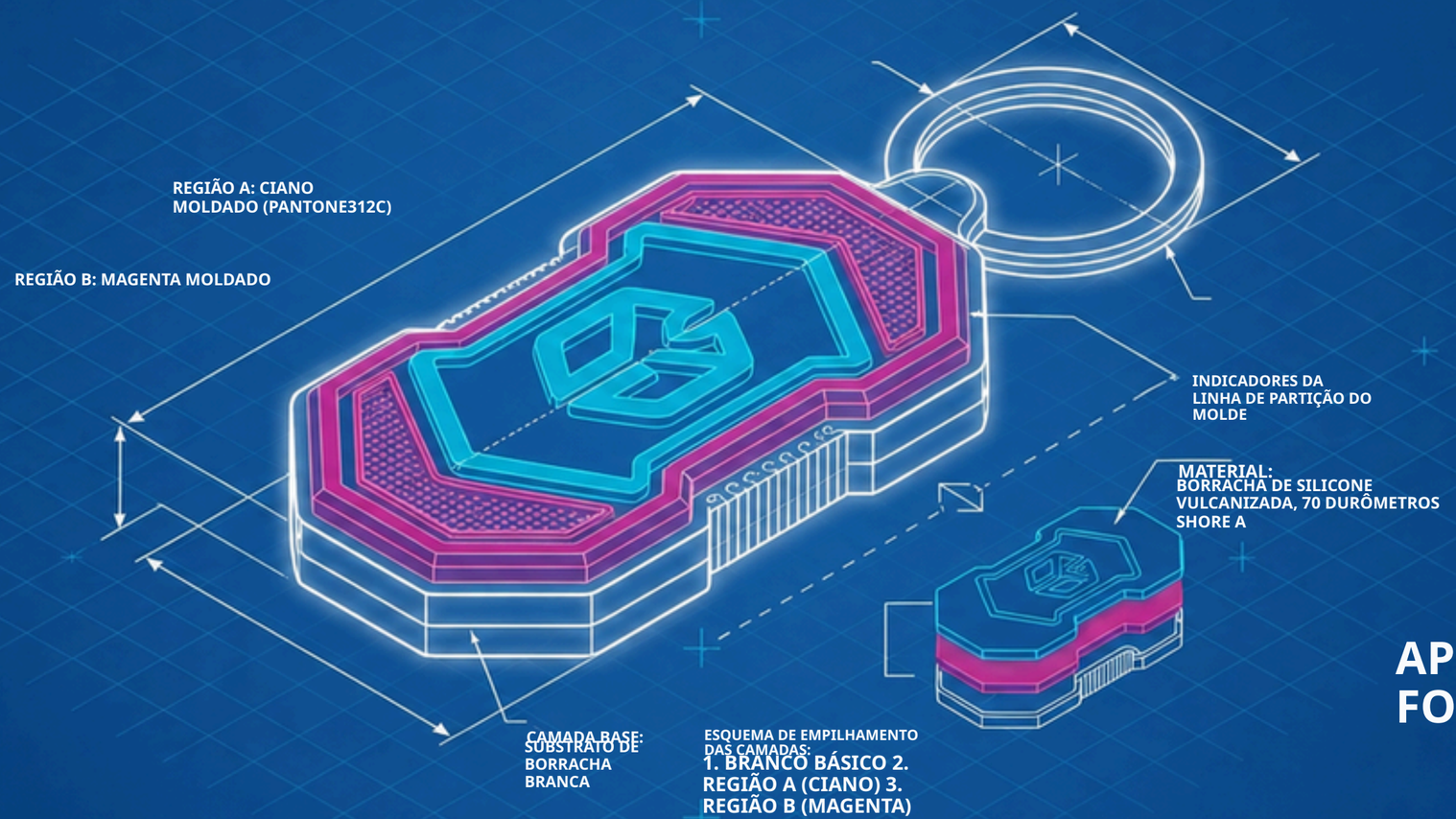
FORNECIMENTO DE CHAVEIROS DE BORRACHA PERSONALIZADOS

O TECH PACK DO FABRICANTE: UM GUIA DO COMPRADOR PARA ESPECIFICAÇÕES ORIENTADAS AO MOLDE



APROVADO PARA FORNECIMENTO

DEFININDO O MEIO: A BORRACHA É UMA CATEGORIA, NÃO UMA QUÍMICA

CONTEXTO TÉCNICO E ESCOPO DO MATERIAL



- CHAVEIROS DE BORRACHA PERSONALIZADOS CONSISTEM EM UM CORPO MOLDADO FLEXÍVEL COM DETALHES COLORIDOS ELEVADOS, REBAIXADOS OU EM CAMADAS, E FERRAGENS DE CHAVE ANEXADAS.



