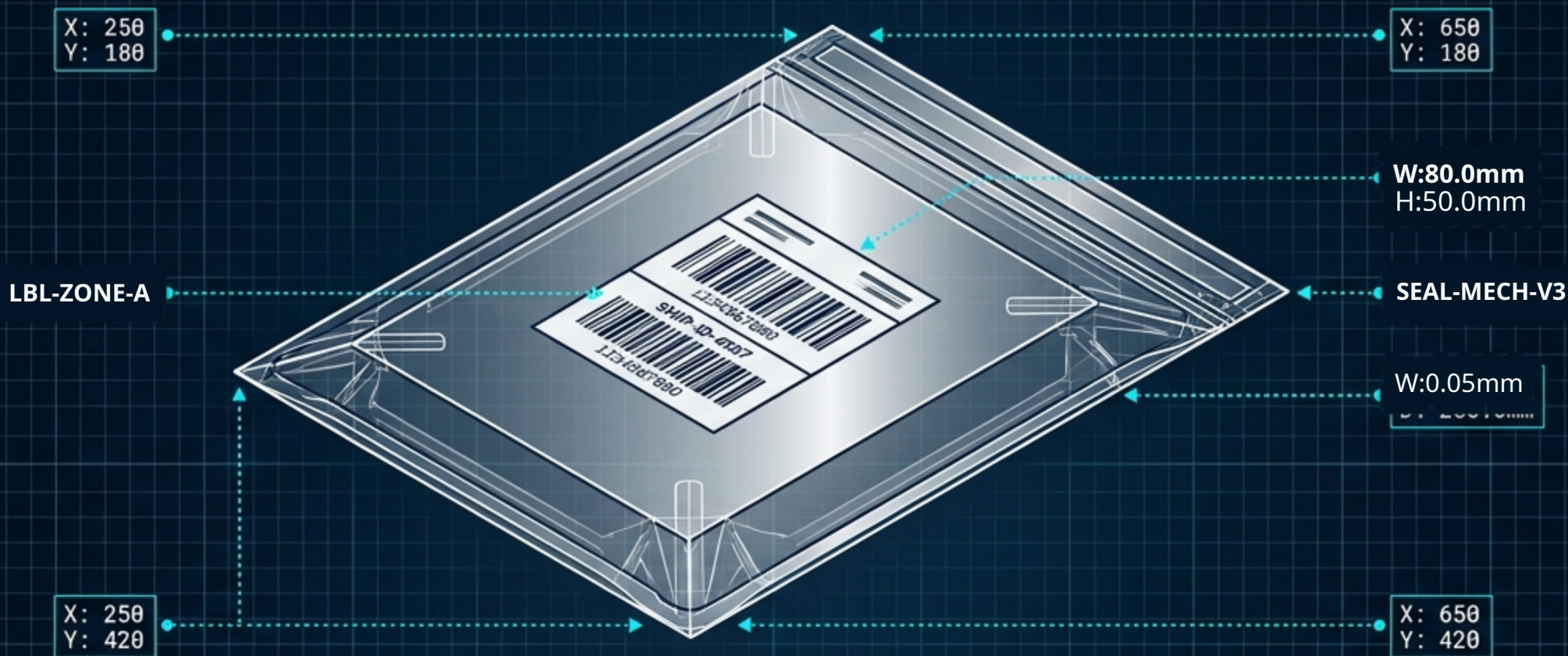




Especificação de sacos de envio personalizados

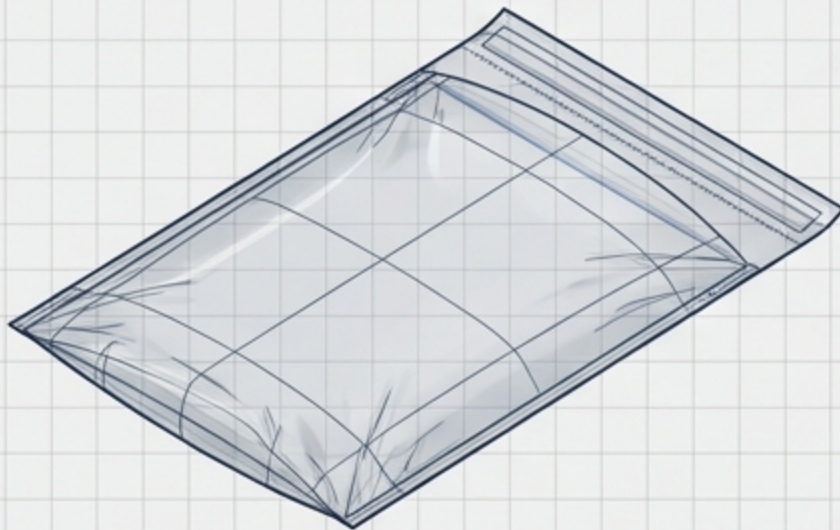
Guia do comprador para desenvolver embalagens flexíveis de envio

Alinhar rotas de transporte, mecanismos de fecho, zonas de impressão e preparação logística para gerar cotações de fornecedores precisas e acionáveis.

PROJETO:	REV:
PLANO DE ENVIO FLEXÍVEL	A.01
DATA:	001-TÍTULO
2024-10-26	

DEFINIÇÃO DO ENVELOPE FLEXÍVEL DE TRANSPORTE

SACOS DE ENVIO FLEXÍVEIS [O FOCO]



