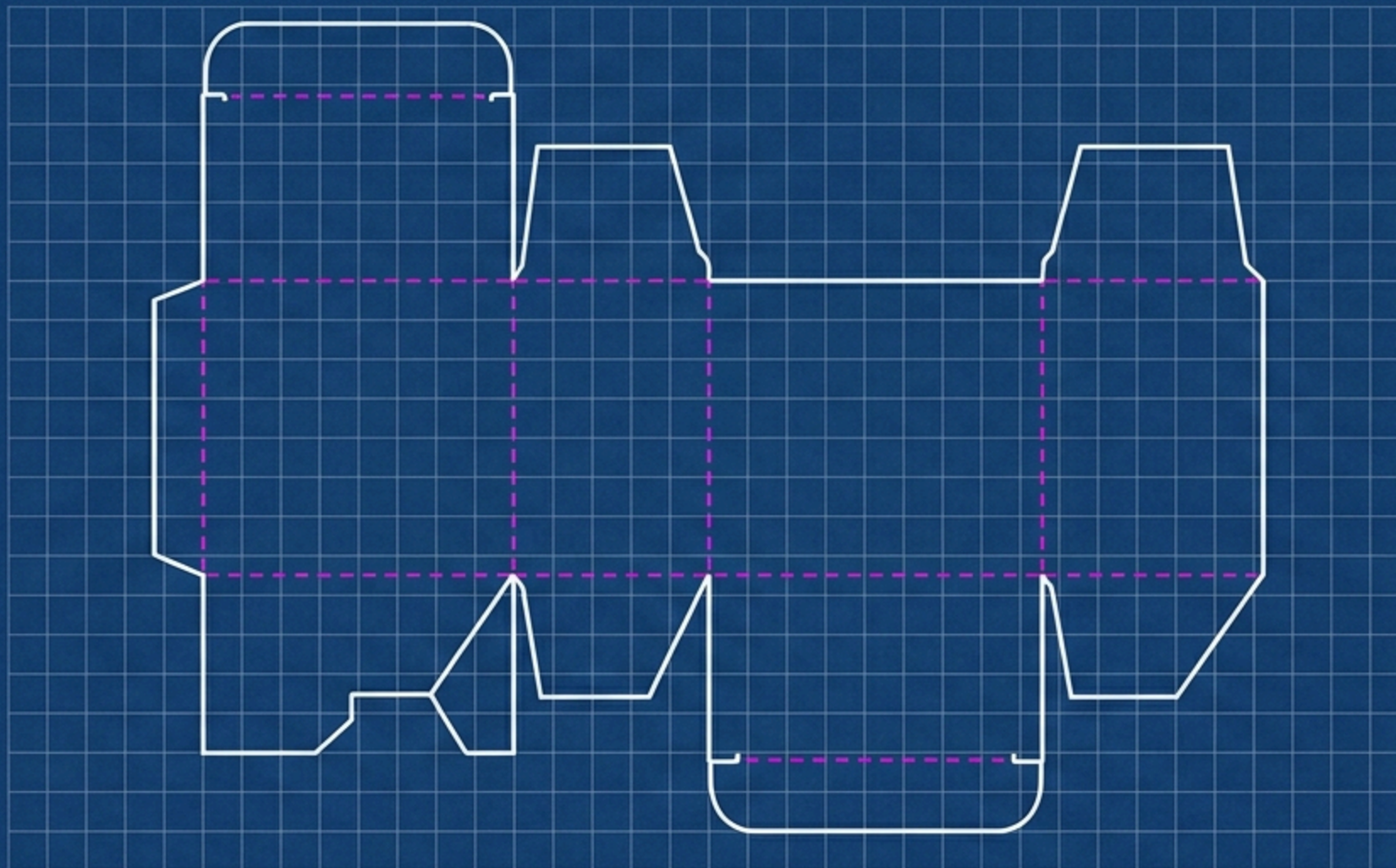
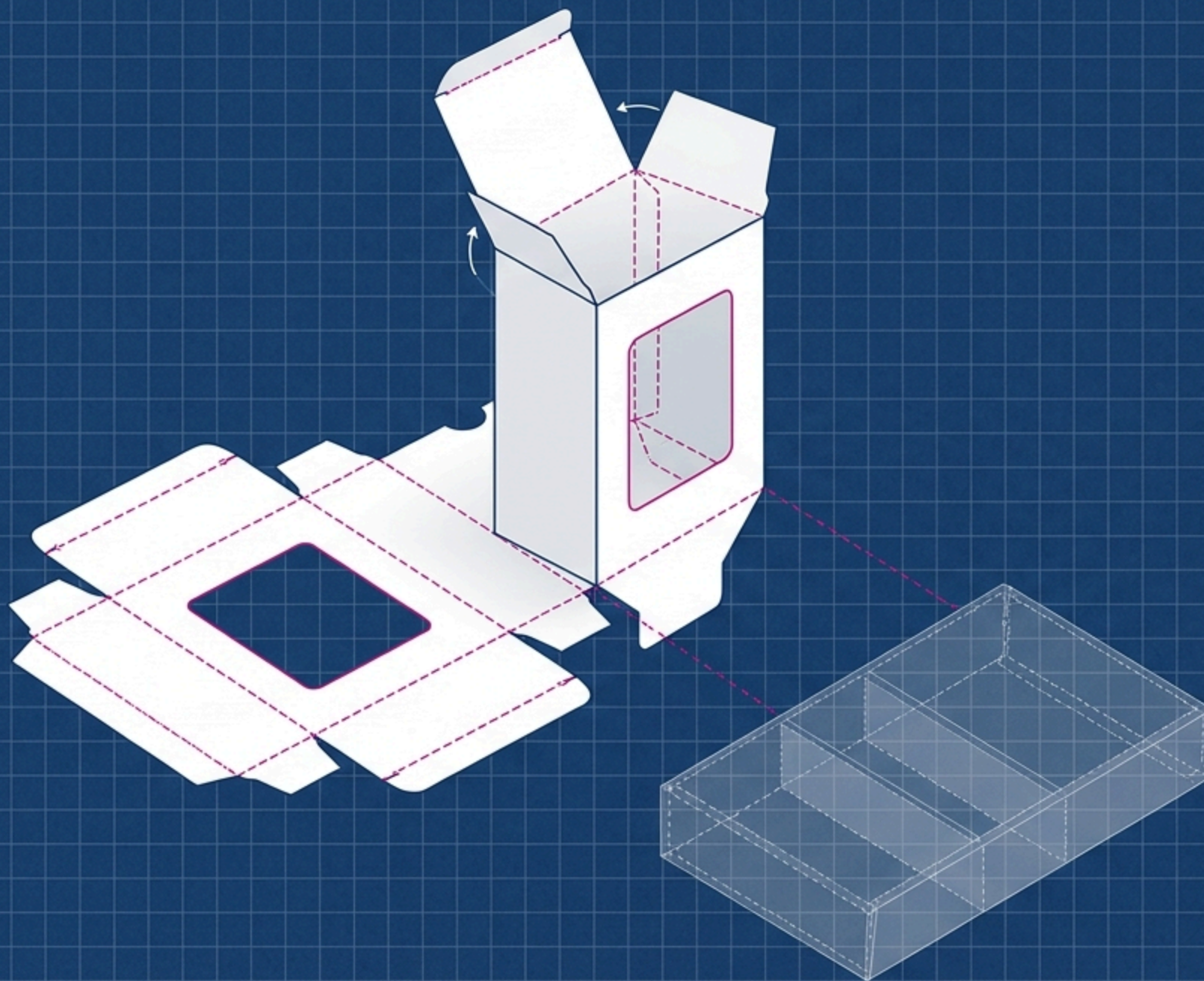