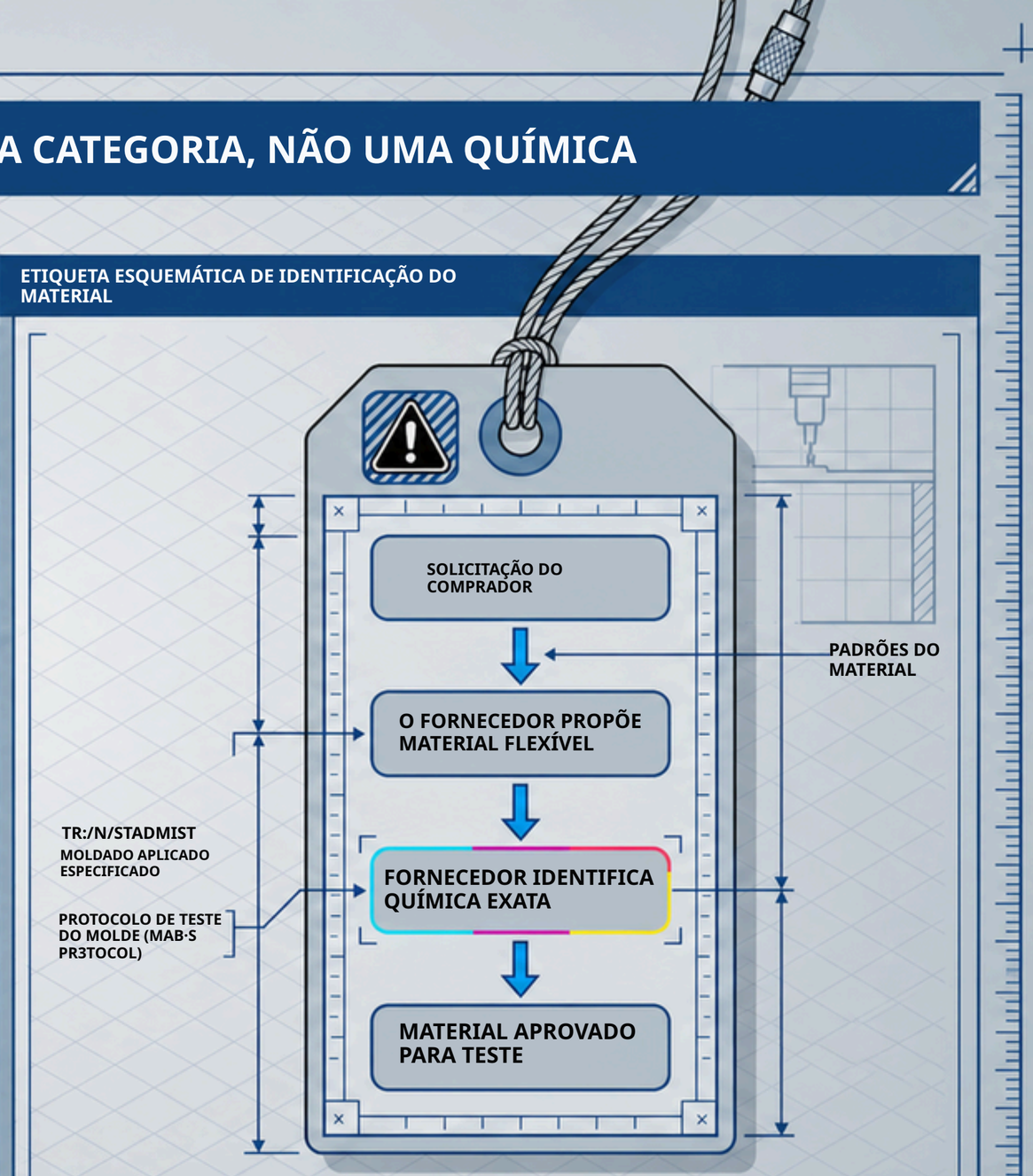
- BORRACHA DESCREVE A CATEGORIA (ELASTÔMERO OU PLÁSTICO FLEXÍVEL).



- OS COMPRADORES NÃO DEVEM PRESUMIR UMA COMPOSIÇÃO QUÍMICA ESPECÍFICA (COMO SILICONE OU PVC) ATÉ SER EXPLICITAMENTE IDENTIFICADA PELO FORNECEDOR.