Embalagens externas leves e flexíveis concebidas exclusivamente para expedição e contenção durante o transporte.

SACOS PROTETORES PARA RETALHO [EXCLUSÕES]



Devem ser explicitamente diferenciados de sacos de compras, sacos para vestuário, envelopes de transportadora, envelopes almofadados e bolsas de envio reutilizáveis.

TRANSPORTE RÍGIDO [EXCLUSÕES]

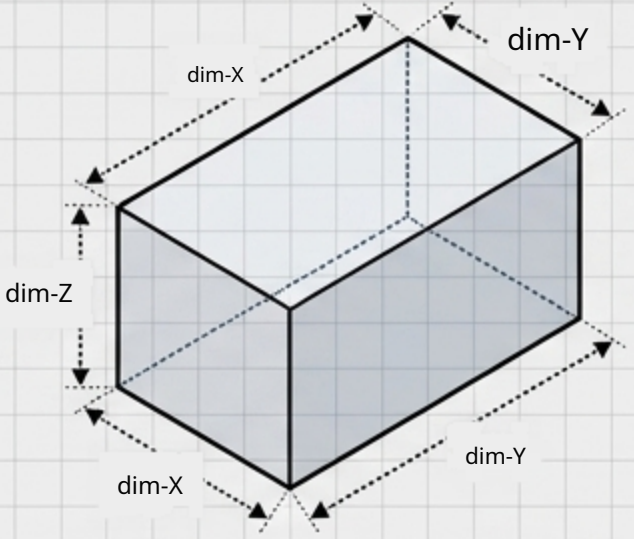
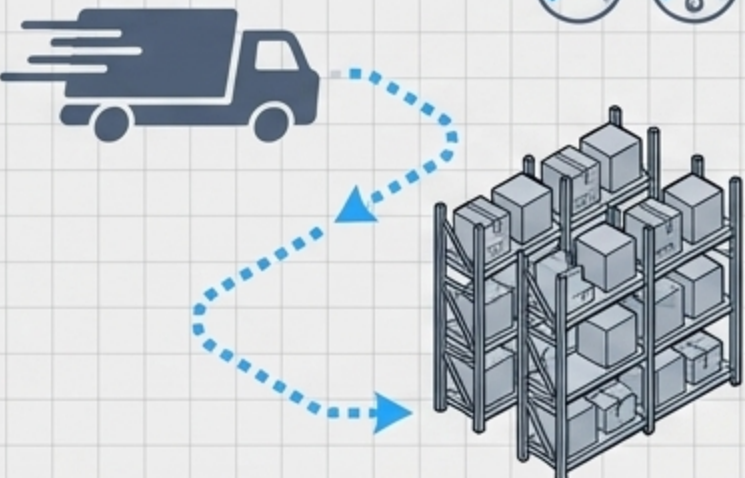
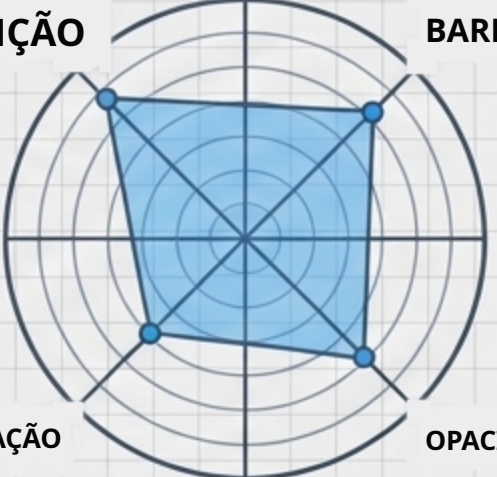


