



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Opções de Banho para Pins de Lapela: Como Ficam, Desgastam e Custam os Acabamentos Polido, Envelhecido, Níquel Negro, Duas Tonalidades e Jateado

Details

Resposta rápida: As principais opções de banho para pins de lapela em metal estampado são polido, envelhecido, níquel negro, duas tonalidades e jateado. O envelhecido disfarça o desgaste e deixa textos pequenos mais nítidos. O polido brilha, mas mostra arranhões primeiro. O banho duplo aumenta mais o custo e o risco de prazo.

A maioria dos compradores escolhe entre as opções de banho para pins de lapela olhando uma amostra de cor simples ou uma renderização digital brilhante. O problema começa quando os pins chegam. Um design em relevo pode ficar nítido e cerimonial em ouro envelhecido, mas em ouro polido o mesmo design pode virar um espelho que perde as letras sob a luz do escritório. Em níquel negro, ele pode afundar em um borrão escuro que ninguém consegue ler de um lado a outro da mesa.

Erros assim são caros porque o banho é aplicado ao lote inteiro de uma vez. Em uma publicação aberta, uma criadora independente explicou que tinha passado à sua fábrica a opção de banho errada para uma tiragem de pins estampados. O pedido inteiro teve de ser refeito, e ela precisou entrar em contato com todos os clientes de pré-venda e perguntar se eles esperariam pelos pins corrigidos ou manteriam a primeira versão. Outro criador relatou que menos da metade de um lote era vendável, porque pequenas amassadas e arranhões apareciam sob um acabamento brilhante. Nenhum dos dois problemas começou no metal. Ambos começaram com uma decisão de acabamento que nunca foi verificada em relação a como o pin seria de fato visto e usado.

Este guia é para equipes de RH, gestores de programas de premiação, associações e compradores de marcas. Ele aborda como cada acabamento se comporta em metal em relevo e rebaixado, o que muda primeiro no uso diário e como cada escolha afeta o custo unitário e o tempo de produção, para que a decisão seja tomada antes que a matriz seja feita.

Neste guia

1. [O que é banho, e em que ele difere de um acabamento?](#)
2. [Como cada acabamento aparece em metal em relevo e rebaixado](#)
3. [Como escolher e especificar um acabamento em seis etapas](#)
4. [Comparação das opções de banho para pins de lapela em aparência, desgaste, custo e prazo](#)
5. [As escolhas de banho afetam a conformidade com a segurança?](#)
6. [Perguntas frequentes](#)
7. [Principais conclusões](#)

O que é banho, e em que ele difere de um acabamento?

Banho é uma camada fina de metal depositada sobre o metal base por eletrodeposição, que dá a cor do pin: ouro, prata, níquel, cobre ou níquel negro. Um **acabamento** é a receita completa da superfície. Ela combina a cor do banho com um ou mais tratamentos mecânicos ou químicos: polimento espelhado, jateamento com abrasivo (texturização com meio abrasivo) ou oxidação

(escurecimento químico do metal, seguido de polimento dos pontos altos até voltarem ao brilho). Dois pins podem ter o mesmo “banho de ouro” e ainda assim parecer completamente diferentes, porque um é polido e o outro é envelhecido.

A diferença importa mais em pins estampados. Um pin estampado não tem cor de esmalte, então o contraste entre as áreas em relevo e as rebaixadas depende inteiramente do acabamento. Se você precisar rever como a própria estampagem funciona, nosso guia sobre [pins estampados personalizados](#) trata do processo e dos materiais. Este artigo fica apenas na superfície.

A escolha do acabamento também é uma decisão de grande volume, não de nicho. Distribuidores de produtos promocionais dos EUA reportaram vendas de \$26,78 bilhões em 2024, segundo o [Relatório de Volume de Vendas 2024 da PPAI^{\[1\]}](#), e sua estrutura de categorias coloca os pins de lapela ao lado de premiações. [IBISWorld^{\[2\]}](#) dimensiona o setor em cerca de \$22,4 bilhões em 2026, com base em receita. As duas cifras usam métodos diferentes e não devem ser comparadas diretamente. No nível de produto, [Dataintelo^{\[3\]}](#) estima o mercado global de botões de pin em cerca de \$2,8 bilhões em 2025, sendo os pins metálicos responsáveis por 54,3 %. Nenhum dado público isola os pins estampados, mas cada pin metálico dessa parcela sai da fábrica com uma decisão de banho associada.



