



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Ímanes de madeira personalizados para frigorífico — contraplacado cortado e gravado a laser

Product Image













Details

Os ímanes de madeira personalizados para frigorífico transformam logótipos, nomes de lugares e mensagens pessoais em recordações de contraplacado gravado. Escolha o contorno em torno da sua arte, verifique a legibilidade no tamanho real e aprove o suporte magnético para o uso pretendido. Dimensões, acabamento, quantidade mínima de pedido, preço e entrega exigem uma cotação específica do projeto; o desempenho de fixação exige testes com amostra física.

Um detalhe pessoal para presentes, recordações e coleções de marca [↑](#)

Uma data de casamento, uma silhueta urbana reconhecível ou um logótipo cuidadosamente desenhado dão propósito a uma pequena recordação. O contraplacado cortado e gravado a laser

oferece um fundo de veio da madeira e um contorno moldado para essa mensagem, em vez de tratar todos os designs como publicidade impressa retangular.

- **Museus e lojas de destinos:** desenvolvem silhuetas de pontos de referência e designs com nomes de lugares, com requisitos de embalagem definidos para a exposição no retalho.
- **Compradores para casamentos e eventos:** priorizam nomes legíveis, datas exatas e um calendário de chegada confirmado antes de escolher detalhes decorativos.
- **Empresas e profissionais do setor imobiliário:** adaptam um logótipo ou uma mensagem curta para presentes a clientes sem sobrecarregar a gravação.
- **Artistas e pequenas marcas:** avaliam se uma ilustração se traduz em linhas gravadas antes de se comprometerem com uma coleção.

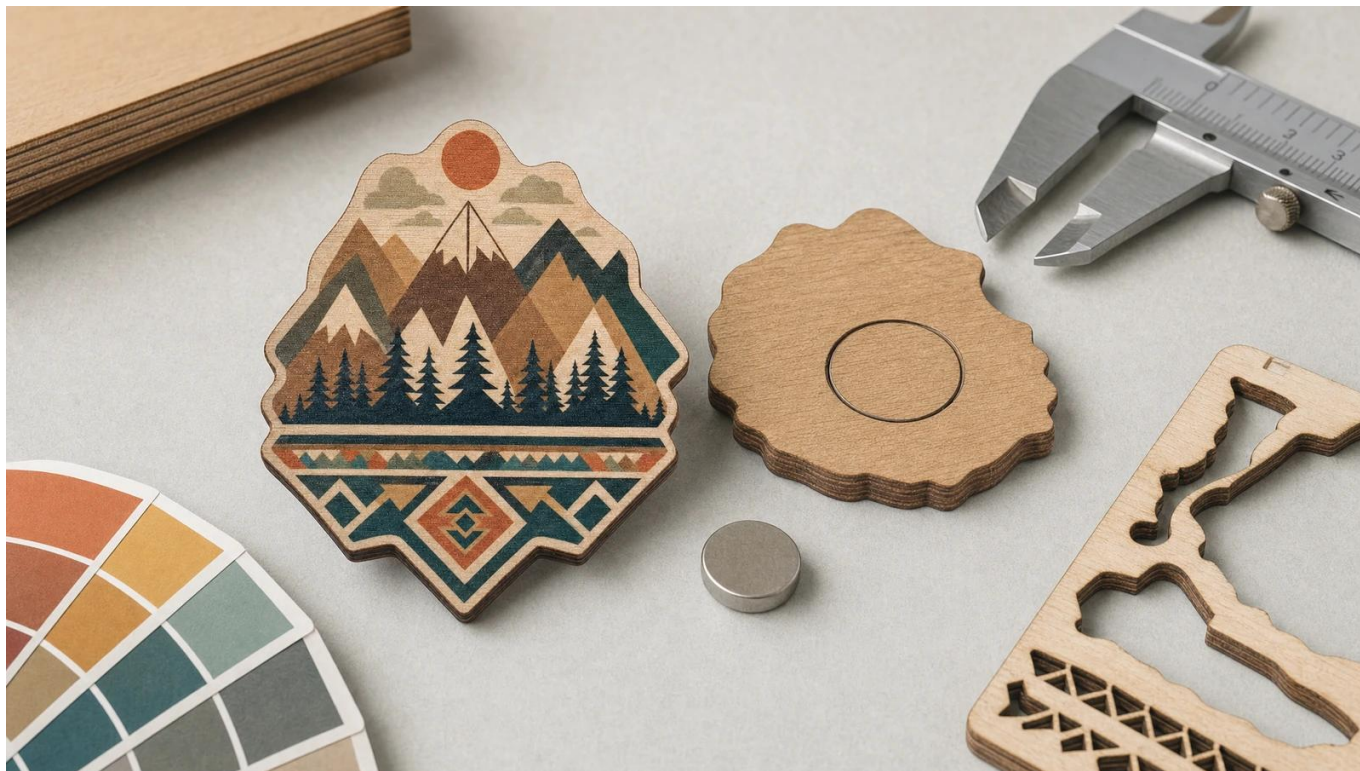
Em cada projeto, distinga uma recordação decorativa de um suporte funcional para papel. Um íman destinado apenas a suportar o próprio corpo tem um requisito de aceitação diferente de outro que se espera que segure um convite. Qualquer capacidade de fixação depende das dimensões finais, das condições de carga, da superfície-alvo e da validação da amostra.