Ao contrário das caixas rígidas, sacos flexíveis simples podem não proteger sozinho produtos frágeis, afiados, líquidos ou sensíveis à compressão.



AVISO DE CONFORMIDADE: RÓTULOS QUE ALEGAM «RECICLÁVEL», «COMPOSTÁVEL» OU «SEGURANÇA» EXIGEM UM SISTEMA DE MATERIAIS DEFINIDO E VERIFICAÇÃO LOCAL DE ELIMINAÇÃO, NÃO UM SÍMBOLO GRÁFICO GENÉRICO.

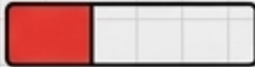
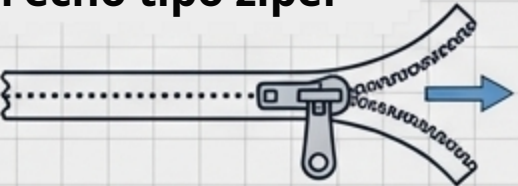
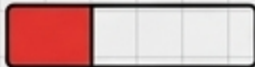
FASE 1: PERFIL DE RISCOS DE TRANSPORTE E CONTENÇÃO

O CONTEÚDO	O AMBIENTE	A NECESSIDADE BÁSICA
 DIMENSÕES DO PRODUTO EMBALADO INTERVALO DE PESO ÂGUEZA DOS CANTOS SENSIBILIDADE À HUMIDADE PRESENÇA DE INVÓLUCROS OU CAIXAS INTERNAS	 ROTAS DE ENVIO ESPECÍFICAS - CLIMA DO ARMAZÉM CONDIÇÕES RISCOS PROVÁVEIS DE MANUSEAMENTO (QUEDAS, COMPRESSÃO)	 DETERMINE O REQUISITO PRINCIPAL: CONTENÇÃO BÁSICA, BARREIRA À HUMIDADE, OPACIDADE/PRIVACIDADE, RESISTÊNCIA À PERFURAÇÃO OU AMORTECIMENTO INTEGRADO. ESTADO: LOGÍSTICA ACIONÁVEL DADOS GERADOS



AVISO DE CONFORMIDADE: RÓTULOS QUE ALEGAM «RECICLÁVEL», «COMPOSTÁVEL» OU «SEGURANÇA» EXIGEM UM SISTEMA DE MATERIAIS DEFINIDO E VERIFICAÇÃO LOCAL DE ELIMINAÇÃO, NÃO UM SÍMBOLO GRÁFICO GENÉRICO.

FASE 2: FLUXO DE FECHO E DEVOLUÇÕES

		 Operacional Velocidade de preparação	 Experiência do utilizador final	 Preparação para devoluções
Aba autoadesiva				
Aba de devolução resselável				
Adesivo Tira				
Fecho tipo zíper				

O fluxo de fecho deve ser escolhido cedo, pois cria requisitos operacionais de embalagem e percursos de devolução totalmente diferentes.