ID DA ESPECIFICAÇÃO	ESCOPO DO MATERIAL

ETIQUETA ESQUEMÁTICA DE IDENTIFICAÇÃO DO MATERIAL

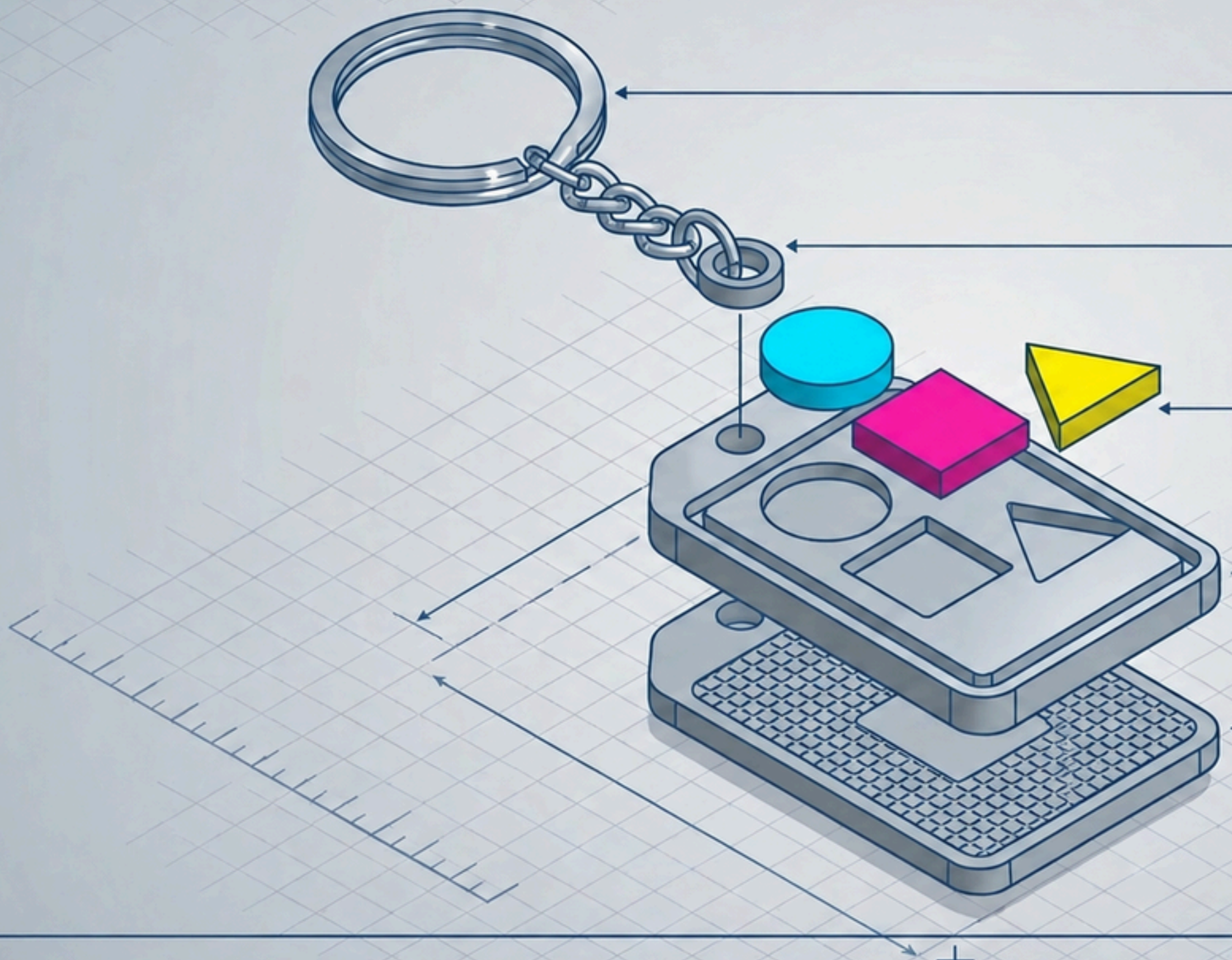


MATRIZ DE ADEQUAÇÃO DO MATERIAL

DIMENSÕES DO DESIGN	Borracha flexível moldada	Acrílico impresso rígido	Madeira gravada	Tecido costurado	Metal preenchido com esmalte
Toque macio e silhueta flexível	✓	✗	✗	✓	✗
Relevo dimensional	✓	✗	✓	✗	✓
Campos de cor marcantes e separados	✓	✗	✗	✗	✓
Adequação para texto extremamente fino	✗	✓	✗	✗	✓
Gradientes fotográficos	✗	✓	✗	✗	✗
Peso de metal premium	✗	✗	✗	✗	✓

AVISO: peça orientação sobre rota alternativa quando seu conceito depender de gradientes fotográficos ou camadas impressas transparentes.

