



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Ímanes de frigorífico de borracha personalizados em 3D para lembranças e brindes de marca

Product Image













Details

Título SEO: Ímanes de frigorífico de borracha personalizados em 3D | PVC macio moldado
Meta descrição: Planeie ímanes de frigorífico de borracha personalizados em 3D com arte em PVC macio moldado, aprovação de amostra, escolha do verso magnético, embalagem e requisitos claros para cotação por grosso.

Os ímanes de frigorífico de borracha personalizados em 3D transformam logótipos, monumentos e personagens ilustradas em designs de PVC macio moldado, com detalhes em relevo e verso magnético. Especifique em conjunto a arte, as dimensões finais, a superfície prevista e a embalagem; aprove uma amostra física antes de considerar confirmados o aspeto, a capacidade de fixação ou o prazo de entrega.

Para lojas de museus, retalhistas de destinos turísticos, distribuidores promocionais e equipas de marca, a oportunidade é um objeto reconhecível, e não apenas outra mensagem impressa. A silhueta de um monumento pode representar uma viagem; um logótipo recortado pode tornar-se um brinde

de marca. Ambos dependem de um design que permaneça nítido no tamanho final real.

O problema começa quando uma imagem apelativa se torna toda a especificação de compra. Ela não consegue determinar se as letras continuam legíveis, se o relevo corresponde às expectativas ou se o verso é adequado ao frigorífico pretendido. Descobrir essas diferenças após a produção pode resultar em stock rejeitado, custos de substituição e um lançamento perdido.

A solução é ligar o briefing criativo a uma lista de verificação de aprovação: identificação do material, geometria do relevo, referência de cor, construção magnética, inspeção da amostra e requisitos de embalagem. Esta página explica essas decisões sem tratar os preços, resultados de testes ou certificações de outro fornecedor como especificações deste produto.



Conceito de design: arte com farol, referências de cor, vistas frontal e verso e peças decorativas. As ilustrações não estabelecem um design aprovado nem um desempenho testado.

Guia de compra do produto

- [O que torna este íman um produto de PVC macio moldado?](#)
- [Como devem ser especificados o tamanho e os detalhes legíveis?](#)
- [Que decisões sobre superfície e verso magnético são importantes?](#)
- [Como preparar a arte para a amostragem?](#)
- [O que deve acontecer antes da aprovação para produção?](#)
- [Como devem ser inspecionadas as amostras e as remessas?](#)
- [Que documentos de segurança devem constar do briefing de compra?](#)
- [Como a embalagem e as encomendas repetidas afetam o custo?](#)
- [Quando o PVC moldado é a escolha certa?](#)
- [O que devem os compradores recordar?](#)
- [Pronto para definir o seu íman personalizado?](#)

O que torna este íman um produto de PVC macio moldado?



A identificação do produto é **Ímanes de frigorífico personalizados em 3D de PVC macio moldado**, nas categorias Ímanes Personalizados e Ímanes de Frigorífico de Borracha Personalizados. «Borracha» descreve aqui a categoria de compra habitual; o material decorativo especificado é PVC macio. Não deve ser renomeado como silicone, borracha natural ou composto moldado inteiramente magnético.

Separe o corpo decorativo do componente magnético. A frente cria a forma e os detalhes em relevo. O suporte permite a fixação a uma superfície adequada. A lâmina magnética flexível e os ímãs rígidos localizados são opções de construção, mas a especificação do suporte deve ser confirmada para o pedido.

Diferencie também o relevo em camadas da escultura arredondada. Um design pode ter áreas elevadas e de topo plano sem parecer uma miniatura totalmente modelada. Desenhos de vista lateral e uma amostra física devem definir o que «3D» significa para a encomenda, incluindo linhas rebaixadas, contornos arredondados e a relação entre primeiro plano e fundo.