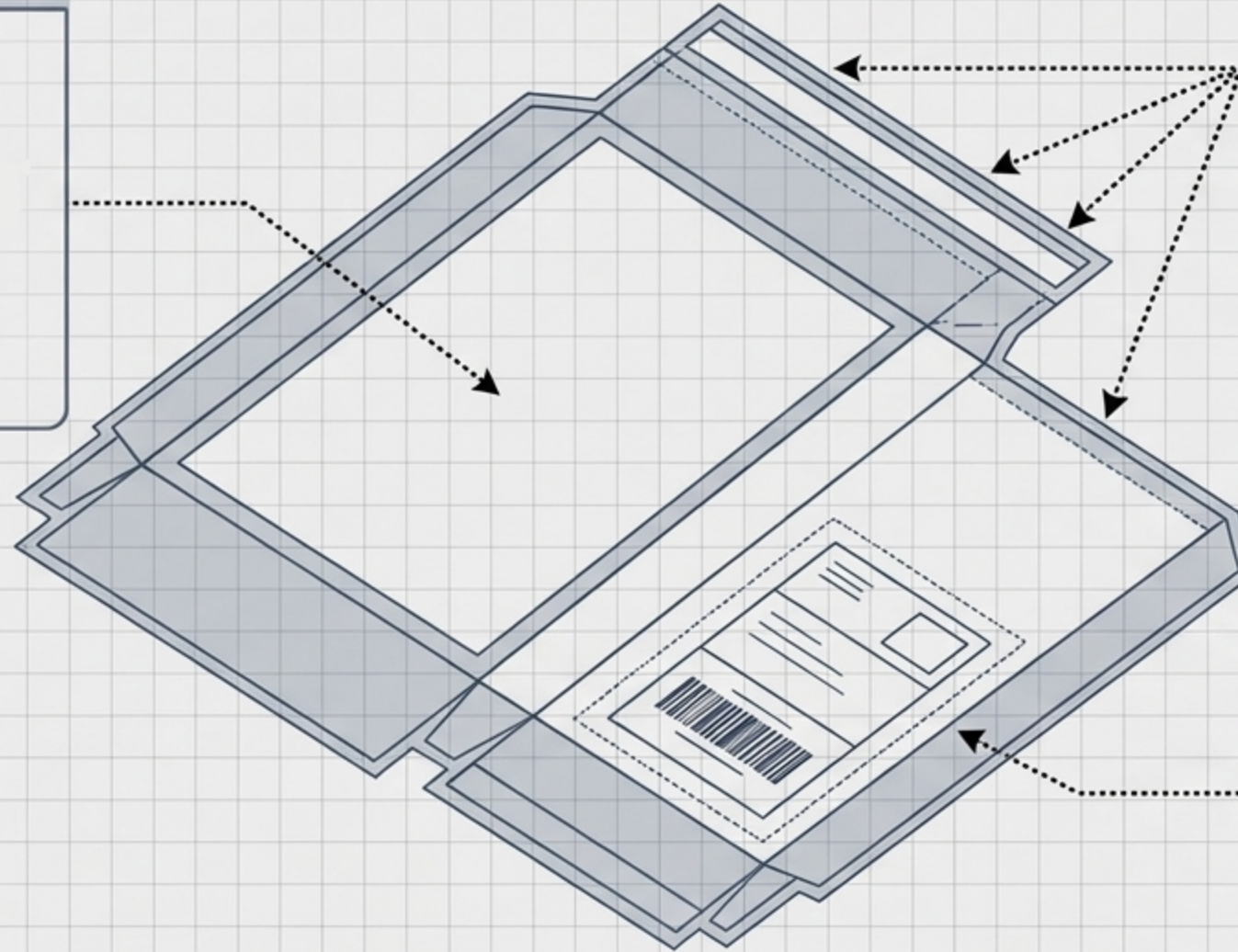


Aviso sobre evidência de violação:

Nunca presuma que um fecho é inerentemente «inviolável». Se for exigida evidência de violação, defina rigorosamente que prova física o destinatário deve observar e como os produtos devolvidos são tratados.