ANATOMIA DE UMA ESPECIFICAÇÃO: VISTA ISOMÉTRICA EXPLODIDA



Ferragens:
Orientação das ferragens da chave e do chaveiro

Camada de conexão:
Conector embutido ou anexado

Ilhas flutuantes:
Detalhes coloridos moldados elevados

Corpo base:
Corpo moldado flexível mostrando rebaixo e perfil da borda

Lado reverso:
Liso, texturizado, repetição da frente ou logotipo

ID DA ESPECIFICAÇÃO: KC-EXP-ISO-001

Definindo o perfil físico e a geometria

DIMENSIONALIDADE



PLANO COM RELEVO

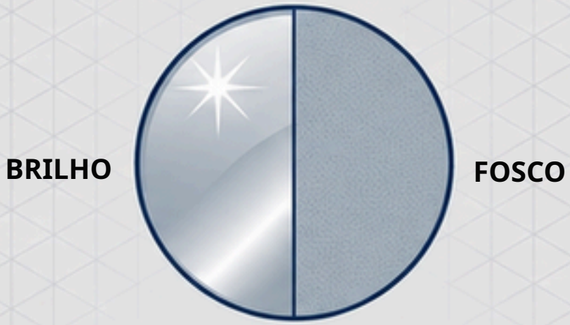


MINIATURA 3D

Defina se o design é plano com relevo, de dois lados, em camadas ou um objeto miniatura totalmente 3D.

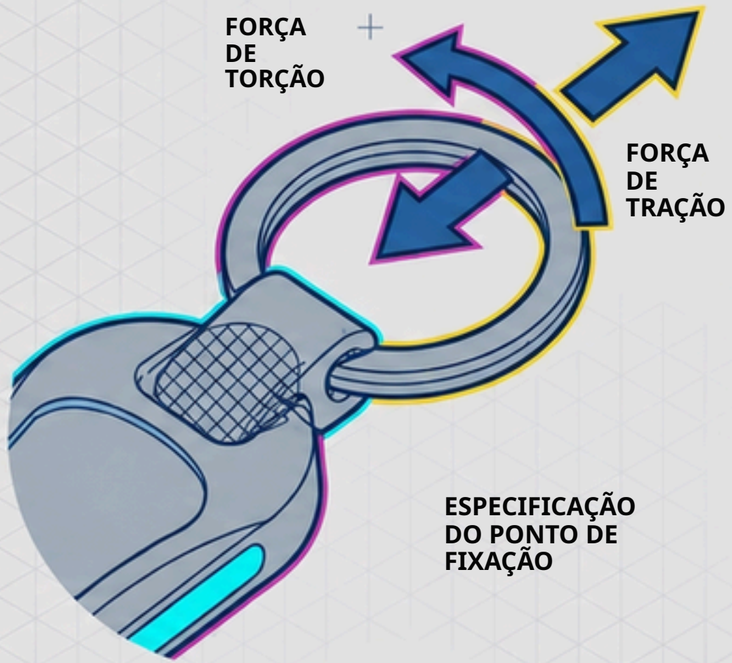
FLEXIBILIDADE E ACABAMENTO





Defina a flexibilidade geral e a aparência da superfície desejada (Brilho vs. Fosco). Identifique tratamentos da frente, verso e borda.

INTEGRAÇÃO DAS FERRAGENS

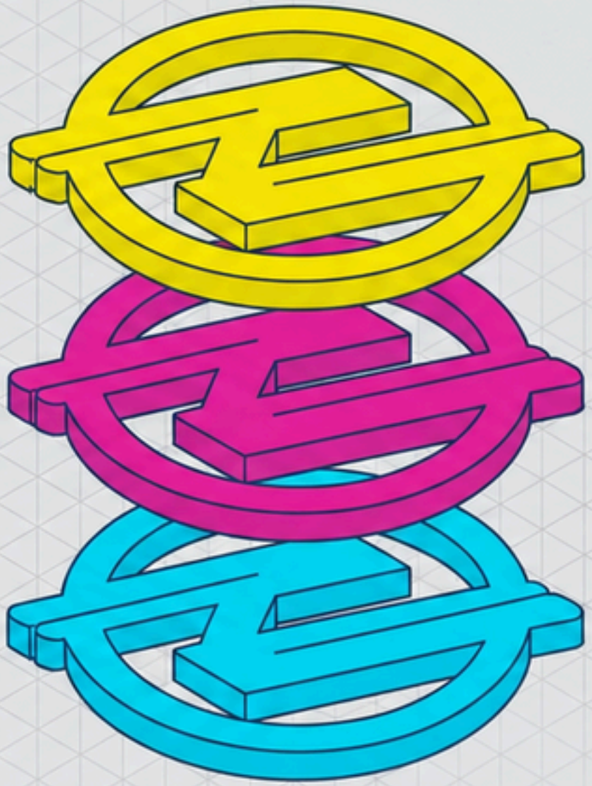


Especifique como o conector é embutido ou anexado. Considere se a torção,

tração ou uso repetido justificam um plano de teste físico específico.