Faça a recordação funcionar além da maquete [↑](#)

Uma pré-visualização convincente não consegue revelar todos os riscos de compra. Letras pequenas podem tornar-se difíceis de ler, um contorno intrincado pode deixar secções frágeis e uma frente atraente pode ocultar um íman mal fixado. Descobrir esses problemas depois de embalar uma encomenda para evento deixa pouca margem para correção.

A solução é aprovar o produto como um conjunto: face gravada, borda cortada, tratamento de superfície, suporte magnético e embalagem. Use a amostra física para resolver o que a prova digital não consegue e registe essas decisões para que a encomenda de produção tenha uma referência clara.

A compatibilidade com o frigorífico é uma verificação separada. Os acabamentos em aço inoxidável variam, e a atração magnética não garante que um acabamento tolere ímanes. A GE recomenda verificar a compatibilidade e desaconselha ímanes nas suas portas de aço inoxidável preto e de aço inoxidável resistente a impressões digitais devido a possíveis danos na superfície. Consulte orientações da GE sobre acabamentos de eletrodomésticos^[1].



Exibição ilustrativa do produto, não fotografias de amostras de produção aprovadas.

Guia do produto e de compra

- [Um detalhe pessoal para presentes, recordações e coleções de marca](#)
- [Faça a recordação funcionar além da maquete](#)
- [O que são ímanes de contraplacado cortados e gravados a laser?](#)
- [Quais especificações precisam de aprovação?](#)
- [Como especificar a superfície e o suporte magnético?](#)
- [Como preparar a arte para gravação?](#)
- [Como um design se torna uma referência de produção?](#)
- [O que a amostra física deve comprovar?](#)
- [Quando o contraplacado gravado é a escolha certa?](#)
- [Quais documentos são importantes para o seu mercado?](#)
- [O que determina o preço e a entrega?](#)
- [Proteja o design no transporte e nas recompras](#)
- [Pontos-chave para uma encomenda melhor especificada](#)
- [Transforme a sua arte num projeto definido](#)

O que são ímanes de contraplacado cortados e gravados a laser? [↑](#)

Este produto combina uma forma personalizada de contraplacado cortada a laser, um design gravado e um suporte magnético para superfícies compatíveis. O corte cria o perímetro; a gravação cria o gráfico ou as letras na superfície de madeira. O suporte fornece a atração magnética.

O contraplacado é o substrato confirmado — não madeira maciça, MDF nem HDF. A espécie de madeira, a classe do painel e a espessura não foram especificadas. Essas distinções são importantes ao comparar cotações: uma recordação espessa de madeira maciça e um íman fino de painel engenheirado não são produtos intercambiáveis apenas porque ambos são descritos como de

madeira.