Qual é a aparência de cada acabamento em metal em relevo e rebaixado?

Em um pin estampado, as áreas em relevo são os pontos altos que a matriz deixa de pé: contornos, letras e bordas. As áreas rebaixadas são o campo mais baixo ao redor delas. Cada acabamento trata essas duas zonas de forma diferente, e esse tratamento controla a legibilidade, a forma como o desgaste aparece e quanto trabalho a fábrica precisa fazer.

Banho polido (brilhante)

Aparência: Tanto as áreas em relevo quanto as rebaixadas recebem um banho de uma só cor

brilhante. As áreas em relevo são polidas até ficar espelhadas, e o campo rebaixado costuma ser texturizado para que o desenho ainda se destaque. Ouro ou prata polidos passam uma imagem formal e de alto valor. **Uso diário:** Superfícies espelhadas mostram impressões digitais já no primeiro manuseio e riscos finos em poucas semanas de uso regular. Amassados do transporte ou da embalagem em massa são mais visíveis nesse acabamento. **Custo e prazo:** Costuma ser o acabamento de referência, sem etapas extras de oxidação ou mascaramento. **Ideal para:** Designs simples e ousados, com letras grandes, como brindes executivos e prêmios de marcos que ficam mais numa caixa de apresentação do que na lapela.

Banho envelhecido (ouro, prata, cobre, latão)

Aparência: O pin recebe banho, é escurecido quimicamente e depois polido em relevo, de modo que só os pontos altos voltam ao metal brilhante. As áreas rebaixadas permanecem escuras, o que cria um contraste gravado e de aspecto herdado. **Uso diário:** O envelhecido é o acabamento mais tolerante. O atrito lustra os pontos altos, o que o envelhecimento já faz de propósito, então o desgaste tende a parecer personalidade, e não dano. O ponto fraco é a camada escura rebaixada: mergulhos agressivos em polidor de metal ou limpadores abrasivos podem removê-la. **Custo e prazo:** Ele acrescenta um banho de oxidação e uma etapa de polimento em relevo, manual ou em tambor, então espere um pequeno sobrepreço e mais variação de escurecimento entre lotes, a menos que uma amostra de referência seja acordada. **Ideal para:** Textos densos, selos, brasões, pins de tempo de serviço e qualquer peça usada diariamente em uniformes. O banho envelhecido em ouro é a recomendação padrão para designs com textos pequenos.

Banho de níquel negro

Aparência: Um tom escuro e fumê de gunmetal em todo o pin. Tem aparência moderna e discreta. Como as áreas em relevo e as rebaixadas compartilham uma mesma cor escura, o contraste vem apenas da diferença entre polido e texturizado. **Uso diário:** O acabamento em níquel negro disfarça bem as impressões digitais. Riscos profundos, porém, podem expor uma subcamada mais brilhante, e isso aparece com clareza sobre a superfície escura. **Custo e prazo:** Em muitas fábricas essa é uma cuba especializada, então pode haver sobretaxa ou depender da agenda dessa cuba. Confirme os dois pontos ao fazer o orçamento. **Ideal para:** Marcas de tecnologia, marcas minimalistas e pins usados em roupas escuras. Evite para letras finas, a menos que o combine com jateamento ou com uma segunda cor de banho.

Banho duplo (duas tonalidades)

Aparência: Duas cores de banho em um mesmo pin, geralmente áreas em relevo em ouro sobre um campo de prata ou níquel, ou o inverso. Isso oferece a melhor separação de cores possível sem esmalte. **Uso diário:** O acabamento se desgasta do mesmo jeito que seus dois banhos componentes. O risco específico está na linha de divisa, onde uma máscara levemente desalinhada deixa 1 cor invadir a outra. **Custo e prazo:** Costuma ser o acabamento mais caro e mais lento. Exige mascaramento, uma segunda cuba de banho e inspeção extra, e cada etapa adicional é mais um ponto em que o lote pode ser rejeitado e refeito. **Ideal para:** Faixas de reconhecimento premium, edições de aniversário e logotipos em que duas cores metálicas carregam significado, como um emblema dourado sobre um escudo prateado.