Projetando para o molde: separação vetorial





CAMADA SUPERIOR:

MOLDE AMARELO (VECTOR-Y)

CAMADA INTERMEDIÁRIA:

MOLDE MAGENTA (VECTOR-M)

CAMADA INFERIOR:

MOLDE CIANO (VECTOR-C)

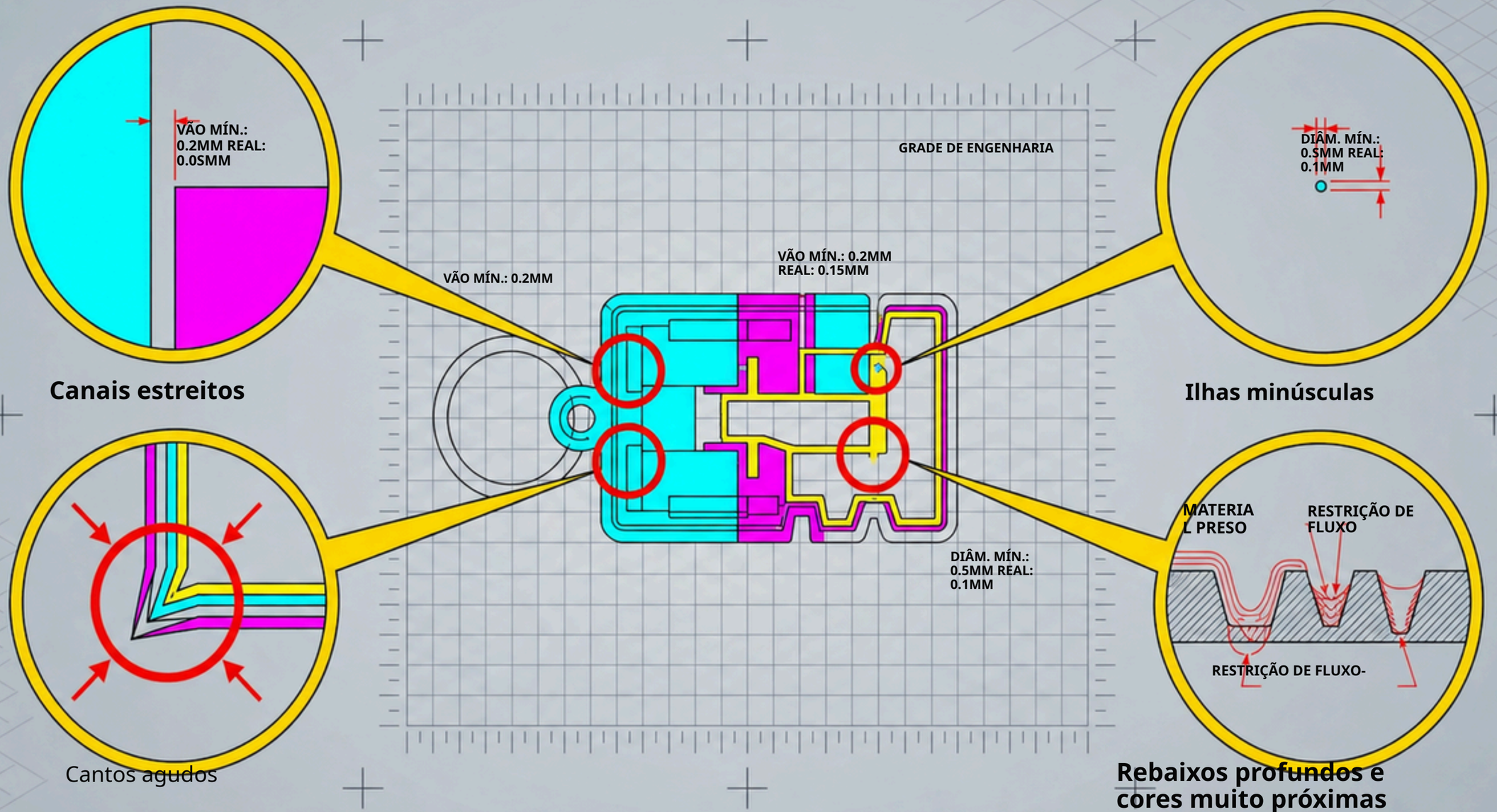
A má ideia: simplificar gradientes e

detalhes fotográficos em áreas moldáveis. Não pode ser produzido com materiais coloridos discretos na moldagem por injeção.

A ideia pronta para o molde: arte vetorial limpa

com cada cor moldada em uma camada separada e identificada. Garante separação precisa de materiais e ferramental.

Zonas de perigo da geometria: projetando para viabilidade



Cores moldadas são regiões discretas. Os fornecedores devem revisar estas restrições geométricas específicas para confirmar a viabilidade da moldagem. Preserve as proporções da marca, mas permita que os fornecedores sinalizem restrições de características mínimas.