FASE 3: MAPEAMENTO DA ARTE PARA A FACA FÍSICA

A área gráfica
Arte pronta para a faca
versus
layouts propostos pelo
fornecedor
(baseados estritamente nas
dimensões
do produto embalado e na
orientação preferida).



Zonas de exclusão
Margens de sangria, áreas de
selagem,
foles, áreas de aba e
zonas obrigatoriamente não
impressas.

Integração da transportadora
Colocação da etiqueta de
endereço,
zonas de silêncio obrigatórias
para códigos
de barras, texto legal e áreas
com
alto risco de abrasão.



Aviso de contraste: artes claras ou escuras de alto contraste afetam diretamente a leitura das etiquetas da transportadora e a legibilidade em filmes flexíveis.

FASE 4: CONFORMIDADE E COMPROVAÇÃO DOS MATERIAIS

ITENS DE REVISÃO

-  - Opacidade para privacidade
-  - Limites de odor
-  - Segurança para contacto alimentar
-  - Percentagens de conteúdo reciclado
-  - Substâncias restritas
-  - Requisitos precisos de eliminação

REGRA «SEM GARANTIAS»

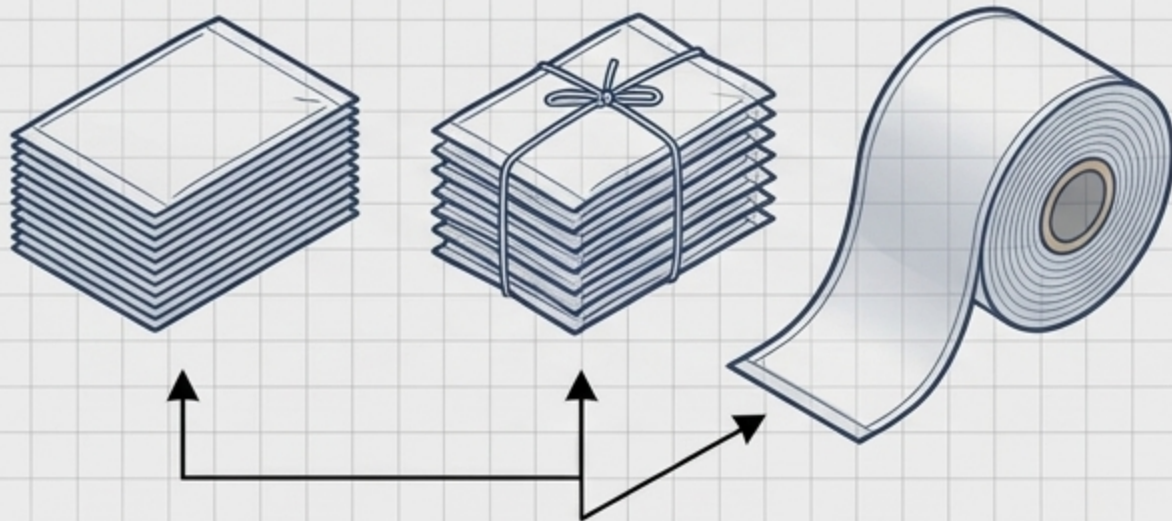
-  Não prometa proteção, resistência à violação, reciclabilidade,
-  biodegradação, resistência à água ou compatibilidade com automação sem validação física.
-  - Não alegue propriedades exatas dos materiais, capacidade, preços, quantidades mínimas ou prazos de entrega antes da revisão final.

Requisitos críticos de superfície ou conformidade exigem análise de amostras físicas/testes.