Acabamento jateado

Aparência: As áreas rebaixadas, e às vezes a face inteira, são jateadas com abrasivo fino antes do banho, o que deixa uma textura fosca e granulada. Combinada com áreas em relevo polidas, ela oferece um contraste limpo em uma única cor. **Uso diário:** A textura fosca disfarça impressões

digitais e pequenos arranhões muito melhor que o polimento espelhado. Sua fraqueza é que a oleosidade da pele e a sujeira podem se acumular na textura com o tempo e opacá-la, e ela precisa de uma escova macia, não de um pano. **Custo e prazo:** Acrescenta uma etapa de jateamento, mas ela costuma estar incluída na produção padrão de pins estampados. Confirme se o seu orçamento a inclui. **Ideal para:** Logotipos modernos e limpos, e também como parceiro de contraste para acabamentos polidos, níquel negro ou banho duplo. Um acabamento de pin jateado raramente funciona sozinho em designs com textos finos.



Como escolher e especificar um acabamento? Seis etapas

As etapas abaixo tratam apenas da decisão de acabamento. Orçamento, prova e aprovação de produção são abordados no [guia de compra de pins estampados](#).

1. **Audite a arte para identificar necessidades de contraste.** Conte os elementos que precisam ser legíveis: nomes, datas, lemas em latim, bordas finas. Se o design depende de textos pequenos, comece com banho envelhecido ou com a combinação de polido e jateado. Se for uma forma única e ousada, polido ou níquel negro funciona.
2. **Combine o acabamento com a forma como o pin é usado.** Um pin usado todo dia em um uniforme ou cordão precisa de um acabamento que resista ao desgaste, como envelhecido ou jateado. Um pin entregue uma vez e exposto em uma vitrine pode usar polimento espelhado com segurança.
3. **Confira o acabamento contra a roupa.** O níquel negro quase desaparece em ternos cinza-carvão. A prata polida pode perder força sobre tecidos cinza-claros. Ouro e ouro envelhecido ficam bem legíveis sobre azul-marinho e preto.
4. **Escreva um mapa de acabamento, não um nome de cor.** Para cada zona (em relevo, rebaixada, borda), informe a cor do banho e o tratamento, por exemplo: “em relevo: ouro polido; rebaixado: ouro jateado”. Peça à fábrica que informe a espessura do banho em microns e se é aplicado um verniz protetor transparente.
5. **Solicite evidências de teste para programas de alto desgaste.** Para pins de uniforme ou de uso diário, pergunte quais métodos a fábrica usa para verificar o banho. As referências

comuns são ASTM B571 para aderência do banho e ASTM B117 ou ISO 9227 para resistência à corrosão por névoa salina. Acorde o resultado esperado por escrito, em vez de aceitar frases como “não vai desbotar”.

6. **Aprove uma amostra física sob luz real.** Olhe a amostra a uma distância de braço, sob luz fluorescente de escritório e à luz do dia. Renderizações digitais não mostram a profundidade da oxidação nem como o brilho se comporta no polimento espelhado. Registre o código de acabamento aprovado e guarde a amostra como referência para reposições.



Como as opções de banho para pins de lapela se comparam em aparência, desgaste, custo e prazo?

A tabela classifica cada acabamento apenas em termos relativos. Preço unitário exato e tempo de produção dependem de tamanho, quantidade, agendamento das cubas de banho e embalagem, então [solicite um orçamento](#) com o seu mapa de acabamento anexado para obter valores firmes.

Acabamento	Áreas em relevo	Áreas rebaixadas	Primeiro desgaste visível	Custo relativo	Impacto no prazo	Uso mais indicado
Polido	Brilho espelhado	Mesma cor, geralmente texturizada	Impressões digitais, riscos finos, amassados	Base	Nenhuma etapa adicional	Pins de prêmio ousados e simples
Envelhecido	Pontos altos brilhantes	Escurecido	Escurecimento do rebaixo desaparece se for limpo em excesso	Sobrepção baixo	Etapa de oxidação e polimento em relevo	Textos pequenos, brasões, uso diário em uniforme

Acabamento	Áreas em relevo	Áreas rebaixadas	Primeiro desgaste visível	Custo relativo	Impacto no prazo	Uso mais indicado
Níquel negro	Escuro, com brilho polido	Escuro, fosco ou texturizado	Riscos profundos expondo subcamada mais brilhante	Sobrepção baixo a médio	Pode depender da agenda da cuba especializada	Marcas minimalistas e de tecnologia
Banho duplo	Cor A	Cor B	Sangria da borda na divisa de cores (defeito de produção)	Mais alto	Mascaramento, segunda cuba e inspeção extra	Faixas premium, emblemas de dois metais
Jateado	Polido ou fosco	Textura fosca	Sujeira acumulada na textura	Geralmente incluído	Etapa de jateamento, geralmente padrão	Logotipos limpos, parceiro de contraste

O que realmente encurta a vida útil de um acabamento?