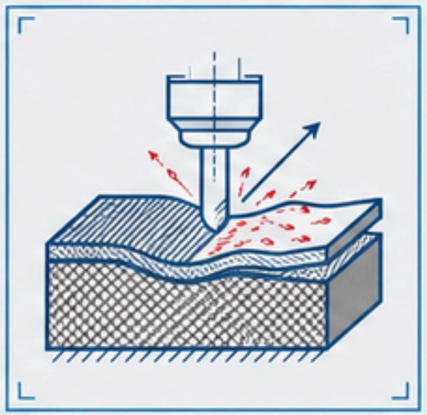
Saúde, conformidade e testes de desempenho do material



Conformidade química e de segurança

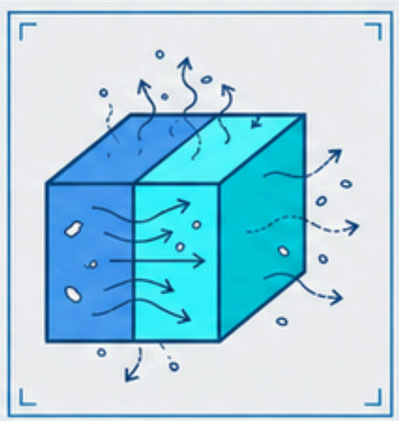
Requisitos para substâncias restritas e testes de segurança infantil.

Informe antecipadamente o mercado-alvo e o grupo de usuários.

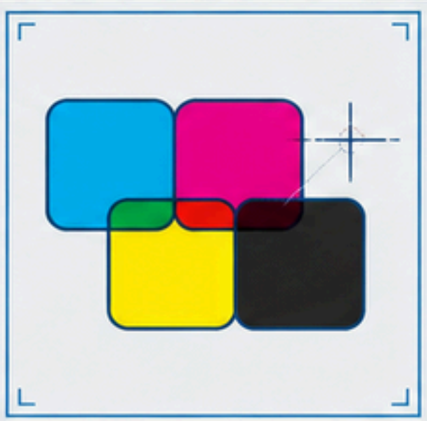


Desgaste e degradação

Avalie o desgaste da superfície e o desempenho da fixação durante testes de esforço físico.



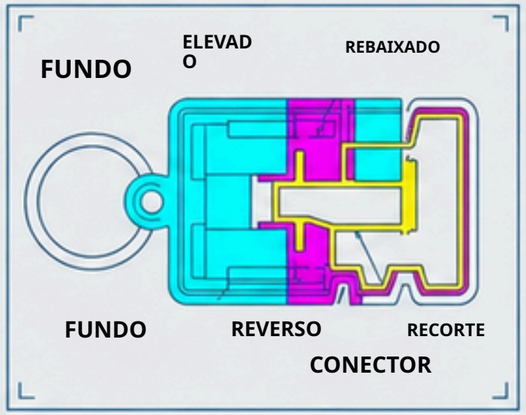
Teste de odor e migração. Teste o odor forte do material e evite a migração da cor do corante entre camadas moldadas adjacentes.



Correspondência de cores

Solicite propostas de material e cor em vez de presumir um composto genérico ou uma correspondência exata de tela.

Pacote de entrega da especificação da arte



Ativo 1: Identificado

Camadas vetoriais

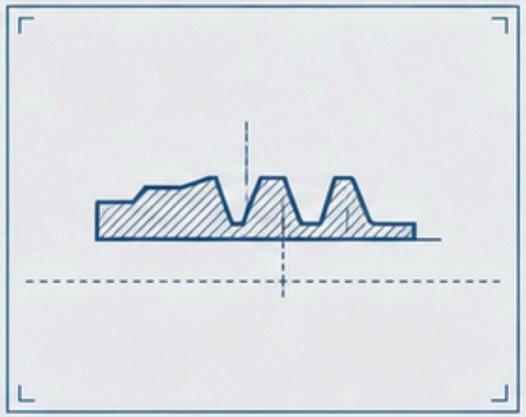
Diferencie regiões elevadas, rebaixadas, de fundo, do verso, de recorte e de conector.



Ativo 2:

Legenda de cores

Um mapa preciso das regiões de cor moldadas discretas.



Ativo 3:

Vista em seção

Um diagrama de seção transversal mostrando relações importantes do relevo.