O plano de compras: cartuchos dobráveis personalizados

Guia de especificações técnicas e fornecimento para embalagens de varejo.



DEFINIÇÃO DA CATEGORIA E FINALIDADE

Os cartuchos dobráveis personalizados são estruturas de cartão formadas a partir de uma peça plana cortada em molde. São projetados principalmente para embalagem unitária de produtos de marca e comunicação na prateleira, normalmente

servindo como embalagens unitárias de varejo, cintas ou embalagens secundárias.

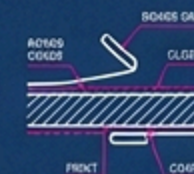
FUNÇÃO PRINCIPAL
Apresentação no varejo e comunicação na prateleira.



ALERTA DE DEPENDÊNCIA
Pode exigir separadamente uma caixa de transporte, inserto, bandeja ou barreira conforme a fragilidade do produto.



REGRA DA CATEGORIA
O termo cartucho dobrável não determina o tipo de cartão, o fechamento, revestimento, processo de impressão ou nível de proteção do produto.



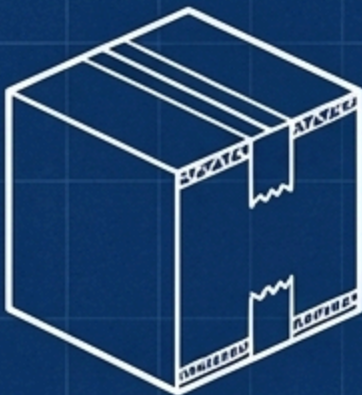
Matriz de diagnóstico: seleção do formato correto



Cartuchos dobráveis



Caixas para envio



Caixas de papelão ondulado



Caixas rígidas para presente

Foco: apresentação no varejo

Foco: atendimento de pedidos

Foco: distribuição

Foco: experiência premium ao abrir

Função: embalagem unitária e comunicação na prateleira

Função: abertura D2C e envio integrado

Função: proteção no transporte e manuseio a granel

Função: alto padrão, experiência de abertura orientada à apresentação

Caixa externa necessária:
Geralmente sim

Caixa externa necessária:
Não

Caixa externa necessária:
Não

Caixa externa necessária:
Geralmente sim

Engenharia estrutural: A forma segue o produto

O cartucho deve ser especificado conforme as características físicas do item, sua orientação na prateleira e sua rota até o mercado.



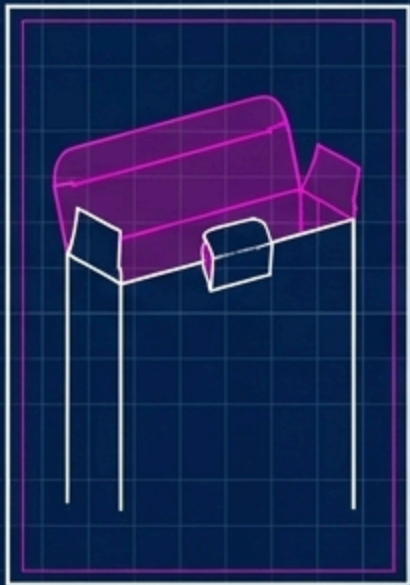
Variáveis físicas

Formato, distribuição de peso, fragilidade e sensibilidade da superfície.