Campo de especificação	Posicionamento atual do produto	Decisão de compra necessária
Material decorativo	PVC macio moldado	Confirme a formulação e quaisquer requisitos de material específicos do destino
Dimensões e espessura	Não foram fornecidos valores específicos do produto	Especifique a largura, a altura, a espessura do corpo decorativo e a espessura magnética em mm
Construção magnética	Não confirmada	Analise o material do verso, a cobertura, a posição e o método de fixação
Condições comerciais	Não foram fornecidos quantidade mínima de pedido, preço ou prazo de produção verificados	Obtenha uma cotação para o design e a quantidade reais
Peso unitário e desempenho	Não foram fornecidos valores medidos	Meça a amostra e acorde os testes necessários

Estes campos evitam que um design ilustrativo se torne uma especificação accidental. As dimensões, os detalhes do verso e as condições comerciais continuam a ser itens de cotação ou amostragem, salvo confirmação para a configuração selecionada.

Como devem ser especificados o tamanho e os detalhes legíveis?

Comece pelo objeto acabado, não pela embalagem. Registe a largura e a altura máximas, identifique os pontos de medição num contorno irregular e mostre o perfil decorativo separadamente do verso. Um único valor de espessura pode ocultar se descreve o corpo de PVC, a folha magnética ou o item montado.

Em seguida, priorize o conteúdo visual. O nome do destino, uma silhueta reconhecível e o logótipo principal podem ser mais importantes do que ornamentos secundários. Reveja letras, espaços

estreitos, pequenas áreas de cor e detalhes salientes no tamanho real. Quando o detalhe deixar de ser claro, simplifique a arte ou discuta um formato maior antes de aprovar o ferramental.

Para números de telefone, agendas densas, fotografias ou códigos QR, compare o relevo moldado com um formato impresso. Não presuma que um design legível num monitor permanecerá legível — ou digitalizável — numa superfície pequena e texturada. Inclua a tarefa de visualização ou digitalização prevista na aceitação da amostra.



Ilustração da frente e do verso; não há tamanho ou espessura medidos mostrados.

Que decisões sobre superfície e verso magnético são importantes? [↑](#)

Confirme a superfície de exposição antes de escolher o verso. O aço inoxidável não representa uma alegação universal de compatibilidade: a liga e o acabamento afetam a fixação. A Whirlpool explica estas diferenças na sua orientação sobre compatibilidade de ímanes com aço inoxidável^[1]. Verifique primeiro as instruções do eletrodoméstico e depois teste uma superfície permitida com a amostra proposta.

A fixação e a proteção do acabamento são questões distintas. A GE desaconselha ímanes nas portas de frigorífico Black Stainless e Fingerprint Resistant Stainless, pois podem danificar o acabamento, mesmo quando a fixação é possível. A sua orientação sobre acabamentos de eletrodomésticos^[2] é motivo para evitar alegações genéricas de «sem riscos».

Para seleccionar o verso, analise a área de contacto, o peso e o perfil do corpo decorativo e a forma como o íman é fixado. Um íman rígido embutido não é automaticamente a melhor opção: a sua retenção, a superfície de contacto exposta e a possibilidade de se soltar exigem avaliação própria. Uma folha flexível mais espessa também não estabelece, por si só, o desempenho do produto acabado.

Qualquer capacidade de segurar papel depende das dimensões físicas, das condições de carga e da validação da amostra. A classificação de força de tração perpendicular de um componente não determina quantas folhas o íman acabado reterá numa porta de frigorífico vertical e revestida.



Apenas close-up do relevo decorativo. A disponibilidade do suporte, o projeto de fixação e a adequação precisam ser confirmados para o pedido.

Como preparar a arte para a amostragem? [↑](#)

Um conjunto de arte útil torna o resultado pretendido compreensível sem depender de interpretação verbal. Forneça a arte de origem, o contorno final, as referências de cor e uma descrição dos elementos que devem ser elevados ou rebaixados. Identifique cada imagem fornecida como referência de design ou ficheiro de produção aprovado.

- **Defina a geometria:** mostre vistas frontal, traseira e lateral, incluindo a posição pretendida do verso.
- **Separe as áreas de cor:** identifique as cores-alvo e acorde a referência física usada na aprovação.
- **Verifique elementos pequenos:** assinale letras finas, rebordos estreitos e detalhes que necessitem de uma revisão de viabilidade.
- **Distinga elementos moldados e impressos:** não presuma que um degradé fotográfico possa ser reproduzido como blocos de cor moldados.
- **Identifique a revisão:** ligue o desenho, a prova e a amostra à mesma versão aprovada da arte.