Ativo 4:

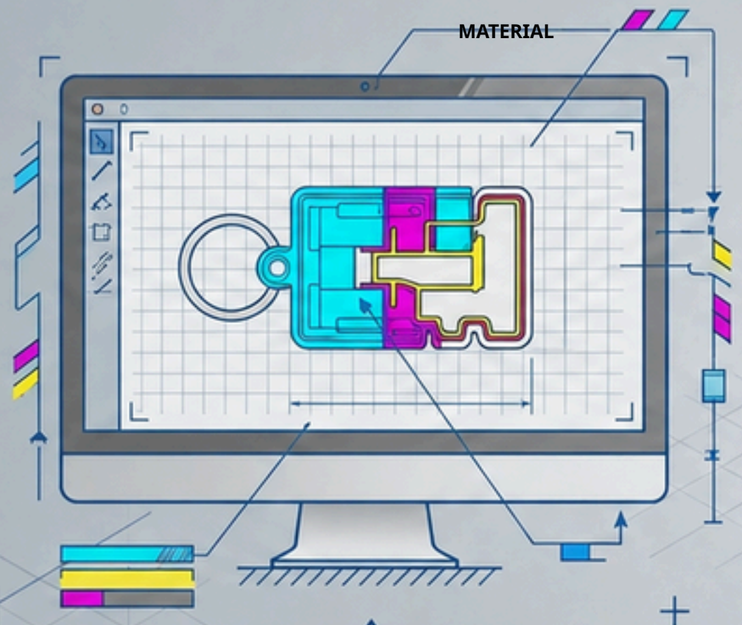
Escala e orientação

Uma imagem de referência em escala mostrando explicitamente a orientação pretendida do chaveiro.

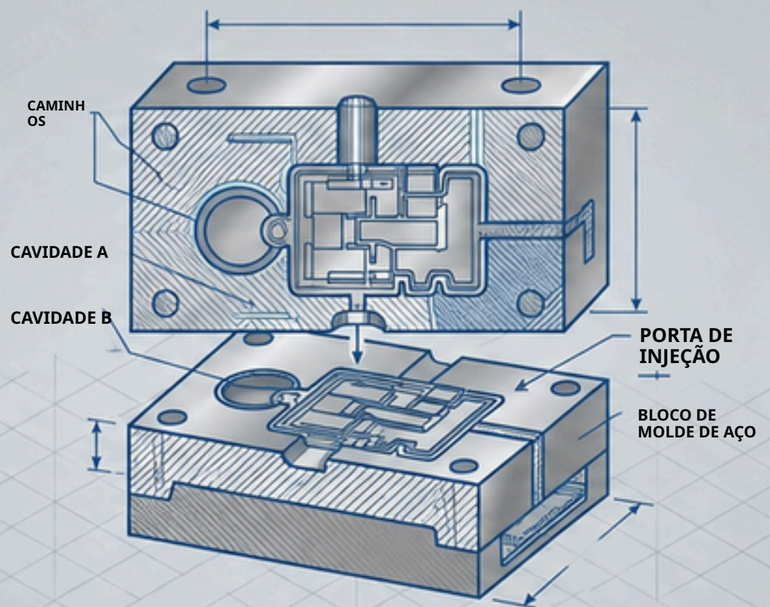
TOO TOTO TOO

Progressão da prova: renderização versus realidade

Renderização dimensional (plana) → **Prova do molde (ferramental)** → **Amostra física de pré-produção**



Útil para o layout, mas não comunica sensação nem relevo.



Verifica a geometria e os caminhos do molde antes da injeção do material.

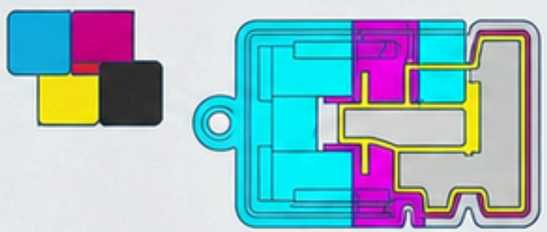


Crucial. Uma amostra física é significativamente mais informativa que uma renderização plana para avaliar relevo, flexibilidade, precisão de cor e integridade da fixação.

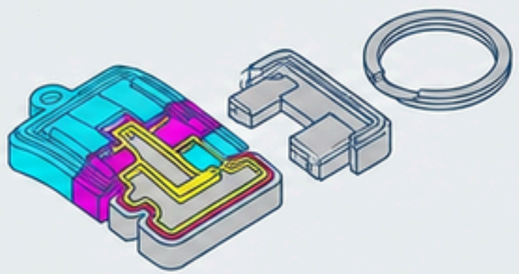
Fatores de cotação: quantidades e economia do molde

Quantidade total solicitada
(Especifique por design, variação de cor, design reverso e acabamento das ferragens)

A. Número de regiões de cor



B. Componentes separados



C. Requisitos de montagem



União manual/automática
Colagem Instalação das ferragens

A questão do compartilhamento do molde Se várias variações de cor usam exatamente a mesma geometria, pergunte se o molde pode ser compartilhado (sujeito a revisão técnica) para reduzir custos de ferramental.