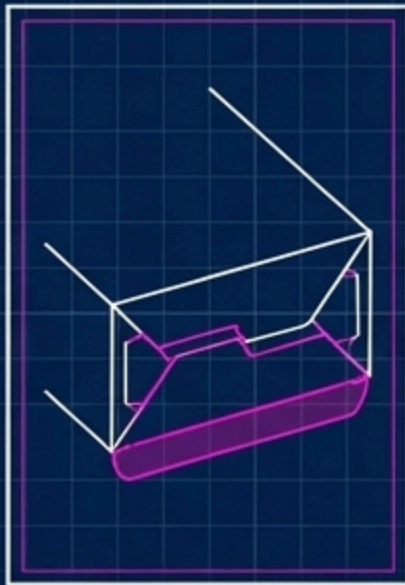
Variáveis funcionais

Orientação necessária e mecanismo exato de entrada do produto no cartucho.

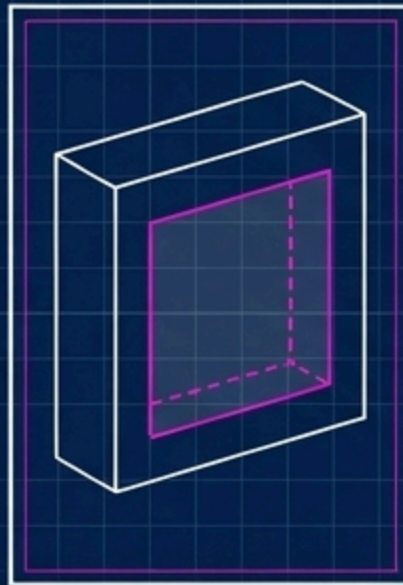
Variáveis estruturais e acessórios



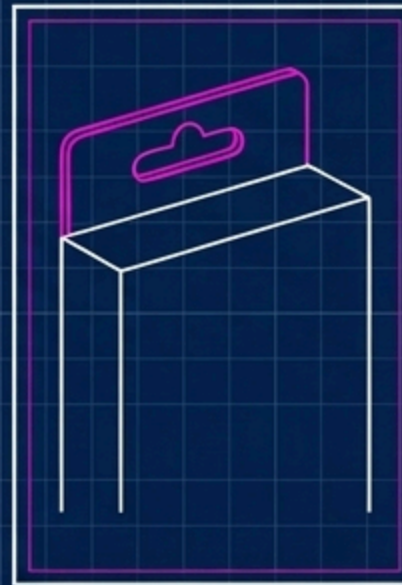
1. Fechamento por aba



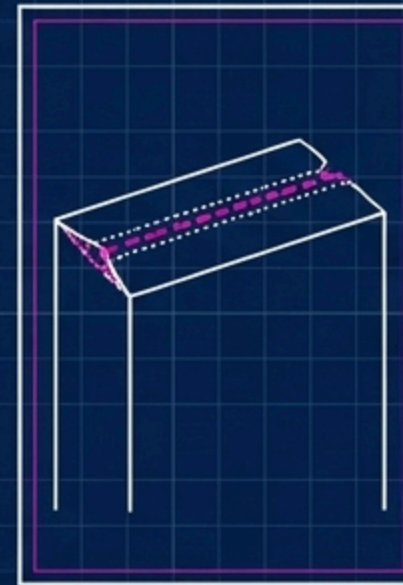
