apenas porque suas bordas seguem o mesmo layout.

Ao contrário de uma embalagem stand-up, este formato plano não possui sanfona de fundo projetada para exposição autônoma. Por isso, é um candidato prático para kits de amostras, cartuchos, multipacks e expositores suspensos adequadamente projetados. Se a embalagem precisar ficar em pé sozinha em uma prateleira de varejo, compare uma construção stand-up antes de desenvolver a arte.

Também diferencie sachês vazios pré-fabricados de filme em bobina impresso. Um sistema de enchimento de sachês pré-fabricados manipula embalagens individuais; um processo de formar-encher-selar forma a embalagem a partir do filme. Uma aparência final semelhante não estabelece compatibilidade de equipamento. Informe qual formato de fornecimento sua operação de enchimento exige antes de solicitar um preço.

Como transformar um briefing de produto em um sachê aprovado? [↑](#)

Defina primeiro o conteúdo e as condições de exposição

Comece pelo produto, e não por um nome de filme preferido. Identifique se o conteúdo é seco, oleoso, líquido, abrasivo ou sensível a oxigênio, umidade, luz e perda de aroma. Inclua a vida útil pretendida, o ambiente de armazenamento, o mercado de destino e quaisquer requisitos de vácuo, injeção de gás, enchimento a quente, congelamento ou retortagem.

Esses detalhes determinam o que precisa ser testado. Um pó apresenta um desafio de selagem diferente de um creme, enquanto partículas pontiagudas introduzem uma preocupação mecânica que apenas os valores de barreira não resolvem. Trate a vida útil como um objetivo de validação da embalagem cheia, e não como um benefício garantido por uma abreviação de material.

Separe as dimensões externas do espaço útil de enchimento

Registre a largura e a altura externas acabadas em milímetros e, em seguida, identifique o espaço ocupado pelas selagens laterais, pela selagem inferior, pela selagem final de fechamento e por qualquer zíper ou cabeçalho para pendurar. A face imprimível, a cavidade útil e as dimensões externas estão relacionadas, mas não são medidas intercambiáveis.

A capacidade, a tolerância de carga e o número de itens que cabem são determinados pelas dimensões reais do produto, pela condição de carregamento e pela validação da amostra. Um peso líquido declarado não determina o tamanho do sachê: produtos com formatos ou densidades aparentes diferentes podem ocupar volumes distintos com o mesmo peso.

Use uma amostra cheia para avaliar o espaço livre, a folga de abertura, a aparência e a posição da selagem final. Para aplicações suspensas, posicione o furo em um cabeçalho dedicado, fora da cavidade do produto. Combine as tolerâncias dimensionais com o operador de enchimento, em vez de adotar a precisão anunciada por outro fornecedor.



Verifique a arte no tamanho real de impressão, incluindo instruções, informações de ingredientes quando aplicável, área para código de lote e legibilidade do código de barras. Evite colocar informações essenciais sobre uma selagem, entalhe ou trajeto de abertura. Uma prova grande na tela pode ocultar texto que se torna difícil de ler em um sachê pequeno acabado.

Escolha detalhes de superfície e fechamento conforme o uso

Os acabamentos fosco e brilhante, as áreas transparentes, os entalhes de abertura, os cantos arredondados, os furos para pendurar e os fechos de zíper são opções a discutir durante a cotação. Não são capacidades confirmadas para este produto. Cada combinação solicitada precisa de uma análise de viabilidade em relação à construção escolhida e à rota de fabricação.

Uma embalagem de uso único pode precisar de uma abertura acessível sem zíper. Um produto destinado a acessos repetidos requer um recurso de fechamento reutilizável avaliado separadamente. Quando um zíper for proposto, analise sua posição em relação à selagem térmica final e ao trajeto de rasgo, para que a abertura não destrua a função de fechamento reutilizável.



Analise a arte da frente e do verso, em vez de tratar o verso como espaço não utilizado. A escolha de fechamento aqui se refere a selagens térmicas e zíperes opcionais — não a fivelas montadas no verso nem a bolsos adesivos para etiquetas de envio. Uma aparência prateada também não identifica a camada de barreira: filme metalizado e folha metálica de alumínio exigem especificações diferentes.