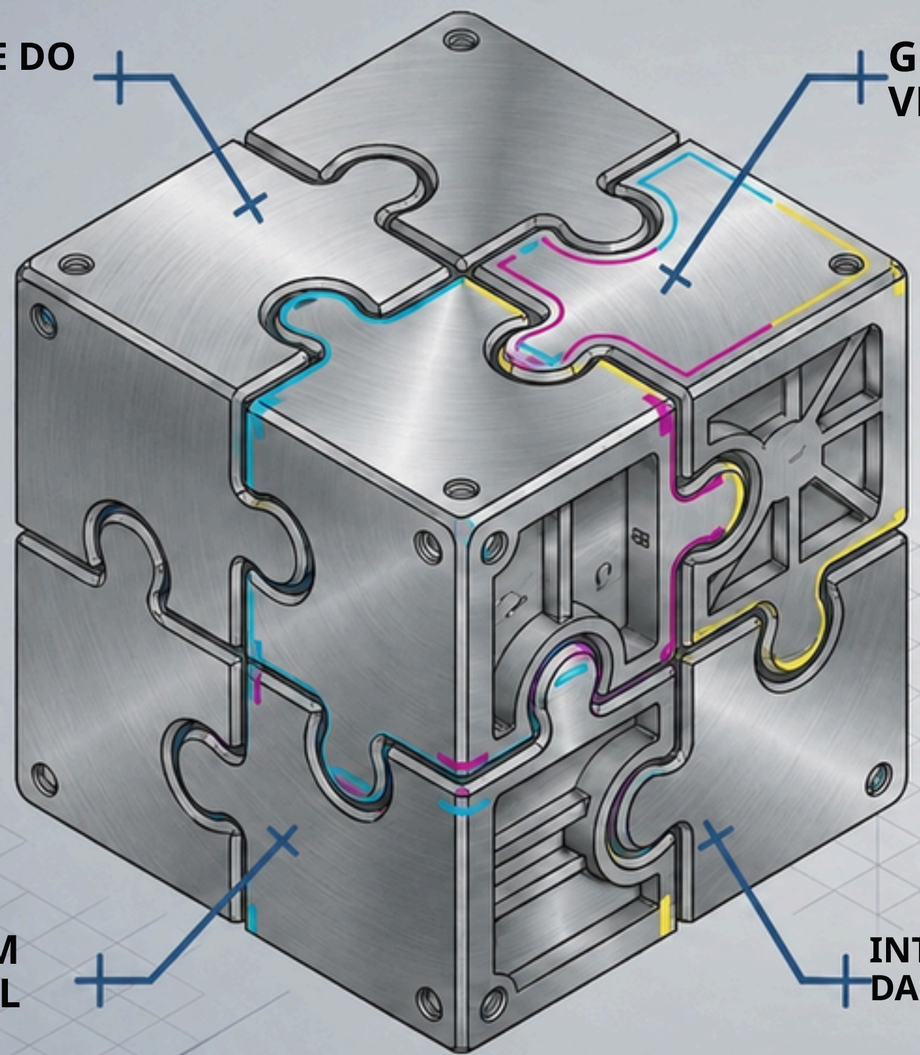
Nota: forneça requisitos de destino e janela de entrega sem presumir um prazo.

Considerações de embalagem: risco e mitigação

RISCO	MITIGAÇÃO
Deformação no transporte	Cartões de suporte rígidos
Transferência de cor entre unidades	Sacos plásticos individuais
Marcas das ferragens na borracha macia	Orientação específica de embalagem e camadas protetoras
Concentração de odor	Embalagem ventilada ou liberação de gases antes do envio

Especificações adicionais de embalagem Defina claramente etiquetas, posição do código de barras, assortimentos e marcas da caixa na RFQ.

Síntese: o chaveiro orientado ao molde



DECLARAÇÃO DE SÍNTESE

Um chaveiro de borracha personalizado bem-sucedido não é apenas um logotipo impresso aplicado ao plástico. É uma harmonia de elementos estruturais.

A arte vetorial dita o molde, o molde dita a geometria, a geometria define a viabilidade do material, e a embalagem protege o relevo físico final.

Os compromissos técnicos e comerciais finais exigem que todos esses elementos sejam revisados em conjunto.

Painel de execução de RFQ em 8 pontos

] Forneça arte vetorial com cores moldadas e níveis de relevo separados.

[ ] Informe a quantidade por design/variação de cor, destino e requisito de entrega.

[ ] Solicite a identificação do material flexível e acabamento propostos.

[ ] Defina frente, verso, perfil da borda, flexibilidade e orientação de suspensão.

[ ] Confirme a construção do conector, tipo de ferragem da chave, ação e acabamento.

[ ] Sinalize detalhes finos, texto pequeno, cores críticas e necessidades de conformidade.

[ ] Solicite prova do molde, amostra física e plano de testes de desempenho relevante.

[ ] Especifique embalagem, cartões de suporte, etiquetas, assortimentos e marcas da caixa.



LEMBRETE DE RESTRIÇÃO: não invente graus de material, dureza ou classificações de teste.
Deixe o fornecedor propor, e você aprova.