2. Recurso de trava



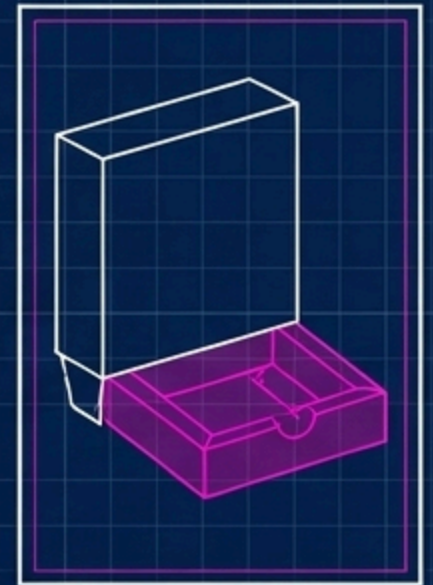
3. Recurso de janela



4. Recurso para pendurar



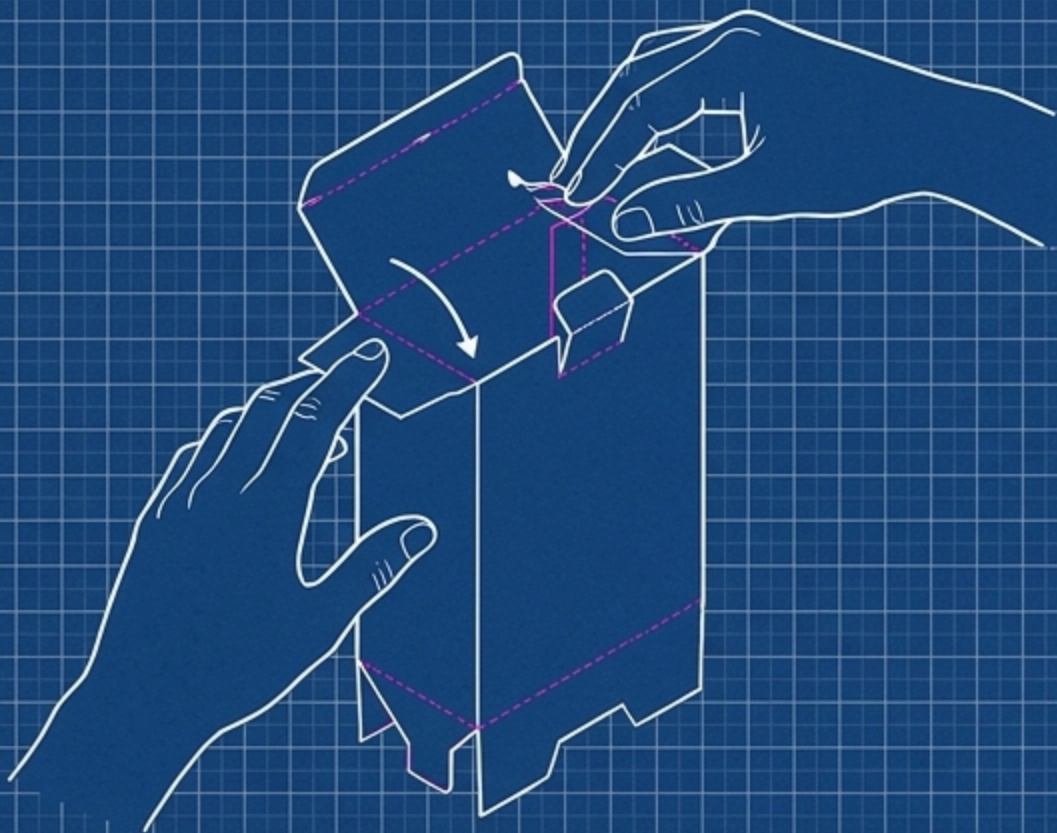
5. Elemento inviolável



6. Insertos e cintas [Formatos prontos para exposição]

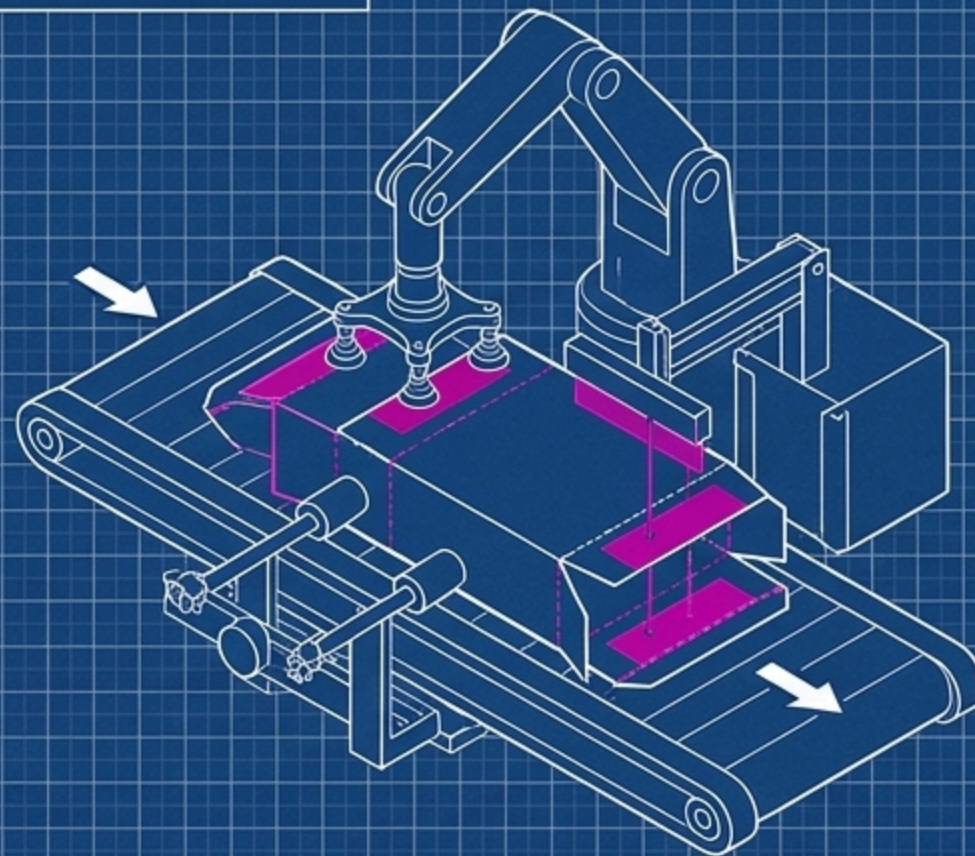
A dicotomia do fluxo de trabalho: embalagem manual ou automática