Faça a pré-verificação do arquivo antes de aprovar a produção

Prepare a arte conforme a faca de corte acordada, com a abertura de enchimento, as áreas de selagem, as posições dos entalhes e qualquer zíper ou cabeçalho para pendurar claramente identificados. Confirme a orientação entre frente e verso e reserve a área de codificação necessária. O arquivo de produção deve distinguir os gráficos impressos das guias de fabricação, para que estas não se transformem em arte não intencional.

Aprove em conjunto a referência de cor e o acabamento pretendido. A aparência na tela, por si só, não estabelece o resultado final em estruturas transparentes, brancas, metalizadas ou que contenham folha metálica. Quando a consistência de cor for importante, defina antes da produção a referência física e a tolerância de aceitação, incluindo como os pedidos posteriores serão comparados.



Mantenha a aprovação da arte separada da aprovação funcional. Uma prova digital verifica o layout; ela não estabelece a resistência da selagem, o desempenho de barreira, o comportamento de abertura ou a compatibilidade com a máquina de enchimento. Registre qual amostra representa cada atributo aprovado, especialmente quando a amostra de aparência diferir do material usado nos testes de linha.

Defina pontos de controle de fabricação sem presumir capacidade da fábrica

Uma rota de produção típica inclui verificações do filme de entrada, impressão, laminação quando necessária, cura, quando aplicável, corte longitudinal, formação e selagem das bolsas, corte de elementos especiais, inspeção e embalagem. A sequência exata depende da construção selecionada. Trata-se de um quadro de planejamento, e não de uma afirmação sobre equipamentos ou processos já verificados para este produto.



Separe no cronograma a preparação de amostras, a aprovação da arte, o ferramental quando aplicável, a produção, a inspeção e o transporte. Não foram fornecidos para este produto quantidade mínima de pedido específica da fábrica, prazo de produção, peso unitário ou faixa dimensional. Esses campos permanecem itens de cotação ou de medição de amostra; números publicados por outro fabricante não os substituem.

Valide a selagem e o comportamento da embalagem acabada

Teste o sachê proposto no equipamento pretendido usando o produto real. Estabeleça a combinação funcional de temperatura, pressão e tempo de permanência de selagem. Verifique se a abertura pode ser manipulada de forma consistente e se a área de selagem final permanece livre de conteúdo. Uma demonstração bem-sucedida com embalagem vazia não é um teste de linha com produto cheio.

A resistência da selagem mede a força necessária para separar um corpo de prova selado. [ASTM F88/F88M^{\[2\]}](#) fornece um método de ensaio, não um valor universal de aceitação para todos os sachês. Defina a largura do corpo de prova, a técnica de suporte, as unidades de relatório e os limites de aceitação; avalie as selagens de fábrica e também a selagem final de fechamento.

O ensaio de vazamento responde a outra pergunta: se a embalagem contém um caminho de fuga. Selecione um método de integridade adequado ao material e ao conteúdo, possivelmente incluindo um método aplicável de vazamento por bolhas. Não trate um resultado aprovado de força de destacamento como prova de estanqueidade, nem atribua um método de ensaio com corante sem verificar seu escopo de materiais.



Item de aceitação	O que registrar	Decisão que sustenta
Dimensões e selagens	Dimensões externas e larguras de selagem em mm; tolerâncias acordadas	Manuseio, espaço útil e compatibilidade de enchimento
Estrutura do laminado	Camadas de fora para dentro; espessura em μm , identificando se é por parede	Identidade do material e comparações consistentes
Resistência da selagem	Força por largura do corpo de prova, como N/15 mm; método e modo de falha	Aceitação conforme a especificação de selagem acordada
Integridade da embalagem	Método, condição da amostra, observações e critérios de aceitação	Detecção de caminhos de vazamento
Abertura e impressão	Comportamento de rasgo, função opcional do zíper, referência de cor e leitura de código de barras	Usabilidade e apresentação

Estes são campos de aceitação propostos, não resultados de ensaio informados. Nenhum valor universal de aprovação é atribuído. O comprador, o fornecedor de sachês e o operador de enchimento devem acordar as condições de ensaio, a abordagem de amostragem e o tratamento de material não conforme antes de se comprometerem com a produção em massa.