Se a impressão fizer parte da construção proposta, confirme a resolução, o registo e qualquer sangria necessária com o processo selecionado. Não aplique uma especificação de impressão genérica a todos os designs moldados. Uma prova digital pode resolver decisões de layout; não pode verificar a cor no material, o toque, o desempenho magnético ou a resistência da fixação.



As vistas ilustradas de frente, verso e exibição não comprovam o desempenho em um acabamento de eletrodoméstico específico.

O que deve acontecer antes da aprovação para produção? [↑](#)

Uma sequência geral de produção inclui preparação do molde, aplicação de PVC colorido, conformação térmica, acabamento, montagem magnética, inspeção e embalagem. Trata-se de uma visão geral do processo, não de uma afirmação sobre os equipamentos, a capacidade ou os parâmetros operacionais de uma fábrica específica.

1. **Reveja a viabilidade.** Resolva o contorno, o relevo, a separação de cores e a proposta de verso antes de considerar o design pronto para produção.
2. **Confirme o âmbito da cotação.** Identifique separadamente ferramental, amostragem, custo do produto, embalagem, testes e frete, incluindo os itens excluídos.
3. **Aprove a amostra física.** Compare o aspeto, as dimensões e a construção montada com o desenho e as referências acordados.
4. **Registe os critérios de aceitação.** Defina variações admissíveis e defeitos inaceitáveis, em vez de usar «boa qualidade» como instrução.
5. **Libere a configuração aprovada.** Torne a amostra assinada e a documentação correspondente a referência para a produção e inspeções posteriores.

Mantenha a preparação da amostra, as revisões, os testes, a produção e o transporte como itens de calendário separados. A cotação deve identificar o que inicia cada período: aprovação da arte, pagamento, aprovação da amostra ou outro marco acordado. Um prazo de evento exige um plano de entrega, e não apenas uma estimativa de fabrico.

Não foi verificado nenhum prazo de entrega de amostra nem duração de produção para este produto. O calendário publicado de outro fornecedor não determina a disponibilidade para este design. Peça que a cotação contemple alterações de molde, nova amostragem de cores e quaisquer testes de terceiros necessários.



Ilustração de exibição, não documentação de uma fábrica ou linha de produção.

Como devem ser inspecionadas as amostras e as remessas?



Acorde o método de inspeção antes da produção em massa. Aspetto, fixação e desempenho magnético são categorias de aceitação diferentes. Uma frente de aspeto limpo não demonstra que o verso está seguro; uma fixação bem-sucedida sem carga não estabelece o desempenho para segurar notas.

Área de inspeção	Verificação sugerida	Evidência a registar
Dimensões e relevo	Meça os pontos acordados e compare o perfil lateral com a amostra aprovada	Medições em mm, revisão do desenho e fotografias
Cor e legibilidade	Compare referências físicas e leia o texto crítico no tamanho final	Identidade da referência e condições visuais de aceitação acordadas
Montagem	Inspecione bordas, resíduos de cola, levantamento do verso, folgas e componentes soltos	Fotografias dos defeitos e resultados das verificações de retenção acordadas
Uso magnético	Teste na superfície permitida prevista, com a carga real proposta	Superfície, disposição da carga, orientação e deslizamento ou desprendimento observados
Manuseamento e embalagem	Inspecione deformação, rasgamento, abrasão e marcas de pressão	Condição da amostra e configuração da embalagem

Este é um quadro de aceitação proposto, não um relatório de teste concluído. Defina as quantidades de amostras, a duração do teste, os ciclos de manuseamento, as tolerâncias admissíveis e os critérios de aprovação/reprovação para a compra real; nada disso foi estabelecido aqui.

Para alegações de durabilidade, teste o produto montado em vez de aproveitar uma faixa de

temperatura ou vida útil de uma matéria-prima magnética. PVC, colagem, decoração e verso exigem consideração. Sem evidência de suporte, não descreva este item como seguro para máquina de lavar louça, adequado para exterior, permanentemente resistente ao desbotamento ou apropriado para locais de alta temperatura.