FLUXO MANUAL



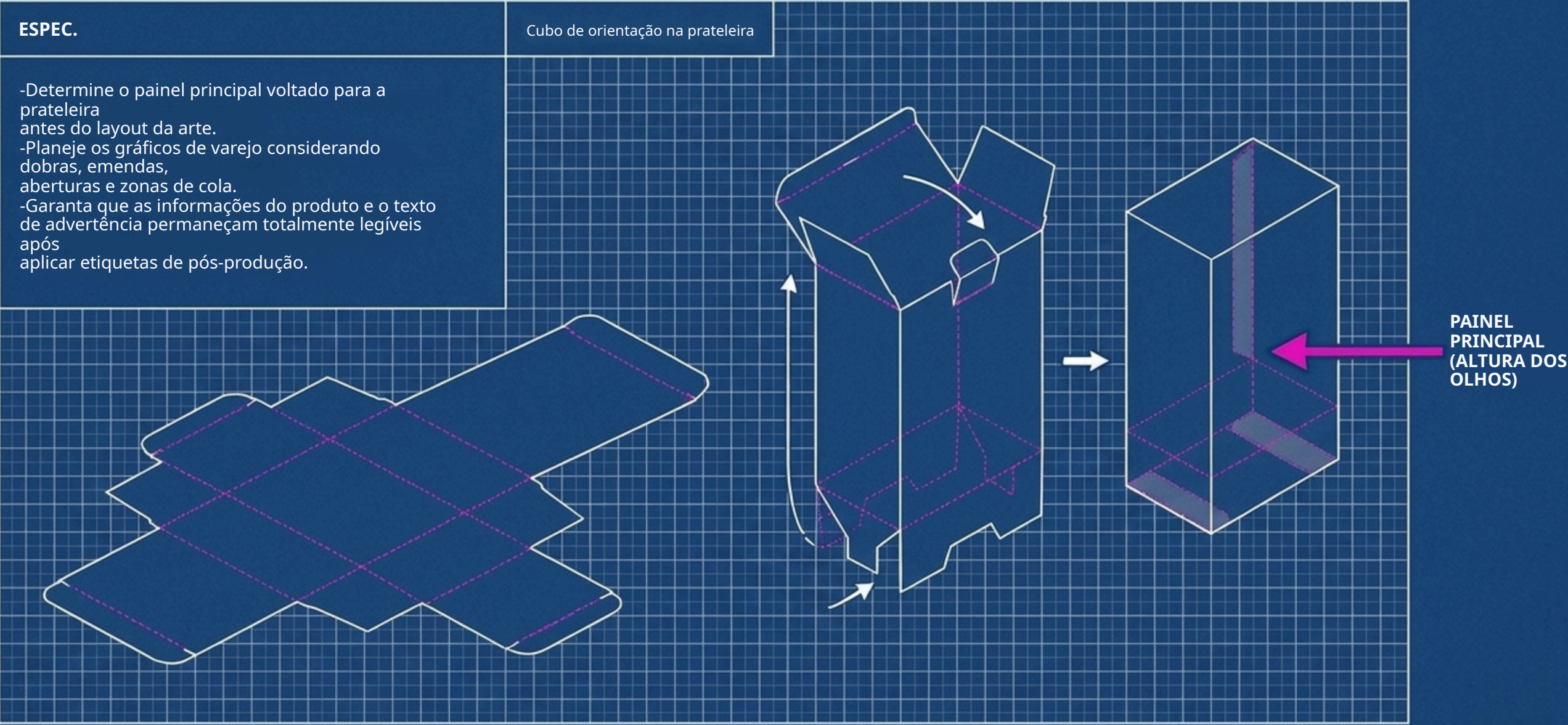
Fluxo manual: estrutura do cartucho projetada para a destreza humana. Exige dobra fácil, inserção de abas e montagem intuitiva.

FLUXO AUTOMÁTICO

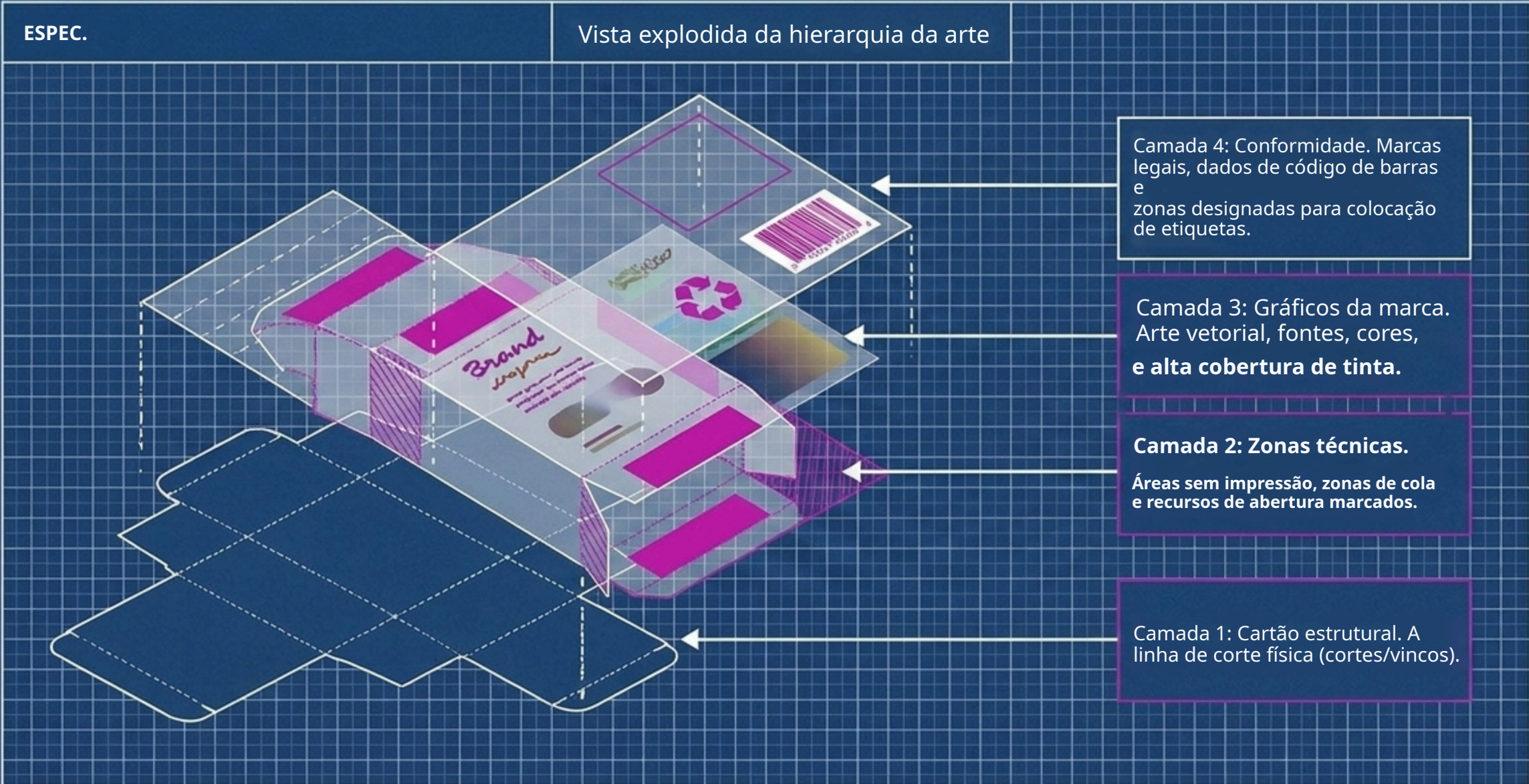


Fluxo automático: estrutura do cartucho projetada para tolerâncias de máquinas. Determina zonas de cola precisas, abas padronizadas e rigidez estrita do cartão.