Qual material e rota de compra atendem às suas prioridades? [↑](#)

Compare as estruturas pelo problema que precisam resolver

Estrutura a avaliar	Motivo para considerá-la	Limitação importante
PET/PE ou BOPP/PE	Estruturas transparentes para produtos secos adequados e aplicações de amostras	Não presuma adequação para conteúdos sensíveis ao oxigênio ou para uma vida útil específica

Estrutura a avaliar	Motivo para considerá-la	Limitação importante
PET/VMPET/PE	Estrutura de barreira metalizada para produtos que precisam de proteção adicional	Não equivale a folha metálica sólida de alumínio; verifique a barreira após a conversão e o manuseio
PET/AL/PE	Estrutura com folha metálica para casos em que a proteção contra luz e metas exigentes de barreira são importantes	Opaca, com limitações de reciclagem; danos mecânicos podem comprometer o desempenho
PA/PE	Uma candidata quando a resistência à perfuração é prioridade de seleção	A adequação ainda depende do formato do produto, da espessura e do ensaio da embalagem carregada
Estrutura contendo EVOH	Uma possível rota quando transparência e proteção contra oxigênio são prioridades	A umidade afeta o desempenho; teste sob condições de exposição relevantes
Alternativas monomateriais ou com aparência de papel	Avalie um objetivo definido de reciclagem ou a aparência superficial desejada	Nem a aparência nem o nome do material comprovam reciclabilidade, compostabilidade ou barreira adequada

Esta tabela identifica estruturas candidatas a avaliar, e não estoque disponível nem especificações de produto aprovadas. Não escolha apenas pela espessura, e não presuma que construções comuns sejam seguras para micro-ondas, aptas à retorta ou compatíveis com enchimento a quente. Esses usos exigem seleção de material e validação próprias.

Para barreira ao oxigênio, [ASTM D3985^{\[3\]}](#) abrange medições de transmissão em filmes e laminados. Especifique a edição aplicável do método no acordo de ensaio, em vez de tratar uma listagem histórica como atual. Dados de filme isoladamente não estabelecem o desempenho da embalagem acabada.

Solicite a taxa de transmissão de oxigênio em $\text{cm}^3(\text{STP})/(\text{m}^2 \cdot \text{dia})$, com as condições de temperatura, umidade e pressão de oxigênio. Solicite a taxa de transmissão de vapor d'água em $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{dia})$, com as condições de temperatura e umidade, usando um método aplicável acordado, como ASTM F1249. Valores coletados sob condições diferentes não devem ser apresentados como equivalentes diretos.

Compare os custos do pedido completo

A impressão digital é uma rota a avaliar para testes, designs que mudam com frequência e múltiplos SKUs. A rotogravura envolve preparação de cilindros e pode ser considerada para volumes recorrentes estabelecidos. A flexografia é outra opção de cotação. Disponibilidade, adequação da arte, custos de preparação, quantidades mínimas e cronogramas de produção exigem confirmação para o projeto real.

Compare cotações usando dimensões, estrutura, requisitos de impressão, recursos, quantidades e termos de entrega idênticos. Pergunte se ferramental, amostras, ensaios, embalagem e frete estão incluídos. Um preço menor por sachê pode ser compensado por custos de preparação, estoque excessivo ou uma especificação que falha no teste de enchimento.

Para uma comparação justa entre sachê plano e sachê stand-up, mantenha constantes os requisitos de proteção do produto. O design plano elimina a necessidade de uma base para ficar em pé, mas nenhuma economia percentual é estabelecida aqui. A escolha certa depende da exposição pretendida, do manuseio e da economia do pedido — não de um índice genérico de custo.

Quais documentos sustentam alegações de contato com alimentos e reciclagem? [↑](#)

Para aplicações alimentícias nos EUA, a [orientação da FDA sobre status de componentes](#)^[4] explica que o status regulatório do artigo depende de suas substâncias constituintes e do uso pretendido. Solicite documentação que identifique a estrutura selecionada e as condições aplicáveis, em vez de confiar em um rótulo não qualificado de “sachê aprovado pela FDA”.

Para projetos na UE, inclua uma análise dos requisitos aplicáveis a plásticos conforme o [Regulamento \(UE\) n.º 10/2011](#)^[5]. Identifique o tipo de alimento, as condições de contato e a declaração e as evidências de migração de apoio. O texto consolidado vinculado é uma versão de referência; confirme os requisitos aplicáveis para a colocação pretendida no mercado.

Um documento para um filme base não estabelece automaticamente a adequação de toda combinação acabada de filme, tinta, adesivo e revestimento. Verifique se a evidência corresponde à construção proposta. Nenhuma certificação, aprovação para contato com alimentos ou resultado de ensaio de migração está estabelecido para este produto.