A gravação produz contraste através da interação entre o laser e a madeira. Não é um processo de impressão a cores completas, e a aparência não deve ser avaliada apenas com base numa maquete em ecrã a cores. Logótipos, letras e desenhos de linhas simplificados são bons pontos de partida; arte tonal detalhada requer avaliação por amostra.

Quais especificações precisam de aprovação? [↑](#)

Comece pela mensagem e pelo seu tamanho de visualização, depois defina a construção física. Ampliar um design pode melhorar a legibilidade, mas também altera a silhueta, o peso e os requisitos do suporte. Não há dimensão ou espessura padrão confirmada para esta referência de produto.

Especificação	Informação confirmada	Decisão de projeto necessária
Substrato	Contraplacado	Espécie, classe e espessura em mm
Decoração	Corte e gravação a laser	Contorno, áreas gravadas e detalhe legível
Dimensões finais	Não especificado	Largura, altura e espessura total em mm
Tratamento de superfície	Não especificado	Lixagem, selagem e aspeto aceitável das bordas
Suporte magnético	Configuração não especificada	Material, dimensões, posição e fixação
Peso unitário	Nenhum valor verificado fornecido	Meça o conjunto aprovado em g
Desempenho de fixação	Nenhum teste específico do produto fornecido	Valide a carga pretendida na superfície-alvo
Condições da encomenda	Sem quantidade mínima de pedido ou calendário confirmados	Cote separadamente a quantidade, as condições da amostra e a entrega

Mantenha o desenho acordado e a especificação escrita juntos, para que as alterações em qualquer um dos dois continuem visíveis. Confirme as decisões do projeto na tabela antes de fazer o pedido.



Como especificar a superfície e o suporte magnético? [↑](#)

Uma especificação de acabamento deve descrever mais do que a fotografia frontal. Inclua o toque da face, as camadas expostas de contraplacado, o escurecimento das bordas cortadas e o estado do verso. Decida quais variações naturais do veio são aceitáveis e quais defeitos — como farpas, separação ou letras danificadas — não são.

A selagem merece uma discussão própria. A madeira troca humidade com o ar circundante, afetando as suas propriedades e desempenho, como explica o [Manual de Madeira do USDA^{\[2\]}](#). Isto apoia a avaliação da proteção contra humidade; não estabelece uma classificação de impermeabilidade nem a vida útil deste íman.

Tiras magnéticas flexíveis, peças rígidas de ferrite e ímãs de neodímio são abordagens de base diferentes. Confirme o componente proposto e o método de fixação, em vez de aceitar “ímã forte” como descrição completa.

Um componente embutido, uma ligação adesiva ou uma camada protetora de contacto devem ser avaliados como parte do conjunto final. Uma camada protetora pode alterar o espaçamento de contacto, pelo que qualquer opção de proteção de superfície precisa de outra verificação de fixação. Não presuma que um íman solto mais forte produz automaticamente um produto acabado melhor.



Close-up ilustrativo da face decorativa e da borda de madeira; o tratamento da superfície precisa ser confirmado.

Como preparar a arte para gravação? [↑](#)

Separe o contorno de corte do design gravado

Forneça uma versão vetorial quando disponível, com um perímetro claramente identificado e áreas de gravação separadas. Confirme os formatos de ficheiro aceites antes de enviar a arte para produção. Uma captura de ecrã pode comunicar a ideia, mas não deve tornar-se silenciosamente a referência de fabrico.

Reveja os detalhes no tamanho final pretendido

Verifique nomes, datas, traços finos de letras e espaços fechados pequenos sem ampliar a pré-visualização. Solicite os requisitos mínimos de linha e de espaçamento reproduzíveis para o compensado selecionado e para o processo.

Resolva formas frágeis antes da amostragem

Projeções longas e estreitas, cantos internos agudos e recortes finos precisam de revisão estrutural. Ajustar a silhueta pode preservar a identidade de um marco ou logótipo, evitando detalhes inadequados à construção escolhida. “Forma personalizada” não deve ser interpretada como geometria ilimitada.