Mantenha as instruções de cuidados prudentes e específicas para a construção aprovada. Estabeleça um método de limpeza, evite calor não aprovado e exposição prolongada e deixe de usar o item se o componente magnético se soltar. Acorde antes do envio o prazo de comunicação e as soluções para bens não conformes.



Ilustração de embalagem. Não representa capacidade de sustentação, resistência de aderência nem resultado de inspeção aprovada.

Que documentos de segurança devem constar do briefing de compra? [↑](#)

Especifique o mercado de destino, os utilizadores previstos, o canal de venda e se o item foi concebido ou comercializado para brincadeira. Um corpo macio ou a designação de lembrança não estabelece segurança. Inversamente, os requisitos para brinquedos não devem ser apresentados como aplicáveis automaticamente a todos os ímanes promocionais para adultos.

Para projetos de brinquedos nos EUA, identifique os requisitos aplicáveis da ASTM F963, incorporados através de 16 CFR Parte 1250, incluindo as disposições magnéticas e mecânicas pertinentes. A [orientação de segurança de brinquedos da CPSC^{\[3\]}](#) explica por que a classificação do produto e as secções aplicáveis devem ser determinadas, e não inferidas a partir de um selo de fornecedor.

A documentação química também exige o âmbito correto. A CPSC identifica um **limite de chumbo total de 100 ppm em componentes acessíveis de produtos infantis** na sua [orientação sobre chumbo total^{\[4\]}](#). Os revestimentos de superfície exigem uma revisão de aplicabilidade separada; não se deve presumir que um relatório de material abrange todos os componentes.

Para brinquedos infantis e artigos de puericultura, os ftalatos especificados são restringidos acima de **0,1 % (1,000 ppm)** em componentes plastificados acessíveis, conforme explicado na [orientação da CPSC sobre ftalatos^{\[5\]}](#). Trata-se de um limite regulamentar, não de um resultado de teste nem de uma alegação de «sem ftalatos» para o produto.

Para distribuição europeia, inclua a análise dos requisitos aplicáveis de segurança geral dos produtos, rastreabilidade e substâncias químicas, com avaliação de brinquedos quando pertinente. Solicite relatórios correspondentes ao material, à construção e ao produto previsto — não a uma amostra sem relação. Não se estabelece aqui qualquer certificação do produto, estatuto de contacto alimentar, percentagem de conteúdo reciclado ou alegação de reciclabilidade.

Como a embalagem e as encomendas repetidas afetam o custo? [↑](#)

Escolha a embalagem de acordo com a tarefa de distribuição. Sacos individuais, cartões de suporte e caixas de varejo são opções a discutir; a disponibilidade e os preços precisam ser confirmados. Uma apresentação em loja de souvenirs e um envio promocional em grande volume podem exigir arranjos diferentes de identificação, proteção e manuseio.

Reveja a amostra embalada quanto a pressão sobre elementos em relevo, atrito entre peças e clareza da identificação do produto. Se os ímanes formarem uma série coordenada, documente a variedade e as referências de design. As quantidades por embalagem e o ajuste na caixa dependem das dimensões físicas, da disposição da carga e da validação da amostra embalada — não de uma alegação genérica de capacidade da caixa.

Compare cotações na mesma base: quantidade por design, ferramental, amostragem, decoração, verso, embalagem, testes, frete e quaisquer encargos de importação excluídos. Confirme a moeda e as condições de envio. Um preço unitário baixo não é uma comparação de custo posto no destino quando os serviços ou a construção incluídos diferem.

Para encomendas repetidas, guarde a arte, a amostra, as cores e a especificação do verso aprovadas. Pergunte sobre retenção do ferramental, propriedade, condições de reutilização e encargos antes de assumir que uma nova encomenda evita custos de preparação. Alterações à formulação, à montagem magnética ou à embalagem devem ser revistas face à aprovação original, e não tratadas silenciosamente como equivalentes.



Ilustração da frente, do verso e de detalhes; a configuração da embalagem e do envio precisa ser confirmada.