Hierarquia de painéis e orientação na prateleira



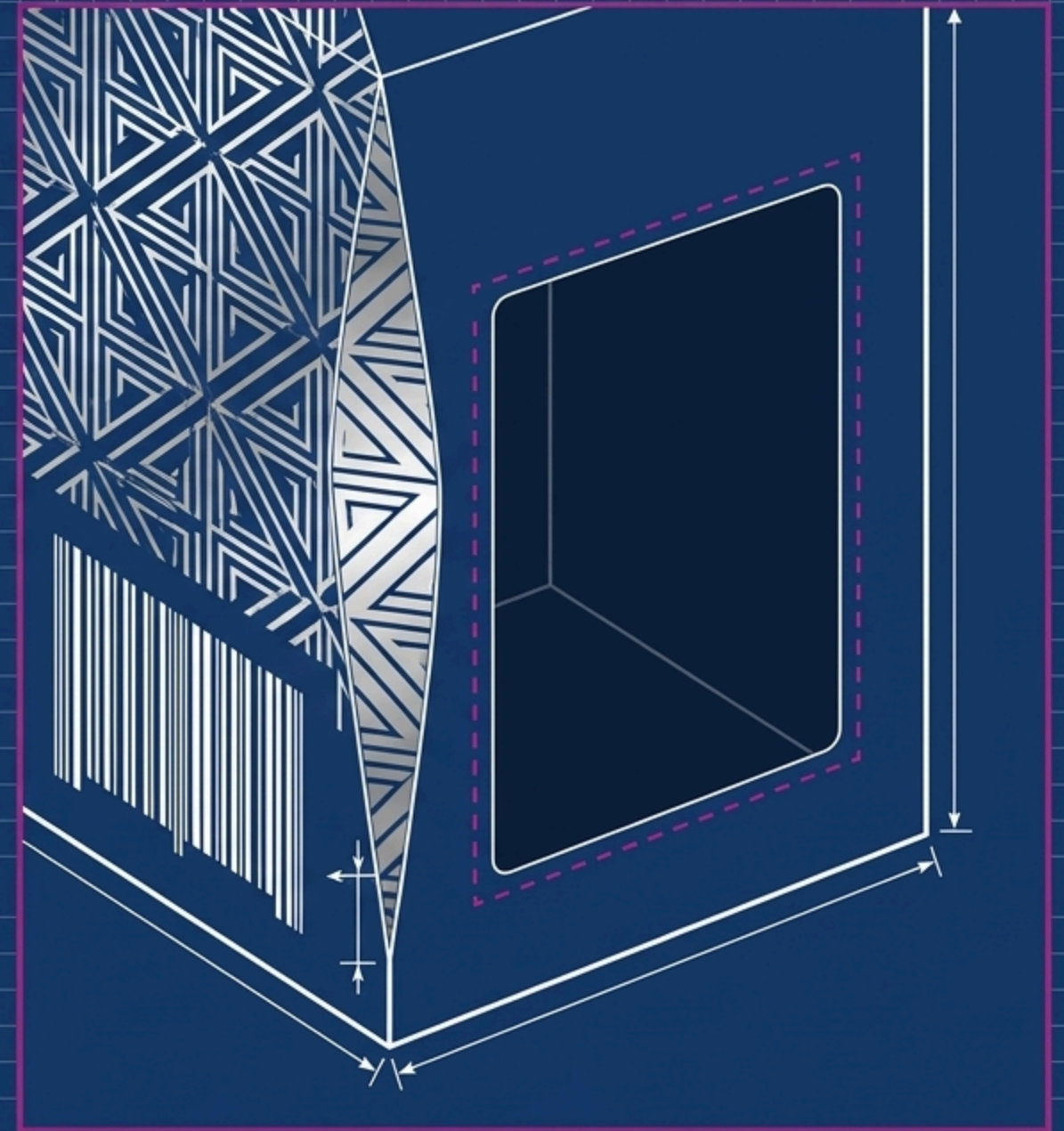
Arte como camada técnica



Fatores de execução da impressão

Os compromissos técnicos e comerciais finais exigem análise rigorosa da cotação e da arte, especialmente quando estes elementos estão presentes:

☐	Marca com cor crítica e referências de cor exatas
☐	Texto fino e conteúdo do produto
☐	Efeitos semelhantes a metal e alta cobertura de tinta
☐	Integrações complexas de janelas



Integração de conformidade e controles regulatórios

Declare claramente todos os requisitos legais e específicos do mercado para análise antes de solicitar cotações.



Segurança do material: contato com alimentos, cosméticos, produtos farmacêuticos e normas de segurança infantil.



Requisitos de dados: ingredientes, advertências, traduções e dados de código de barras.