Torne a aprovação específica

Registe a ortografia, orientação, posição da gravação, perímetro e dimensões pretendidas. Se for solicitado um código QR, teste a leitura na amostra gravada real; um código digital legível não comprova o desempenho na madeira. Mantenha a revisão aprovada do ficheiro distinta de rascunhos anteriores.



Como um design se torna uma referência de produção? [↑](#)

A sequência de aprovação seguinte é proposta, não uma alegação sobre um fluxo de trabalho de fábrica auditado. O objetivo é ligar a decisão de design a uma encomenda escrita repetível.

1. **Defina o briefing:** identifique o público-alvo, uso, quantidade, destino e data de chegada necessária.
2. **Confirme a construção:** defina a especificação do contraplacado, dimensões, proposta de suporte, acabamento e embalagem.
3. **Aprove a prova digital:** verifique o conteúdo e a geometria antes da amostragem física.
4. **Avalie a amostra:** inspecione a gravação, bordas, fixação, compatibilidade e a condição de carga pretendida.
5. **Congele a referência de produção:** guarde a amostra aceite, a revisão da arte e os critérios escritos de aceitação.
6. **Acorde verificações de liberação:** especifique o âmbito de inspeção, os relatórios e o tratamento de mercadorias não conformes antes da expedição.

Alterações após a amostragem precisam de ser avaliadas quanto ao seu efeito na aprovação. Um contorno maior, espessura diferente de contraplacado ou suporte revisto podem alterar o peso e o comportamento de contacto. Quando uma alteração afeta a função, o resultado da amostra original não deve ser tratado como prova do conjunto revisto.



O que a amostra física deve comprovar? [↑](#)

Peça evidência que corresponda ao uso pretendido, não uma especificação de ímã sem relação. Um valor de força de tração de componente medido numa placa de ensaio de aço não demonstra como uma peça de madeira montada se comportará numa porta vertical de frigorífico.

Verificação	Método a acordar	Registo necessário
Legibilidade e aparência	Compare a amostra física com a arte aprovada no tamanho final	Legibilidade, variação do veio, condição das bordas e limites de aparência acordados
Dimensões e planicidade	Meça o conjunto e inspecione o seu assentamento na superfície pretendida	Dimensões em mm e qualquer oscilação ou deformação visível
Fixação vertical	Teste o conjunto real na superfície-alvo com a carga de papel ou cartão pretendida	Descrição da carga, orientação, duração e qualquer deslizamento
Fixação do suporte	Acorde verificações de manuseamento e fixação adequadas à construção	Afrouxamento, separação ou danos após o procedimento acordado
Exposição ambiental	Defina verificações relevantes de temperatura e humidade quando necessário	Alterações na planicidade, acabamento e ligação
Estado embalado	Avalie a embalagem proposta quanto a riscos de movimento, abrasão e quebra	Estado do produto e do suporte após a avaliação acordada

Estas são verificações de aceitação propostas, não testes concluídos nem certificação publicada. Acorde antecipadamente o plano de amostragem e os critérios de aprovação. Qualquer alegação sobre quantidade de folhas ou capacidade de fixação deve continuar dependente das dimensões físicas, condições de carga e amostras validadas até que os resultados estejam disponíveis.

Inspecione o verso com o mesmo cuidado que a frente. Componentes ausentes, assentamento irregular e separação do adesivo podem passar despercebidos em fotografias apenas da face. Peça

vistas frontal, lateral e traseira juntamente com observações funcionais, em vez de depender de uma imagem estética.



Quando o contraplacado gravado é a escolha certa? [↑](#)

Escolha o processo com base no requisito visual, em vez de comparar produtos diferentes apenas pelo preço. As alternativas abaixo são categorias de um guia de compra, não opções adicionais confirmadas para este produto.