Quando o PVC moldado é a escolha certa? [↑](#)

Escolha a construção de acordo com o que o destinatário precisa reconhecer ou utilizar. O relevo moldado suporta arte recortada; os formatos impressos suportam tarefas visuais diferentes. Comparar essas finalidades é mais útil do que declarar um material universalmente melhor.

Opção de produto	Melhor motivo para considerá-la	Compromisso a resolver
PVC macio moldado	Logótipos em relevo, contornos de personagens e designs de monumentos	Ferramental, reprodução de pequenos detalhes, aprovação do relevo e seleção do verso
Íman flexível impresso	Fotografias, informações de contacto, calendários e gráficos detalhados	Sem relevo esculpido equivalente; avalie separadamente a proteção da impressão e o desempenho magnético
Íman moldado de silicone	Um projeto que exige especificamente silicone em vez de PVC	Verifique a identidade real do material, as condições de ferramental e a adequação; não herde especificações de PVC
Íman de resina ou abobadado	Apresentação brilhante ou objeto decorativo em estilo miniatura	Avalie o peso, a exposição a quebra, a fixação e a embalagem protetora
Íman de metal	Um aspeto metálico ou comemorativo	Reveja bordas, acabamento, peso, montagem magnética e custo total entregue

Estas são orientações de seleção, não ofertas verificadas de produtos alternativos. As classificações de preço podem mudar com o tamanho, a complexidade do design, a quantidade e a embalagem. Compare cotações equivalentes em vez de importar para a especificação um preço público de marketplace.

O que devem os compradores recordar? [↑](#)

- **Especifique separadamente o corpo e o verso.** O PVC macio descreve o componente decorativo; a montagem magnética ainda requer confirmação.
- **Aprove o objeto, não apenas a sua imagem.** As letras no tamanho final, o relevo, a cor e a montagem devem fazer parte da revisão da amostra física.
- **O desempenho de retenção continua a exigir validação da amostra.** As dimensões físicas, as condições de carga e a superfície de exposição efetivamente permitida determinam o resultado.
- **Ímanes pequenos soltos ou separáveis abrangidos pela regra devem cumprir o limite de fluxo magnético dos EUA.** — Inferior a $50 \text{ kG}^2 \cdot \text{mm}^2$ para ímanes que cabem no cilindro de peças pequenas em produtos abrangidos pela regra ([Fonte^{\[6\]}](#)). O âmbito depende do uso pretendido; os brinquedos abrangidos pela norma de brinquedos seguem essa via separada.
- **As promessas comerciais exigem uma cotação específica do produto.** A quantidade mínima de pedido, o prazo de produção, o peso unitário e os resultados de teste não foram verificados para esta configuração.

Pronto para definir o seu íman personalizado? [↑](#)

Um briefing de compra útil liga a ideia visual ao item acabado: arte, dimensões, quantidade por design, superfície prevista, mercado de destino, embalagem e data de entrega exigida. Dá à cotação e à revisão da amostra uma base comum sem prometer desempenho não testado.

Solicite um orçamento específico para o projeto, com sua arte e seu briefing de compra.

^[1]Compatibilidade de superfície Whirlpool: Orientação do fabricante de eletrodomésticos sobre magnetismo em aço inoxidável, revestimentos e possíveis riscos; não é um teste deste produto. [↵](#)

^[2]Acabamentos de eletrodomésticos GE: A orientação do fabricante distingue a fixação magnética da proteção do acabamento e identifica acabamentos nos quais os ímanes são desaconselhados. [↵](#)

^[3]Segurança de brinquedos da CPSC: Orientação oficial sobre normas de brinquedos aplicáveis e considerações de teste e certificação; não implica certificação do produto. [↵](#)

^[4]Chumbo total da CPSC: Orientação oficial sobre componentes acessíveis de produtos infantis; não é uma análise química do íman proposto. [↵](#)

^[5]Ftalatos da CPSC: Orientação oficial sobre ftalatos restritos em brinquedos infantis e artigos de puericultura abrangidos. [↵](#)

^[6]Ímanes da CPSC: Explicação oficial do limite de fluxo magnético, dos usos abrangidos e do tratamento separado de brinquedos. [↵](#)

Product Option