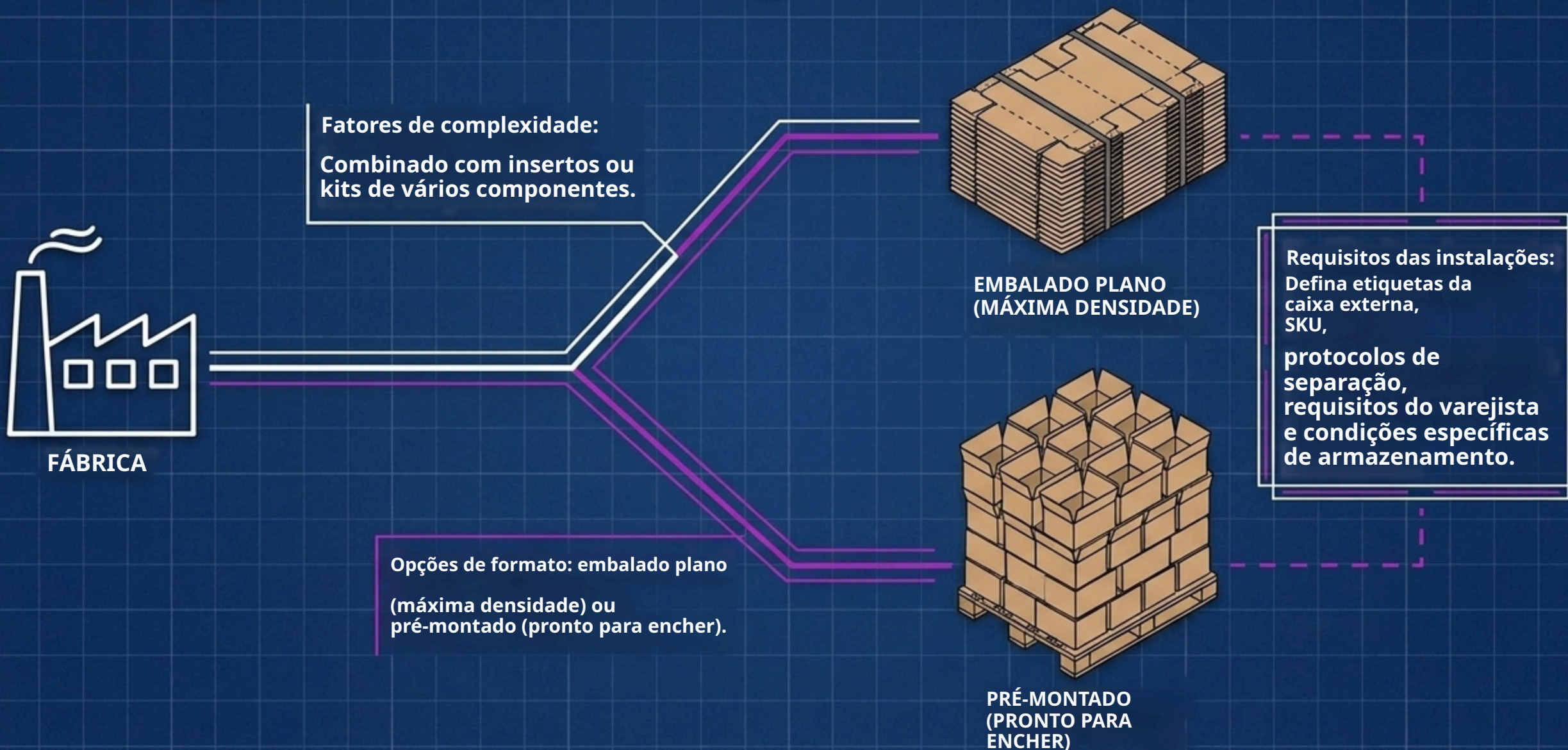


Conformidade de mercado: rotulagem regulamentada, marcas legais e exigências de reciclagem.



Análise de testes: requisitos críticos de superfície, material ou desempenho exigem análise de amostras físicas e testes.

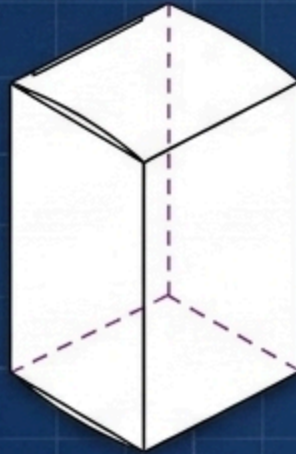
Cadeia de suprimentos e estado de entrega



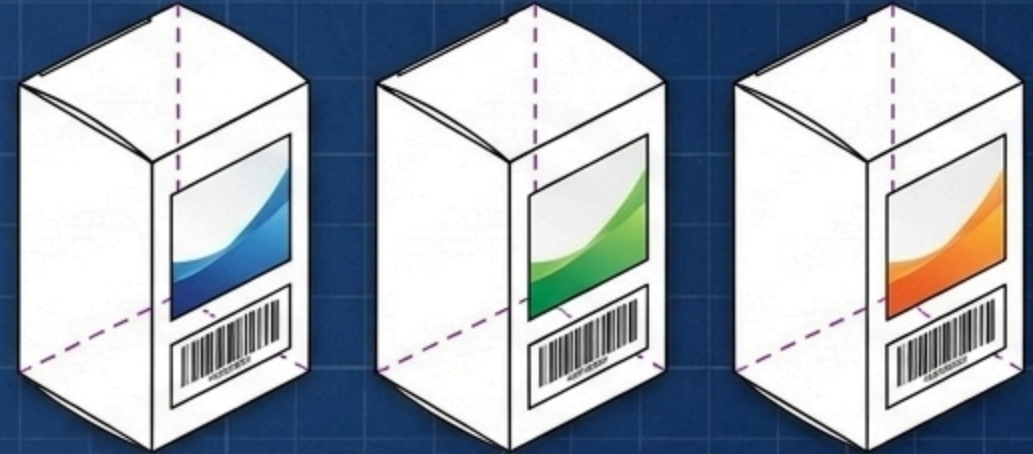
Escalonamento do pedido: SKU e sortimentos

Separe alterações da arte e dados variáveis dos elementos estáveis do cartucho para reduzir drasticamente a ambiguidade do fornecimento.