FASE 5: INTEGRAÇÃO COM O ARMAZÉM E LOGÍSTICA DE PREPARAÇÃO

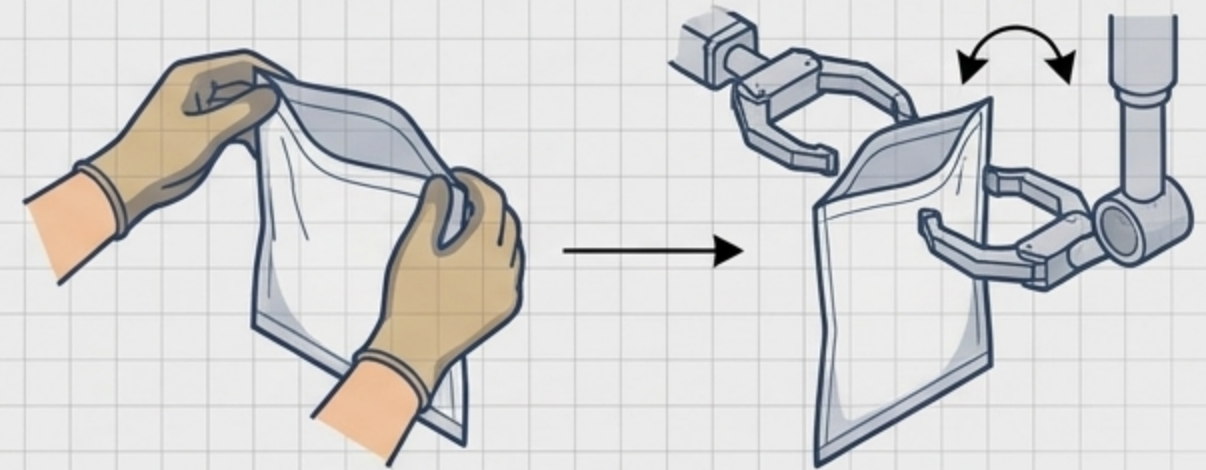
MÉTRICAS DE VOLUME: especifique a quantidade por tamanho, versão da arte, frequência de encomenda, e se os designs serão combinados ou separados nas caixas.

ESTADO DE ARMAZENAMENTO DE ENTRADA



Pilhas planas, feixes ou alimentação em rolos?
Defina requisitos de rotulagem das caixas, restrições de paletes e limites de espaço do armazém.

PREPARAÇÃO DE SAÍDA



Diferencie o processamento com embalagem manual de máquinas de preparação automatizadas. O comportamento de abertura e alimentação é uma variável crítica que altera o requisito estrutural do saco.

Estrutura RFQ consolidada de 10 pontos

1

1. Definição do produto

- [1] Que produto e dimensões embaladas o envelope deve conter?
- [2] Que riscos de envio, manuseamento, humidade, privacidade ou perfuração se aplicam?
- [5] É necessário amortecimento ou uma camada protetora interna separada?

2

2. Fluxo de trabalho e usabilidade

- [3] O saco destina-se a um único envio, devoluções ou utilização repetida?
- [4] Que fluxo específico de fecho e devolução é necessário?

3

3. Design gráfico e estrutural

- [6] Onde devem aparecer a marca, etiquetas de endereço, códigos de barras e texto legal?
- [7] Que formato, orientação, fole e direção de abertura são preferidos?
- [8] As alegações de material, eliminação, conformidade ou conteúdo reciclado estão sujeitas a revisão?

4

4. Logística e validação

- [9] Como serão os sacos embalados, armazenados e alimentados na preparação?
- [10] Que amostras e testes específicos de transporte são necessários antes do compromisso?

CUIDADO**AVISO**

Validação final e compromisso comercial



O fio condutor: uma RFQ completa
liga corretamente as dimensões
do produto embalado e os riscos de
transporte aos tipos
de fecho, colocação da arte e
fluxos de preparação.

Requisitos da próxima ação: os compromissos

técnicos e comerciais finais
exigem uma cotação formal, aprovação
da arte e análise física do material.

Nota final: nenhuma estimativa ou
garantia se aplica até que a validação
física e os testes de transporte
estejam
concluídos.