Sob qualquer acabamento, o metal base se conserva por muito mais tempo do que a superfície. O que se desgasta é a aparência, e quatro fatores a controlam. O primeiro é **a espessura do banho e o pré-tratamento**: camadas finas ou mal aderidas descascam primeiro nas bordas. O segundo é **o contato com suor e umidade**: cloretos do suor atacam banhos finos, por isso pins usados em mochilas de academia ou em uniformes externos envelhecem mais rápido. O terceiro é **a abrasão contra tecidos e outros pins**, que afeta primeiro os pontos altos. O quarto é **o armazenamento**: pins guardados soltos em uma gaveta se riscam uns aos outros, enquanto pins embalados individualmente se mantêm mais próximos da condição de fábrica.

Para as instruções de cuidado a enviar com os pins: limpe com um pano de microfibra seco, use uma escova macia em superfícies jateadas e nunca mergulhe acabamentos envelhecidos em polidor de prata ou latão, porque isso remove o escurecimento que torna o design legível.



As escolhas de banho afetam a conformidade com a segurança?

Para pins corporativos de adultos usados em roupas, a escolha do acabamento é principalmente uma decisão estética e de durabilidade. Ela se torna uma decisão de conformidade em duas situações.

Exposição ao níquel. Os banhos de níquel e de níquel negro contêm níquel. Na UE e no Reino Unido, o REACH limita a liberação de níquel por itens que permanecem em contato direto e prolongado com a pele, conforme resumido neste [checklist de conformidade de pins para UE e Reino Unido](#)^[4]. Se os pins forem vendidos na Europa como bijuteria, ou usados em contato com a pele, confirme se a regra se aplica e pergunte sobre alternativas sem níquel.

Produtos infantis. Se um pin for projetado ou comercializado principalmente para crianças de 12 anos ou menos, a legislação dos EUA limita o teor total de chumbo em substrato acessível a 100 ppm e o chumbo em revestimentos superficiais a 90 ppm, de acordo com a [Comissão de Segurança de Produtos de Consumo dos EUA](#)^[5]. São exigidos testes de terceiros e um Certificado de Produto Infantil. [ASTM F2923-20](#)^[6] inclui explicitamente pins em seu escopo de bijuteria infantil. A Califórnia tem regras próprias sobre chumbo e cádmio sob a [Lei sobre Joias Contendo Metal](#)^[7]. Esses riscos são reais: em 2008 a CPSC anunciou um [recolhimento de broches de lapela licenciados](#)^[8] por causa de altos níveis de chumbo. Se uma fábrica anunciar “metal reciclado” ou “banho ecológico”, peça documentação de lote antes de repetir a alegação no seu próprio marketing.

Perguntas frequentes

Pergunta frequente: o metal estampado com banho de ouro é ouro de verdade?

Banho de ouro é uma camada eletrodepositada fina de ouro sobre um metal base, como latão, cobre ou ferro. Alguns acabamentos econômicos usam uma cor dourada em vez de ouro. Peça à fábrica que informe no orçamento se o banho contém ouro e indique a espessura em microns, para que orçamentos concorrentes descrevam o mesmo acabamento.

Pergunta frequente: qual banho é o melhor para pins com textos muito pequenos?

Ouro envelhecido ou prata envelhecida. As reentrâncias escurecidas emolduram cada letra em relevo, então o texto continua legível a uma distância de braço. Acabamentos somente polidos refletem a luz sobre as letras, e o níquel negro elimina o contraste de cor, por isso ambos perdem textos finos mais rápido.

Pergunta frequente: um acabamento envelhecido sai com o tempo?

Os pontos altos brilhantes se desgastam gradualmente, o que combina com o visual envelhecido. As reentrâncias escurecidas são protegidas pela própria profundidade e geralmente duram, a menos que sejam esfregadas com limpadores abrasivos ou mergulhos em polidor de metal. A limpeza com pano seco mantém o contraste.

Pergunta frequente: o níquel negro é adequado para pessoas com alergia ao níquel?

O níquel negro contém níquel. Pins de lapela normalmente ficam sobre o tecido e não sobre a pele, mas, para uso no estilo bijuteria ou designs que tocam a pele, escolha outro banho ou peça à fábrica uma subcamada sem níquel e documentação de apoio.