Opção	Orientação de design útil	Principal consideração de compra
Contraplacado cortado e gravado a laser	Letras, logótipos e arte de linhas com uma superfície de madeira visível	Aprove o contraste da gravação, as bordas do contraplacado e os limites de detalhes finos
Contraplacado impresso a cores completas	Ilustrações a cores, fotografias e identidade de marca multicolorida	Confirme o tratamento da tinta, a visibilidade do veio da madeira e uma amostra impressa
Madeira maciça gravada	Projetos que procuram especificamente uma construção de madeira maciça	Especifique a espécie e compare um produto acabado equivalente
MDF ou HDF impresso	Gráficos que usam uma face de painel de fibras engenheirado	Não descreva o substrato como contraplacado ou madeira maciça
Ímãs flexíveis impressos	Gráficos promocionais planos sem uma face rígida de madeira	Construção diferente; os resultados de fixação não podem ser transferidos para o contraplacado

O contraplacado gravado é um ponto de partida relevante quando a superfície de madeira faz parte do design. Se a reprodução precisa a cores completas for essencial, discuta uma via de impressão especificada separadamente. Nem o estilo da ilustração nem o nome do material, por si só, estabelecem durabilidade, resistência à humidade ou desempenho magnético.

Quais documentos são importantes para o seu mercado? ↑

Documentação de madeira composta: para encomendas nos EUA, determine se o contraplacado selecionado e o artigo acabado se enquadram nos requisitos aplicáveis de formaldeído. Solicite registos relevantes de certificação e rastreabilidade; uma descrição E0 ou E1 por si só não deve substituir a evidência aplicável dos EUA. Consulte [orientações da EPA sobre madeira composta](#)^[3].

Classificação de importação: o teor de madeira, por si só, não resolve a questão da declaração. Confirme a classificação pautal do produto acabado e os requisitos aplicáveis à expedição antes de reservar o transporte. Quando necessário, prepare informações sobre espécie e origem da colheita usando [orientações do APHIS sobre a Lei Lacey](#)^[4].

Alegações de abastecimento responsável: não há certificação FSC ou PEFC confirmada para este produto. Se a certificação for exigida, torne-a uma condição documentada de aquisição. As alegações de produto FSC dependem da cadeia de custódia relevante, não apenas do uso da palavra sustentável por um fornecedor. Consulte [orientações da FSC sobre cadeia de custódia](#)^[5]. Não está estabelecida aqui nenhuma alegação de reciclabilidade, compostabilidade ou neutralidade de carbono do produto inteiro.

Produtos para crianças: este produto não tem evidência fornecida de testes de brinquedos ou segurança infantil. O uso pretendido, o design e o marketing exigem avaliação antes de desenvolver uma linha infantil. Os brinquedos seguem os requisitos aplicáveis ASTM F963 através de 16 CFR Parte 1250, com obrigações de teste e certificação determinadas pela classificação. Consulte [orientações da CPSC sobre segurança de brinquedos](#)^[6].

O que determina o preço e a entrega? ↑

A comparação útil é o custo da mesma especificação aprovada entregue no mesmo destino. Tamanho, complexidade da forma, cobertura de gravação, seleção de contraplacado, suporte, acabamento e embalagem devem constar do pedido de cotação. Esclareça se designs distintos são tratados como quantidades de encomenda separadas.

Peça que o preço do produto seja separado da preparação da arte, amostragem, preparação, embalagem individual, testes, frete e encargos de importação aplicáveis. Preços públicos de concorrentes refletem materiais, quantidades e condições de entrega diferentes; não são cotações para este produto.

Programe a aprovação da prova, a amostragem física, eventuais revisões, a produção e o transporte como etapas separadas. Defina quando começa o prazo de produção e se a data informada significa despacho ou chegada. Confirme o MOQ, o prazo de produção, a disponibilidade de entrega urgente e o preço unitário na cotação do projeto.

Proteja o design no transporte e nas recompras ↑

A embalagem deve corresponder ao contorno e ao método de distribuição. Um suporte de retalho, uma embalagem protetora individual e uma expedição a granel resolvem problemas diferentes. Verifique se a disposição proposta impede que as faces gravadas rocem entre si e proteja secções estreitas sem pressionar o suporte.