Mantenha as alegações ambientais igualmente específicas. Um design monomaterial não garante coleta e reciclagem em todos os destinos, enquanto uma superfície com aparência de papel não torna um laminado reciclável como papel. A compostabilidade exige evidências que sustentem as condições de descarte alegadas. Analise as obrigações de embalagem específicas do destino separadamente da adequação para contato com alimentos.

Como proteger a qualidade da entrega e os pedidos recorrentes? [↑](#)

Defina como os sachês vazios serão contados, protegidos e identificados nas caixas. Confirme medidas contra umidade, esmagamento e danos de manuseio para a rota de envio pretendida. Embalagens cheias acabadas precisam de uma avaliação de distribuição separada, pois seu peso, formato e interação com a embalagem externa diferem de pilhas de sacos vazios.

Acorde a inspeção e o tratamento de reclamações antes do despacho: quais defeitos exigem segregação, quais fotografias ou amostras são necessárias e como os lotes afetados serão rastreados. Danos de transporte, divergência de impressão, defeitos de selagem e atraso na entrega não devem ser deixados para uma discussão informal após a chegada das mercadorias.



Para pedidos recorrentes, retenha a revisão de arte aprovada, a estrutura, a faca de corte, a referência de cor, a amostra funcional e os critérios de aceitação acordados. Registre mudanças no conteúdo ou na linha de enchimento antes de repetir o pedido. Um lote anterior bem-sucedido é uma referência útil, mas não valida uma substituição de material não divulgada ou uma condição de uso alterada.

O que mais importa antes de fazer um pedido? [↑](#)

- **Escolha o formato conforme o ambiente de venda.** Sachês planos são adequados para apresentações em caixa, como amostra e suspensas adequadamente projetadas; a exposição autônoma em prateleira exige outra construção.
- **Aprove o espaço útil com uma amostra carregada.** As dimensões externas e o peso líquido-alvo, por si só, não estabelecem a capacidade.
- **Associe as evidências ao desempenho alegado.** Barreira do filme, resistência da selagem, integridade da embalagem e validação de vida útil respondem a perguntas diferentes.
- **Torne as cotações comparáveis.** Defina a estrutura, os requisitos de impressão, os recursos, a quantidade e o escopo de entrega antes de comparar preços.
- **Separe os fatos confirmados das opções solicitadas.** MOQ, prazo de produção, peso unitário, capacidades da fábrica e resultados de desempenho permanecem não verificados para este produto.

Comece com um briefing de embalagem pronto para cotação [↑](#)

O melhor ponto de partida para sachês personalizados com selagem em 3 lados é uma descrição clara do que a embalagem precisa fazer. Inclua o conteúdo, o enchimento-alvo, as dimensões propostas se conhecidas, o objetivo de vida útil, o equipamento de enchimento, a arte, o mercado de destino, os recursos solicitados, a quantidade do pedido e a data de entrega exigida. Dimensões ou materiais não resolvidos devem permanecer como itens de desenvolvimento de amostra, e não como especificações presumidas.

Solicite uma cotação específica para o produto usando esse briefing.

^[1]definição da CFIA para sachês pré-formados: O Manual de Defeitos de Sachês Flexíveis para Retortagem descreve três lados pré-selados em sua seção sobre sachês pré-formados. Esta referência estrutural não estabelece adequação à retortagem para o produto aqui descrito. [↵](#)

^[2]ASTM F88/F88M: O método referenciado mede a resistência da selagem e identifica a falha do corpo de prova. Os limites de aceitação e a configuração do ensaio exigem acordo; o método não estabelece independentemente a estanqueidade da embalagem. [↵](#)

^[3]ASTM D3985: A listagem histórica vinculada documenta o escopo do método para filmes e laminados. Selecione a edição aplicável e informe as condições de ensaio para o material real em avaliação. [↵](#)

^[4]orientação da FDA sobre status de componentes: A FDA explica a avaliação baseada em componentes de materiais em contato com alimentos e a importância das condições de uso pretendidas. Esta referência não é evidência de que este produto tenha sido aprovado ou testado. [↵](#)

^[5]Requisitos da UE para plásticos em contato com alimentos: O texto consolidado do EUR-Lex vinculado sustenta o quadro de análise regulatória. Os requisitos aplicáveis e a documentação de apoio específica do produto devem ser confirmados para o mercado e o uso pretendidos. [↵](#)

Product Option