Pergunta frequente: posso combinar um acabamento de banho com cor?

Sim. O esmalte pode ser aplicado nas áreas rebaixadas de uma base estampada, mas, nesse ponto, o pin passa a ser um pin estampado preenchido com esmalte, e não uma peça clássica totalmente metálica. O banho então aparece principalmente nos contornos em relevo. Uma comparação dos processos está em nosso [guia de fabricação de pins estampados](#).

Pergunta frequente: posso igualar o acabamento de um emblema ou selo existente?

Envie à fábrica um exemplar físico, não uma foto, para que ela possa igualar a cor do banho e a profundidade da oxidação. Se o desenho for uma marca registrada que pertence a outra organização, confirme seus direitos antes. A pesquisa de marcas no [USPTO](#)^[9] é um bom ponto de partida.

Principais conclusões

- **A escolha do acabamento afeta uma grande parte dos pedidos de pins, e não um nicho.** Os pins metálicos respondem por 54,3 % de um mercado global de botões de pin de cerca de \$2,8 bilhões ([Fonte](#))
- **Os pins estão inseridos em um canal promocional muito ligado a premiações, em que a qualidade percebida impulsiona as recompras.** As vendas dos distribuidores dos EUA atingiram \$26,78 bilhões em 2024, alta de 2,63 % ([Fonte](#))
- **As estimativas de tamanho do setor dependem do método, então use-as apenas como contexto.** Uma visão baseada em receita coloca os produtos promocionais dos EUA em cerca de \$22,4 bilhões em 2026 ([Fonte](#))
- **Pins infantis precisam de banhos e revestimentos testados, qualquer que seja o acabamento escolhido.** Os limites são 100 ppm de chumbo no substrato e 90 ppm nos revestimentos superficiais ([Fonte](#))
- **Falhas de conformidade de banho já causaram recolhimentos de pins.** A CPSC recolheu broches de lapela licenciados contaminados com chumbo em 2008 ([Fonte](#))
- **Pins entram no escopo de segurança de bijuteria infantil quando são comercializados para crianças.** A norma ASTM F2923-20 lista explicitamente os pins ([Fonte](#))

Conclusão

O acabamento certo é aquele que mantém seu design legível depois de um ano de desgaste real, e não o que parece melhor em uma renderização. Escolha o envelhecido quando legibilidade e uso diário forem importantes. Escolha o polido para pins ousados que são mais exibidos do que usados. Use níquel negro para uma marca discreta com formas simples. Reserve o banho duplo para programas em que duas cores metálicas carreguem significado e o orçamento permita as etapas extras. Combine o jateamento com qualquer um desses quando precisar de contraste sem usar cor. Registre a escolha como um mapa de acabamento por zona, aprove uma amostra física e guarde essa amostra para as reposições.

Quando o seu mapa de acabamento estiver pronto, leve-o para uma especificação completa com nosso guia sobre [pins estampados sob medida de fábrica direta](#), e solicite um orçamento para obter preço exato e tempo de produção do seu design.

Fontes

1. Promotional Products Association International (PPAI), “Relatório de Volume de Vendas 2024.” ppai.org. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
2. IBISWorld, “Produtos Promocionais nos EUA” (NAICS 54189). ibisworld.com. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
3. Dataintelo, “Relatório de Mercado Global de Botões de Pin.” dataintelo.com. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
4. EUVerify, “Regulamentações de Segurança da UE e do Reino Unido para Pins Esmaltados.” euverify.com. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
5. Comissão de Segurança de Produtos de Consumo dos EUA, “Conteúdo Total de Chumbo.” cpsc.gov. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
6. ASTM International, “ASTM F2923-20 Especificação Padrão para Segurança de Produtos de Consumo para Joias Infantis.” astm.org. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
7. Departamento de Controle de Substâncias Tóxicas da Califórnia, “Ficha Técnica da Lei sobre Joias Contendo Metal da Califórnia.” dtsc.ca.gov. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
8. Comissão de Segurança de Produtos de Consumo dos EUA, “A Nintendo recolhe broches de lapela devido ao risco de exposição ao chumbo” (2008). cpsc.gov. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)
9. Escritório de Marcas e Patentes dos Estados Unidos. uspto.gov. Acesso em 2026-10-21. [↵](#)

outubro 21, 2026