Se os ímanes forem enviados individualmente pelo correio, avalie a embalagem completa em vez de apenas a peça de madeira. Confirme a rigidez, o peso embalado e os requisitos relevantes da

transportadora antes de prometer porte de carta. Nem o custo de envio nem a adequação ao processamento postal são estabelecidos por um design digital.

Acorde como serão tratados os danos no transporte, os defeitos de fabricação e os erros na arte aprovada pelo comprador. Defina as evidências necessárias e a solução antes da produção.

Para recompras, guarde a amostra aceite, a revisão da arte, a descrição do material, a configuração do suporte e a especificação de embalagem. Identifique substituições antes de aceitar um lote repetido. A correspondência de um ficheiro, por si só, não estabelece correspondência de aparência da madeira ou de desempenho magnético.

Até que uma instrução específica de cuidados seja aprovada, planeie uma exposição interior seca: evite imersão, máquinas de lavar louça, vapor e condensação persistente. Mantenha as superfícies de contacto limpas e siga as orientações do fabricante do eletrodoméstico. Não há garantia de ausência de riscos nem de vida útil fixa.



Pontos-chave para uma encomenda melhor especificada [↑](#)

- **Especifique o produto com precisão.** Esta referência é de contraplacado cortado e gravado a laser; espécie, espessura, acabamento e suporte continuam a ser decisões do projeto.
- **Valide a função na amostra completa.** A capacidade de fixação depende das dimensões, condições de carga, superfície-alvo e testes físicos — não da palavra “forte”.
- **Ímanes pequenos separáveis requerem uma avaliação de segurança específica do âmbito.** — Para produtos de ímanes abrangidos pela regra, ímanes que caibam inteiramente dentro do cilindro de peças pequenas devem ter um índice de fluxo inferior a $50 \text{ kG}^2 \text{ mm}^2$ ([Fonte^{\[7\]}](#)). A regra abrange usos especificados que envolvem ímanes soltos ou separáveis; a designação “ímã de frigorífico”, por si só, não estabelece aplicabilidade nem isenção.
- **Compre com base em uma cotação completa.** Confirme, em conjunto, a quantidade, a amostragem, a produção, a embalagem e as condições de entrega.

Transforme a sua arte num projeto definido [↑](#)

O melhor ponto de partida é uma mensagem clara, um contorno adequado e um uso acordado. A partir daí, uma amostra física pode resolver os detalhes que importam nas mãos do destinatário: gravação legível, bordas aceitáveis, conjunto seguro e desempenho magnético adequado.

Solicite uma cotação de projeto com a sua arte, dimensões preferidas, quantidade, uso pretendido, destino de entrega e data de chegada necessária.

^[1]Acabamentos de eletrodomésticos GE: As orientações do fabricante distinguem a atração magnética da compatibilidade do acabamento e identificam superfícies nas quais os ímanes são desaconselhados. [↵](#)

^[2]Orientações do USDA sobre madeira e humidade: O Manual de Madeira explica a troca de humidade e os seus efeitos na madeira. Não fornece um resultado de teste para este produto. [↵](#)

^[3]Madeira composta da EPA: As orientações oficiais abrangem madeira composta regulamentada e bens acabados que a contenham. A aplicabilidade e documentação específicas do produto requerem confirmação. [↵](#)

^[4]Declarações de importação do APHIS: Os requisitos de declaração dependem da classificação e das condições de expedição; o teor de madeira não é o único critério. [↵](#)

^[5]Cadeia de custódia FSC: a FSC explica os controlos da cadeia de suprimentos que sustentam as alegações de produto certificado. Não há certificação afirmada para este produto. [↵](#)

^[6]Segurança de brinquedos da CPSC: As orientações oficiais abrangem requisitos para brinquedos e obrigações associadas de testes e certificação. Não são prova de que este produto tenha passado em testes. [↵](#)

^[7]Norma de ímanes da CPSC: O limiar indicado aplica-se no âmbito definido pela regra. Brinquedos sujeitos à norma de brinquedos seguem essa via separada. [↵](#)

Product Option