Elementos estáveis: formato estrutural e cartão



Dados variáveis: arte e SKU



- Declare a quantidade absoluta por SKU
 - Defina quantidades por versão linguística.
- Especifique as estruturas exatas dos sortimentos e os destinos geográficos finais.

Controles de garantia da qualidade

Selecione a estrutura final somente após o ajuste do produto, fluxo de embalagem, gráficos e requisitos de conformidade passarem por análise de cotação e material.



Lista de autorização de pré-produção

Confirme o ajuste do cartucho com o produto físico.



Valide o funcionamento do fechamento e as tolerâncias.



Aprove a qualidade de impressão e precisão das cores.



Verifique a posição e leitura por scanner das marcas exigidas.

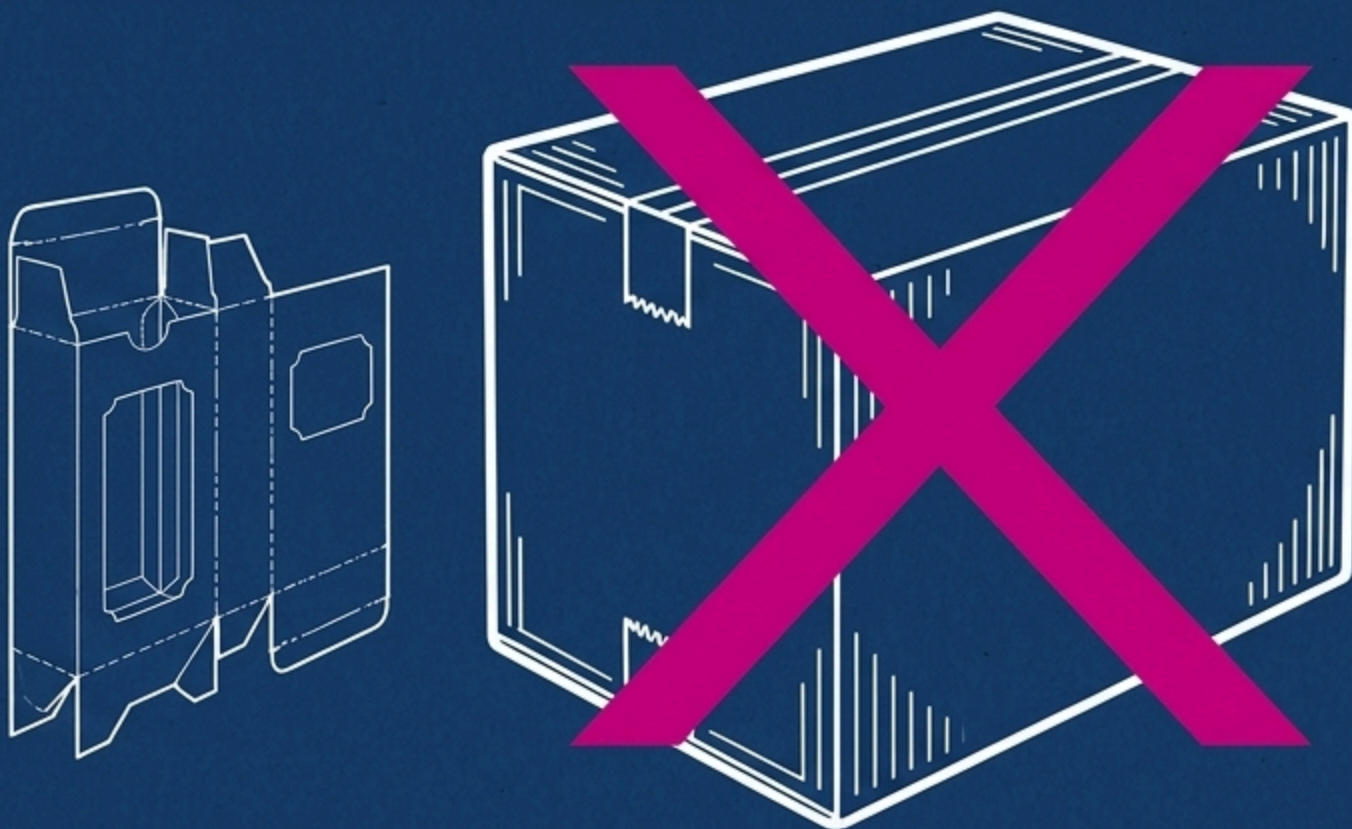
© Ii,

Síntese: o mecanismo RFO de 7 pontos

	Talr}
1.	Descreva o produto contido, método de enchimento, uso na prateleira e rota de distribuição.
2.	Forneça dimensões, orientação, estilo de cartucho, fechamento, insertos e necessidades de exposição.
3.	Forneça linhas de corte, arte de impressão, cores, códigos de barras, texto legal e traduções.
4.	Identifique restrições de dobra, cola, janela, etiqueta e elementos críticos da marca.
5.	Sinalize requisitos de conteúdo regulamentado, contato, segurança, reciclagem ou testes.
6.	Informe quantidades por SKU/versão, formato de embalagem, destino e requisitos do varejista.
7.	Solicite amostras ou testes estruturais e de impressão para requisitos críticos.

Limites e restrições do escopo

Esta estrutura garante especificações precisas antes da cotação, mas estabelece limites rígidos para as premissas de execução.



Sem garantias comerciais:
Este documento não garante tipo de cartão, desempenho estrutural, acabamento, certificação, quantidade mínima do pedido (MOQ), preço, prazo ou tolerância.

Alerta de distribuição: não sugira nem presuma que um cartucho dobrável substitui uma caixa de transporte sem análise e testes específicos de distribuição.